



CulinaMixpro

Kód. č. 99-94-0696 CZ

Vydání: 12/2024

1	Popis systému	1
1.1	Licence	1
1.2	Limity systému	2
2	Nastavení PC s programem BFN Manager a ovládacího počítače 510pro	3
2.1	Připojení řídicího počítače 510pro k síti (zadání statické adresy IP)	4
2.2	Správcovské PC: Přidělení statické adresy IP	5
2.3	Přiřazení síťové karty	12
2.4	Test komunikace mezi řídicím počítačem a PC s programem BFN Manager	13
2.5	Instalace software BFN do řídicího počítače 510pro	14
2.6	Přiřazení řídicího počítače a aplikace do struktury farmy	17
3	Konfigurace zařízení	21
3.1	Nastavení prováděná v Composeru	21
3.1.1	Konfigurace součástí systému CulinaFlex	21
3.1.1.1	Míchací nádrže	25
3.1.1.2	Skupiny podokruhů	29
3.1.1.3	Příslušenství	30
3.1.1.4	Manuální spínače	31
3.1.1.5	Ovládání	31
3.1.2	Přiřazení ke struktuře farmy	34
3.2	Vyobrazení zařízení v editoru pohybů krmiva	37
3.2.1	Symboly součástí zařízení	39
3.2.2	Základní funkce	41
3.2.3	Zřízení mřížky	41
3.2.4	Nastavení a uložení náhledu	42
3.2.5	Označení a přesun součástí zařízení	44
3.2.6	Propojení součástí zařízení	44
3.2.7	Dodatečné přidávání součástí systému	47
3.2.8	Změna směru toku	47
3.2.9	Konfigurace transportů krmiva	48
3.2.10	Ukončit editor pohybů krmiva	50
3.3	Nastavení v nabídce IO Manager	53
3.3.1	Pořadí karet IO: Lohbus, Izumi	55
3.3.2	Vytváření spojení	57
3.3.3	Kalibrace váhy	59
3.3.4	Změna ID uzlu	61
3.3.5	Import schématu	63
3.3.6	Vytvoření ventilové matice	63
3.3.7	Vytvoření senzorové matice	69
3.3.8	Provedení zkušebního režimu	75

3.4	Manuální ovládání součástí zařízení	76
3.5	Ruční akce pohybů krmiva	81
3.6	Editace uživatelem definovaného popisku	84
3.7	Zastavit zařízení a zrušit akci	85
3.8	Zastavení míchací nádrže a zrušení akce	86
3.9	Sledování míchacího tanku	88
3.10	Přehled podokruhů	89
3.11	Historie míchací nádrže	90
3.12	NetFEED	90
4	Krmná křivka	94
4.1	Vytvoření nutrimentu	94
4.2	Vytvoření komponentu	95
4.3	Definice krmné křivky	102
5	Čistící komponenty	108
5.1	Vytvoření kyseliny/louhu	108
5.2	Vytváření receptu pro čištění	110
6	Řetězy nádrží	112
7	Nastavení CulinaMixpro	114
7.1	Kopírování nastavení některého zařízení	115
7.2	Všeobecně	117
7.2.1	Příprava krmiva (všeobecné)	117
7.2.2	Nastavení pro selata	119
7.2.3	Nastavení aplikace	120
7.2.4	Potvrzení uživatelem	122
7.2.5	Nastavení vody	123
7.2.6	Distribuce (Tepelný výměník)	124
7.2.7	Kontrola koryt	125
7.2.8	Různé	126
7.2.9	Nastavení podaplikace	128
7.2.10	Frekvenční měnič	129
7.2.11	Pozice senzoru	129
7.2.12	Výstrahy	131
7.3	Přívod komponentů	131
7.3.1	Zásobníky	132
7.3.2	Dávkovač minerálů	135
7.3.3	Nastavení čerpadla	137
7.4	Příprava krmiva (míchací nádrž, míchadlo)	138
7.5	Čerpadlo	140
7.6	Distribuce (Hlavní okruhy)	142

7.7	Váhy	144
7.8	Expertní nastavení	146
7.8.1	Pohyby krmiva	146
7.8.2	Nastavení pohybu krmiva	148
7.8.3	Přehled podokruhů	153
7.8.4	Priorita řetězů nádrží	158
7.9	Zálohování dat	160
8	Správce úloh	163
8.1	Definování úlohy	163
8.1.1	Strategie: Krmení selat	164
8.1.2	Strategie: Tepelný výměník	167
8.1.3	Strategie: Čištění nádrže	168
8.1.4	Strategie: Čištění okruhu tlakovým vzduchem	169
8.1.5	Strategie: Čištění okruhu recepturou	170
8.1.6	Strategie: Čištění ventilu	171
8.1.7	Strategie: Čištění nádrže recepturou	172
8.1.8	Strategie: Manuální akce	173
8.2	Editace úlohy	175
9	Správce sil	178
9.1	Přehled	178
9.2	Data sila	180
10	Poplachy a výstrahy	185
10.1	Filtrování poplachů	187
10.2	Potvrzení poplachu	188
10.3	Archiv poplachů	189
10.4	Alarm Notification	191
11	Service Access	196
12	Obsluha ovládacího počítače	197
12.1	Technické údaje	197
12.2	Symboly	198
12.3	Přihlášení	199
12.4	Odhlášení	199
12.5	Přehled aplikace	200
12.6	Přehled sil	200
12.7	Nastavení	200
12.8	Poplachy	202
	Rejstřík	204

Autorské právo

Software je vlastnictvím společnosti Big Dutchman International GmbH a je chráněna autorským právem. Nesmí být kopírován na žádné jiné médium nebo rozmnožován, pokud to není výslovně povoleno v licenční dohodě nebo kupní smlouvě.

Návod k obsluze nebo jeho části nesmí být bez schválení kopírovány (nebo reprodukovány jinými prostředky) ani rozmnožovány. Není také povoleno neoprávněně používat zde popsané produkty a příslušné informace nebo s nimi seznamovat třetí osoby.

Big Dutchman si vyhrazuje právo provádět bez předchozího oznámení změny na produktech i na tomto návodu k obsluze. Nemůžeme zaručit, že Vám budou změny provedené na Vašich produktech nebo návodech oznámeny.

© Copyright 2024 Big Dutchman

Záruka

Výrobce nebo dodavatel zde popsaného hardware a software neručí v žádném případě za jakékoliv škody (jako je ztráta nebo onemocnění zvířat nebo ztráta jiných možností zisku), ke kterým může dojít v důsledku provozního výpadku nebo chybného užívání či obsluhy.

Na dalším vývoji počítači a programů se stále pracuje, přičemž se zohledňují i přání uživatelů. Pokud byste měli rovněž mít nějaké návrhy na změny či vylepšení, těšilo by nás, kdybyste nám je sdělili.

Big Dutchman International GmbH

Postfach 1163.

49360 Vechta

Deutschland

Tel: +49(0)4447-801-0 Fax: +49(0)4447-801-237 E-Mail: big@bigdutchman.de

1 Popis systému

Tato příručka popisuje instalaci a obsluhu řídicího software pro příkrm kojených selátek CulinaFlex. Systém CulinaFlex podává selatům v porodním kotci automaticky a nepřetržitě mléčné produkty pro příkrm, prestartéry nebo krmivo pro odchov selat. Krmivo se přivádí skrze krmný ventil (řízený časově). Je-li krmení ukončeno, může být pomocí tlakového vzduchu stlačena flexibilní hadice uvnitř výpadové trubky, aby se vytlačilo zbývající krmivo z hadice ven. Tento stav zůstává zachován až do dalšího krmení, čímž vzniká anaerobní klima, ve kterém se nemohou množit bakterie. Teprve při dalším krmení je vypuštěn tlakový vzduch z trubky a krmivo může opět protékat skrze hadici ve výpadové trubce do koryta. Předpokladem je mačkáací ventil nainstalovaný jako výpadová trubka krmiva.

CulinaFlex je řízen pomocí aplikace CulinaMixpro programem BigFarmNet Manager. Pomocí jedné aplikace řídíte až 3 nádrže. Nádrže přitom pracují nezávisle na sobě. To znamená, že je-li nějaká nádrž v poruše (ale nejedná se o systémový poplach!) nebo vyčkáává v čekacím režimu, krmí ostatní nádrže dále.

1.1 Licence

Pro řízení systému krmení kojených selat CulinaFlex se s aplikací CulinaMixpro používá řídicí počítač 510pro. Řízení systému příkrmu kojených selat CulinaFlex pomocí řídicího počítače 510pro funguje nezávisle na programu BigFarmNet Manager. Je tak **nutná** pouze následující programová licence:

Č. kódu	Licence BigFarmNet Manager	Použití
91-02-6602	Licence 510 - BigFarmNet CulinaMix	1 na každý řídicí počítač

Není-li BigFarmNet Manager k dispozici, avšak je požadován monitoring systému přes BigFarmNet Manager, je zapotřebí volitelná licence pro instalaci základního software.

Volitelné jsou následující softwarové licence:

Č. kódu	Licence BigFarmNet Manager	Použití
91-02-6500	BigFarmNet Manager - Instalace základního software	1 na každou síť BigFarmNet
91-02-6551	BigFarmNet Manager na každý další PC/MC700	Pokud má být možný přístup k datům zvířat a zařízení v programu BigFarmNet Manager z dalších počítačů

1.2 Limity systému

1-3	Míchací nádrže
600	Krmných ventilů
32	Krmných komponentů
10	Krmných časů na každou míchací nádrž
10	Sil na každou míchací nádrž
4	Dávkovače minerálů na každou míchací nádrž

2 Nastavení PC s programem BFN Manager a ovládacího počítače 510pro

Abyste mohli nastavit Řídicí počítač 510pro a PC s programem BFN-Manager, musí být

1. Řídicí počítač 510pro připojen k síti,
2. otestována komunikace Řídicí počítač 510pro se software BFN-Manager na PC,
3. Řídicí počítač 510pro přihlášen v programu BFN-Manager,
4. software BFN na Řídicí počítač 510pro nainstalován.
5. aplikace Culina Flex přiřazena Řídicí počítač 510pro a struktuře farmy v programu BFN-Manager.
6. v I/O Manageru přiřazeny elektrické součásti systému Culina Flex kartám I/O.



OZNÁMENÍ!

Instalaci a konfiguraci řídicího počítače smí provádět jen servisní technik.



Obrázek 2-1: Řídicí počítač 510pro



OZNÁMENÍ!

Stanovení statických adres IP musí provést provozovatelův administrátor IT.

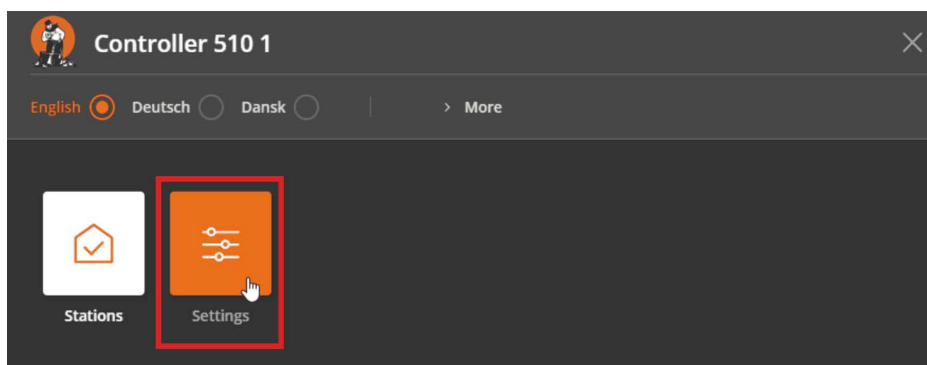


OZNÁMENÍ!

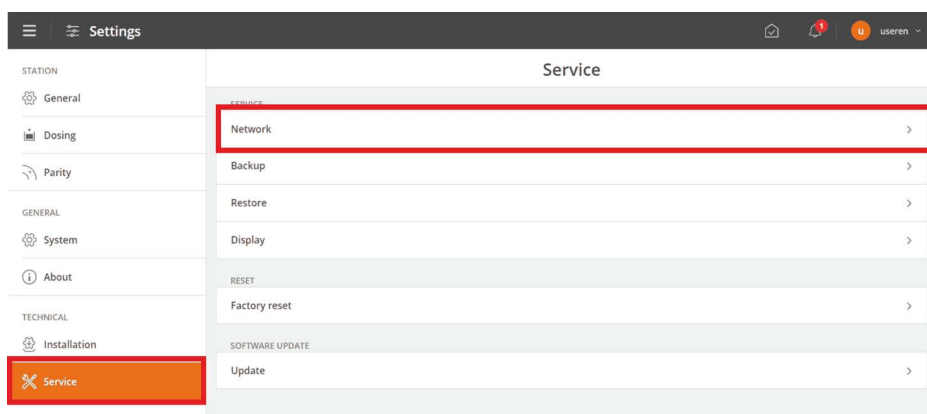
Pro stanovení IP adres v síti se obraťte na zákazníkova administrátora IT.

2.1 Připojení řídicího počítače 510pro k síti (zadání statické adresy IP)

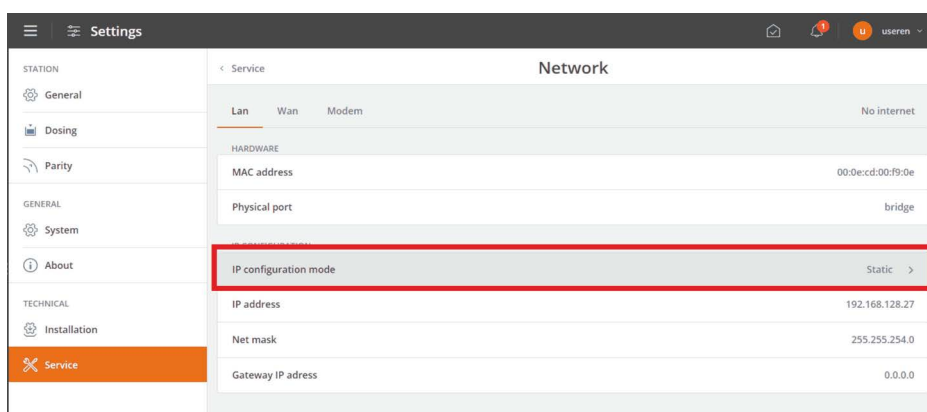
1. Klepněte na úvodní obrazovce na **Nastavení**.



2. Klepněte na **Service**, poté na **Network**.



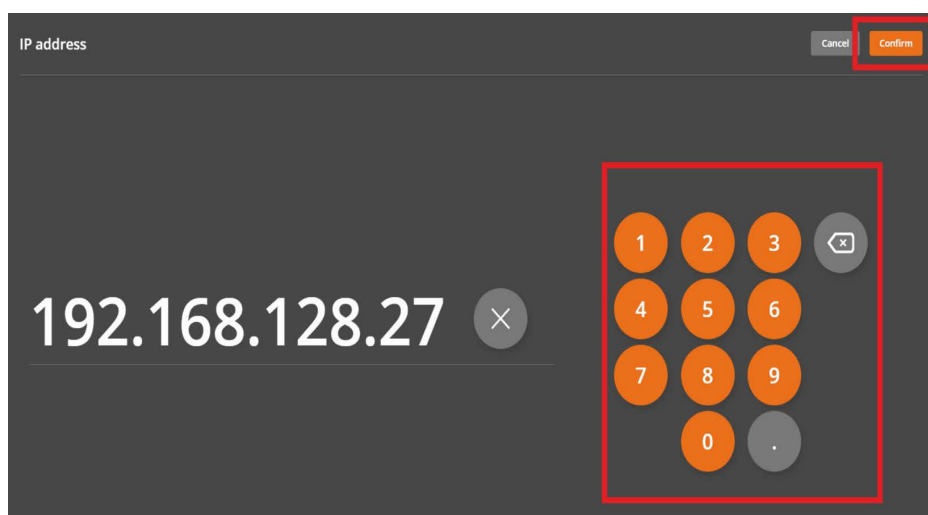
3. Klepněte na **IP configuration mode**.



- Pod "Selected network scheme" musí být zvoleno **Static**.
- Klepněte na **IP address**.



- Zadejte adresu IP určenou pro řídicí počítač. Klepněte pro ukončení zadávání na **Potvrdit**.



- Zadejte stejným způsobem hodnoty pro **Net mask** a **Gateway IP address**.

2.2 Správcovské PC: Přidělení statické adresy IP

OZNÁMENÍ!

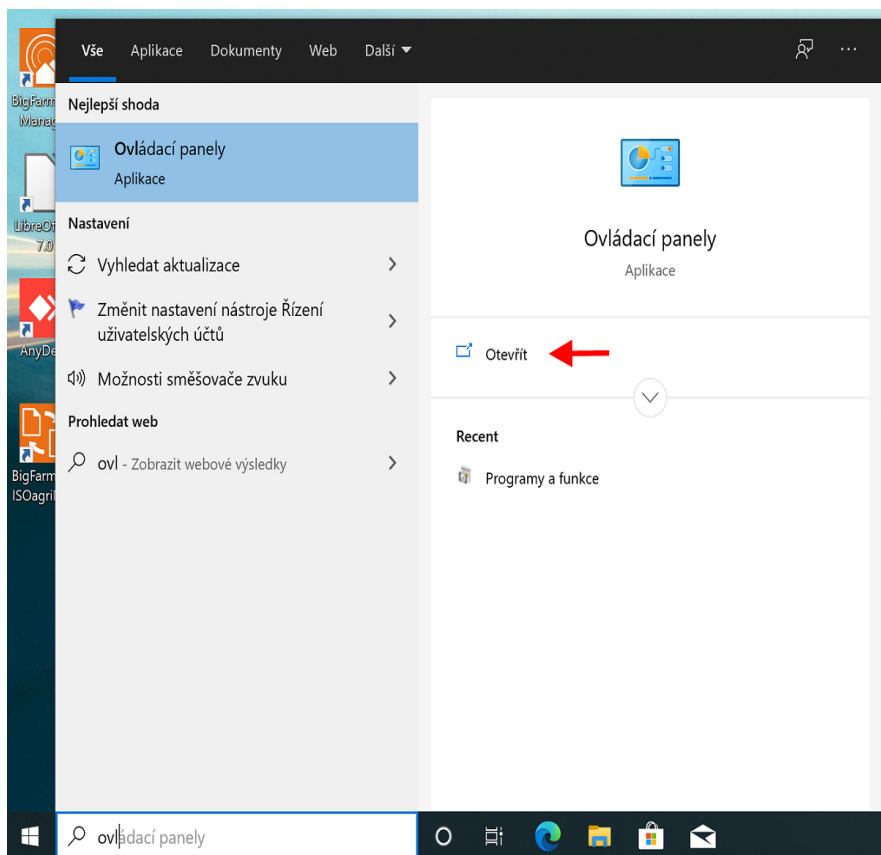
PC s nainstalovaným BFN-Manager musí být přiřazena statická adresa IP.

Toto je případně třeba udělat přes síťová nastavení v Ovládacích panelech systému Windows před nastavením Řídicí počítač 510pro.

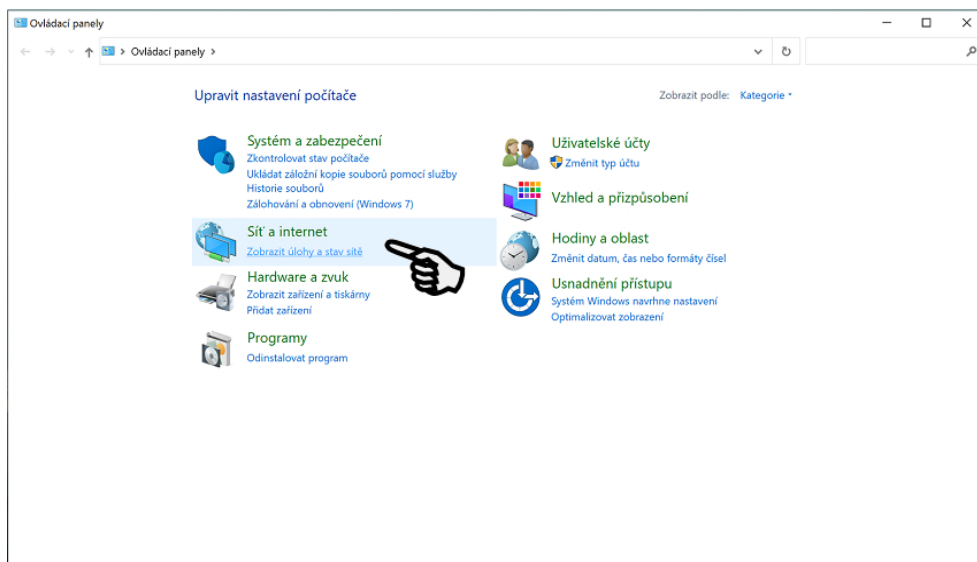
Přidělte PC, na kterém je nebo má být nainstalován BigFarmNet Manager, statickou adresu IP. Následující kroky jsou založeny na operačním systému Windows 10.

Operační systém Windows 10

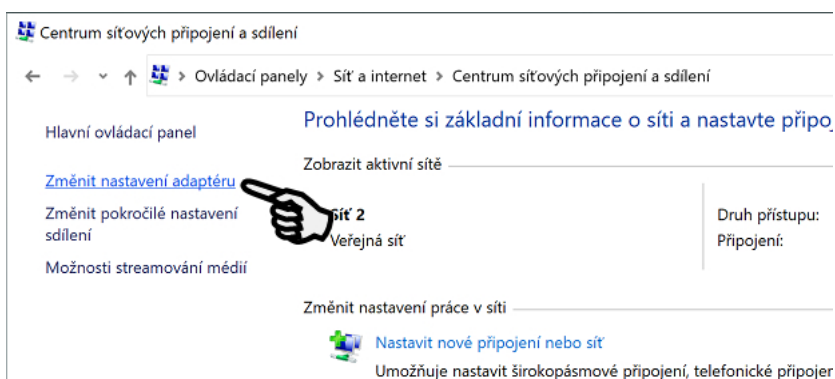
1. Pomocí vyhledávacího pole na liště úloh vyvolejte **Ovládací panely**.



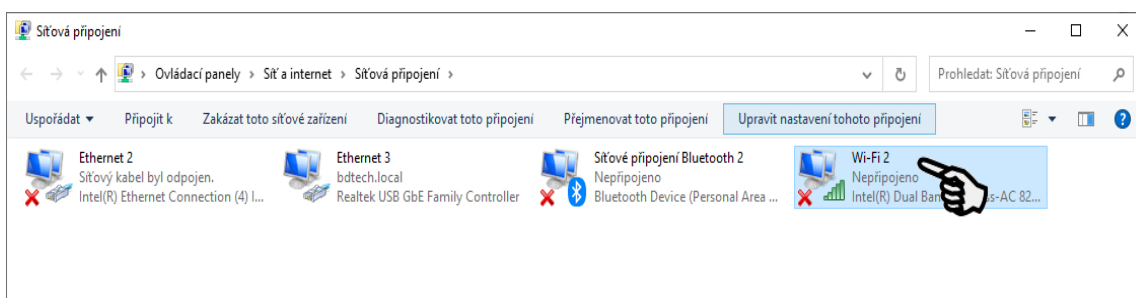
2. Klikněte u „Sít' a Internet“ na **Zobrazit úlohy a stav sítě**.



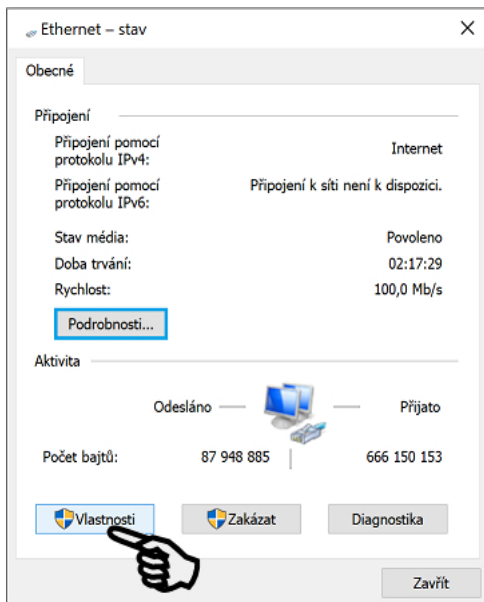
3. Klikněte na **Změnit nastavení adaptéru**.



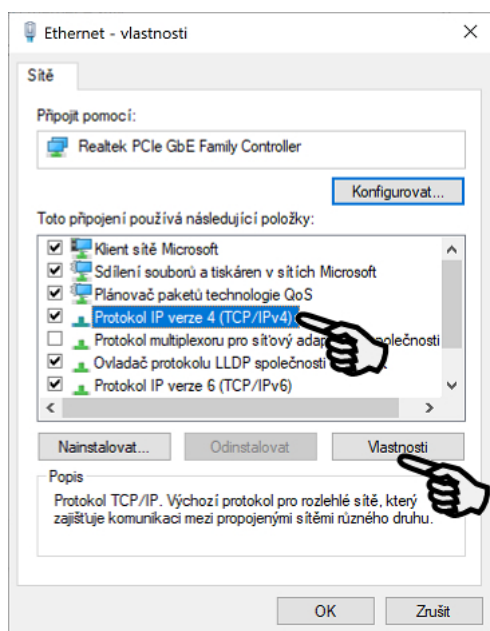
4. Dvakrát klikněte na **Wi-Fi**.



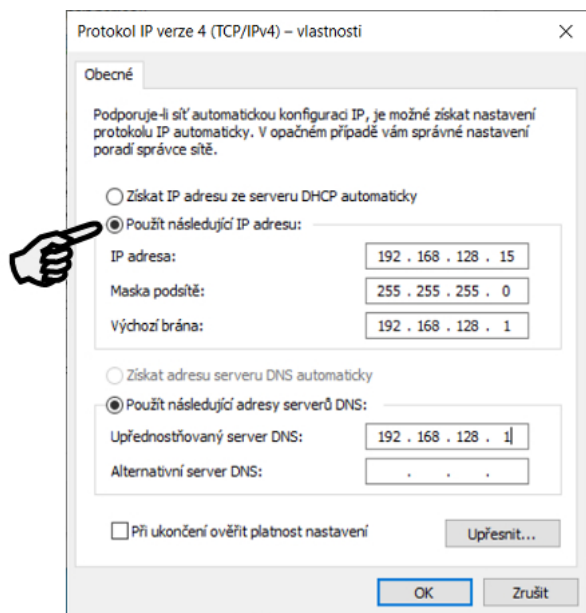
5. Klikněte na **Vlastnosti**.



6. Vyberte **Protokol IP verze 4 (TCP/IPv4)** a klikněte na **Vlastnosti**.



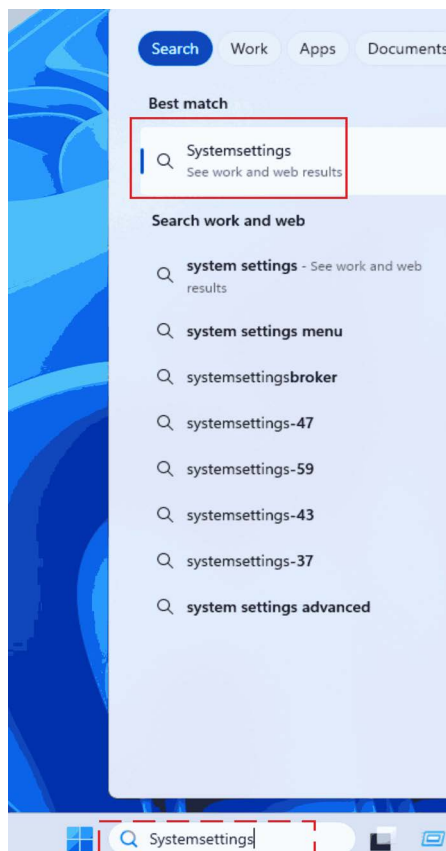
7. Zadejte statickou adresu IP.



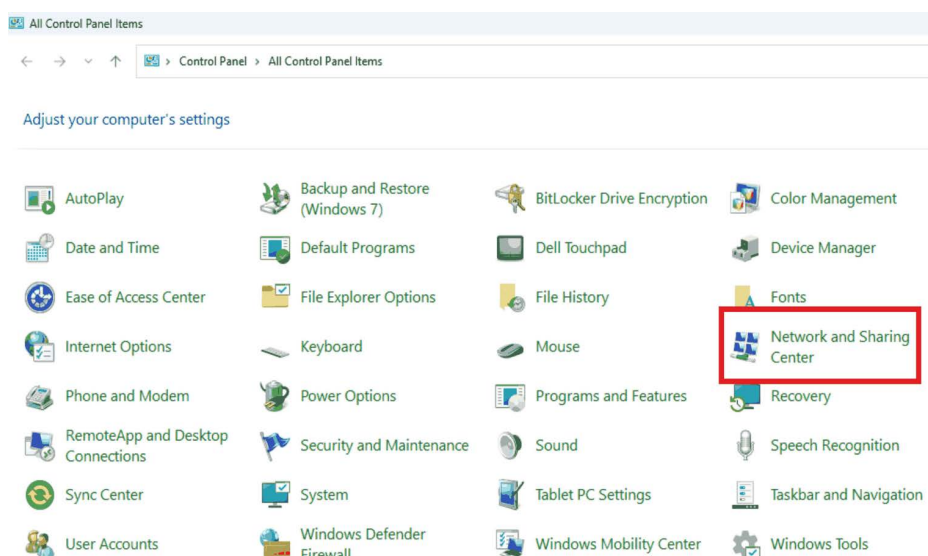
8. Potvrďte zadání kliknutím na „**OK**“.

Operační systém Windows 11

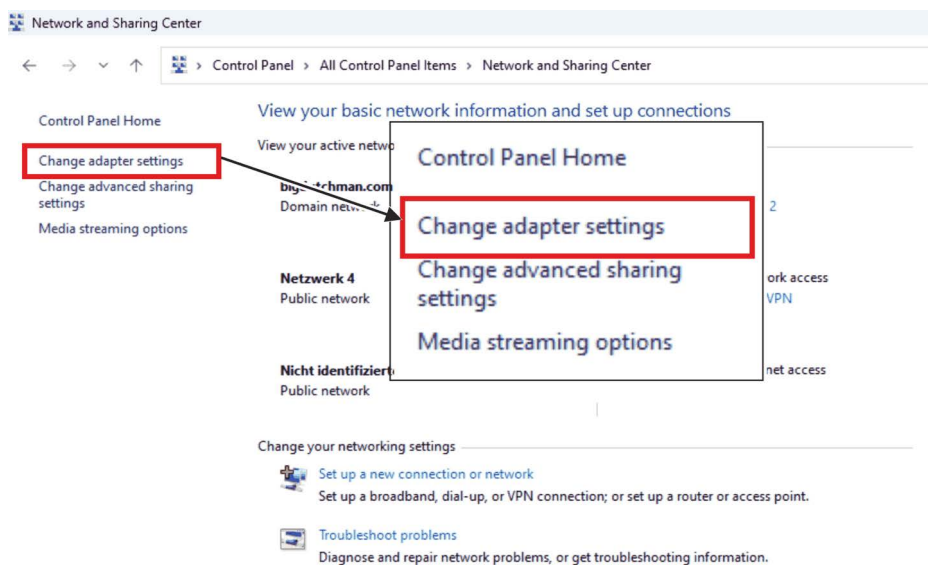
1. Pomocí vyhledávacího pole na liště úloh vyvolejte **Ovládací panely**.



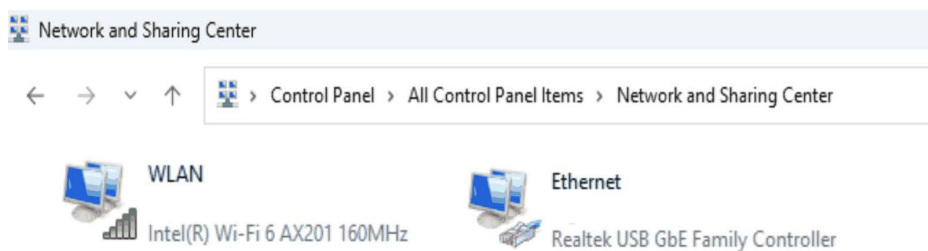
2. Klikněte na **Centrum síťových připojení a sdílení**.



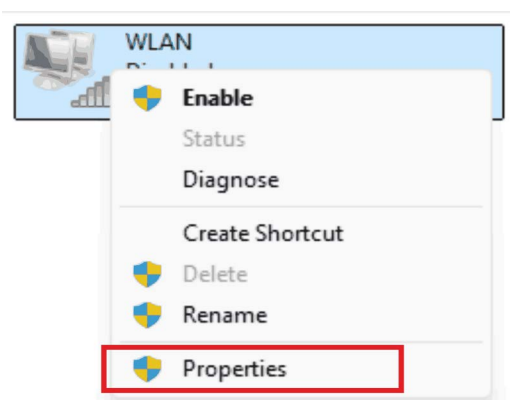
3. Klikněte na **Změnit nastavení adaptéru**.



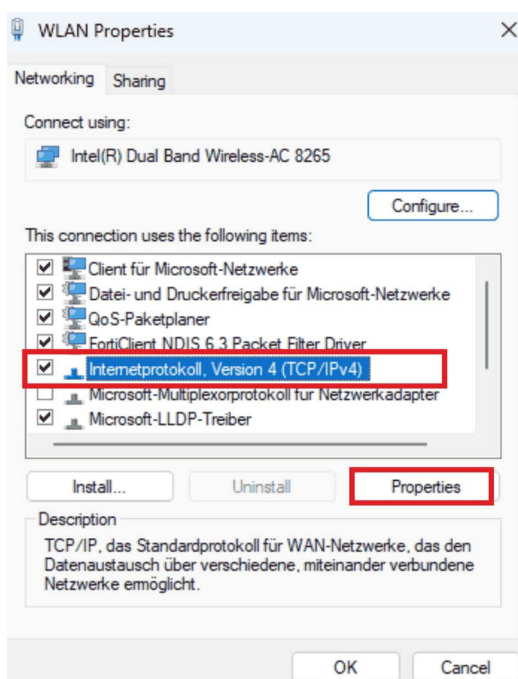
4. Vyberte požadovaný adaptér.



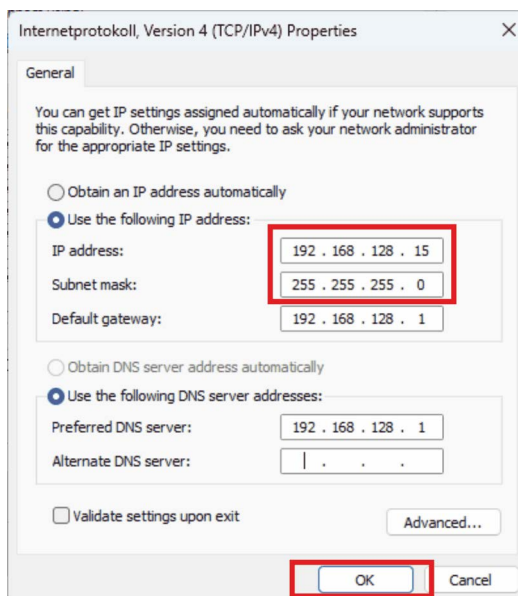
5. Klikněte na **Vlastnosti**.



6. Vyberte **Protokol IP verze 4 (TCP/IPv4)** a klikněte na **Vlastnosti**.



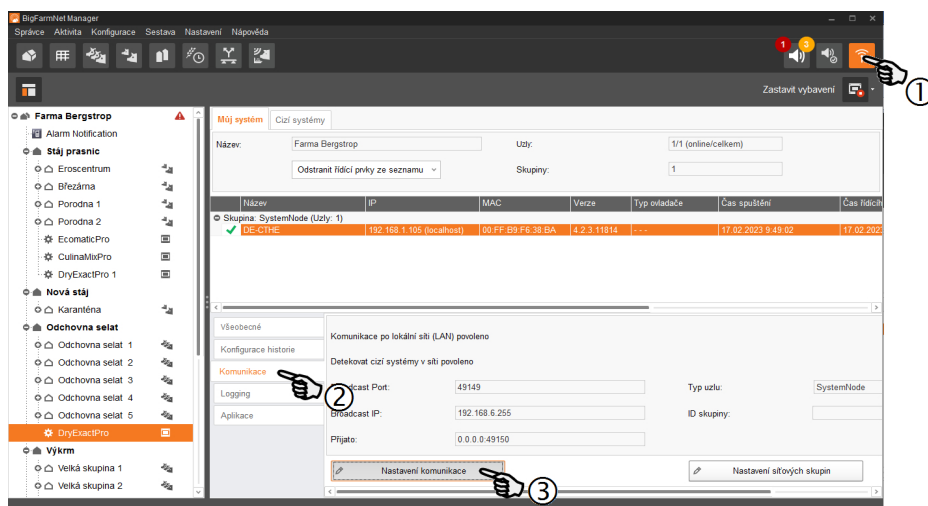
7. Zadejte hodnoty pro **Adresu IP** a **Masku podsítě**.



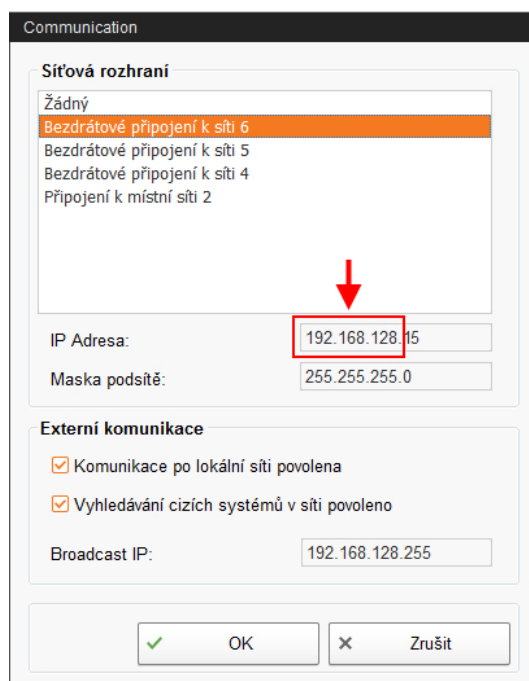
8. Potvrďte zadání kliknutím na **"OK"**.

2.3 Přiřazení síťové karty

Dotaz na síťovou kartu se objeví při prvním spuštění programu BigFarmNet Manager. Dodatečně lze přiřazení síťové karty změnit následujícím způsobem:



1. Klikněte na symbol sítě.
2. Klikněte na „Komunikace“.
3. Klikněte na „Nastavení komunikace“.
4. Vyberte příslušné síťové rozhraní. Přitom musí být první tři sady čísel adresy IP shodné s těmi, které jste předtím zadali pro správcovské PC.



5. Klikněte na „OK“, aby se nastavení aplikovala.

2.4 Test komunikace mezi řídicím počítačem a PC s programem BFN Manager

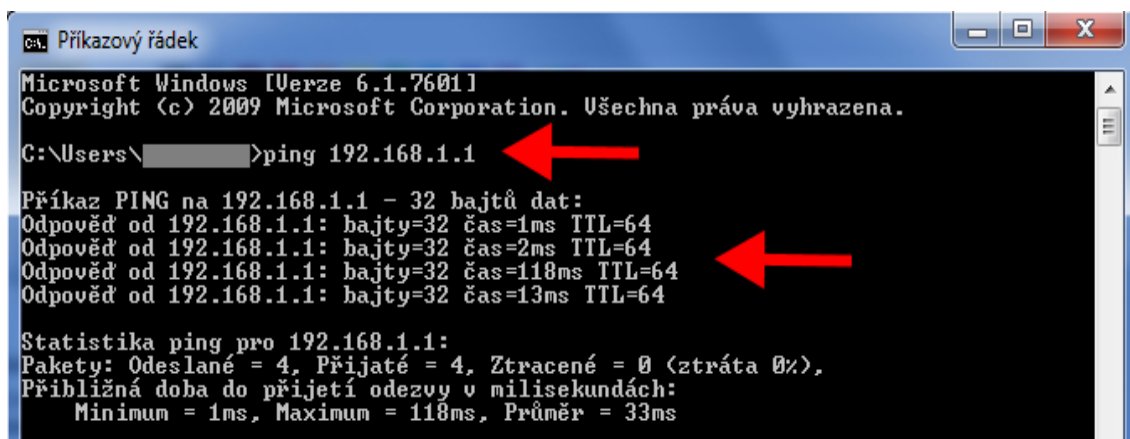
Použijte povel „ping“, abyste otestovali dostupnost řídicího počítače v síti.

Do příkazového řádku zadejte následující povel: ping <IP adresa>

Příklad na výřezu obrazovky: ping 192.168.128.236

Pokud řídicí počítač odpoví, objeví se čtyři řádky s následující informací:

- Údaj adresy IP
- Velikost paketu
- Potřebná doba
- TTL (Time to Live)



```
Microsoft Windows [Verze 6.1.7601]
Copyright (c) 2009 Microsoft Corporation. Všechna práva vyhrazena.

C:\Users\>ping 192.168.1.1

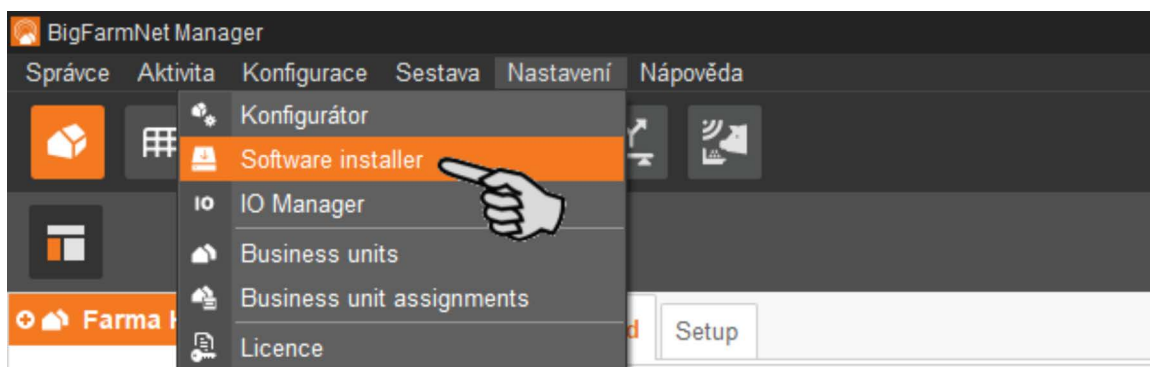
Příkaz PING na 192.168.1.1 - 32 bajtů dat:
Odpověď od 192.168.1.1: bajty=32 čas=1ms TTL=64
Odpověď od 192.168.1.1: bajty=32 čas=2ms TTL=64
Odpověď od 192.168.1.1: bajty=32 čas=118ms TTL=64
Odpověď od 192.168.1.1: bajty=32 čas=13ms TTL=64

Statistika ping pro 192.168.1.1:
Pakety: Odeslané = 4, Přijaté = 4, Ztracené = 0 (ztráta 0%),
Přibližná doba do přijetí odezvy v milisekundách:
    Minimum = 1ms, Maximum = 118ms, Průměr = 33ms
```

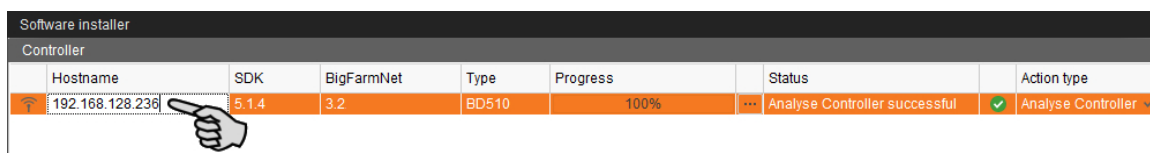
2.5 Instalace software BFN do řídicího počítače 510pro

Řídicí počítač je dodáván již s předinstalovaným operačním systémem. Příslušný software BigFarmNet musí být do řídicího počítače dodatečně nainstalován.

1. Klikněte v nabídce "Nastavení" na "Software installer".

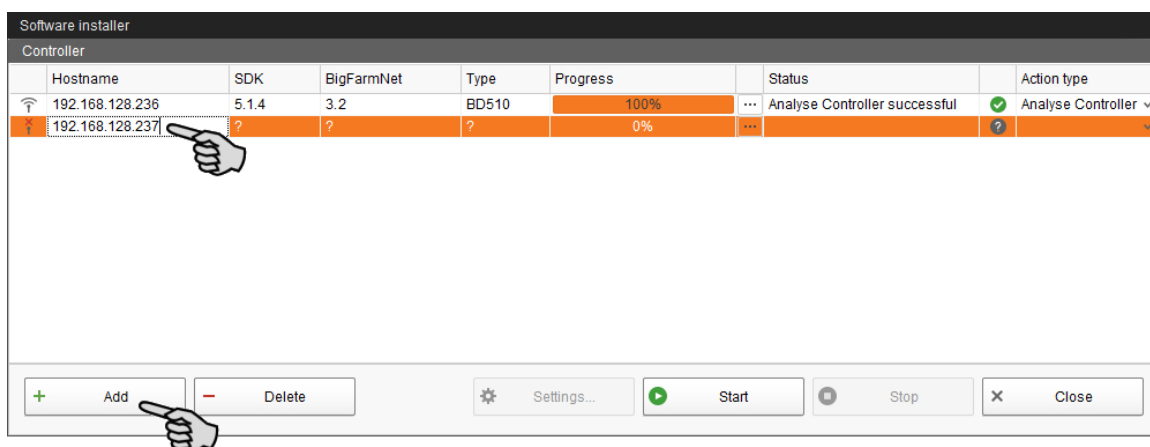


2. Zadejte adresu IP řídicího počítače, na který chcete software nainstalovat.

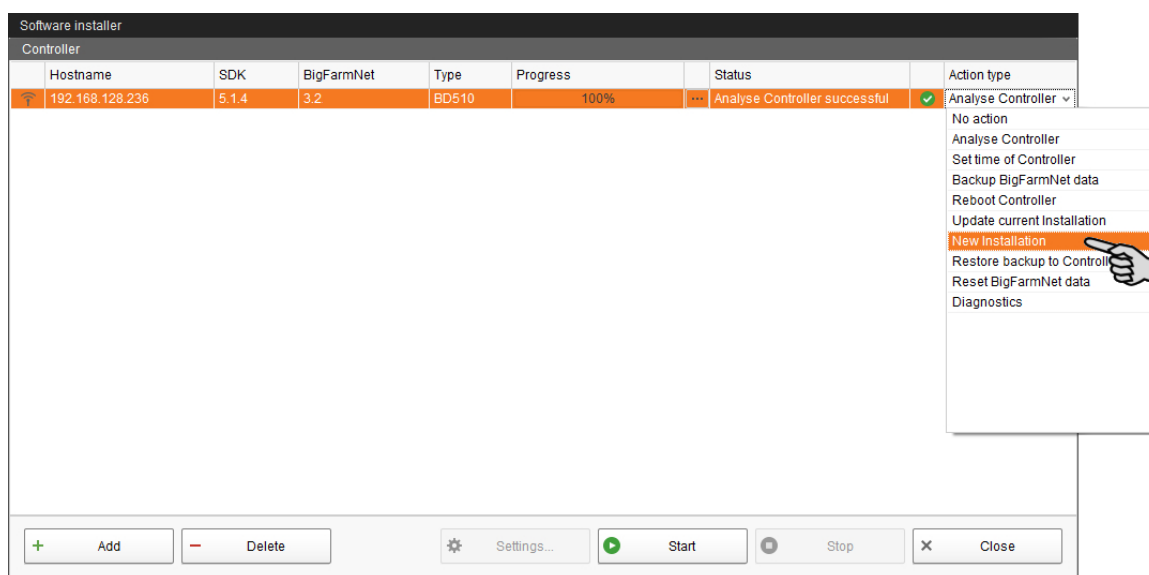


3. V případě potřeby přidejte požadovaný počet řídicích počítačů stisknutím tlačítka „Přidat“.

Můžete tak nainstalovat software současně do více řídicích počítačů. Při každém kliknutí na „Přidat“ se přidá jeden řídicí počítač a adresa IP se navýší o 1. Můžete si však adresu IP libovolně upravit.



4. Kliknutím vyberte nějaký řídicí počítač.
5. Klikněte na příslušné zadávací pole pod „Typ akce“ a vyberte „Nová instalace“.

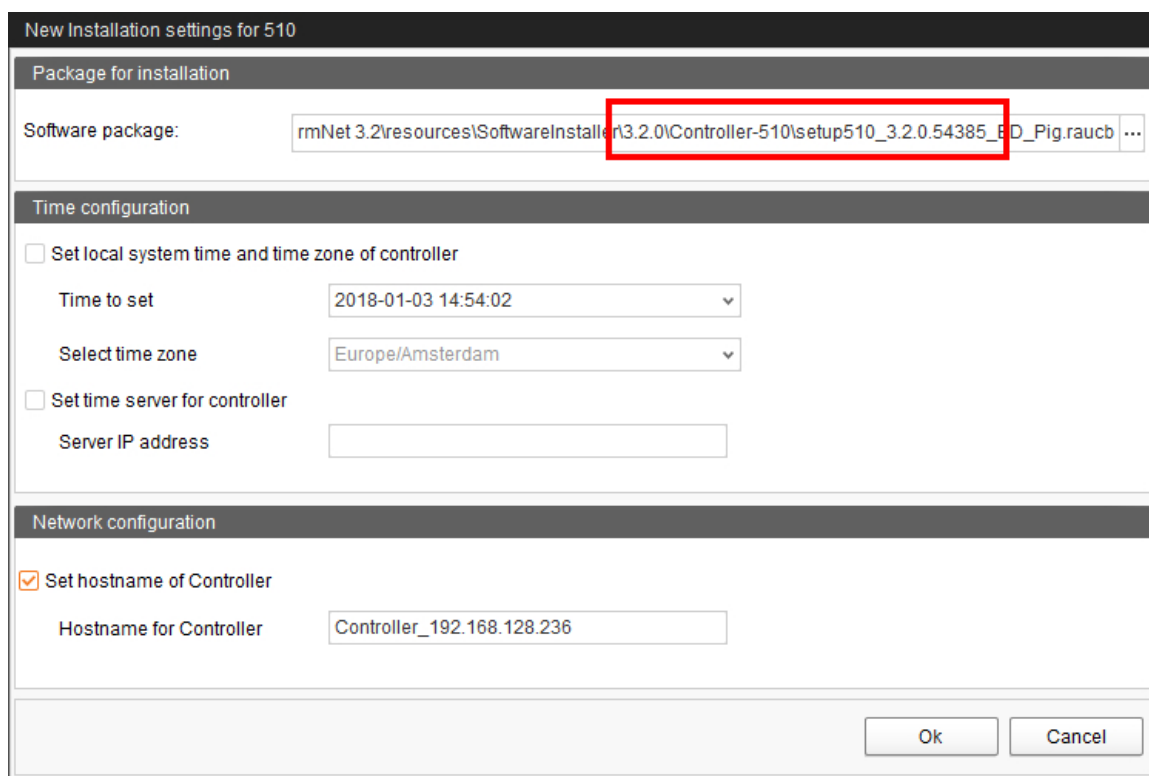


6. Klikněte ve spodní povelové liště dialogového okna na „Nastavení“ („Settings“).
7. Zkontrolujte pod „Software Package“, zda uvedená cesta obsahuje instalaci pro řídicí počítač 510pro.

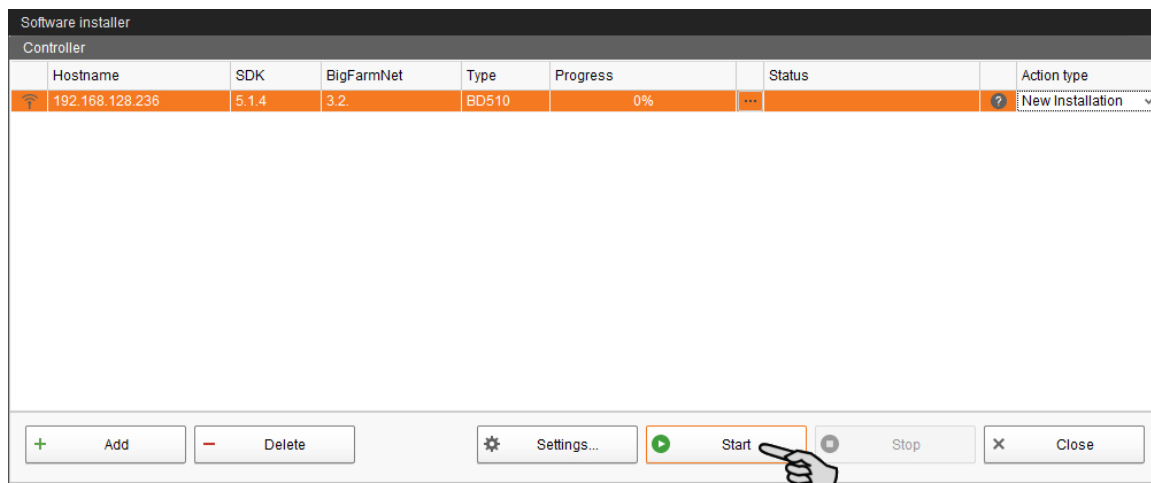


OZNÁMENÍ!

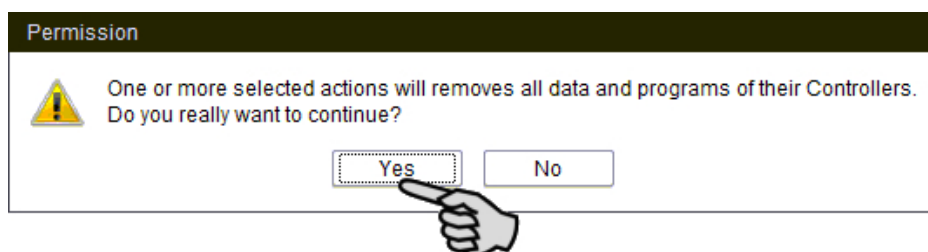
Porovnejte číslo verze software. U aktualizace bude číslo verze velice pravděpodobně jiné.



8. Dialog potvrďte „OK“.
9. Klikněte na „Start“.

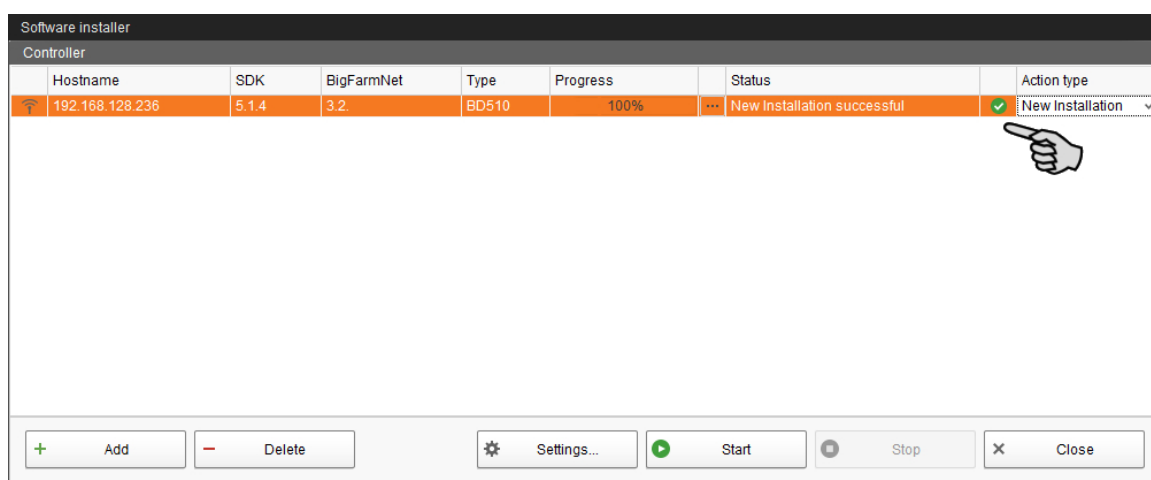


10. Potvrďte bezpečnostní dotaz.



Instalace může několik minut trvat. Jedním kliknutím na [...] získáte informaci o pokroku procesu.

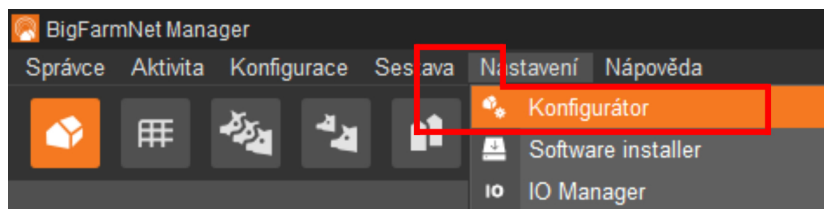
Úspěšně ukončená instalace bude ve sloupci "Stav" označena symbolem ✓.



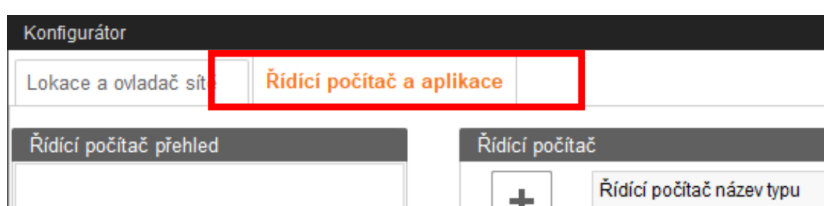
2.6 Přiřazení řídicího počítače a aplikace do struktury farmy

1. Klikněte v nabídce "Nastavení" na "Konfigurátor".

Otevře se okno "Konfigurátor".

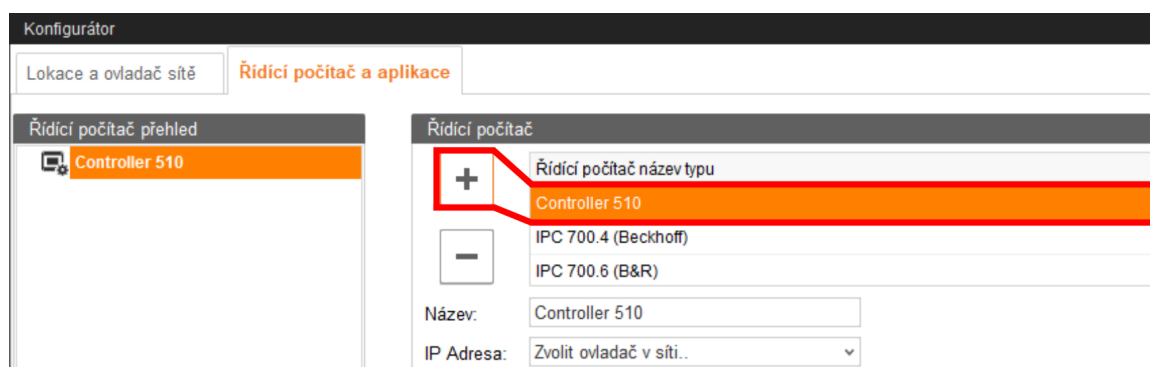


2. Klikněte na záložku "Řídicí počítač a aplikace".

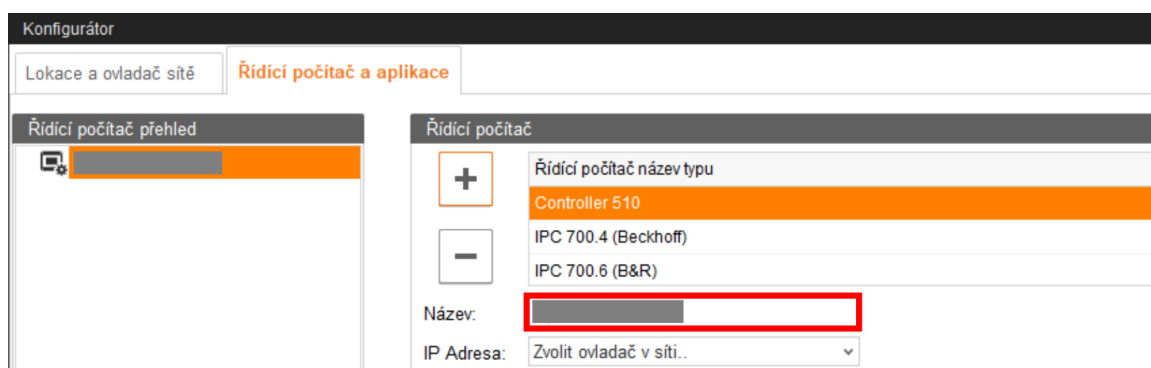


3. Vyberte nahoře v sekci „Řídicí počítač“ příslušný řídicí počítač a klikněte na tlačítko „plus“.

Řídicí počítač se přidá vlevo pod „Řídicí počítač přehled“..



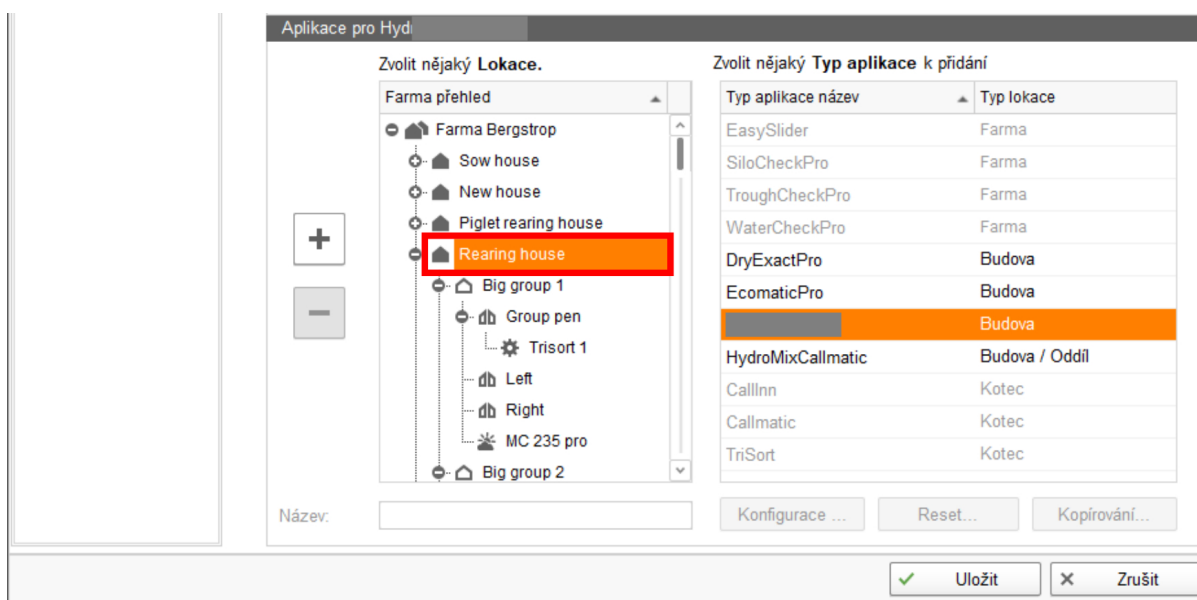
4. Přidejte řídicímu počítači nějaký název.



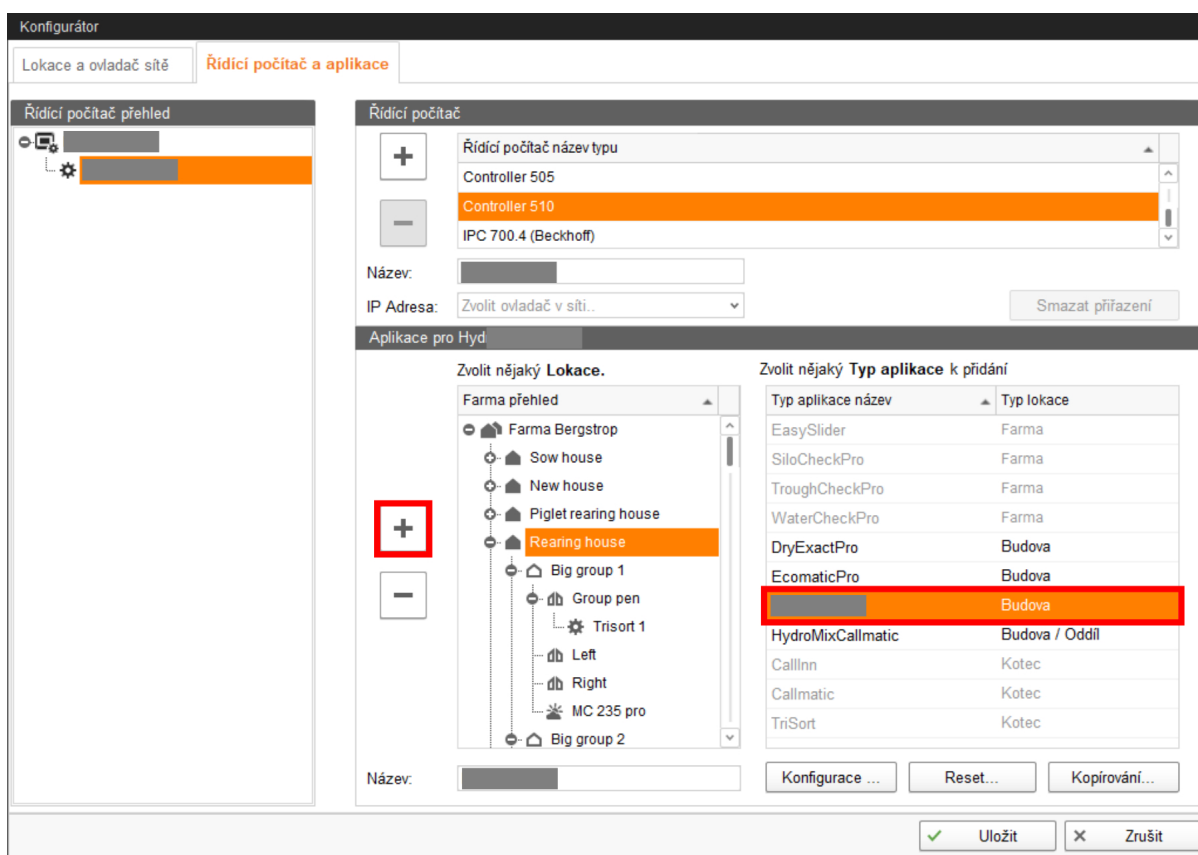
5. Vyberte ve spodní části lokaci, ve které je zařízení provozováno.

Výběr aplikace je závislý na výběru lokace.

Aplikace HydroMixPro a CulinaMixPro lze přiřadit pouze na úrovni "Budova".

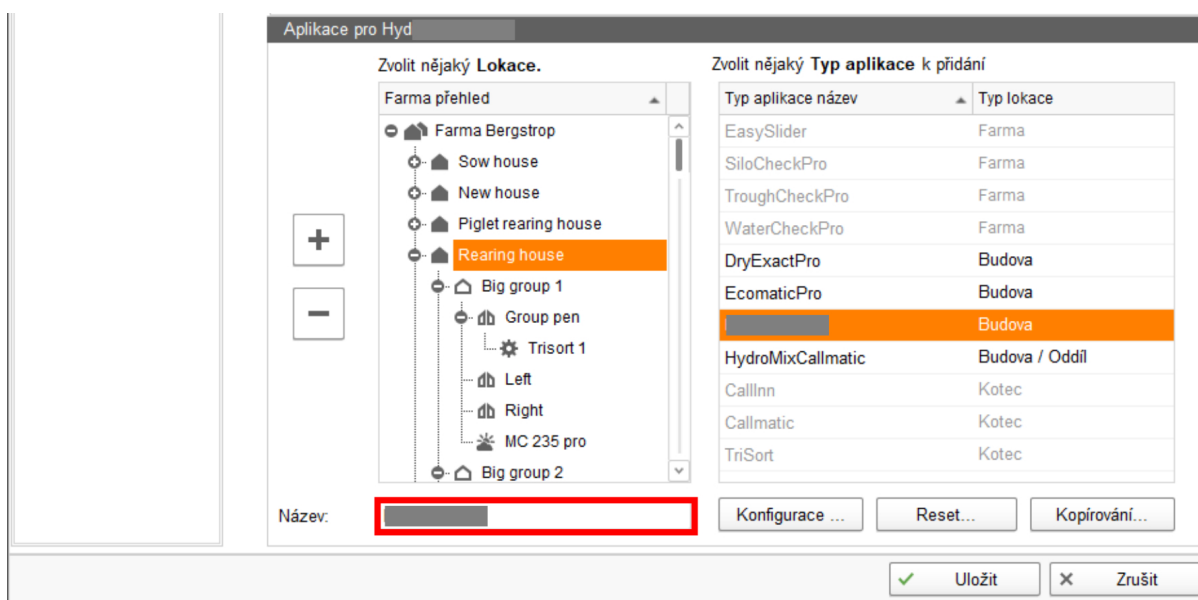


6. Vyberte v pravé tabulce příslušnou aplikaci a klikněte vlevo na tlačítko „plus“.



Vybraná aplikace se řídicímu počítači přiřadí vlevo pod „Řídicí počítač přehled“. Struktura ukazuje na vrchní úrovni řídicí počítač a na spodní úrovni příslušnou aplikaci.

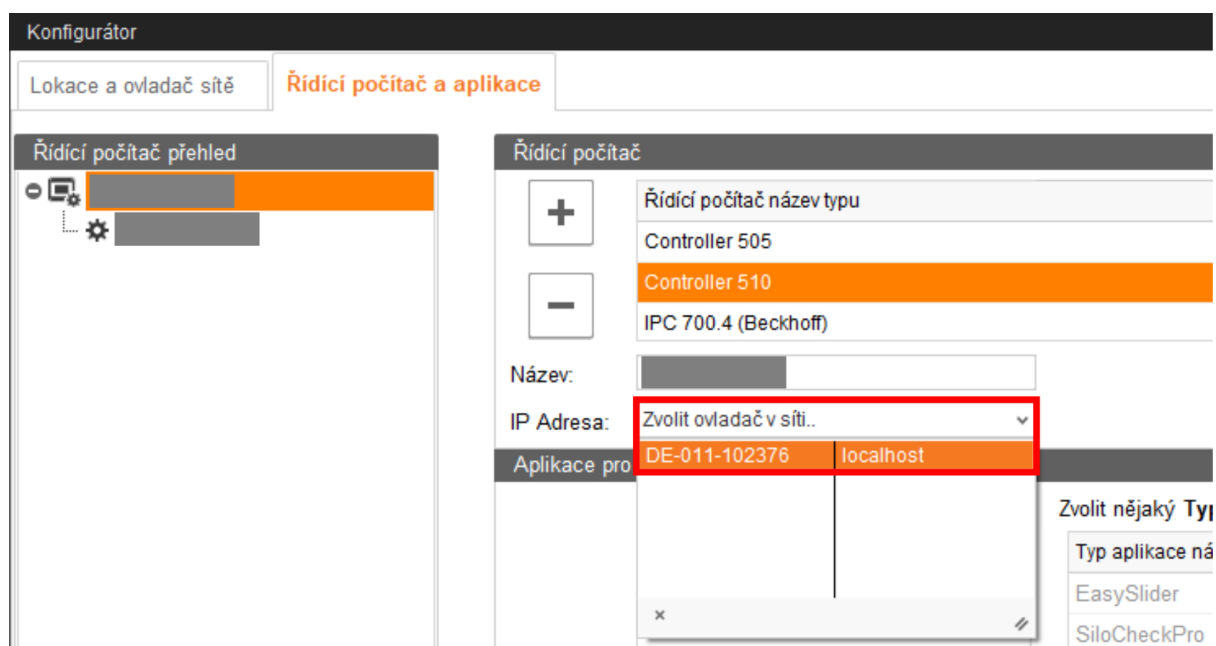
7. Přidělte aplikaci nějaký název.



8. Klikněte vlevo v sekci „Řídicí počítač přehled“ na řídicí počítač.

9. Přiřaďte řídicímu počítači příslušnou adresu IP, pokud ji znáte.

Pokud nyní ještě není adresa IP zřízena, pak musíte adresu IP doplnit později.



10. Uložte nastavení kliknutím na "Uložit" a potvrďte další dialogy pomocí "OK".

3 Konfigurace zařízení

Konfigurace systému CulinaMixprose všemi jeho součástmi a funkcemi je v BigFarmNet-Manageru zobrazena pomocí **Composeru** a **Editoru pohybů krmiva**.

Composer

V Composeru je seznam všech možných součástí systému CulinaMixpro.

Součásti systému, který má být ovládán, je třeba zvolit v aktuálním množství.

Editor pohybů krmiva

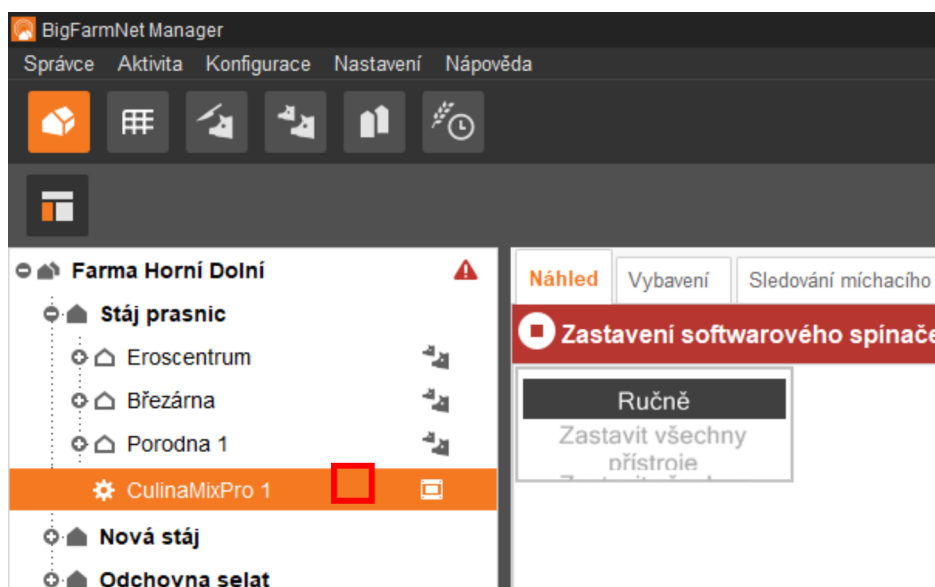
V Editoru pohybů krmiva se graficky zobrazí všechny součásti systému, vybrané v Composeru. Navíc se mezi těmito částmi systému zobrazí i transportní propojení,

3.1 Nastavení prováděná v Composeru

V Composeru definujete rozsah funkcí a provádíte nastavení podle konfigurace systému, Tato nastavení se zpravidla provádějí pouze jednou.

3.1.1 Konfigurace součástí systému CulinaFlex

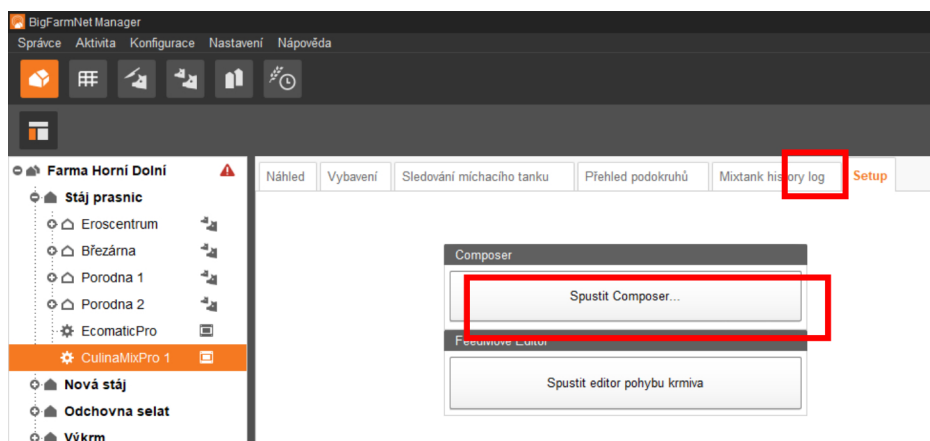
1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.



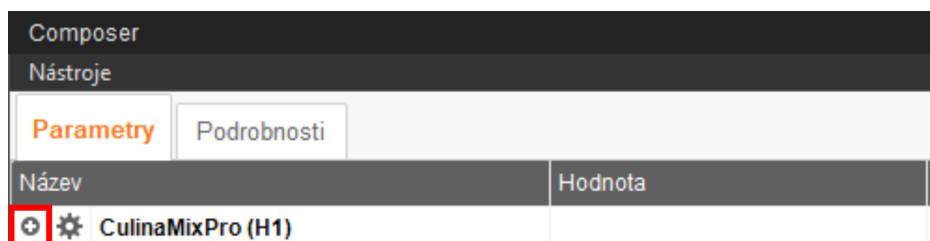
OZNÁMENÍ!

Zkontrolujte, zda systém běží. Zastavte systém kliknutím na  Stop v horní liště.

2. Klikněte pod "Setup" na "Spustit Composer...".



3. Klikněte na symbol „plus“, aby se zobrazily podřízené parametry.
Podřízené parametry rovněž otevřete příslušným symbolem znaménka plus.



4. Proveďte nastavení podle skladby zařízení CulinaFlex. V případě potřeby přitom měňte přednastavené hodnoty.

Informace k nastavení hodnot získáte ve sloupci "Komentář".

Composer						
Nástroje						
Parametry						
Podrobnosti						
Název	Hodnota	Jednotka	Komentář	Interval	Režim	
CulinaMixPro (H1)						
Míchací tanky		3	Počet míchacích nádrží	min: 1, max: 3		
Typ připojení	Sdílený		Typ připojení skupin podokruhů			
Skupiny podokruhů		2	Kolik skupin podokruhů?	min: 1		
Nádrže na zbývající krmivo		1	Počet nádrží na zbývající krmivo	min: 0		
Tank na kejdu	☒		Je zde nádrž na kejdu?			
Bezpečnostní zámek	Jeden pro celý systém		Existuje pouze jeden bezpečnostní zámek pro celý systém nebo má každý tank svůj vlastní bezpečnostní zámek?			
S ochrannou mřížkou	☒		Mají všechny nádrže ochrannou mřížku? Pokud ano, mohou být víka všech nádrží otevřena, zatímco míchadlo běží.			
CommonWaterSupply	☒		Do all mixing tanks use the same cold and warm water tank?			
Míchací jednotka [1] (H1)						
Míchací jednotka [2] (H1)						
Míchací jednotka [3] (H1)						
Skupina podokruhu [1] (H1)						
Skupina podokruhu [2] (H1)						
Příslušenství (H1)						
Manuální spínače (H1)						
Řízení (H1)						

5. Pokud chcete smazat součásti zařízení, postupujte následovně:

- a) Zadejte nový počet (nižší hodnotu nebo 0) a stiskněte klávesu Enter.

Otevře se nové dialogové okno, ve kterém se Vám zobrazí součásti zařízení s příslušným přiřazením lokací.

- b) Vyberte jeden nebo více objektů ke smazání a klikněte na „Další“.

Mazání objektů

Prosím vyberte 1 objekt(ů) ke smazání a stiskněte Další

Objekt	Lokace
☐ Míchací tank [1]	H1
☐ Míchací tank [2]	H1
☒ Míchací tank [3]	H1

- c) Potvrďte smazání jednoho nebo více zobrazených objektů stisknutím tlačítka „Smazat“ v následujícím okně.

Confirm object deletion

The following objects highlighted in bold will be deleted.

Object	Location
Míchací jednotka [3]	H1
Přívod komponentu	H1
Jednotka síla [1]	H1
Silo 3-1 [1]	H1
Šnek síla	H1
Jednotka dávkování tekutin [1]	H1
Liquid dosing unit 3-1 [1]	H1
Jednotka dávkování tekutin venti...	H1
Jednotka dávkování tekutin [2]	H1
Liquid dosing unit 3-2 [2]	H1
Jednotka dávkování tekutin venti...	H1
Silážní žlab [1]	H1
Bunker silo 3-1 [1]	H1
Příprava s manuálním kompone...	H1
Přívod čisté vody	H1
Fresh water cold	H1
Fresh water warm	H1
ColdWarmWaterPipeConnector	H1
CircuitFreshWaterPipeConnector	H1
CleaningValvePipeConnector	H1

6. Klikněte následně na „Uložit“, aby se nastavení v Composeru aplikovala.

Parametry jsou vysvětleny níže:

Název	Hodnota
CulinaMixPro (H1)	
Míchací tanky	3
Typ připojení	Sdílený ▾
Skupiny podokruhů	2
Nádrže na zbývající krmivo	1
Tank na kejdu	☒
Bezpečnostní zámek	☒
S ochrannou mřížkou	☒
CommonWaterSupply	☒
Míchací jednotka [1] (H1)	
Míchací jednotka [2] (H1)	
Míchací jednotka [3] (H1)	

Míchací nádrže: Počet míchacích nádrží k dispozici.

Druh spojení:

- "Sdílené" = jeden podokruh má přístup ke všem míchacím nádržím.
- "Oddělené" = jeden podokruh má přístup k jedné míchací nádrži.

Název	Hodnota
CulinaMixPro (H1)	
Míchací tanky	3
Typ připojení	Sdílený ▾
Skupiny podokruhů	2
Nádrže na zbývající krmivo	1
Tank na kejdu	☒
Bezpečnostní zámek	☒
S ochrannou mřížkou	☒
CommonWaterSupply	☒
Míchací jednotka [1] (H1)	
Míchací jednotka [2] (H1)	
Míchací jednotka [3] (H1)	
Skupina podokruhu [1] (H1)	
Skupina podokruhu [2] (H1)	

Skupiny podokruhů: Počet skupin podokruhů. Vypočte se tak, že se vydělí počet hlavních okruhů počtem míchacích nádrží.

Nádrže na zbytky krmiva: Počet nádrží na zbytky krmiva. Nádrž na zbytky krmiva je zachytná nádoba na krmivo, které se např. před čištěním čerpá do nádrže na zbytky krmiva. Krmivo z nádrže na zbytky krmiva může být opět použito.

Tank na kejdu: Existuje nádrž na kejdu.

Bezpečnostní zámek: Tento údaj závisí na připojení jednoho nebo více bezpečnostních relé v rozvaděči, tzn. zda je k dispozici **jedno pro celý systém** (= pro celou aplikaci) nebo **jedno pro každou nádrž**.

S ochrannou mřížkou: Všechny míchací nádrže mají ochrannou mřížku. V takovém případě při otevřeném víku nádrže běží míchadlo dále. Pokud jsou ochranné mřížky odstraněny, je nutné tento parametr deaktivovat.

Společný přívod vody: Všechny míchací nádrže sdílejí stejnou nádrž na studenou i teplou vodu.

Příslušenství: Pod Příslušenstvím můžete dodatečně přidat další součásti zařízení, jako jsou ventily, čerpadla a šneky.

Manuální spínače: Počet manuálních spínačů.

Ovládání: V "Řízení" > "Rozvaděč" definujete m.j. počet propojovacích boxů s 16 výstupy 18 vstupy v závislosti na počtu krmných ventilů a počátečních a koncových ventilů na okruzích. Tyto propojovací boxy se ovšem nemontují do rozvaděče, ale umísťují se v centrální chodbě.

3.1.1.1 Míchací nádrže

Název	Hodnota
Krmná čerpadla	1
Skupina krmného čerpadla [1] (H1)	
Krmné čerpadlo (H1)	
Ovládání čerpadla	Frekvenční měnič ▾
Obtokový ventil (bypass)	☒
Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho	☒
PumpWaterImpulseValve	☐

Krmná čerpadla: Počet krmných čerpadel k dispozici.

- **Ovládání čerpadla:** Typ ovládání krmného čerpadla ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Obtokový ventil (bypass):** Paralelně k čerpadlu je nainstalován obtokový ventil.
- **Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho:** Krmné čerpadlo disponuje ochranou proti chodu nasucho.
- **Ventil vodních pulzů k čerpadlu:** Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstřikuje voda do krmného čerpadla, takže lépe nabíhá.

Název	Hodnota
⚙️ Prívod komponentu (H1) 🌿 Sila 1 ⚙️ Jednotka sila [1] (H1) 🌿 Míchadlo Přímý start ▾ 🌿 Vibrátor ☐ 🌿 Váha ☒ 🌿 Senzory Senzory min a max ▾ 🌿 Ovládání dávkovacího šneku Přímý start ▾ 🌿 Společný přístup Bez sdílených přístrojů ▾ 🌿 Sila na kapaliny 1 ⚙️ Jednotka sila na tekutiny [1] (H1) 🌿 Míchadlo Přímý start ▾ 🌿 Váha ☒ 🌿 Senzory Senzory min a max ▾ 🌿 Recirkulace ☐ 🌿 Ovládání čerpadla Frekvenční měnič ▾ 🌿 Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho ☒ 🌿 PumpWaterImpulseValve ☐ 🌿 Společný přístup Bez sdílených přístrojů ▾ 🌿 Dávkač minerálů suchý 1 ⚙️ Dry dosing unit 1-1 [1] (H1) 🌿 Míchadlo Dahlanderovo zapojení ▾ 🌿 Vibrátor ☒ 🌿 Senzor minima ☒ 🌿 Dávkače malých množství tekutin 1 ⚙️ Jednotka dávkování tekutin [1] (H1) 🌿 Ventil k tanku ☒ ⚙️ Liquid dosing unit 1-1 [1] (H1) 🌿 Míchadlo Přímý start ▾ 🌿 Ovládání čerpadla Přímý start ▾ 🌿 Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho ☒ 🌿 PumpWaterImpulseValve ☐ 🌿 Senzor minima ☒ 🌿 Silážní žlaby 1	

Každá jednotlivá míchací nádrž má svůj vlastní **Prívod komponentů**, který není sdílen s žádnou z ostatních míchacích nádrží. To znamená, že silo plní pouze míchací nádrž, ke které bylo přiřazeno a žádnou jinou.

Sila: Počet sil k dispozici.

- **Míchadlo:** Typ míchadla v sile ("Žádné", "Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Vibrátor:** Silo disponuje vibrátorem. Ten se aktivuje, pokud v rámci stanovené doby dávkování neproběhne žádný odběr. Pomocí vibrátoru se systém pokouší komponent ze sila vydávkovat. Pokud se dosáhne minimální rychlosti dávkování, vibrátor se vypne. Dávkování probíhá dál.
Pokud se i přes vibrace v průběhu doby dávkování ze sila nic neodebere, pak systém buď přepne na náhradní silo, nebo se objeví poplach.
- **Váha:** Silo disponuje váhou. Ta kontroluje hmotnost sila a při neočekávané ztrátě hmotnosti hlásí poplach.
- **Senzory:** Typ senzorů pro monitoring stavu naplnění sila.
 - "Žádné" senzory pro monitoring stavu naplnění sila.
 - "Min senzor" hlídá minimální stav sila.
 - "Max senzor" brání přeplnění sila.

- "Senzory min a max" = "Min senzor" + "Max senzor".
- **Ovládání dávkovacího šneku:** Typ ovládání šneku pro odběr ze sila ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Společný přístup:** Typ paralelního odběru z např. dvou různých nádrží nebo aplikací ve stejný čas.
 - "Žádný" = není možný paralelní odběr.
 - "Bez sdílených přístrojů" = paralelní odběr je možný pouze u procesů, které nesdílejí žádné přístroje.
 - "Se sdílenými přístroji" = paralelní odběr možný i pro procesy, které sdílejí přístroje.

Sila na kapaliny: Počet sil na kapaliny, která jsou k dispozici.

- **Míchadlo:** Typ míchadla sila na kapaliny ("Žádné", "Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Váha:** Silo na tekutiny je vážené.
- **Senzory:** Typ senzorů pro monitoring stavu naplnění sila na tekutiny.
 - "Žádné" senzory pro monitoring stavu naplnění sila na tekutiny.
 - "Min senzor" hlídá minimální stav sila na tekutiny.
 - "Max senzor" brání přeplnění sila na tekutiny.
 - "Senzory min a max" = "Min senzor" + "Max senzor".
- **Recirkulace:** Komponent je možné recirkulovat.
- **Ovládání čerpadla:** Typ ovládání čerpadla komponentu ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho:** Čerpadlo komponentu disponuje ochranou proti chodu nasucho.
- **Ventil vodních pulzů k čerpadlu:** Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstříkují do čerpadla komponentu voda, takže lépe nabíhá.
- **Společný přístup:** Typ paralelního odběru ze sila na tekutiny.
 - "Žádný" = není možný paralelní odběr.
 - "Bez sdílených přístrojů" = paralelní odběr je možný pouze u procesů, které nesdílejí žádné přístroje.
 - "Se sdílenými přístroji" = paralelní odběr možný i pro procesy, které sdílejí přístroje.

Dávkořač minerálů suchý: Počet dávkovačů malých množství pro suché komponenty nebo aditiva k dispozici.

- **Míchadlo:** Typ míchadla v dávkovači malých množství ("Žádné", "Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Vibrátor:** Dávkořač malých množství disponuje vibrátorem. Ten se aktivuje, pokud v rámci stanovené doby dávkování neproběhne žádný odběr. Pomocí vibrátoru se systém pokouší komponent z dávkovače malých množství vydávkovat. Pokud se dosáhne minimální rychlosti dávkování, vibrátor se vypne. Dávkování probíhá dál.
- **Senzor minima:** Je k dispozici senzor minima pro monitoring stavu naplnění.

Dávkořač malých množství tekutin: Počet dávkovačů malých množství pro tekuté komponenty nebo aditiva k dispozici.

- **Ventil k tanku:** Je nainstalován ventil k míchací nádrži.
- **Míchadlo:** Typ míchadla v dávkovači malých množství ("Žádné", "Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Ovládání čerpadla:** Typ ovládání čerpadla komponentu ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho:** Čerpadlo komponentu disponuje ochranou proti chodu nasucho.
- **Ventil vodních pulzů k čerpadlu:** Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstřikuje do čerpadla komponentu voda, takže lépe nabíhá.
- **Senzor minima:** Je k dispozici senzor minima pro monitoring stavu naplnění.

Silážní žlaby: Počet komponentů, které se dávkují ručně.

Název	Hodnota
 Přívod čisté vody (H1)	
 Fresh water cold 1 (H1)	
 Společný přístup	Bez sdílených přístrojů ▾
 Fresh water warm 1 (H1)	
 Společný přístup	Se sdílenými přístroji ▾

Přívod čisté vody:

- **Společný přístup:** Typ paralelního odběru z nádrží na studenou/teplou vodu.
 - "Žádný" = není možný paralelní odběr.
 - "Bez sdílených přístrojů" = paralelní odběr je možný pouze u procesů, které nesdílejí žádné přístroje.
 - "Se sdílenými přístroji" = paralelní odběr možný i pro procesy, které sdílejí přístroje.

Název	Hodnota
Mixing tank 1 (H1)	
Míchadlo	Přímý start ▾
AgitatorFeedbackSignal	☒
Foggers	1
InputFlaps	1
PHSensor	☐

Míchací nádrž (Mixing tank):

- **Míchadlo:** Typ míchadla v míchací nádrži ("Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Signál zpětné vazby míchadla:** Pokud se po zapnutí míchadla neaktivuje signál zpětné vazby od míchadla, objeví se poplach.
- **Mlžič:** Počet mlžičů na kyselinu nebo louh, nainstalovaných v míchací nádrži.
- **Vstupní klapky:** Počet nainstalovaných klapek pro násyp šrotu.
- **Senzor pH:** Je nainstalován senzor pH.

Název	Hodnota
Monitoring (H1)	
AlarmInputsSubApplication	0
Manuální spínače (H1)	
ManualSwitchCount	1
Manual switch [1] (H1)	
Type	TASKSTARTSTOP ▾

Monitoring:

- **Poplachové vstupy podaplikace:** Počet poplachových senzorů, které nezastavují celou aplikaci, ale pouze příslušnou podaplikaci.
- **Počet manuálních spínačů:** Počet ručních spínačů pro monitoring.
- **Typ:** Typ ručního spínače ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSESWITCH").

3.1.1.2 Skupiny podokruhů

Název	Hodnota
Podokruhy	3
Distribuce na podokruhu [1] (H1.1)	
Koryta	5

Podokruhy: Počet podokruhů, tvořících danou skupinu podokruhů.

- **Koryta:** Počet koryt v podokruhu:

Název	Hodnota
Společný ventil na hlavním okruhu pro skupiny podokruhů	1
Společný ventil skupiny podokruhů na hlavním okruhu [1] (H1.1)	
Podokruhy	1
Distribuce na podokruhu [1] (H1.1)	
Koryta	1

Společný ventil skupin podokruhů na hlavním okruhu: Počet skupin podokruhů se společným ventilem na hlavním okruhu.

- **Podokruhy:** Počet podokruhů, tvořících danou skupinu podokruhů.
 - **Koryta:** Počet koryt v podokruhu:

3.1.1.3 Příslušenství

Zde můžete dodatečně přidávat další systémové komponenty jako ventily, čerpadla a šneky pro trasu dopravy krmiva.

Název	Hodnota
Ventily	5

Ventily: Počet dodatečných ventilů.

Název	Hodnota
Čerpadla	1
Příslušenství čerpadlo [1] (H1)	
Ovládání čerpadla	Frekvenční měnič ▾
Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho	☐
PumpWaterImpulseValve	☐

Čerpadla: Počet dodatečných čerpadel.

- **Ovládání čerpadla:** Typ ovládání čerpadla ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho:** Čerpadlo disponuje čidlem ochrany proti chodu nasucho.
- **Ventil vodních pulzů k čerpadlu:** Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstříkuje do čerpadla voda, takže lépe nabíhá.

Název	Hodnota
Přípojka potrubí	8
Spojovací šneky	1
Příčné šnekové dopravníky	1
Sběrné šneky	0
Teplotní senzory	0
Poplachové vstupy	0
Externí synchronizace	0
Připojení vstupů aplikace	1
Připojení výstupů aplikace	1

Přípojka potrubí: Počet dodatečných spojek potrubí.

Spojovací šneky: Počet propojovacích šneků.

Příčné šnekové dopravníky: Počet příčných šnekových dopravníků.

Sběrné šneky: Počet sběrných šneků.

Teplotní senzory: Počet teplotních senzorů.

Poplachové vstupy: Počet dodatečných poplachových vstupů.

Externí synchronizace: Počet externích synchronizací.

Vstupní připojení aplikací: Počet vstupních připojení aplikací.

Výstupní připojení aplikací: Počet výstupních připojení aplikací.

Název	Hodnota
Dávkovací šneky	1
Dávkovací šnek [1] (H1)	
Ovládání dávkovacího šneku	Přímý start ▾

Dávkovací šneky: Počet dávkovacích šneků.

- **Ovládání dávkovacího šneku:** Typ ovládání dávkovacího šneku ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").

Název	Hodnota
LabelForUserDefinedText	2
AdditionalOutputs	0

Popisek pro text definovaný uživatelem: Počet popisků definovaných uživatelem, viz kapitola 3.6 "Editace uživatelem definovaného popisku", strana 84.

Dodatečné výstupy: Počet dodatečných výstupů.

3.1.1.4 Manuální spínače

Název	Hodnota
Manuální spínání (H1)	
ManualSwitchCount	1
Manual switch [1] (H1)	
Type	TASKSTARTSTOP ▾

Počet manuálních spínačů: Počet manuálních spínačů.

Typ: Typ ručního spínače ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSESWITCH").

3.1.1.5 Ovládání

Název	Hodnota
Vodoměry	0
Sdílené frekvenční měniče	1
Časové relé	2
Výstupy PLC	0
Vstupní přístroje PLC	0
Displej PLC	0

Vodoměry: Počet vodoměrů.

Sdílené frekvenční měniče: Počet sdílených frekvenčních měničů.

Časová relé: Počet časových relé.

Výstupy PLC: Počet výstupních přístrojů pro PLC.

Vstupní přístroje PLC: Počet vstupních přístrojů pro PLC.

Displej PLC: Počet displejů pro PLC.

Název	Hodnota
Rozvaděč (H1)	
Box_vah_CAN_Bus	0
Box_vah_V3_CAN_Bus	1
Propojovací_box_16_výstupů_18_vstupů	0
Propojovací_box_16_výstupů_2_vstupy	0
Propojovací_box_32_výstupů_4_vstupy	0
Propojovací_box_16_výstupů_2_vstupy_16_analogových ...	0
Frekvenční_měníč_FrenicMulti	0
Frekvenční_měníč_FrenicACE	0
Frekvenční_měníč_Altivar312	0
Frekvenční_měníč_Altivar320	0
Ovladač motoru 24V	0
Digitální_modul_BDDIO32	1
Digitální_modul_BDDIO32LC	0
Analogový_modul_BDAM48	0
Tlakový_transmitter_Jumo_402056	0
Modul_inteligentních_ventilů_V4	0
Brána_CAN_Izumi/Lohbus	2
Brána_CAN_Izumi/Lohbus [1] (H1)	
Bus	Lohbus ▾
Lohbus (H1)	
Adaptér_BDM_V25	0
Vstupová_karta_HLI_16_vstupů	0
Výstupová_karta_HLO_32_výstupů	0
Brána_CAN_Izumi/Lohbus [2] (H1)	
Bus	Izumi ▾
Izumi (H1)	
Karta_BDPDigital1616	0
Ventilový_modul_inteligentních_ventilů_verze_2	0
Reléový_modul_MC99_24_relé	0
Ventilový_modul_MC99_200_ventilů	0
Nano_Intelligent_CAN_Couplers	1
Nano_Intelligentní_konektor_CAN [1] (H1)	
Nano_analog_in_8	0
Nano_analog_in_8_Teplota	0
Nano_analog_out_8	0
Nano_digital_in_8	0
Nano_digital_out_8	0
Nano_relais_8_NO	0
Nano_analog_in_2_Ph	0
DisplayAMZ1	0
Tag_reader	0
QuadScale_HouseLink_HL10C	0
ValveSensorPlusCards	0

Rozvaděč

- **Box vah CAN Bus:** Počet boxů vah (CAN).
- **Box vah V3:** Počet boxů vah V3.0 (CAN).
- **Propojovací box 16 výstupů 18 vstupů:** Počet propojovacích boxů s 16 výstupy a 18 vstupy.
- **Propojovací box 16 výstupů 2 vstupy:** Počet propojovacích boxů s 16 výstupy a 2 vstupy.
- **Propojovací box 32 výstupů 4 vstupy:** Počet propojovacích boxů s 32 výstupy a 4 vstupy.
- **Propojovací box 16 výstupů 2 vstupy 16 analogových senzorů:** Počet propojovacích boxů s 16 výstupy, 2 vstupy a 16 analogovými senzory.
- **Frekvenční měnič Frenic Multi:** Počet frekvenčních měničů Frenic Multi.

- **Frekvenční měnič Frenic ACE:** Počet frekvenčních měničů Frenic ACE.
- **Frekvenční měnič Altvar312:** Počet frekvenčních měničů Altvar312.
- **Frekvenční měnič Altvar320:** Počet frekvenčních měničů Altvar320.
- **Ovladač motoru 24V:** Počet ovladačů motoru 24V.
- **Digitální modul BDDIO32:** Počet digitálních modulů BDDIO32.
- **Digitální modul BDDIO32LC:** Počet digitálních modulů BDDIO32LC.
- **Analogový modul BDAM48:** Počet analogových modulů BDAM48.
- **Tlakový transmitter Jumo 402056:** Počet tlakových transmitterů Jumo 402056,
- **Modul inteligentních ventilů V4:** Počet modulů inteligentních ventilů V4.
- **Brána CAN Izumi/Lohbus:** Počet bran CAN Izumi/Lohbus.
 - **Sběrnice (Bus):** Sběrnice ("Lohbus", "Izumi").
 - **Adaptér BDM V25:** Počet BDM adaptérů V25.
 - **Karta vstupů HLI 16 vstupů:** Počet karet vstupů HLI se 16 vstupy.
 - **Karta výstupů HLO 32 výstupů:** Počet karet výstupů HLO s 32 výstupy.
 - **Karta BDP Digital 16/16:** Počet karet BDP Digital 16/16.
 - **Ventilový modul inteligentních ventilů verze 2:** Počet ventilových modulů inteligentních ventilů verze 2.
 - **Reléový modul MC99 24 relé:** Počet reléových modulů MC99 s 24 relé.
 - **Ventilový modul MC99 200 ventilů:** Počet ventilových modulů MC99 s 200 ventily.
- **Nano inteligentní koppler CAN bus:** Počet Nano inteligentních kopplerů CAN bus.
 - **Nano_analog_in_8:** Počet modulových desek Nano-I/O s analogovými vstupy (8 vstupů).
 - **Nano_analog_in_8_Temperatur:** Počet modulových desek Nano-I/O s analogovými vstupy (8 vstupů) - teplota.
 - **Nano_analog_out_8:** Počet modulových desek Nano-I/O s analogovými výstupy (8 výstupů).
 - **Nano_digital_in_8:** Počet modulových desek Nano-I/O s digitálními vstupy (8 vstupů).
 - **Nano_digital_out_8:** Počet modulových desek Nano-I/O s digitálními výstupy (8 výstupů).

- **Nano reléová karta_8 reléových výstupů:** Počet reléových karet Nano I/O (8 reléových výstupů).
- **Nano_analog_in_2_Ph:** Počet karet Nano_analog_in_2_Ph.
- **Displej AMZ1:** Počet displejů typu AMZ1 (UniScale).
- **Čtečka transpondérů:** Počet čteček transpondérů.
 - **Typ čtečky transpondéru:** Typ čtečky transpondéru ("Anténa BDP", "Anténa BDP V2", "RFIDBox").
- **QuadScale_HouseLink_HL10C:** Počet karet QuadScale-Houselink.
- **Karty ventilů a senzorů plus:** Počet karet ventilů a senzorů s dodatečnými výstupy pro stavovou kontrolku.

3.1.2 Přiřazení ke struktuře farmy

Pokud je zařízení integrováno do stávajícího systému BigFarmNet, pak je třeba zařízení a/nebo jednotlivé součásti zařízení přiřadit příslušné lokaci. Pokud se systém BigFarmNet instaluje současně s instalací zařízení (aplikace), není úprava lokací nutná.

1. Klikněte na záložku „Podrobnosti“ a pomocí symbolu „plus“ otevřete strukturu.

Struktura ukazuje všechny součásti zařízení se vztahem k lokacím.

Composer			
Nástroje			
Parametry		Podrobnosti	
Název	Volba	Lokace	
⊖ CulinaMixPro		H1	
⊖ Míchací jednotka [1]		H1	
⊖ Míchací jednotka [2]		H1	
⊖ Míchací jednotka [3]		H1	
⊖ Skupina podokruhu [1]		H1	
⊖ Skupina podokruhu [2]		H1	
⊖ Jednotka nádrže na zbývajcí krmivo [1]		H1	
⊖ Likvidace		H1	

2. U požadované součásti zařízení klikněte na symbol budovy.

Composer

Nástroje

Parametry Podrobnosti

Název	Volba	Lokace	
Krmné čerpadlo		H1	
Distribuce		H1	
Distribuce na jednoduchém o...		H1.1	
PipeConnector [1]		H1.1	
PipeConnector [2]		H1.1	
PipeConnectorToValves		H1.1	
Distribuční okruh počáteč...		H1.1	
Kreis 1 [1] (Jednoduchý o...		H1.2	
Krmný ventil [1]		H1.2.1	
Krmný ventil [2]		H1.2.2	
Krmný ventil [3]		H1.2.3	
Krmný ventil [4]		H1.2.4	

3. V následujícím okně zadejte číslo příslušné lokace.
Zvolená lokace se úplně zobrazí pod zadávacím polem.

Editovat lokaci

Location for Koryto [1]

Typ lokace
--- Pen

House (...) Section Pen

1 2 1

House 1/Section 2/Pen 1

Zpět ☒ Přepočítat přiřazené

Další OK Zrušit

4. V případě potřeby zaškrtněte volbu "Přepočítat přiřazené".
Všechny podřízené součásti zařízení se pak automaticky přiřadí k nové lokaci.

Editovat lokaci

Location for Koryto [1]

Typ lokace
--- Pen

House (...) Section Pen

1 2 1

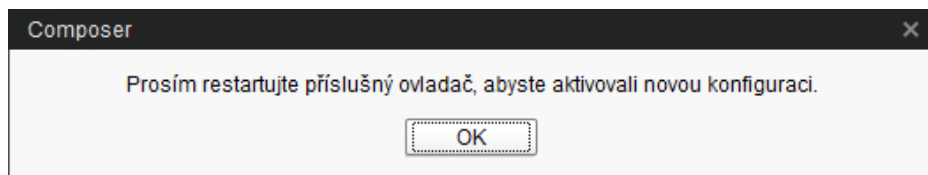
House 1/Section 2/Pen 1

Zpět ☒ Přepočítat přiřazené

Další OK Zrušit

5. Klikněte na "Další", abyste pokračovali v přiřazování lokací součástí zařízení na stejné úrovni.
6. Následně klikněte na "OK", aby se nastavení aplikovala.

Klikněte následně na "Uložit", aby se nastavení v Composeru aplikovala.



Dialog potvrďte "OK".

Spustí se Editor pohybů krmiva.

3.2 Vyobrazení zařízení v editoru pohybů krmiva

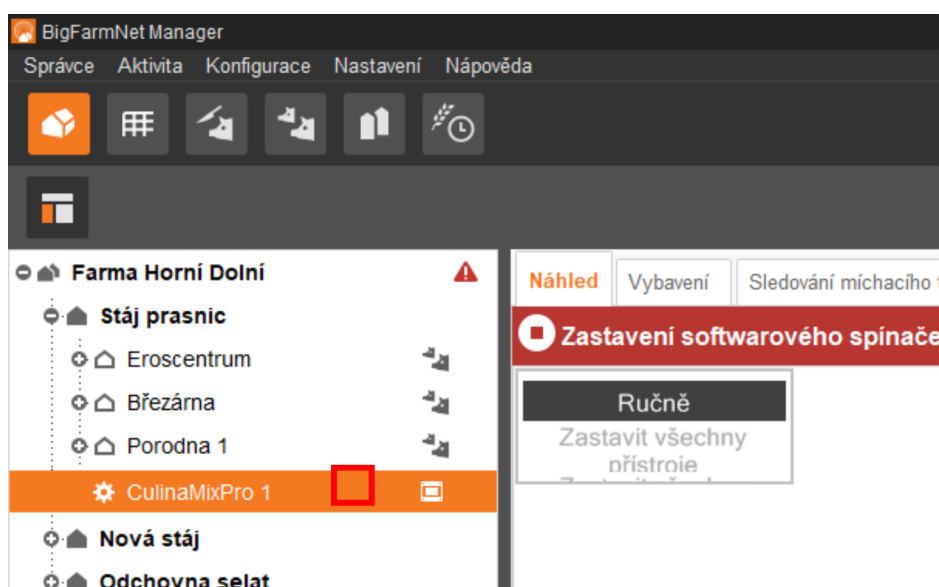
Editor pohybů krmiva je editační program pro grafické vytváření instalovaného zařízení. V Editoru pohybů krmiva se prostřednictvím symbolů zobrazí všechny součásti zařízení, vytvořené v Composeru. V editoru pohybů krmiva se jednotlivé součásti navzájem propojí podle nainstalovaného zařízení. Tímto způsobem se vyobrazí trasa přepravy krmiva.

OZNÁMENÍ!

Automaticky vygenerované pohyby krmiva je třeba editovat!

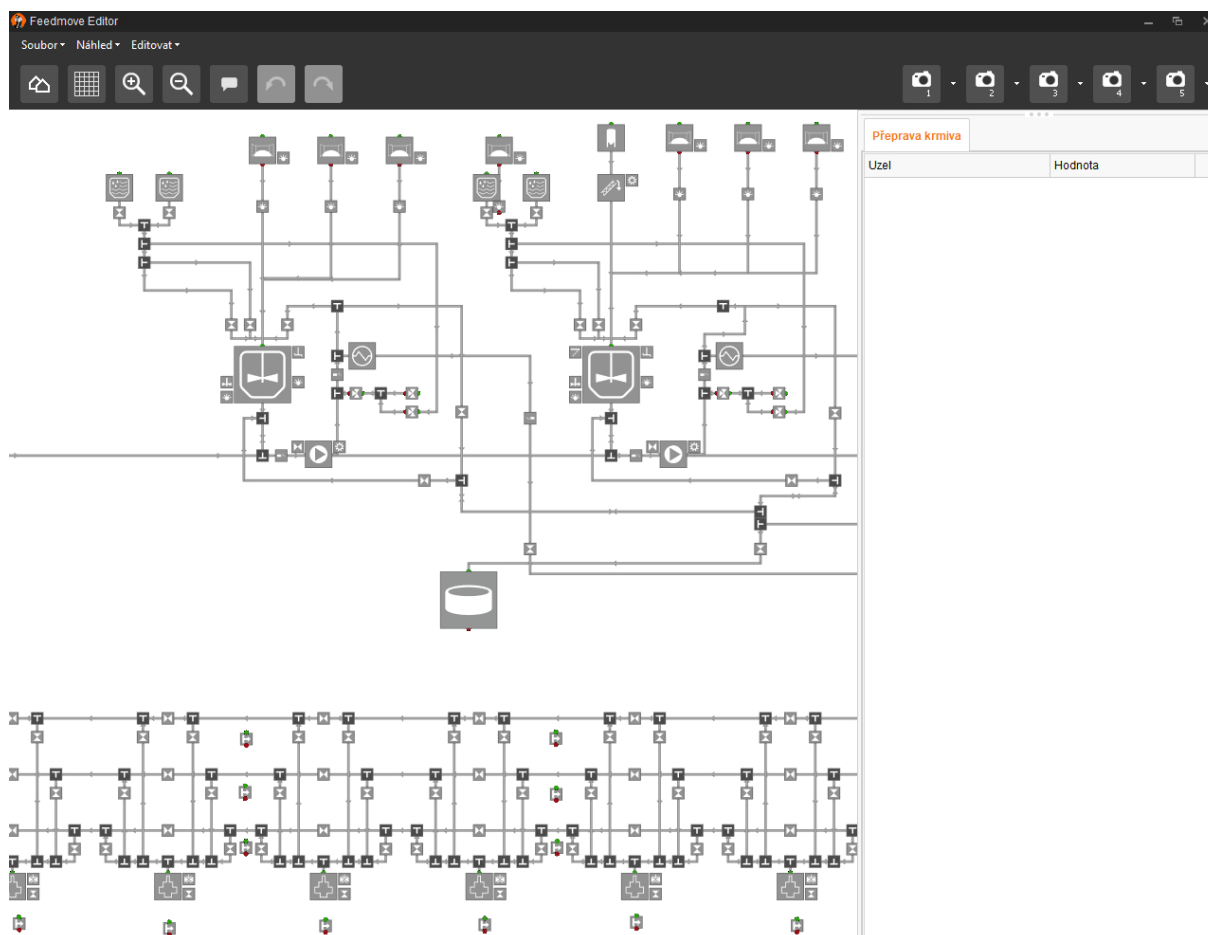
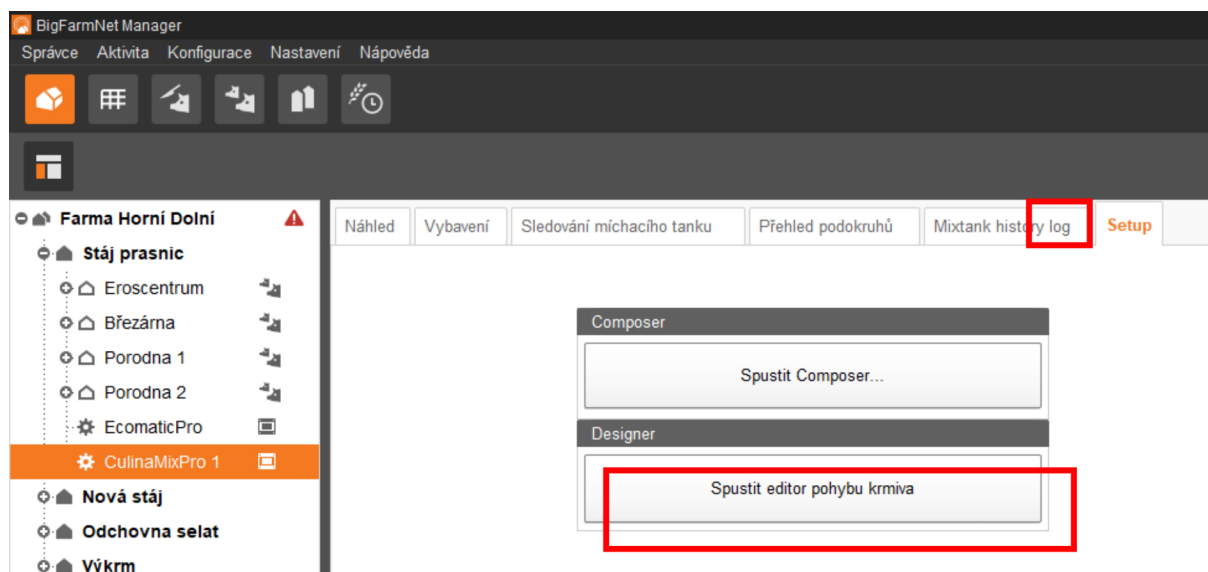
Hotový výkres se objeví v okně aplikace "Náhled". Grafické zobrazení ukazuje aktivitu zařízení během provozu.

1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.

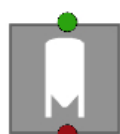


2. Klikněte pod "Setup" na "Editovat pohyby krmiva...".

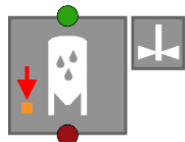
Editační program "Editor pohybu krmiva" se otevře v novém okně.



3.2.1 Symboly součástí zařízení



Silo suché



Tekuté aditivum, míchadlo a senzor minima



Dávkovač suchých minerálů



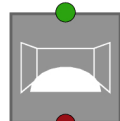
Dávkovač tekutých minerálů



MediINJECT



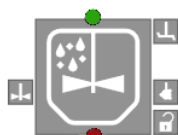
CCM



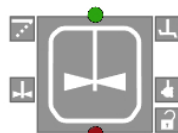
Silážní žlab



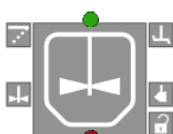
Nádrž na čistou vodu



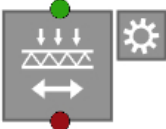
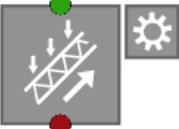
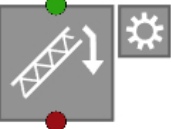
Nádrž na použitou vodu



Předmíchač



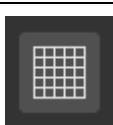
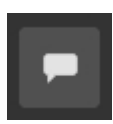
Míchací tank

	Příčný šnekový dopravník
	Sběrný šnek
	Dávkovací šnek / Flex-Vey
	Krmný ventil
	Tepelný výměník
	Hlídání tlakového vzduchu
	Pístový kompresor
	Krmné čerpadlo
	Čerpadlo všeobecné
	Vibrátor
	Míchadlo
	Čidlo tlaku
	Ventil
	Mačkácí ventil
	Čistící ventil
	Vstupní klapka
	Mlžič
	Čistící tryska
	Bezpečnostní zámek / uzamčení nádrže

	Míchací čepel CCM
	Šikmý šnekový dopravník CCM
	Pohon
	Spojka potrubí

3.2.2 Základní funkce

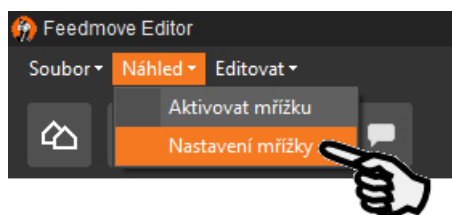


	Náhled	Úplné zobrazení systému.
	Mřížka	Zobrazení / skrytí čar mřížky
	Zvětšit / zmenšit	Zvětšení / zmenšení náhledu
	Popisky	Zobrazit / skrýt popisky jednotlivých součástí systému
	Zpět / Znovu	Vrátit / obnovit akci
	Kamera	Uložit jednotlivé náhledy systému

3.2.3 Zřízení mřížky

Pokud chcete vyrovnat součásti zařízení podél mřížky, klikněte na . Velikost mřížkování v případě potřeby změníte následujícím způsobem:

1. Klikněte v nabídce "Náhled" na "Nastavení mřížky".

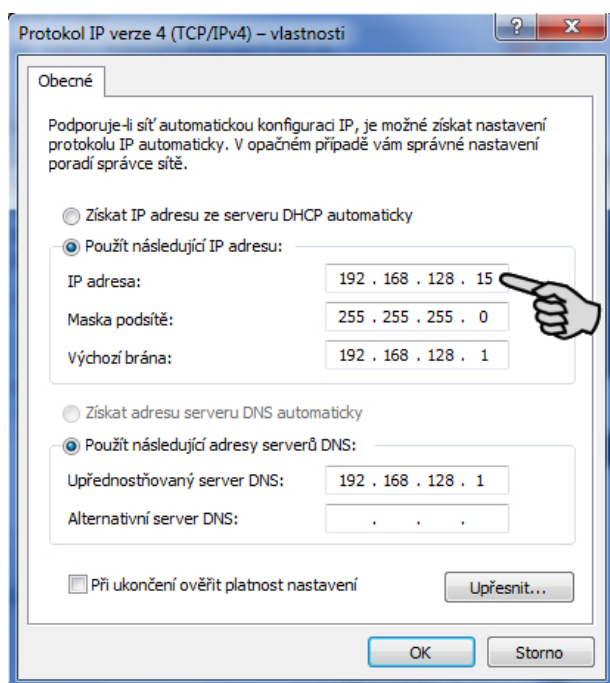


2. Do zadávacích polí zadejte hodnotu nebo hodnoty měňte pomocí šipek nahoru a dolů.
3. Zadejte statickou adresu IP.



OZNÁMENÍ!

Údaje na ilustračním obrázku jsou pouze příklady! **Neříd'te** se jimi!



4. Potvrďte zadání kliknutím na „OK“.

3.2.4 Nastavení a uložení náhledu



OZNÁMENÍ!

Která z níže uvedených funkcí se týká Vaší myši, záleží na nastavení myši ve Windows.

Požadovaný vzhled okna kreslící plochy můžete nastavit následujícím způsobem:

- Zvětšit nebo zmenšit:

- Otočte kolečkem myši dopředu a zpět.
- Pohyb vpravo nebo vlevo:
 - Stiskněte kolečko myši a pohněte myší doprava nebo doleva.NEBO
Stiskněte a držte přepínací klávesu (Shift) a otáčejte kolečkem myši dopředu a zpět.
- Pohyb nahoru nebo dolů:
 - Stiskněte kolečko myši a pohněte myší nahoru nebo dolů.NEBO
Stiskněte a držte ovládací klávesu (Ctrl) a otáčejte kolečkem myši dopředu a zpět.

Můžete uložit až 5 různých náhledů: jeden náhled na každý symbol fotoaparátu. Uložené náhledy si můžete vyvolat později v okně „Náhled“.

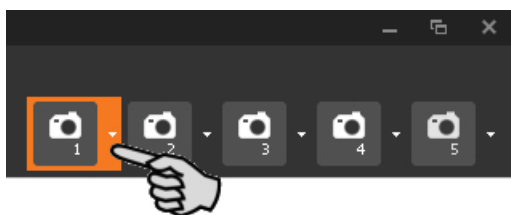
1. Nastavte náhled následujícím způsobem:

- **Zvětšit nebo zmenšit:** Otočte kolečkem myši dopředu a zpět.
- **Pohyb vpravo nebo vlevo:** Stiskněte a držte přepínací klávesu (Shift) a otáčejte kolečkem myši dopředu a zpět.
- **Pohyb nahoru nebo dolů:** Stiskněte a držte ovládací klávesu (Ctrl) a otáčejte kolečkem myši dopředu a zpět.

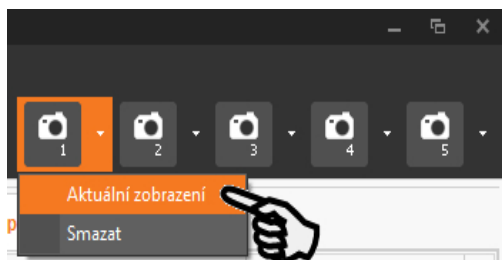
NEBO

Pokud stisknete dolů kolečko myši, můžete zobrazením (dvojrozměrně) pohybovat do všech směrů.

2. Klikněte na šipku dolů jednoho ze symbolů fotoaparátu.



3. V kontextové nabídce klikněte na „Aktuální zobrazení“ a náhled se uloží.



4. Pokud chcete uložený náhled později opět vyvolat, klikněte na příslušný symbol fotoaparátu.

3.2.5 Označení a přesun součástí zařízení

1. Pohněte ukazatelem myši na požadovanou součást zařízení.
Ukazatel myši změní svůj tvar . Název součásti zařízení se kromě toho zakrátko zobrazí v bublině s nápovědou.
2. Klikněte na součást zařízení a držte stisknuté tlačítko myši.
Součást zařízení se vyznačí oranžově.
3. Přesuňte součást zařízení na požadovanou pozici a tlačítko myši pusťte.
NEBO:
 1. Označte více součástí zařízení,
 - a) tím že stisknutím levého tlačítka myši orámujete součásti zařízení obdélníkem výběru.
 NEBO:
 Kliknutím na součásti zařízení při současném držení stisknuté klávesy Ctrl.
 Součásti zařízení se vyznačí oranžově.
 2. Klikněte do označené oblasti a držte tlačítko myši stisknuté.
 3. Přesuňte součást zařízení na požadovanou pozici a tlačítko myši pusťte.



OZNÁMENÍ!

Oranžově označené objekty můžete posouvat také pomocí šipek na Vaší klávesnici.

3.2.6 Propojení součástí zařízení

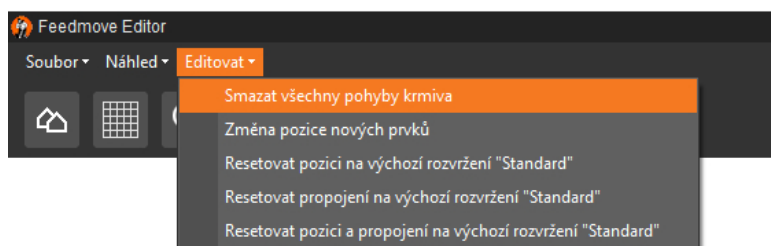
Propojení mezi součástmi systému, kterým se říká také pohyby krmiva, jsou standardně přednastavena.

i OZNÁMENÍ!

Pokud byste chtěli převzít standardně přednastavené pohyby krmiva, zkontrolujte, zda tyto pohyby krmiva odpovídají Vašemu nainstalovanému zařízení.

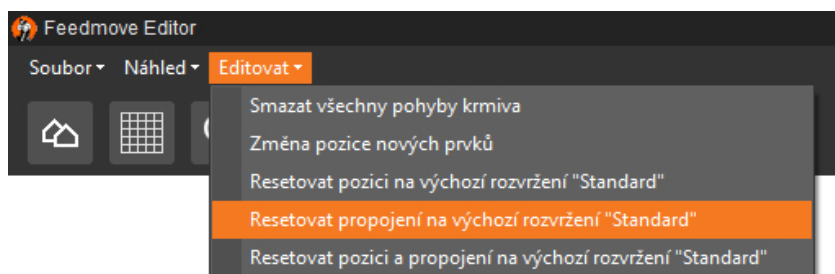
Abyste součásti zařízení propojili, musíte v případě potřeby nejprve smazat stávající propojení.

- **Smazání jednotlivých propojení:**
 - a) Pohněte ukazatelem myši na nežádoucí propojení.
Ukazatel myši změni svůj tvar .
 - b) Klikněte na propojení.
Propojení se vyznačí oranžově.
 - c) Stiskněte na své klávesnici klávesu Del.
Propojení se smaže.
- **Pro smazání všech propojení,** klikněte v nabídce "Editovat" na "Smazat všechny pohyby krmiva".

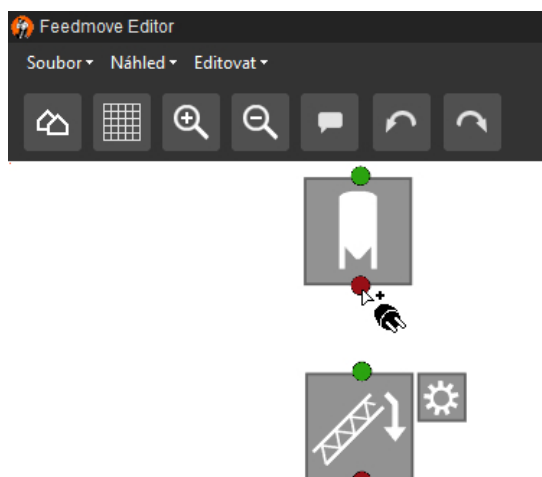


- **Reset do výchozího stavu:** U zařízení EcoMatic jsou pro všechny součásti automaticky definována výchozí propojení. Pokud byla tato konfigurace změněna, můžete všechna výchozí propojení znovu obnovit a s výchozím stavem dále pracovat.

Klikněte v nabídce "Editovat" na "Resetovat propojení na výchozí rozvržení "Standard"".

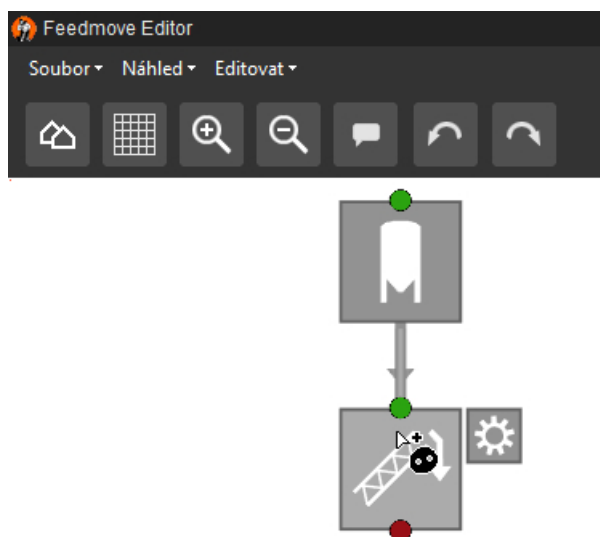


1. Pohněte ukazatelem myši na **červený bod** požadované součásti zařízení.
Ukazatel myši změni svůj tvar .



2. Klikněte na červený bod a držte tlačítko myši stisknuté.
3. Pohněte ukazatelem myši na symbol součásti zařízení, se kterou má být vybraná součást zařízení propojena.

Ukazatel myši změnil svůj tvar  a objeví se propojovací potrubí. Směr toku je vyznačen pomocí šipky na potrubním vedení.



4. Pustíte tlačítko myši.
Obě součásti zařízení jsou navzájem propojeny.
Propojené součásti zařízení bez zeleného a červeného bodu neumožňují žádné další propojení.
5. Propojte tímto způsobem navzájem všechny součásti systému, aby byly všechny dopravní trasy krmiva správně zobrazeny.

3.2.7 Dodatečné přidávání součástí systému

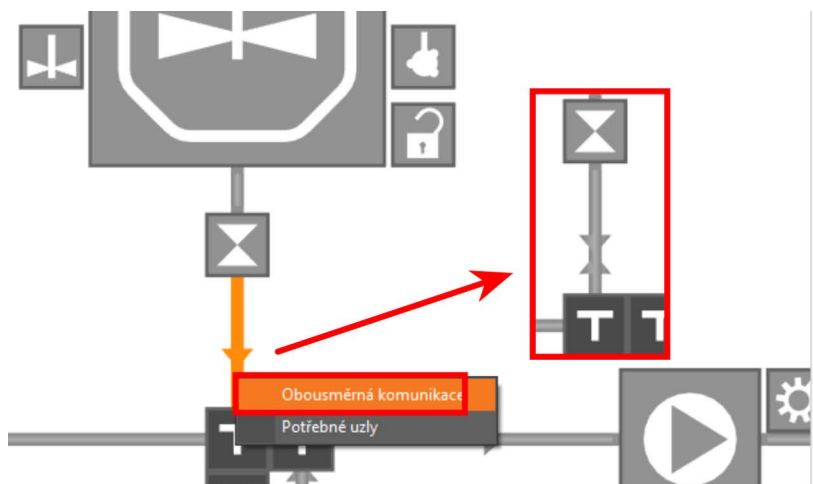
Pokud potřebujete další součásti k systému již vygenerovanému v Editoru pohybů krmiva, jako jsou spojky potrubí nebo ventily, pak musíte Composer znovu otevřít. V Composeru vyberte pod parametrem "Příslušenství" všechny dodatečné součásti systému, které potřebujete, viz kapitola 3.1.1.3 "Příslušenství", strana 30.

3.2.8 Změna směru toku

V Editoru pohybů krmiva můžete pro všechna potrubí nadefinovat oba směry toku krmiva. Směr toku je vyznačen šipkou na potrubí a standardně se definuje jen do jednoho směru.

1. Kliknutím označte požadované potrubí.
2. Otevřete kontextové menu kliknutím pravým tlačítkem myši na označené potrubí.
3. Vyberte "Obousměrná komunikace".

Na potrubí se objeví dvě šipky jako znak pro oba směry toku.



3.2.9 Konfigurace transportů krmiva

Na začátku představují transporty krmiva všechny možné toky krmiva mezi jednotlivými součástmi systému, zvanými též uzly. Aby systém při procesu řízení přesně věděl, který transport krmiva je ten správný, musíte transporty krmiva podle uzlů přesně definovat. Tím snížíte počet možných transportů krmiva na nezbytně nutné transporty krmiva.



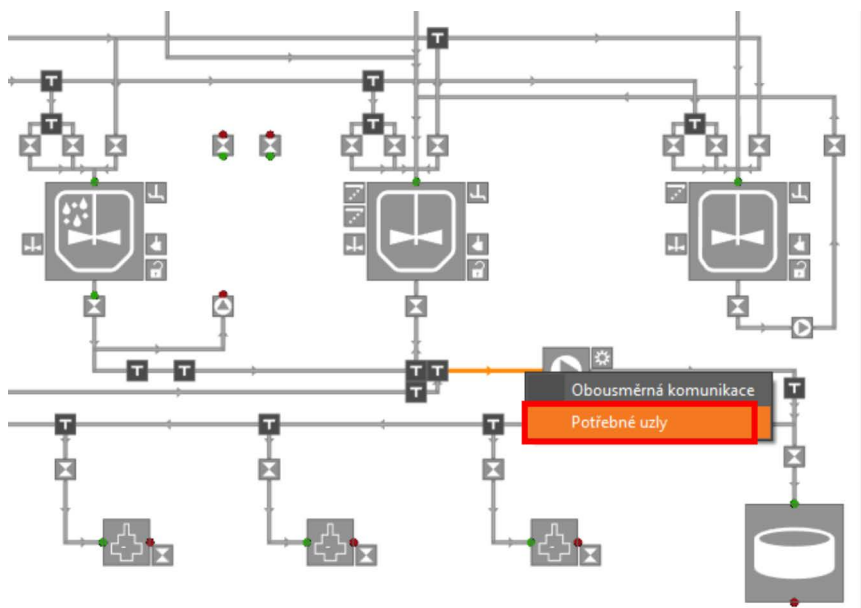
OZNÁMENÍ!

Konfiguraci transportů krmiva na základě uzlů smí provádět pouze servisné technik.

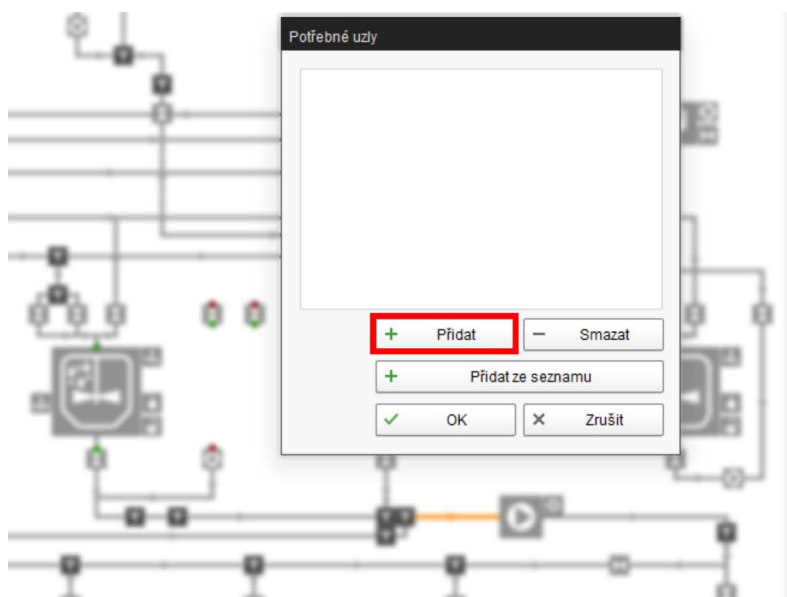
1. Kliknutím označte požadované potrubí.
2. Otevřete kontextové menu kliknutím pravým tlačítkem myši na označené potrubí.

3. Vyberte "Potřebné uzly".

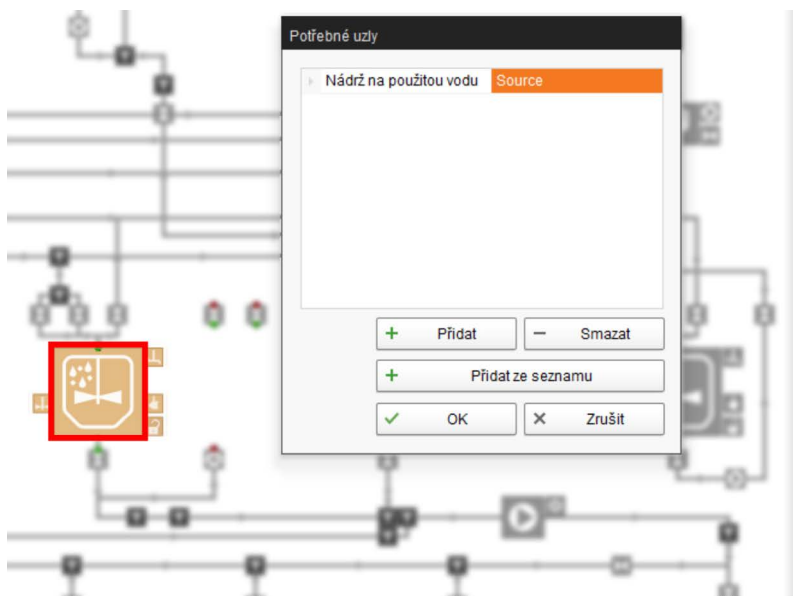
Otevře se dialogové okno "Potřebné uzly".



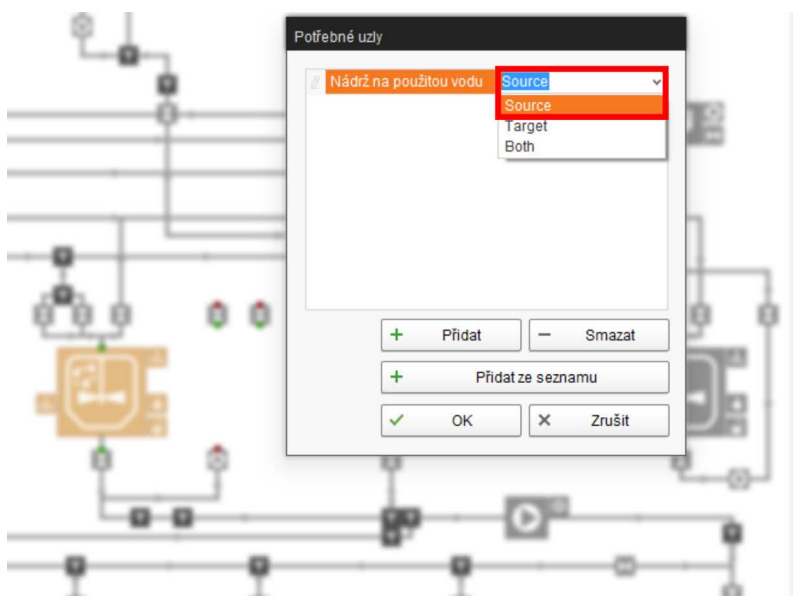
4. Klikněte na "Přidat".



5. Klikněte v grafickém znázornění na požadovaný uzel (součást systému, zde jako příklad: nádrž na použitou vodu).



6. Nadefinujte vybraný uzel jako zdroj ("Source"), cíl ("Target") nebo obojí ("Both").



7. Výše popsáním postupem přidejte podle skutečného stavu nainstalovaného systému další uzly.
8. Klikněte na „OK“, aby se nastavení aplikovala.

3.2.10 Ukončit editor pohybů krmiva

Chcete-li ukončit editaci v editoru pohybů krmiva, uložte a zavřete program:

1. Uložte svoji práci pomocí "Soubor" > "Uložit" a zavřete program přes symbol X vpravo.

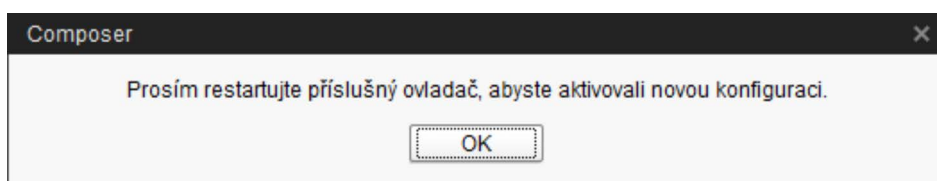
NEBO:

Přímo zavřete program přes symbol X.

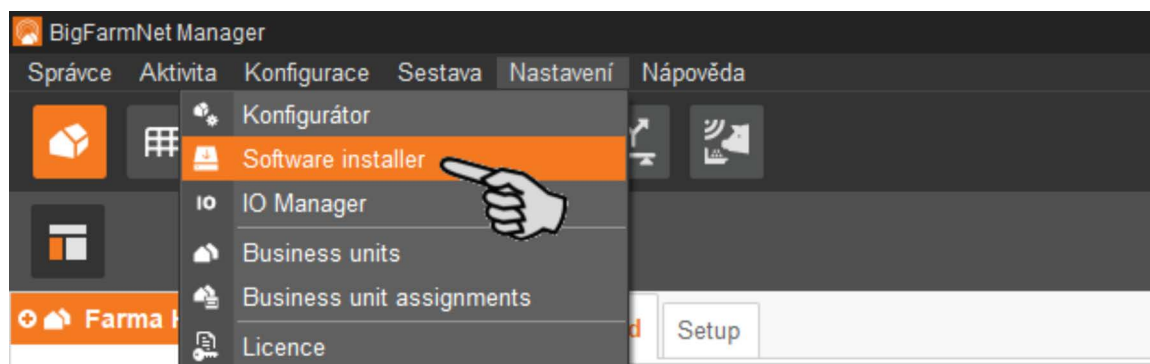
Neuložené změny se automaticky rozpoznají. Otevře se okno s výstražným hlášením.

2. Klikněte na „Ano“ pro uložení změn.

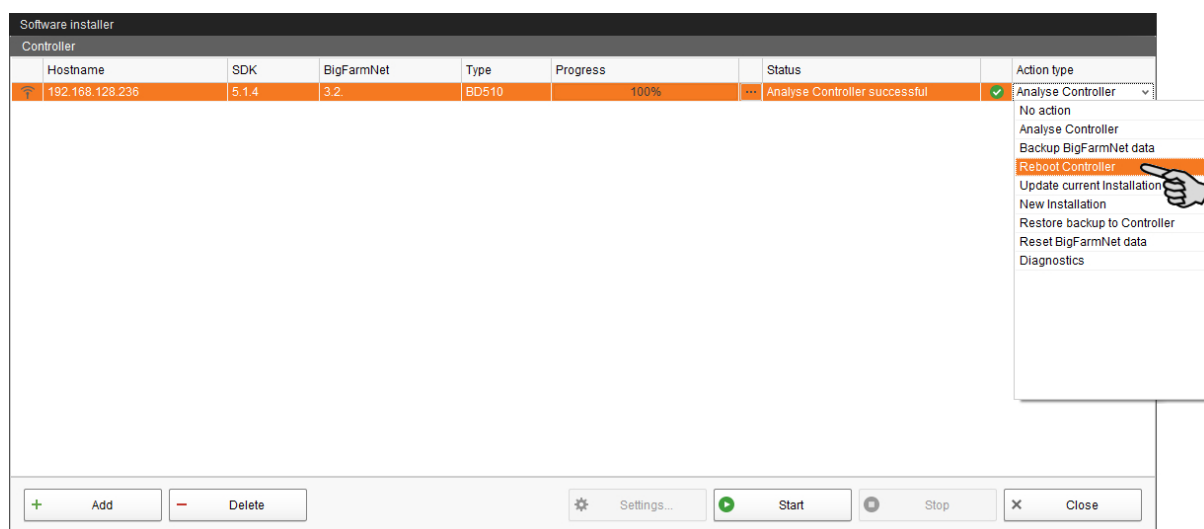
Po uložení změn v Editoru pohybů krmiva se znovu objeví dialog, který upozorňuje na potřebu restartovat Řídící počítač 510*pro*.



3. Dialog potvrďte „OK“.
4. Klikněte v menu "Nastavení" na "Software installer".



5. Kliknutím vyberte řídicí počítač.
6. Klikněte na příslušné zadávací pole pod „Typ akce“ a vyberte akci „Reboot Controller“.



7. Klikněte na „Start“.



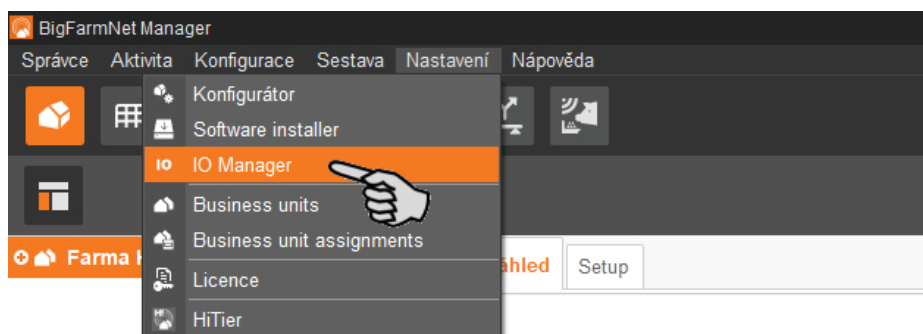
OZNÁMENÍ!

Tento proces může trvat několik minut!

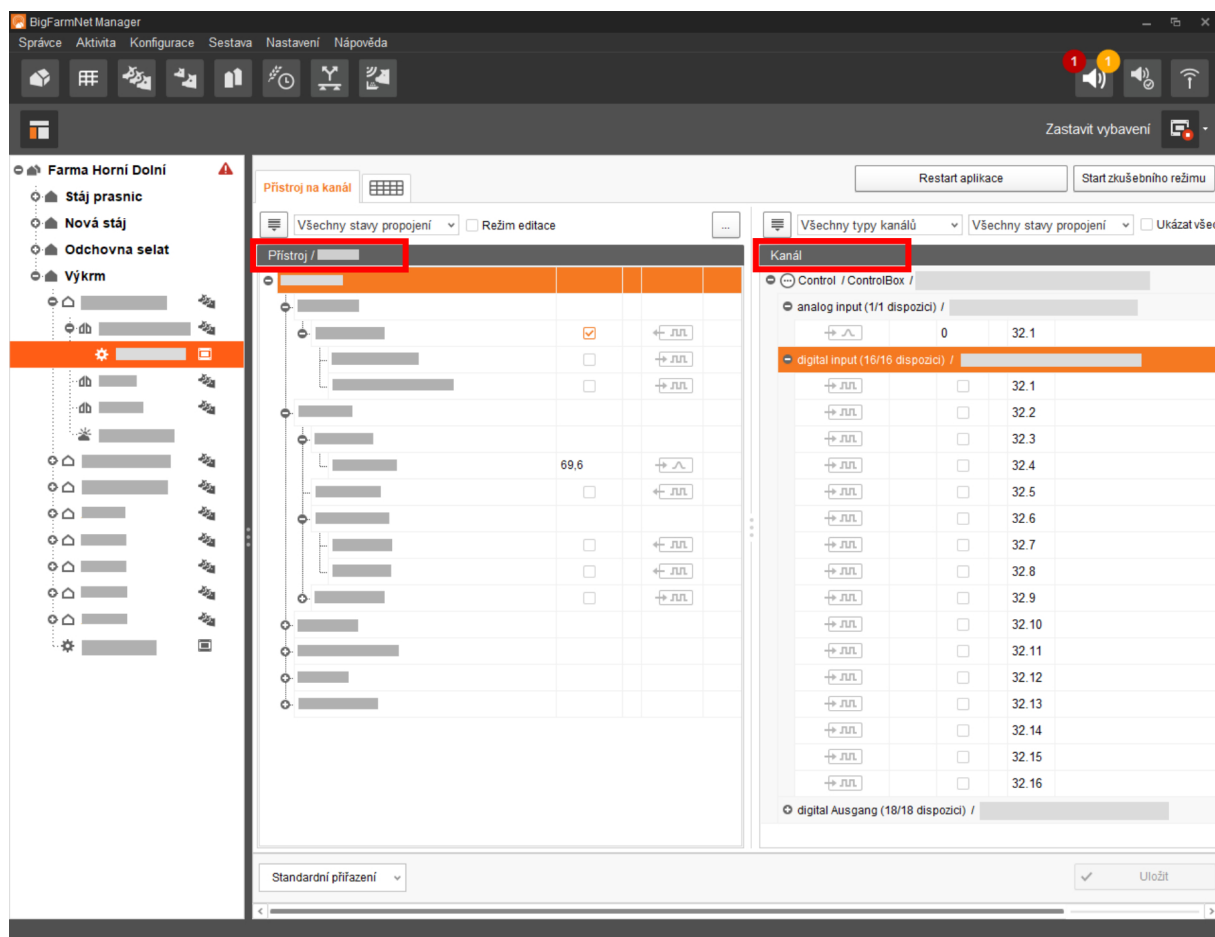
3.3 Nastavení v nabídce IO Manager

V nabídce IO Manager nastavujete řídicí systém. Funkce zařízení, které jste předtím stanovili v programu Composer, přiřazujete kartám vstupů a výstupů.

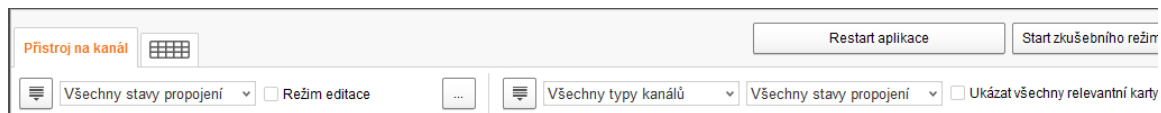
1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.
2. Klikněte v nabídce "Nastavení" na "IO Manager".



IO Manager se otevře v okně aplikace. V levé oblasti se jako „Přístroj“ zobrazují jednotlivé přístroje zařízení. V pravé oblasti se jako „Kanál“ zobrazují kanály karet se vstupy a výstupy.



Náhled v IO Manageru můžete nastavit následujícím způsobem pomocí horní lišty:



-  Strukturu úplně rozbalit nebo sbalit
- Zobrazit přístroj a/nebo kanál podle stavu propojení
- (De)aktivovat editační režim, v němž lze editovat názvy přístrojů a ručně pomocí klávesnice vytvářet propojení mezi přístrojem a kartou IO
-  Zobrazit čísla a indexy rozvaděčů; zobrazit krmné ventily bez názvu lokace
- Zobrazit kanál podle typu kanálu
- Zobrazit všechny relevantní karty, aby se zobrazily také karty IO jiných aplikací ve skupině NetFEED, které jsou propojené s přístroji vlastní aplikace

Rozhraní na přístrojích a kartách vstupů a výstupů jsou znázorněna následujícími symboly:

-  digitální výstup

-  digitální vstup
-  analogový výstup
-  analogový vstup
-  vstup počítadla
-  sériové rozhraní
- Propojená rozhraní jsou barevná: 
- Nepropojená rozhraní jsou zašedlá: 

3.3.1 Pořadí karet IO: Lohbus, Izumi

Pokud používáte karty IO Lohbus nebo Izumi, musí pořadí karet IO v IO Manageru souhlasit s jejich pořadím v rozvaděči. Jakmile jste zvolili Lohbus nebo Izumi v Composeru, přidají se v IO Manageru automaticky. Pořadí karet IO v IO Manageru je nejprve libovolné.

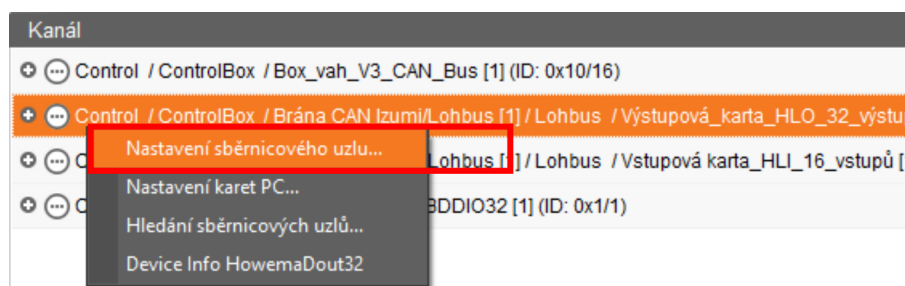
OZNÁMENÍ!

Seřaďte karty IO Lohbus nebo Izumi v IO Manageru **předtím**, než vytvoříte propojení.

Následující návod ukazuje jejich řazení na příkladu karet IO Lohbus. Řazení karet IO Izumi probíhá stejným způsobem.

1. Otevřete kliknutím pravým tlačítkem myši na některou z karet Lohbus kontextovou nabídku.
2. Klikněte v kontextové nabídce na "Nastavení sběrnice uzlů".

Otevře se nové dialogové okno pro nastavení.



3. Klikněte na kartu "Připojené karty I/O".



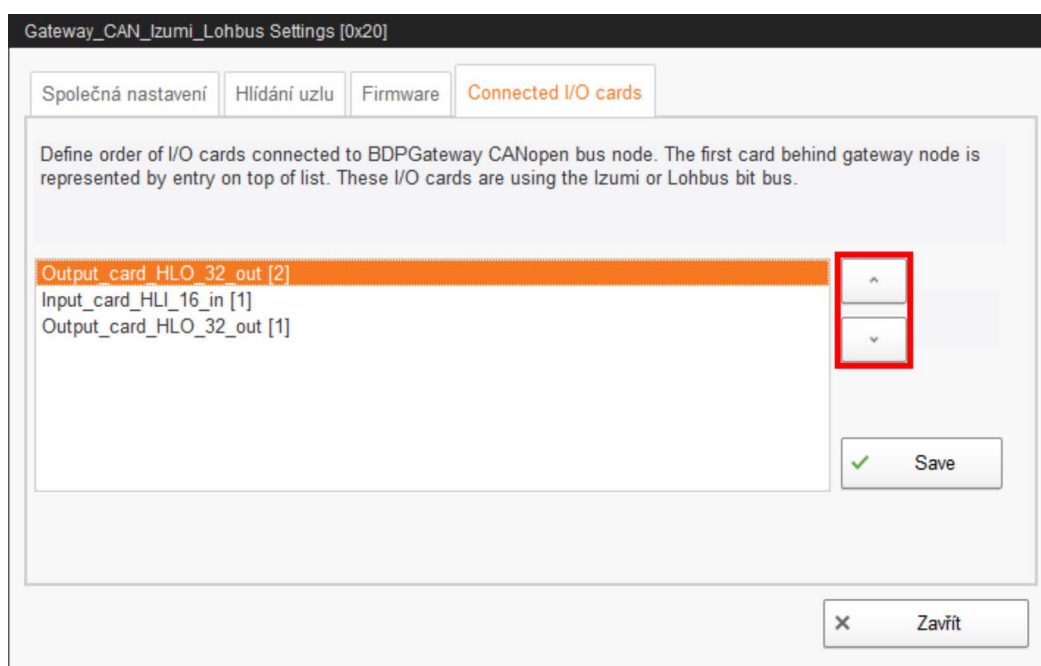
4. Seřadíte karty IO zobrazené v malém zobrazovacím okně:

- Klikněte na nějakou kartu IO.
- Přesuňte pozici karty IO pomocí šipek nahoru a dolů.



OZNÁMENÍ!

Při řazení IO karet je počítejte ve směru od brány.



- Uložte nadefinované pořadí kliknutím na "Uložit" ("Save").

5. Zavřete dialogové okno pro nastavení tlačítkem "Zavřít".

3.3.2 Vytváření spojení

Ručně spojte jednotlivé přístroje s příslušnou kartou vstupů a výstupů. Funkce tlačítka „Standardní přiřazení“ není systémem v současnosti podporováno.

1. Tam, kde to bude nutné, změňte v oblasti „Kanal“ jeden nebo více vstupů na výstupy s napájecím napětím +24 V.

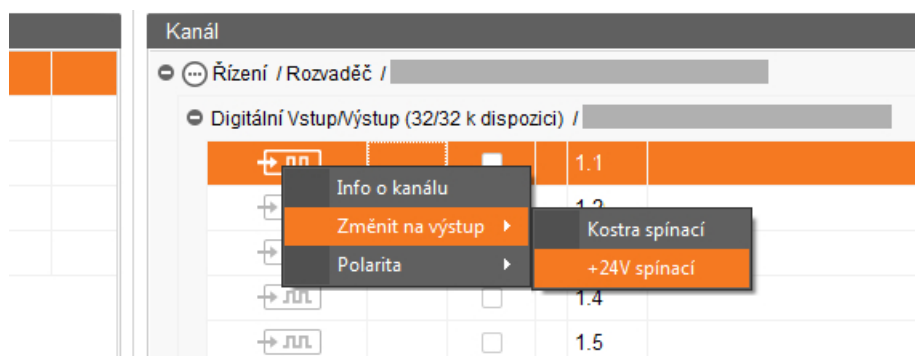
Výchozí nastavení ukazuje nejprve pouze výstupy.

Tato funkce je možná u karet vstupů a výstupů typu BDDIO32 a BDDIO32LC.

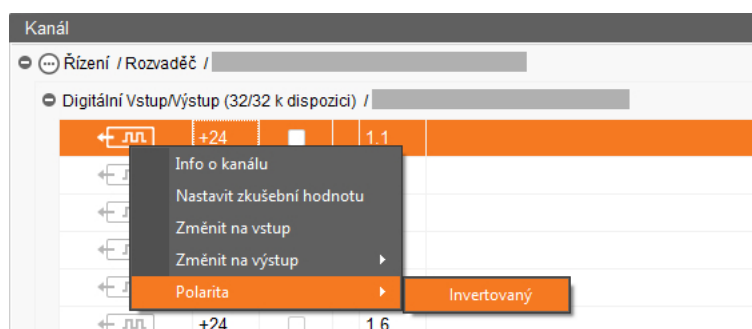
- Označte jeden vstup nebo vyberte se stisknutou klávesou Ctrl několik vstupů.
Vícenásobná editace platí pouze pro kanály stejného typu.
- Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.
- Vyberte v kontextové nabídce "Změnit na výstup" > "+24V spínací", pokud má nový výstup poskytovat +24 V.

NEBO:

Vyberte v kontextové nabídce "Změnit na výstup" > "Kostra spínací", pokud má nový výstup poskytovat kostru.



- d) V případě potřeby můžete obrátit polaritu signálu, tím že v kontextové nabídce kliknete na „Polarita“ > „Invertovaný“.

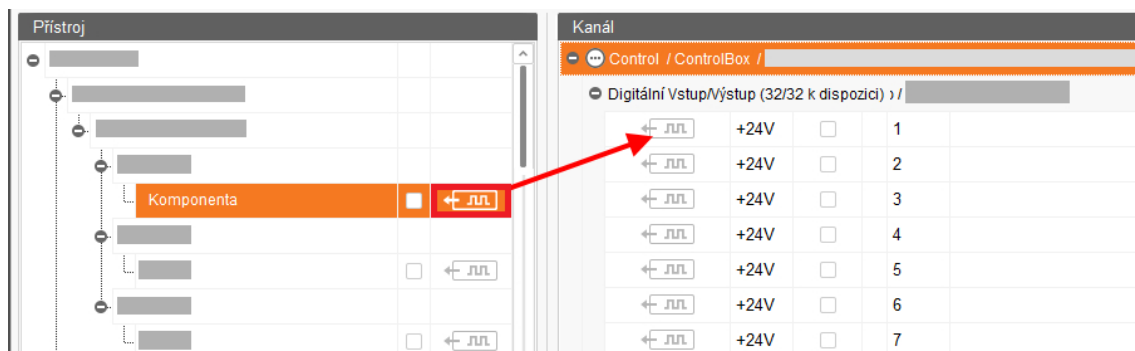


2. Vyberte si jednu z následujících variant pro propojení rozhraní:

Variantă 1:

- a) Klikněte na rozhraní požadované součásti zařízení a držte stisknuté tlačítko myši.
- b) Přetáhněte myš se stisknutým tlačítkem na rozhraní požadovaného kanálu a tlačítko pusťte.

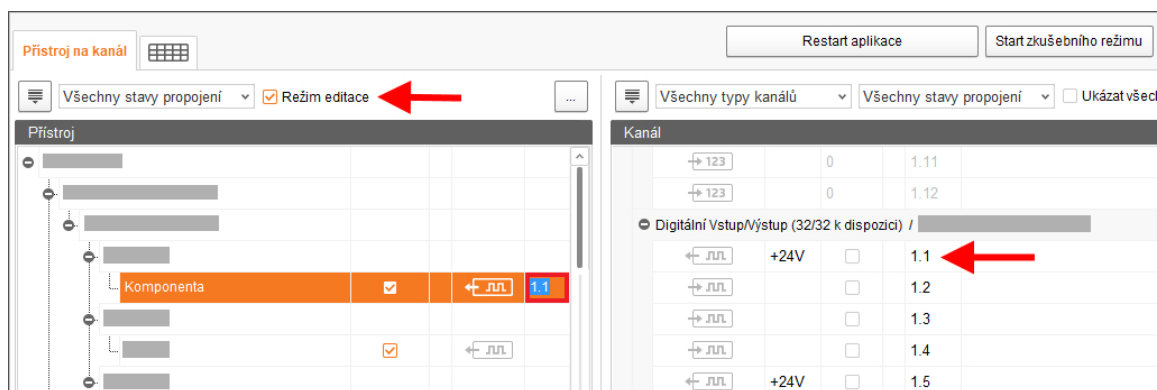
Součást zařízení a kanál se vzájemně propojí. Symboly se zobrazí barevně



Varianta 2:

- a) Aktivujte v horní liště funkci „Editovat“.
- b) Protože jsou rozhraní karet se vstupy a výstupy číslována, můžete příslušné číslo zanést k rozhraní součásti zařízení.

Součást zařízení a kanál se vzájemně propojí. Symboly se zobrazí barevně



3. Jestliže jste nějakým nedopatřením vytvořili chybné spojení, klikněte pravým tlačítkem myši na příslušný symbol spojení. Klikněte pak v kontextové nabídce na „Smazat propojení“.

**OZNÁMENÍ!**

Kontrola propojení:

Dvojitým kliknutím na požadovaný přístroj se příslušným způsobem označí s ním spojený kanál.

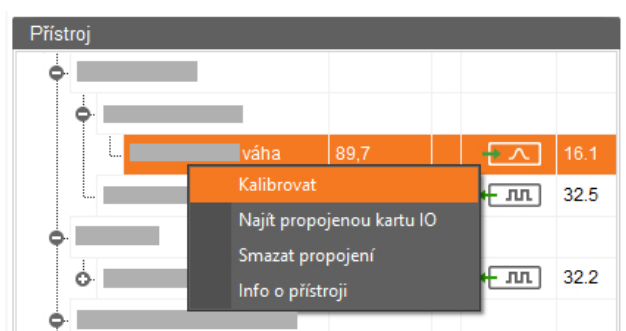
4. Jakmile jste stanovili všechna propojení, klikněte ve spodní povelové liště na „Uložit“.
5. Nakonec klikněte nahoře v okně na "Restartovat aplikaci", aby se řízení uvedlo do provozu.

3.3.3 Kalibrace váhy

Jakmile jste vytvořili spojení mezi váhou resp. jejími tenzometry a příslušným boxem vah, můžete váhu zkalibrovat.

1. Klikněte pravým tlačítkem myši v oblasti "Přístroj" na propojenou váhu, případně jí podřízené tenzometry.
2. Klikněte v kontextové nabídce na „Kalibrovat“.

Otevře se nové dialogové okno.



3. Pro kalibraci klikněte na záložku „Kalibrace“.

Tárování a kalibrace váhy:

Aktuální hodnoty

Hmotnost 95,779 kg
Hrubá hodnota 0

Tárování
Kalibrace
Displej

☐ Použít standardní kalibrační hodnoty

Standard

Typ tenzometru SB 300 kg

Modul vah 3.2

Počet tenzometrů 3

Individuální

Kalibrační body 2

Kalibrační bod	Hmotnost	Hrubá hodnota	Zadat hrubou hodnotu
1	0,000 kg	0	Nastavit
2	675,000 kg	12 548 093	Nastavit

Minimální změna hodnoty na váze 0,000 kg

Reset
Kalibrovat

Zavřít

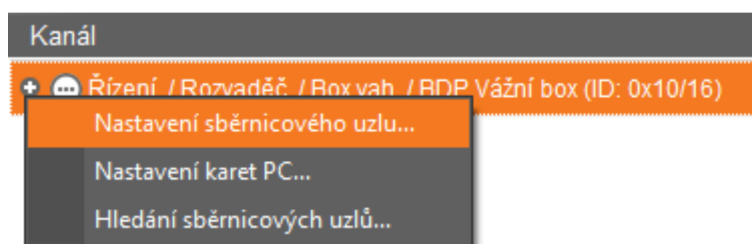
- Zadejte u kalibračního bodu 1 hmotnost (zpravidla hodnota 0) a klikněte ve sloupci na "Zadejte hrubou hmotnost" na "Nastavit".
- U kalibračního bodu 2 zadejte závaží použité ke kalibraci.
- Naložte kalibrační závaží na Culina Flex.
- Klikněte v řádku pro kalibrační bod 2 ve sloupci "Zadat hrubou hodnotu" na "Nastavit".
- Sundejte kalibrační závaží.
- Pokud jste nadefinovali další kalibrační body, opakujte u nich kroky 5 až 8.
- Klikněte na "Kalibrovat", abyste proces kalibrace ukončili.
- Zavřete dialog.

3.3.4 Změna ID uzlu

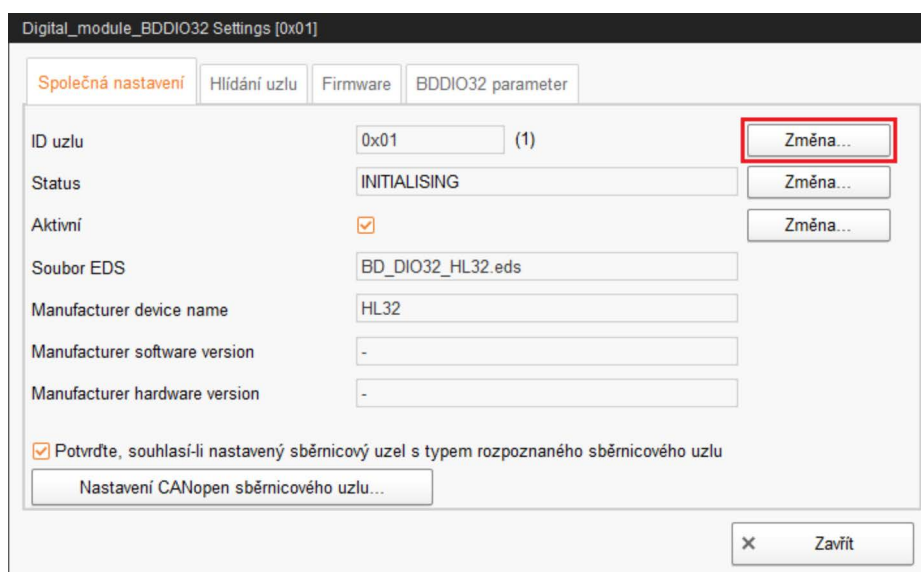
Ve schématu, které je součástí dodávky, najdete údaje, který přístroj dostane jakou adresu CAN. Přidělujte adresy CAN podle schématu.

1. Zkontrolujte na kartách vstupů a výstupů, které chcete přiřazovat, na jakou CAN ID je nastaven otočný volič aktuální karty (v rozvaděči).
2. Kliknutím pravým tlačítkem myši na kartu vstupů a výstupů (nejvyšší úroveň) otevřete kontextovou nabídku a klikněte na „Nastavení sběrnice uzlu“.

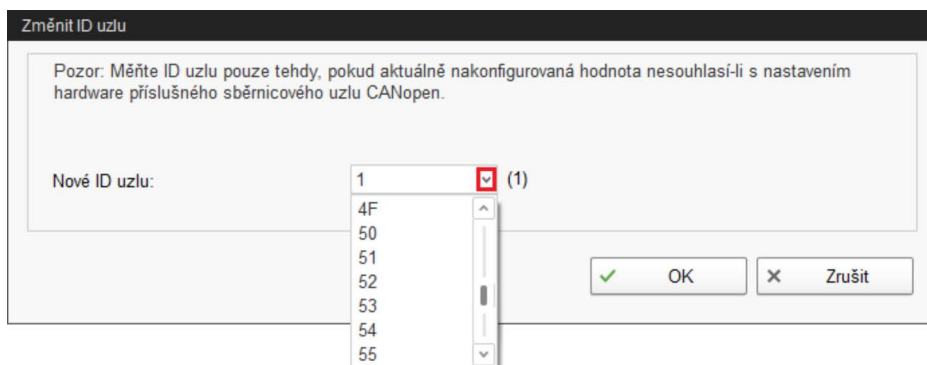
Otevře se nový dialog.



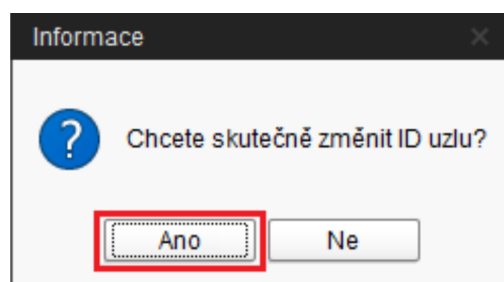
3. Klikněte na první záložce u „ID uzlu“ na „Změnit“.



4. Vyberte nové ID uzlu a kliknete na „OK“.



5. Potvrďte bezpečnostní dotaz.



6. Pro ukončení dialogu klikněte na „Zavřít“.

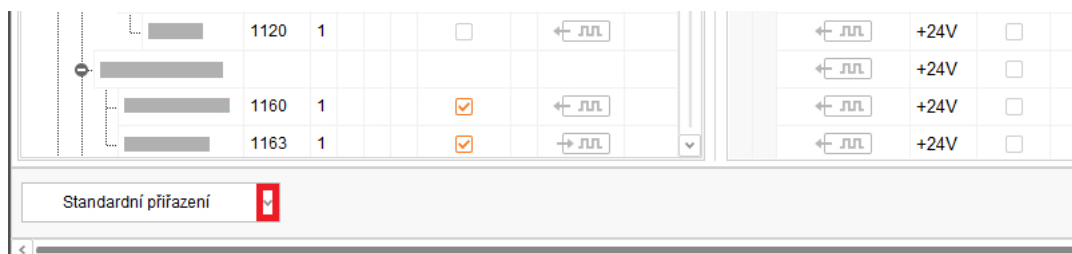
7. Klikněte na tlačítko "Restart aplikace", aby byla nastavení převzata.

3.3.5 Import schématu

Schéma lze nahrát ve formátu .csv.

1. Klikněte ve spodní liště na šipku dolů u tlačítka "Standardní přiřazení".

Otevře se kontextová nabídka.



2. Vyberte "Nahrát přiřazení rozvaděče".

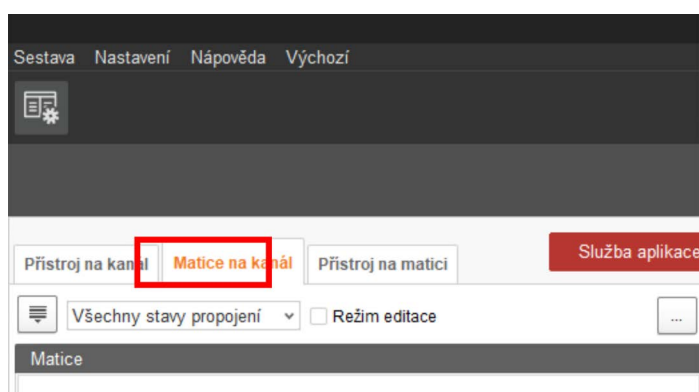


3.3.6 Vytvoření ventilové matice

Pro ovládání krmných ventilů lze používat digitální modul BDDIO32 nebo BDDIO32LC. Celkem je k dispozici 32 kanálů, přičemž je v IO Manageru možné, nakonfigurovat každý kanál jako vstup nebo výstup. Výstupy mohou v závislosti na konfiguraci spínat +24 V nebo na GND. Tím lze vytvořit ventilovou matici pro ovládání krmných ventilů. Přes ventilovou matici je možné ovládat nejvýše 220 ventilů na jeden digitální modul.

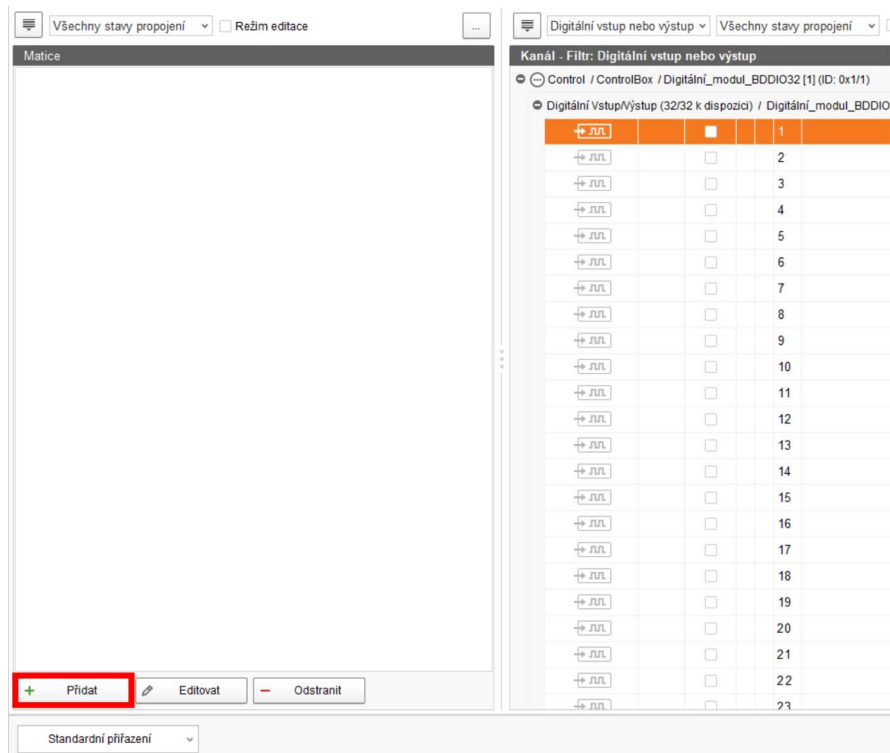
1. Vyberte v horní oblasti záložku "Matice II Kanál".

Náhled v okně aplikace se rozdělí na matici (vlevo) a kanál (vpravo).



2. Klikněte v prostoru matice na "Přidat".

Otevře se dialogové okno "Matice".



3. Nadefinujte matici a vygenerujte dimenzi matice v závislosti na ovládaných krmných ventilech:

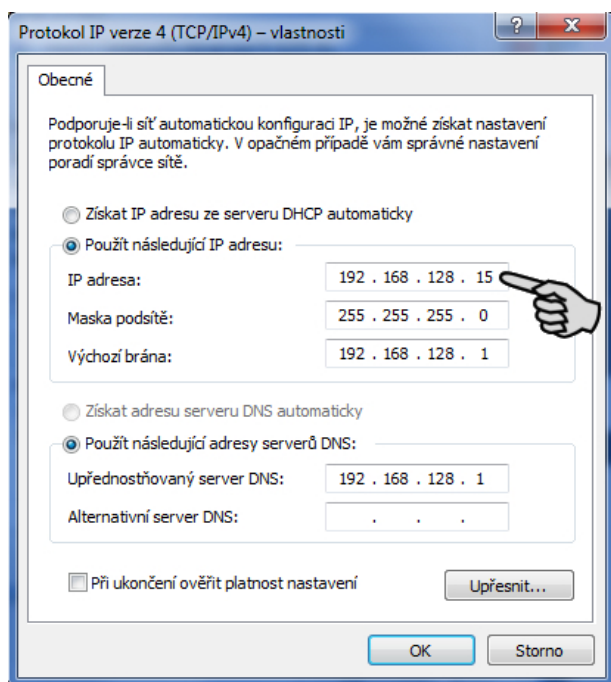
- "Typ": Ventilová matice
- "Název" ventilové matice lze volit libovolně
- "Dimenze" > "Skupina2: 5 (pouze příklad)
- "Dimenze" > "Jednotky": 10 (zpravidla jsou matice desítkové)

4. Zadejte statickou adresu IP.



OZNÁMENÍ!

Údaje na ilustračním obrázku jsou pouze příklady! **Neříd'te** se jimi!



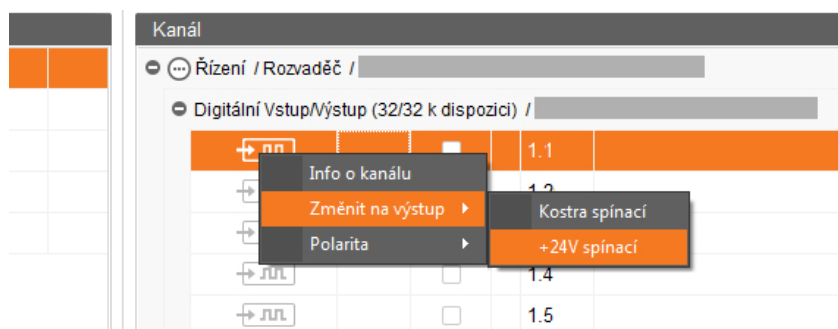
5. Potvrďte zadání kliknutím na „OK“.

Výstupy skupin a jednotek se zobrazují vlevo v prostoru "Matice".

6. Vpravo v prostoru "Kanál" určete výstupy +24 V a GND. Potenciály výstupů skupin a jednotek přitom musí vždy být protikladné.
- Označte jeden vstup nebo vyberte se stisknutou klávesou Ctrl několik vstupů. Vícenásobná editace platí pouze pro kanály stejného typu.
 - Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.
 - Vyberte v kontextové nabídce "Změnit na výstup" > "+24V spínací", pokud má nový výstup poskytovat +24 V.

NEBO:

Vyberte v kontextové nabídce "Změnit na výstup" > "Kostra spínací", pokud má nový výstup poskytovat kostru.

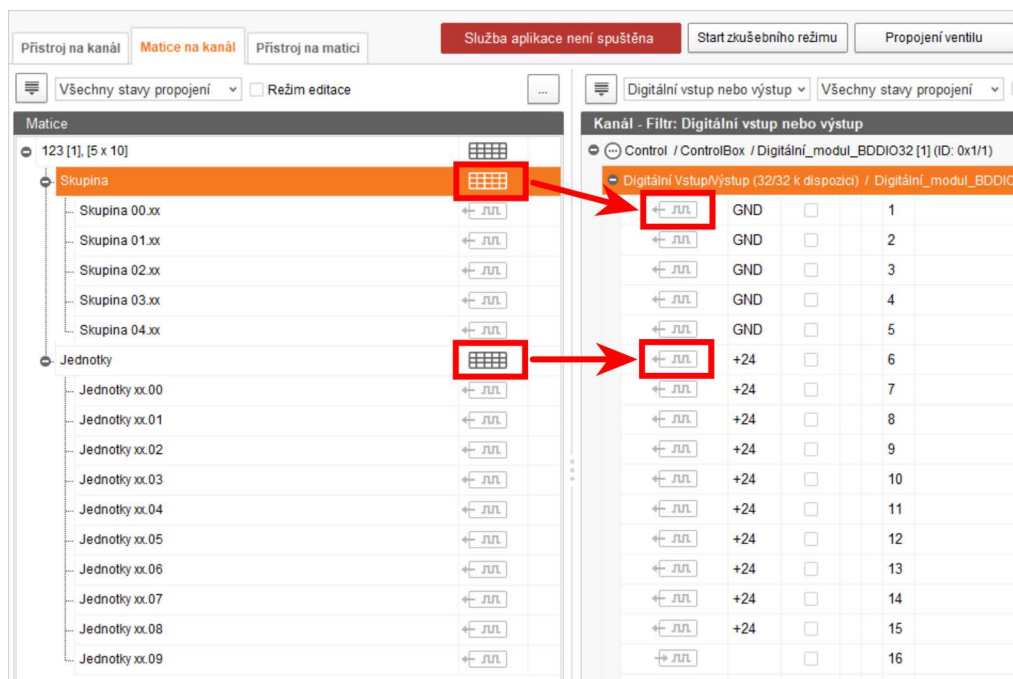


7. Propojte skupinové a jednotkové výstupy z části "Matice" s příslušnými výstupy v části "Kanál":

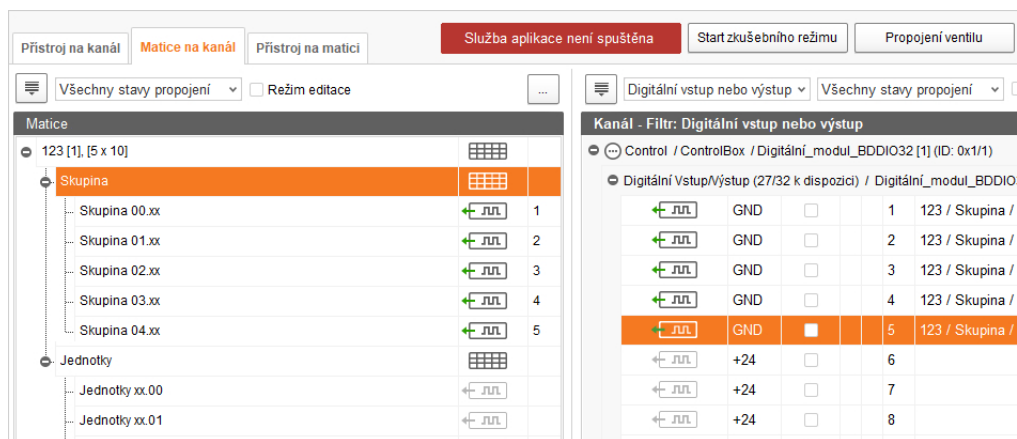
a) Každé propojení vytvářejte jednotlivě, viz bod 2., kapitola 3.3.2 "Vytváření spojení".

NEBO:

Použijte vícenásobné propojení, kliknutím na symbol matice a přetažením na **první** propojovací symbol příslušné skupiny výstupů.



Tímto způsobem jsou všechna spojení vytvořena najednou, jedno po druhém.

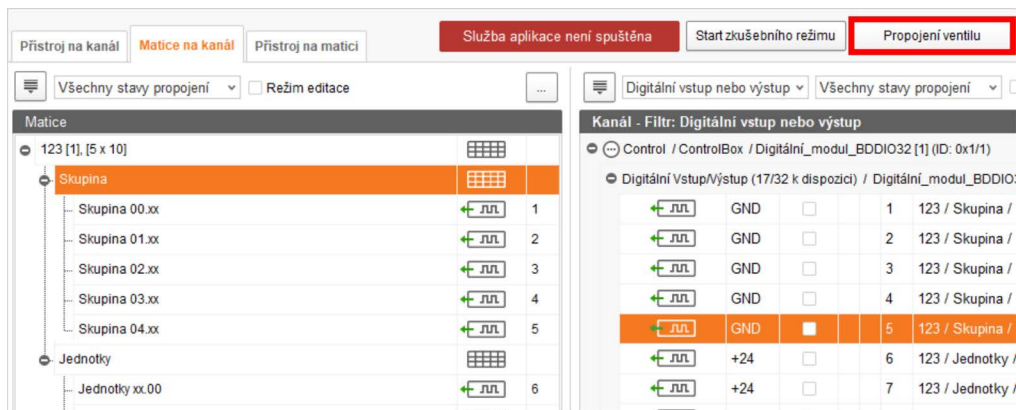


8. Klikněte ve spodní povelové liště na „Uložit“, abyste nastavení zabezpečili.

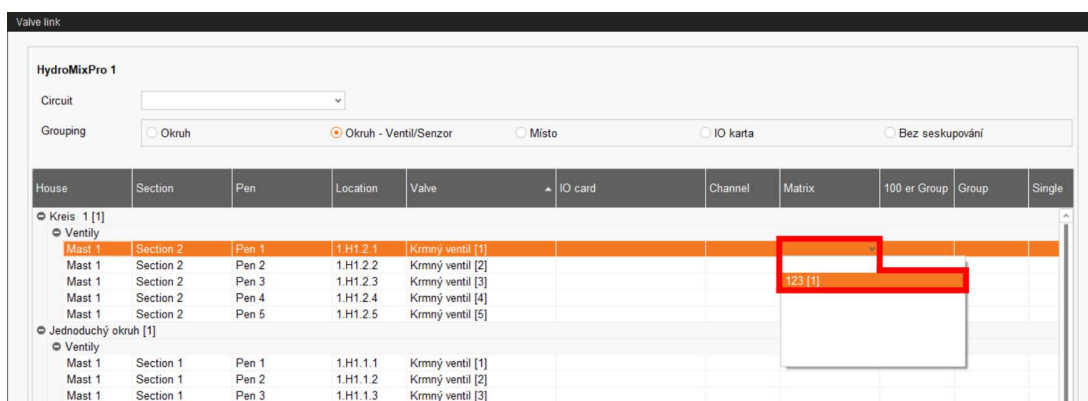
9. Určete propojení ventilů:

- a) Klikněte v horní povelové liště na "Propojení ventilů".

Otevře se dialogové okno "Propojení ventilů".

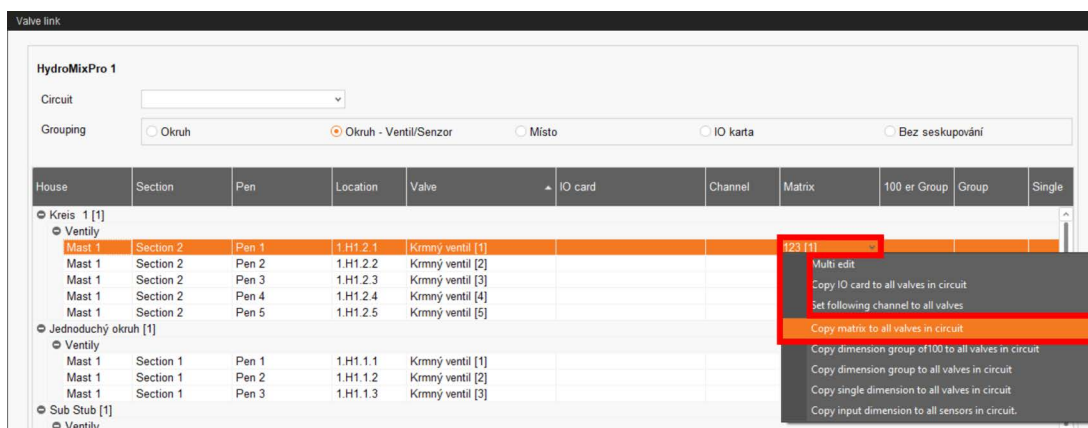


- b) Přiřaďte ventilům ve sloupci "Matice" vytvořenou matici, kliknutím do zadávacího pole a zvolením požadované matice.



- c) Jakmile jste prvnímu ventilu přiřadili matici, můžete pro zbývající ventily provést vícenásobnou editaci:

Otevřete kontextovou nabídku kliknutím pravým tlačítkem myši na vybranou matici a vyberte "Kopírovat matici ke všem ventilům na okruhu".



- d) Přiřaďte ventilům ve sloupci "Group" vždy některý z vytvořených skupinových výstupů:

Klikněte do zadávacího pole a zadejte číslíci přímo pomocí klávesnice.

NEBO:

Klikněte na šipku dolů a vyberte číslo z výběrového seznamu.

House	Section	Pen	Location	Valve	IO card	Channel	Matrix	100 er Group	Group	Single
Kreis 1 [1]										
Ventily										
Mast 1	Section 2	Pen 1	1.H1.2.1	Krmný ventil [1]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 2	1.H1.2.2	Krmný ventil [2]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 3	1.H1.2.3	Krmný ventil [3]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 4	1.H1.2.4	Krmný ventil [4]			123 [1]			
Mast 1	Section 2	Pen 5	1.H1.2.5	Krmný ventil [5]			123 [1]			
Jednoduchý okruh [1]										
Ventily										
Mast 1	Section 1	Pen 1	1.H1.1.1	Krmný ventil [1]			123 [1]			
Mast 1	Section 1	Pen 2	1.H1.1.2	Krmný ventil [2]			123 [1]			

- e) Přiřaďte ventilům ve sloupci "Single" vždy některý z vytvořených jednotkových výstupů:

Klikněte do zadávacího pole a zadejte číslíci přímo pomocí klávesnice.

NEBO:

Klikněte na šipku dolů a vyberte číslo z výběrového seznamu.

IO card	Channel	Matrix	100 er Group	Group	Single	Sensor input	Channel group of 100	Channel group	Channel single	Channel sensor input
		123 [1]	0		0					
		123 [1]	0		1					
		123 [1]	0		2					
		123 [1]	0		0					
		123 [1]	0							
		123 [1]	0							
		123 [1]	0							
		123 [1]	0							
		123 [1]	0							

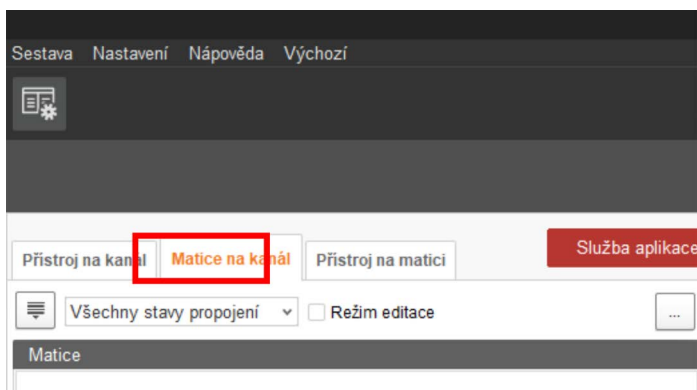
10. Klikněte nakonec na „Uložit“, aby se nastavení zabezpečila.

3.3.7 Vytvoření senzorové matice

U senzorového krmení hlásí senzor nainstalovaný v korytě, zda je nebo není koryto prázdné. Pro načítání senzorových vstupů můžete vytvořit senzorovou matici.

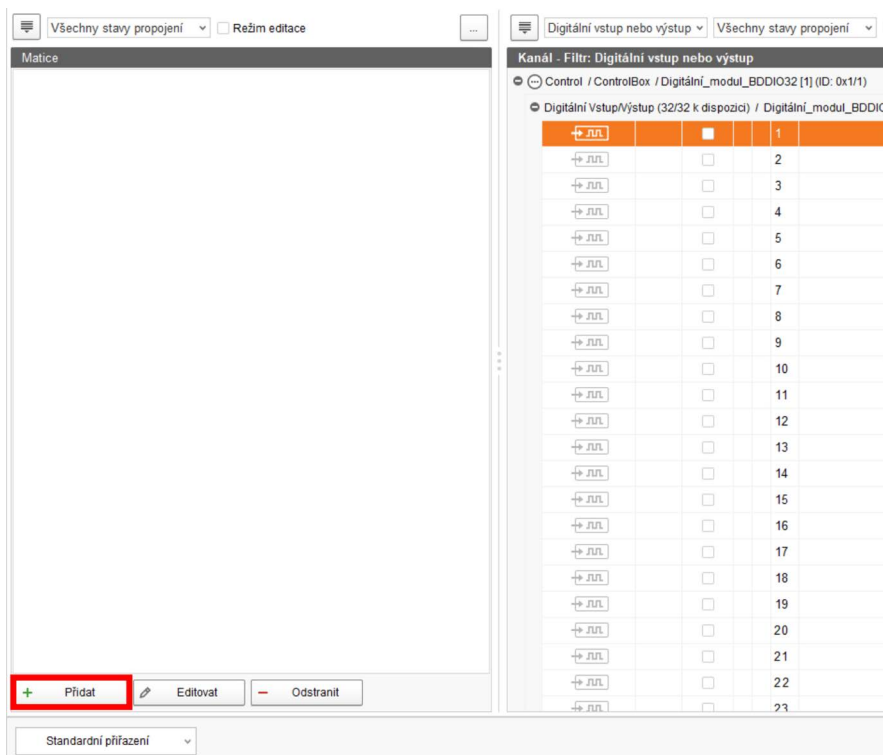
1. Vyberte v horní oblasti záložku "Matice II Kanál".

Náhled v okně aplikace se rozdělí na matici (vlevo) a kanál (vpravo).



2. Klikněte v prostoru matice na "Přidat".

Otevře se dialogové okno "Matice".



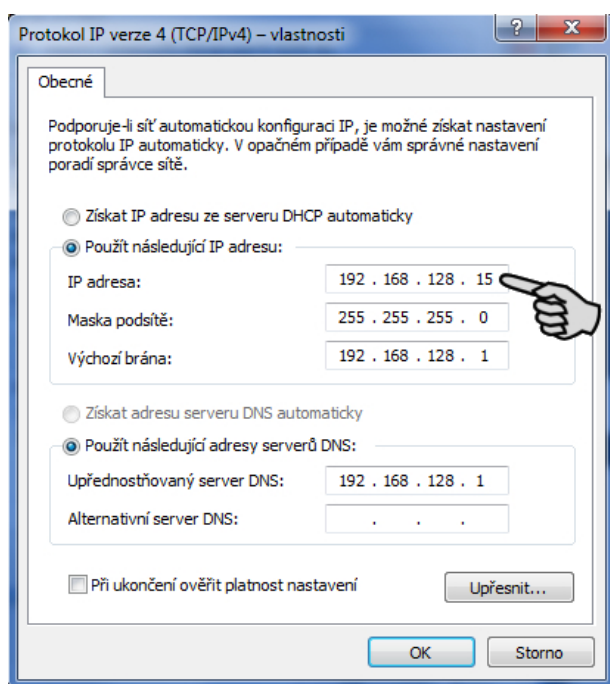
3. Nadefinujte matici a vygenerujte dimenzi matice v závislosti na senzorových vstupech, které se mají načítat:
 - "Typ": Senzorová matice
 - "Název" senzorové matice lze volit libovolně

- "Dimenze" > "Skupina": 5 (pouze příklad)
- "Dimenze" > "Vstup": 10 (zpravidla jsou matice desítkové)

4. Zadejte statickou adresu IP.

OZNÁMENÍ!

Údaje na ilustračním obrázku jsou pouze příklady! **Neříd'te se jimi!**



5. Potvrďte zadání kliknutím na „OK“.

Výstupy skupin a vstupy senzorů se zobrazují vlevo v prostoru "Matice".

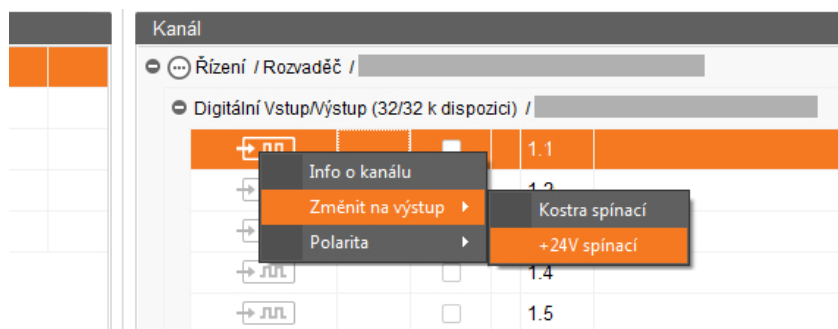
6. Vpravo v prostoru "Kanál" určete výstupy +24 V pro skupiny.

a) Označte jeden vstup nebo vyberte se stisknutou klávesou Ctrl několik vstupů.

Vícenásobná editace platí pouze pro kanály stejného typu.

b) Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.

- c) Vyberte z kontextové nabídky "Změnit na výstup" > "+24V spínací".

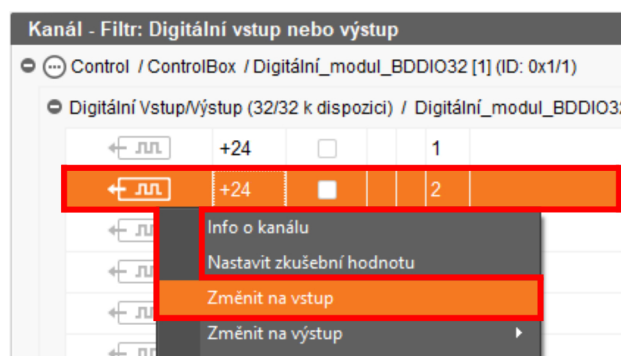


7. Změňte podle potřeby v části "Kanál" stávající výstupy na vstupy.

- a) Označte některý výstup nebo označte se stisknutou klávesou Ctrl několik výstupů.

Vícenásobná editace platí pouze pro kanály stejného typu.

- b) Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.
c) Vyberte z kontextové nabídky "Změnit na vstup".

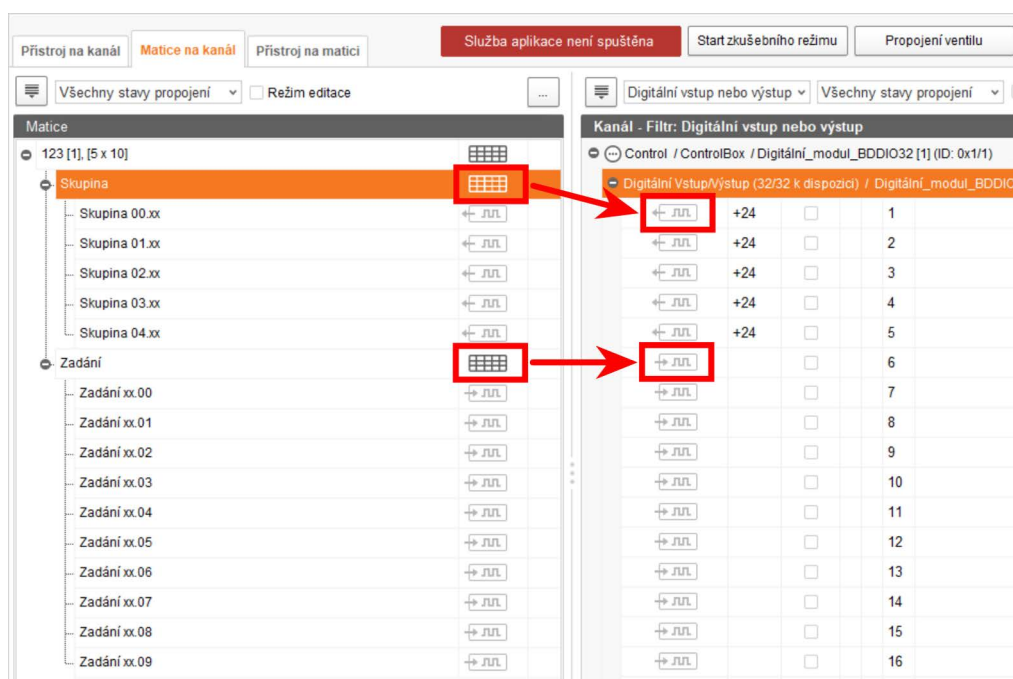


8. Propojte skupinové výstupy a senzorové vstupy z části "Matice" s příslušnými kanály:

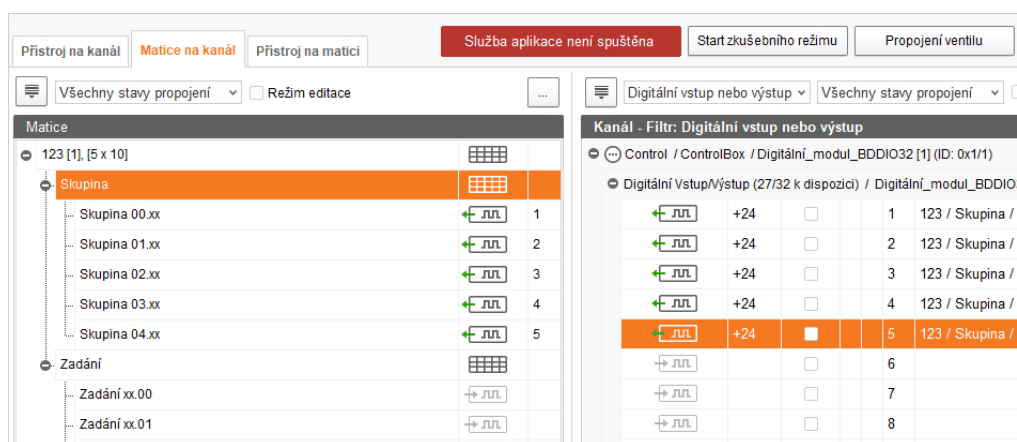
- a) Každé propojení vytvářejte jednotlivě, viz bod 2., kapitola 3.3.2 "Vytváření spojení".

NEBO:

Použijte vícenásobné propojení, kliknutím na symbol matice a přetažením na **první** propojovací symbol příslušné skupiny kanálů.



Tímto způsobem jsou všechna spojení vytvořena najednou, jedno po druhém.

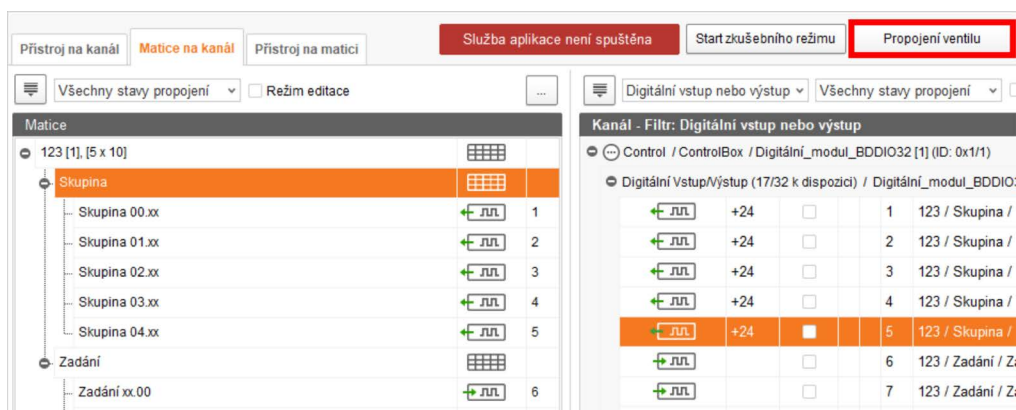


9. Klikněte ve spodní povelové liště na „Uložit“, abyste nastavení zabezpečili.

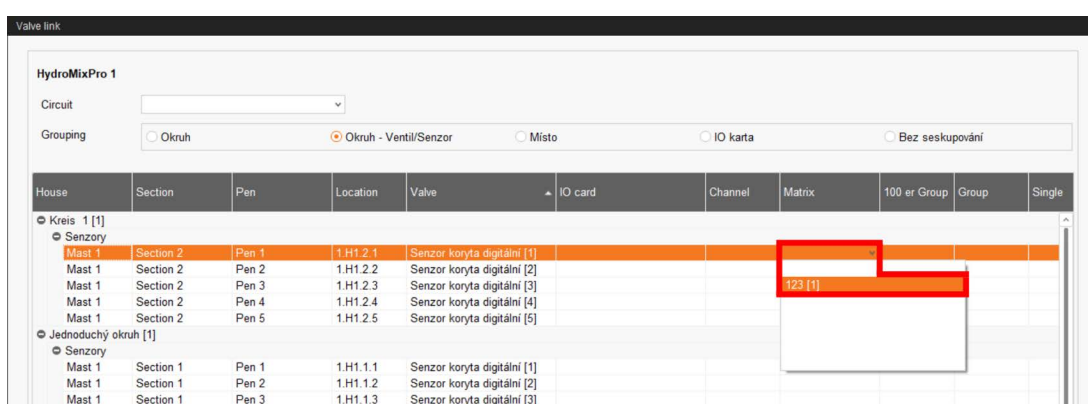
10. Určete propojení ventilů:

a) Klikněte v horní povelové liště na "Propojení ventilů".

Otevře se dialogové okno "Propojení ventilů".

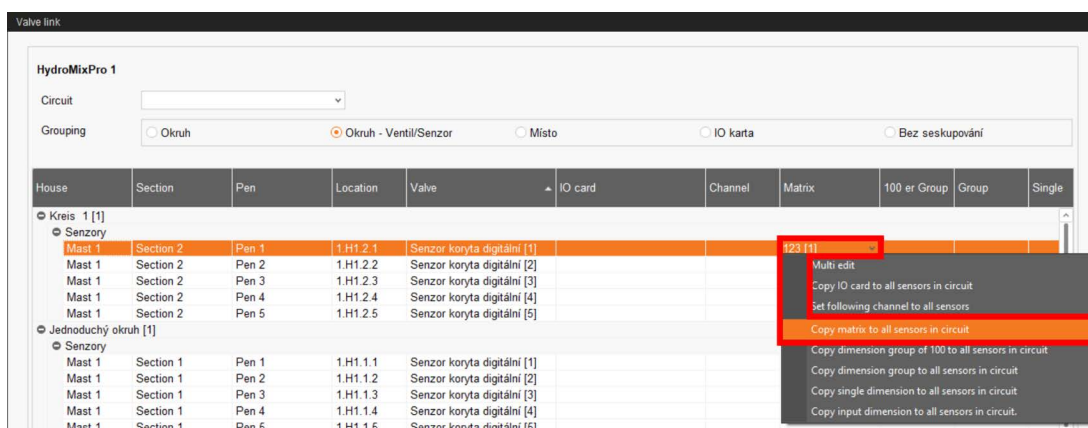


- b) Přiřaďte senzorům ve sloupci "Matice" vytvořenou matici, kliknutím do zadávacího pole a zvolením požadované matice.



- c) Jakmile jste prvnímu senzoru přiřadili matici, můžete pro zbývající senzory provést vícenásobnou editaci:

Otevřete kontextovou nabídku kliknutím pravým tlačítkem myši na vybranou matici a vyberte "Kopírovat matici ke všem senzorům na okruhu".



- d) Přiřadte senzorům ve sloupci "Group" vždy některý z vytvořených skupinových výstupů:

Klikněte do zadávacího pole a zadejte číslici přímo pomocí klávesnice.

NEBO:

Klikněte na šipku dolů a vyberte číslo z výběrového seznamu.

House	Section	Pen	Location	Valve	IO card	Channel	Matrix	100 er Group	Group	Single
Kreis 1 [1]										
Senzory										
Mast 1	Section 2	Pen 1	1.H1.2.1	Senzor koryta digitální [1]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 2	1.H1.2.2	Senzor koryta digitální [2]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 3	1.H1.2.3	Senzor koryta digitální [3]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 4	1.H1.2.4	Senzor koryta digitální [4]			123 [1]			
Mast 1	Section 2	Pen 5	1.H1.2.5	Senzor koryta digitální [5]			123 [1]			
Jednoduchý okruh [1]										
Senzory										
Mast 1	Section 1	Pen 1	1.H1.1.1	Senzor koryta digitální [1]			123 [1]			
Mast 1	Section 1	Pen 2	1.H1.1.2	Senzor koryta digitální [2]			123 [1]			

- e) Přiřadte senzorům ve sloupci "Senzorový vstup" vždy některý z vytvořených senzorových vstupů:

Klikněte do zadávacího pole a zadejte číslici přímo pomocí klávesnice.

NEBO:

Klikněte na šipku dolů a vyberte číslo z výběrového seznamu.

IO card	Channel	Matrix	100 er Group	Group	Single	Sensor input	Channel group of 100	Channel group	Channel single	Channel sensor input
koryta digitální [1]		123 [1]	0		0		[1]-1			
koryta digitální [2]		123 [1]	0		1		[1]-1			
koryta digitální [3]		123 [1]	0		2		[1]-1			
koryta digitální [4]		123 [1]	0		3		[1]-1			
koryta digitální [5]		123 [1]	0				[1]-1			
koryta digitální [1]		123 [1]	1				[1]-2			
koryta digitální [2]		123 [1]	1				[1]-2			
koryta digitální [3]		123 [1]	1				[1]-2			
koryta digitální [4]		123 [1]	1				[1]-2			

11. Klikněte nakonec na „Uložit“, aby se nastavení zabezpečila.

3.3.8 Provedení zkušební režimu

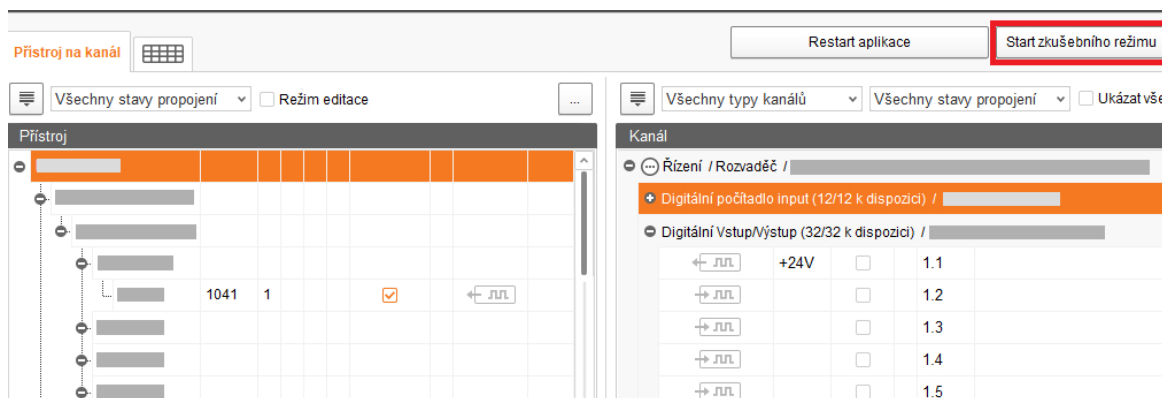
Ve zkušebním režimu programu IO Manager můžete všechny přístroje zapínat a vypínat, abyste tak zkontrolovali správné seřízení ovládacího systému před uvedením do provozu.

UPOZORNĚNÍ!

Zkušební režim smí být prováděn pouze servisním technikem. U připojeného zařízení je možné, že se budou spouštět přístroje. Dbejte na to, aby se v průběhu zkušební režimu nenacházely v prostoru zařízení žádné osoby ani zvířata.

Po ukončení zkušební režim deaktivujte.

1. Klikněte v horní liště na „Start zkušební režimu“.



2. Dvakrát klikněte do oblasti "Přístroj" na rozhraní přístroje, který chcete zapnout  .

Kanál s ním spojený se příslušným způsobem označí.

3. Jedním kliknutím aktivujte u vybraného přístroje a příslušného kanálu zaškrťovací políčko.

Skutečný přístroj se zapne.

Pokud by neměl být skutečný přístroj zapnut nebo pokud se zapnul nějaký jiný přístroj, opravte propojení v IO Manageru nebo přepojte výstupy na kartě vstupů a výstupů. Postupujte přitom podle přehledového výkresu karty vstupů a výstupů, přiloženého ke schématu.

Přístroj				Kanál			
FillValve		☐			+24V	☐	8
MixTank 1					+24V	☐	9
Scale	0				+24V	☒	10 CulinaMixPro / M
Míchadlo					+24V	☐	11
Míchadlo.Přímý start		☒			+24V	☐	12
Signál míchadlo zap		☐			+24V	☐	13
Mížeč 1		☐			+24V	☐	14
Vstupní klapka [1]	10				+24V	☐	15

4. Přístroj vypnete tím, že kliknutím zrušíte zaškrtnutí políčka.
5. Zastavte zkušební režim kliknutím na **Zastavit testovací režim** v horní liště.

3.4 Manuální ovládání součástí zařízení

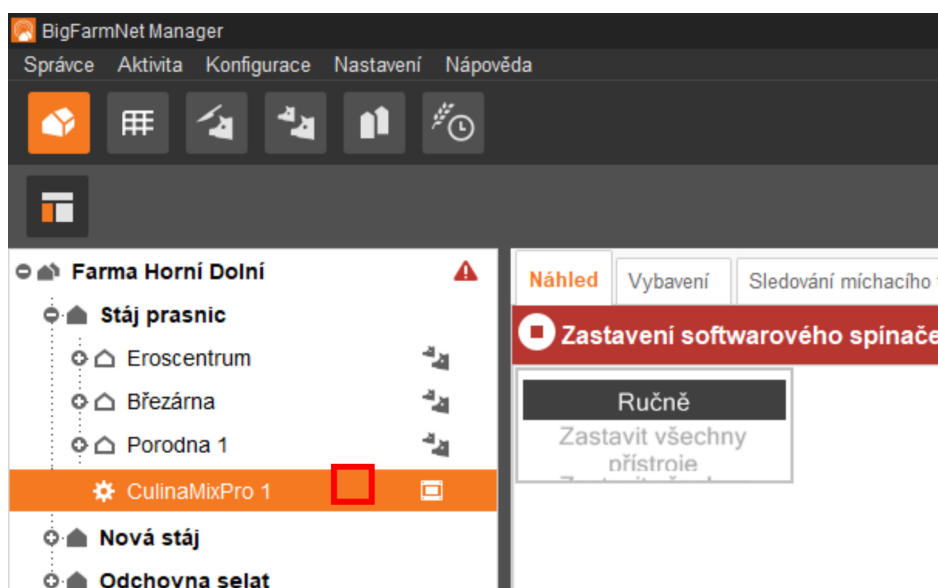
Ruční ovládání probíhá v okně "Náhled", jakmile jste v Editoru pohybů krmiva vytvořili grafické zobrazení systému (kapitola 3.2). Pomocí grafického zobrazení systému můžete systém Culina Flex ovládat ručně, aktivováním a deaktivováním jednotlivých součástí systému.



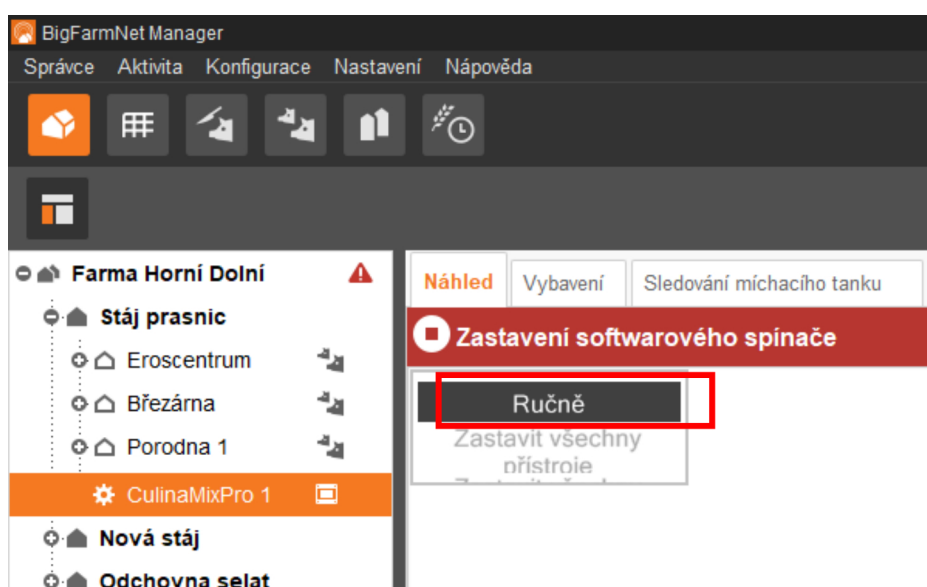
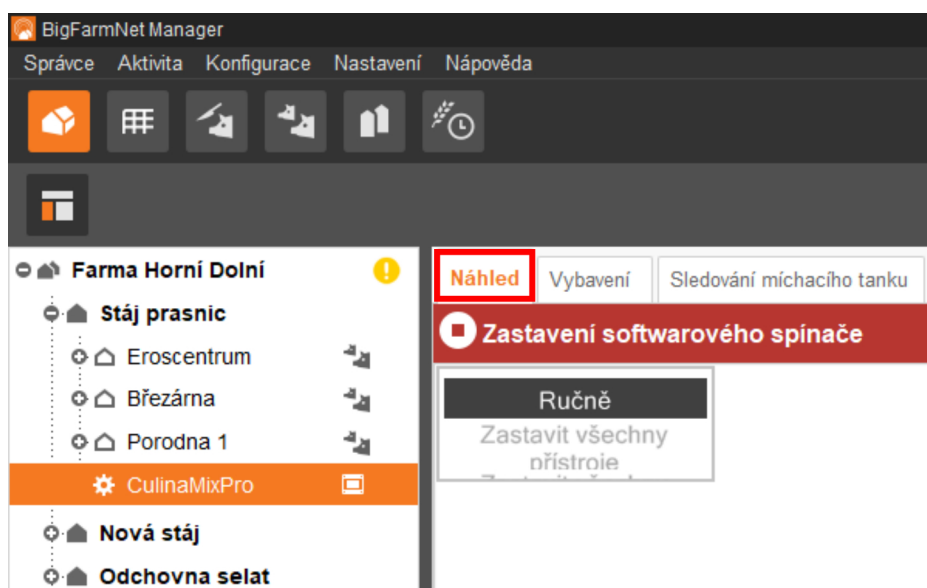
OZNÁMENÍ!

Pokud provádíte ovládání systému manuálně, jednáte na vlastní nebezpečí a ručíte za následné škody! Při manuálním ovládání je vypnut provoz zařízení přes řídicí software (aplikaci)!

1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače aplikace požadovaného systému.



2. Klikněte na kartě "Náhled" na "Ruční".

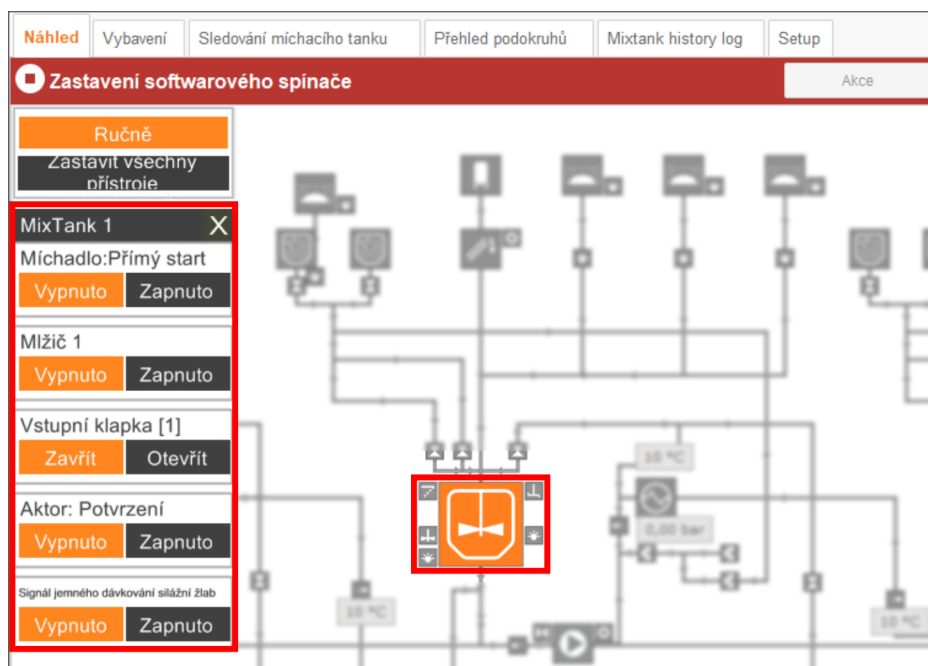


OZNÁMENÍ!

Zkontrolujte, zda systém běží. Zastavte systém kliknutím na  Stop v horní liště.

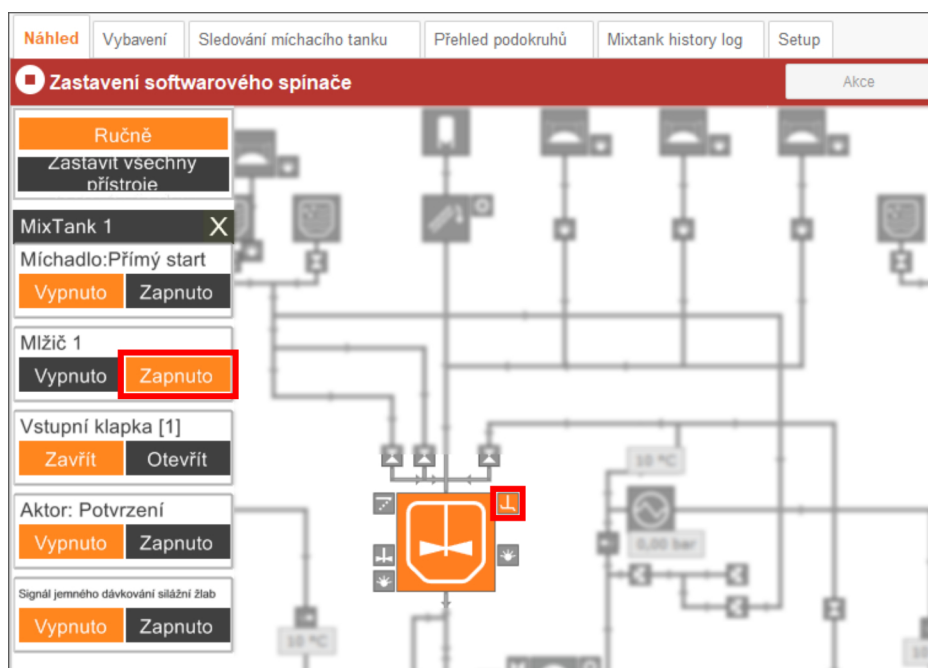
3. V případě potřeby si náhled nastavte nebo si opětovně vyvolejte své uložené náhledy přes symboly fotoaparátu, viz kapitola 3.2.4.
4. Funkci součásti zařízení zapněte nebo vypněte následujícím způsobem:
 - a) Klikněte na požadovanou součást zařízení.

Součást zařízení se vyznačí oranžově a vlevo v okně se zobrazí příslušné prvky.



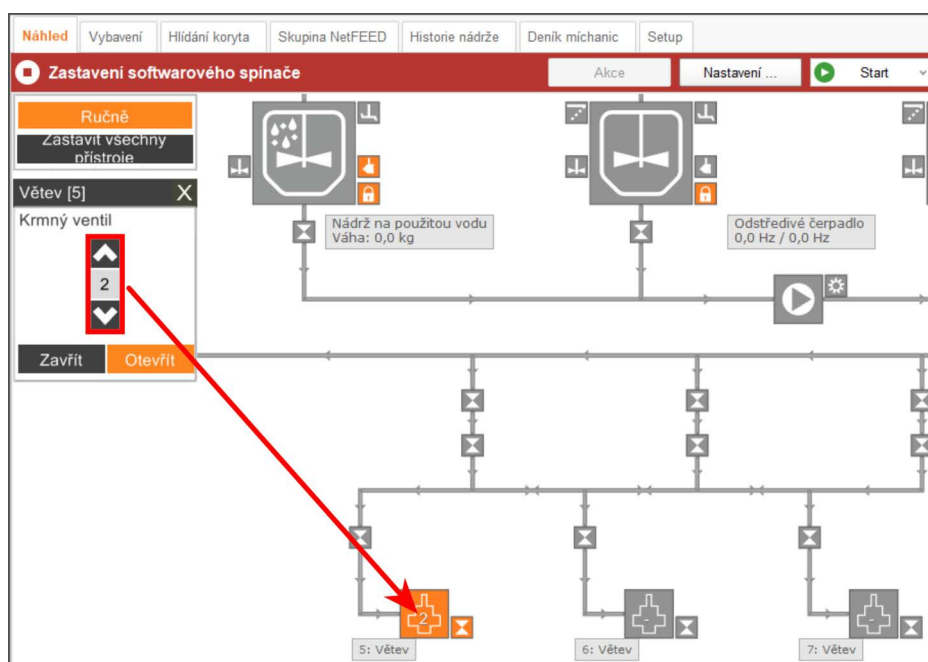
- b) Aktivujte nebo deaktivujte požadovaný prvek pomocí vlevo zobrazeného okna nebo tím, že v náhledu kliknete přímo na symbol prvku.

Aktivní prvky jsou označeny oranžově. Neaktivní prvky jsou šedé.



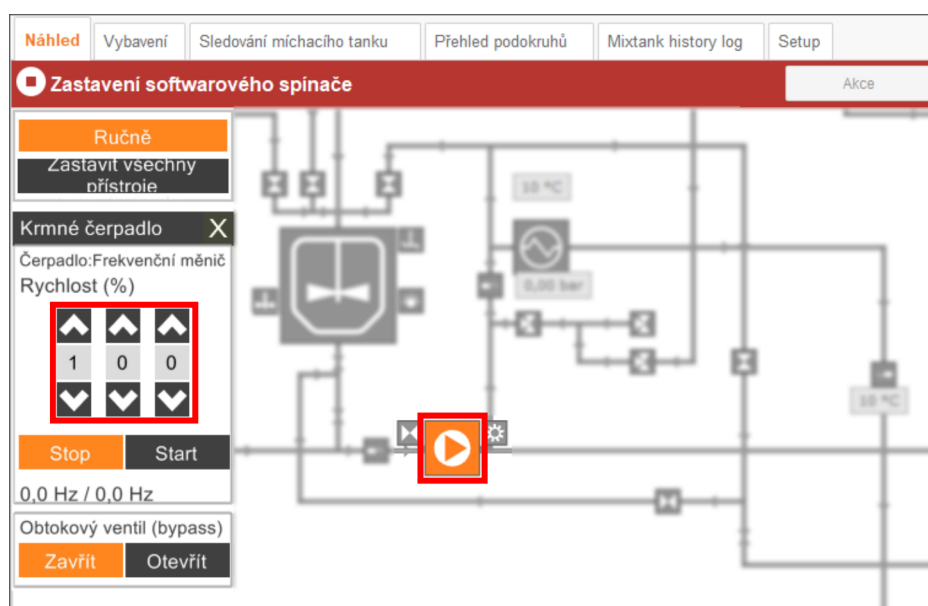
5. Pokud chcete na nějakém okruhu otevřít nebo zavřít určitý ventil, pak nejprve vyberte šipkami nahoru a dolů požadovaný ventil.

Vybraný ventil se v grafice zobrazí v označeném krmném okruhu.



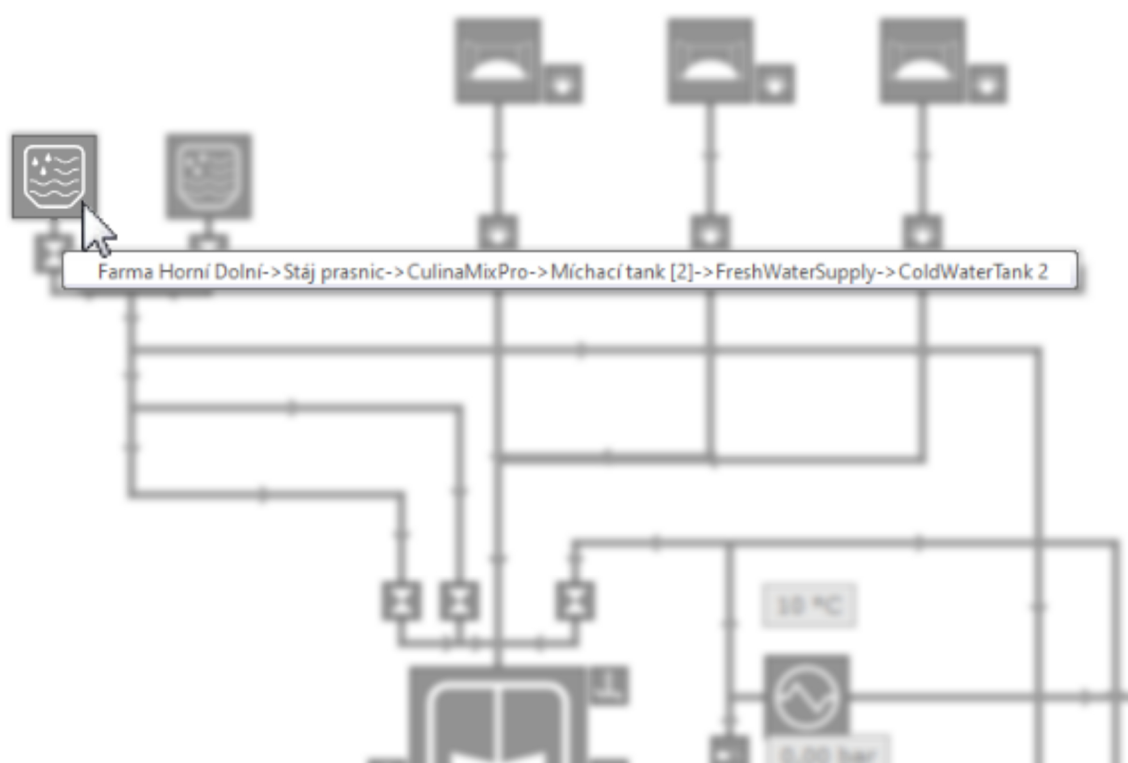
6. V případě potřeby změňte frekvenci nějaké součásti zařízení, např. míchadla nebo čerpadla, která je řízena frekvenčním měničem.

Klikněte na příslušnou součást zařízení a šipkami nahoru a dolů změňte frekvenci.



7. Pohněte ukazatelem myši přes jednotlivé symboly v grafice, abyste viděli úplný název funkce nebo součásti zařízení.

Objeví se bublina nápovědy s úplným názvem.



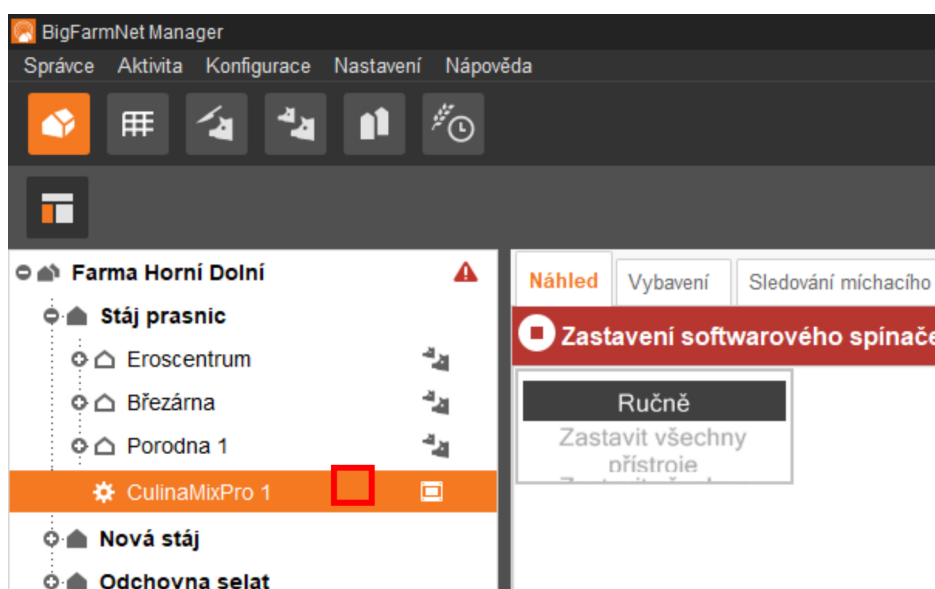
8. Ruční ovládání ukončete opětovným kliknutím na „Ručně“.

3.5 Ruční akce pohybů krmiva

Jakmile jste vytvořili zařízení v editoru pohybů krmiva (viz kapitola 3.2), vytvoří se v okně aplikace záložka "Náhled".

Zařízení běží zpravidla automaticky podle provedených nastavení. Můžete však vybírat jednotlivé pohyby krmiva a provádět manuální akce, např. přecerpat obsah nějaké míchací nádrže do nádrže na kejdu nebo načerpat do jedné z míchacích nádrží čistící komponent. Můžete určit ruční akce také pro několik pohybů krmiva. Tyto akce se budou provádět podle požadovaného pořadí.

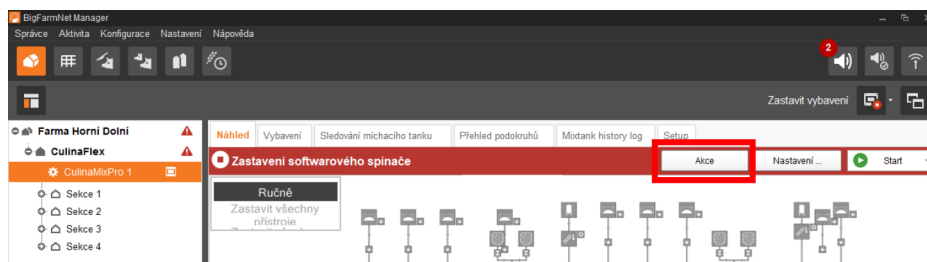
1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.



OZNÁMENÍ!

Zkontrolujte, zda systém běží. Zastavte systém kliknutím na  Stop v horní liště.

2. Klikněte na záložce „Náhled“ nebo „Vybavení“ na tlačítko „Akce“. Otevře se dialogové okno "Manuální provoz".



3. V horní části zadejte „Zdroj“ a „Cíl“ požadovaného pohybu krmiva a vyberte pak pohyb krmiva ze seznamu.

4. Určete v prostřední oblasti v "Koncová podmínky", "Čerpadlo" a "Rychlost míchadla" dočasná nastavení.

V závislosti na pohybu krmiva a nainstalovaných součástech systému se budou zpřístupňovat příslušné parametry akce, například:

- "Hmotnost" platí pouze tehdy, je-li zdroj nebo cíl pohybu krmiva vybaven váhou.
- "Senzor je aktivní" platí pouze tehdy, je-li zdroj pohybu krmiva vybaven senzorem minima nebo cíl pohybu krmiva vybaven senzorem maxima.
- Tlačítko "<= po minimální hmotnost" je hodnota parametru "Minimální množství" příslušné nádrže, např. míchací nádrže. Tato hodnota se zadává v nastavení aplikace, viz kapitola 7 "Nastavení CulinaMixpro", strana 114.

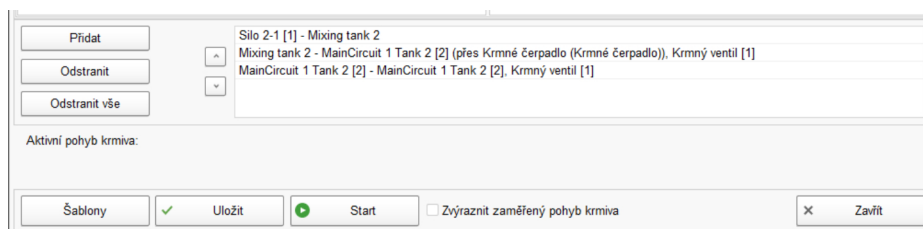
Pokud kliknete na toto tlačítko, tak se systém vypne, jakmile dosáhne minimální hmotnosti.

- "Vyprázdnit úplně" zjednodušuje zadání koncové podmínky při vykonávání několika akcí u na sobě vzájemně závislých pohybů krmiva.

Pokud tuto možnost aktivujete, pak se systém vypne, jakmile se příslušná nádrž, např. míchací nádrž, zcela vyprázdní.

5. Klikněte ve spodní části na "Přidat", aby se pohyb krmiva s definovanou akcí převzal do pole vpravo.

Pokud převezmete do tohoto pole další pohyby krmiva s nadefinovanou akcí, můžete pomocí šipek nahoru a dolů určovat jejich pořadí, v jakém se budou akce vykonávat.



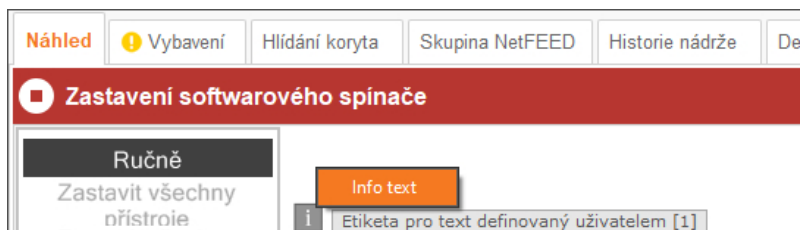
6. Aktivujte ve spodní povelové liště volbu "Zvýraznit zaměřený pohyb krmiva", má-li být právě vybraný pohyb krmiva na kartě "Náhled" barevně zvýrazněn.
7. Klikněte ve spodní povelové liště na "Uložit", chcete-li uložit akce, jejichž seznam je v poli, jako šablonu pro pozdější opětovné použití nebo pro použití coby strategie ve Správci úloh (viz kapitola 8.1.8, strana 173).

Jako "Šablony" můžete již uložené šablony akcí otevírat pro editaci nebo je přejmenovávat, kopírovat nebo mazat.

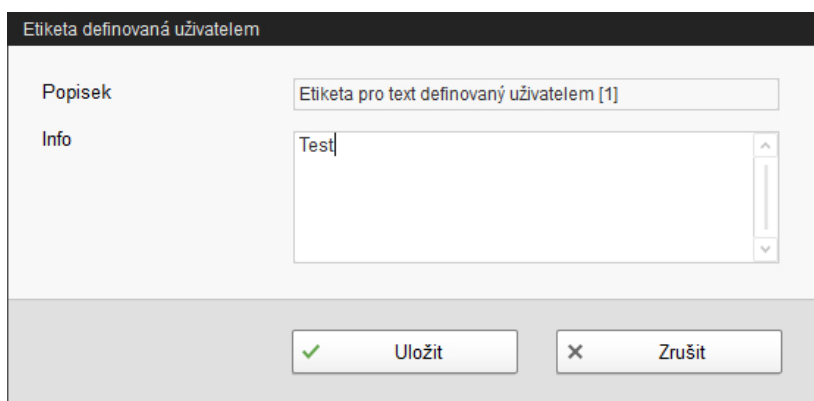
8. Klikněte ve spodní povelové liště na „Start“, abyste akci/akce spustili.
9. Klikněte ve spodní povelové liště na „Zavřít“, abyste dialogové okno zavřeli.

3.6 Editace uživatelem definovaného popisku

Pokud jste v Composeru nadefinovali "Popisek pro text definovaný uživatelem" (viz kapitola 3.1.1.3, strana 30), můžete v kartě "Náhled" kliknutím pravým tlačítkem myši na příslušný symbol resp. na popisek a následným kliknutím na "Info Txt" otevřít editační okno pro popisek definovaný uživatelem:



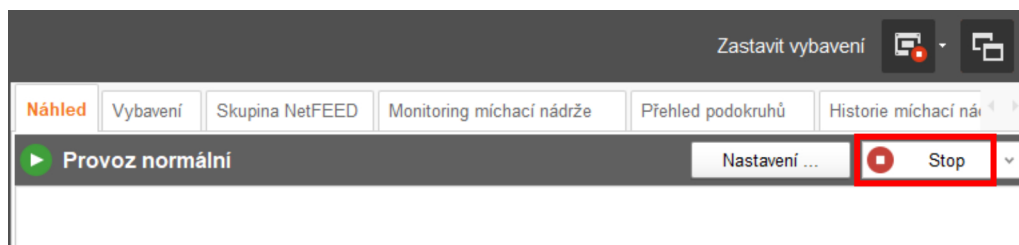
V editačním okně můžete editovat popis a informační text popisku definovaného uživatelem a kliknutím na "Uložit" jej potvrdit:



Jakmile byl informační text zadán a uložen, bude se v "Náhledu" zobrazovat informační text namísto označení jakožto popisku.

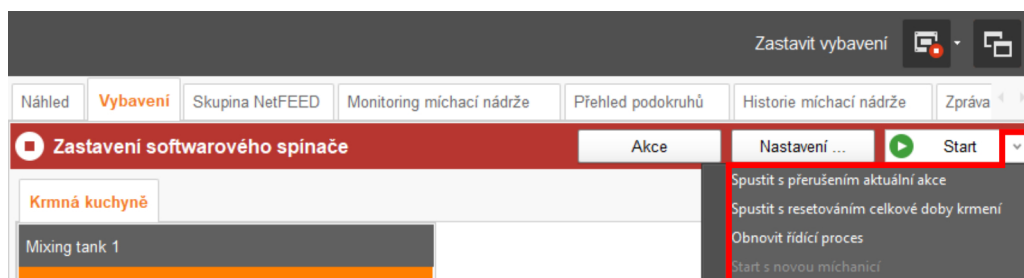
3.7 Zastavit zařízení a zrušit akci

Zařízení za probíhajícího provozu můžete zastavit, kliknete-li na záložce "Náhled" nebo "Vybavení" v horní liště na "Stop". Kliknete-li znovu na "Start", uvede se zařízení znovu do provozu a bude pokračovat v aktuální akci nebo úloze.



Pokud však aktuálně prováděná akce nemá pokračovat, pak proveďte opětovné spuštění zařízení následovně:

1. Klikněte na šipku dolů v tlačítku "Start" a vyberte v kontextové nabídce požadované spuštění:
 - **Spustit s přerušением aktuální akce:** Zařízení se spustí, zruší aktuální akci a přejde k další akci.
 - **Spustit s resetováním celkové doby krmení:** Systém se spustí a zruší aktuální úlohu, např. krmení nebo čištění.
K dispozici pouze, existuje-li pouze jedna jediná míchací nádrž.
 - **Obnovení řídicího procesu:** Pokud se při ovládání objeví problémy ze strany programu BigFarmNet Manager, restartujte pomocí této funkce celý systém se všemi procesy.
 - **Spustit s novou míchanicí:** Systém se spustí a zahájí míchání nové míchanice. Otevře se dialog pro údaj o množství.
K dispozici pouze na kartě "Vybavení" a existuje-li pouze jedna jediná míchací nádrž.



3.8 Zastavení míchací nádrže a zrušení akce

Pod záložkou "Vybavení" se podle nakonfigurovaného zařízení zobrazí míchací nádrže. Míchací nádrže jsou podaplikacemi. Grafické vyobrazení poskytuje například následující informace:

- Aktuální akce míchací nádrže
- Aktuální teploty pro přípravu míchanice v míchací nádrži (T), tepelný výměník (E) a distribuci (D)
- Aktuální tlak v potrubním systému
- "Obsah" ukazuje komponenty v míchací nádrži s údajem o jejich množství. U vody se nerozlišuje mezi studenou a teplou.
- "Příprava" ukazuje aktuálně probíhající přípravu krmiva s údaji o množství komponentů, které je již k dispozici a které ještě schází.

Existuje-li více než jedna míchací nádrž, můžete míchací nádrže během provozu navzájem nezávisle zastavovat kliknutím na příslušná tlačítka Stop. Kliknete-li znovu na příslušné tlačítko "Start", uvede se míchací nádrž znovu do provozu a bude pokračovat v aktuální akci.

The screenshot shows the 'Vybavení' (Equipment) tab in the CulinaMixpro software. It displays three mixing tanks, each with a status bar, a 3D model, and a table of components.

Tank	Status	Weight	TS (g/kg)	T (°C)	E (°C)	D (°C)	P (bar)
MixTank 1	Clean with water 10.0 kg: 10.0 kg	11,6 kg	21	48,7	10,0	10,0	0,0
MixTank 2	Tank cleaning: Waiting for releasing devices used by other processes	11,3 kg	18	51,2	10,0	10,0	0,0
MixTank 3	Tank cleaning: Waiting for releasing devices used by other processes	11,8 kg	20	49,2	10,0	10,0	0,0

Tank	Obsah (Component)	Množství (Quantity)
MixTank 1	Voda	11,29 kg
	Bi-Lacatal Plasma	0,28 kg
MixTank 2	Voda	11,06 kg
	Bi-Lactin Ultimus	0,13 kg
	Super-frueh	0,10 kg
MixTank 3	Voda	11,54 kg
	Super-frueh	0,27 kg

Pokud však v aktuálně prováděné akci pokračovat nemá, pak spusťte míchací nádrž následovně:

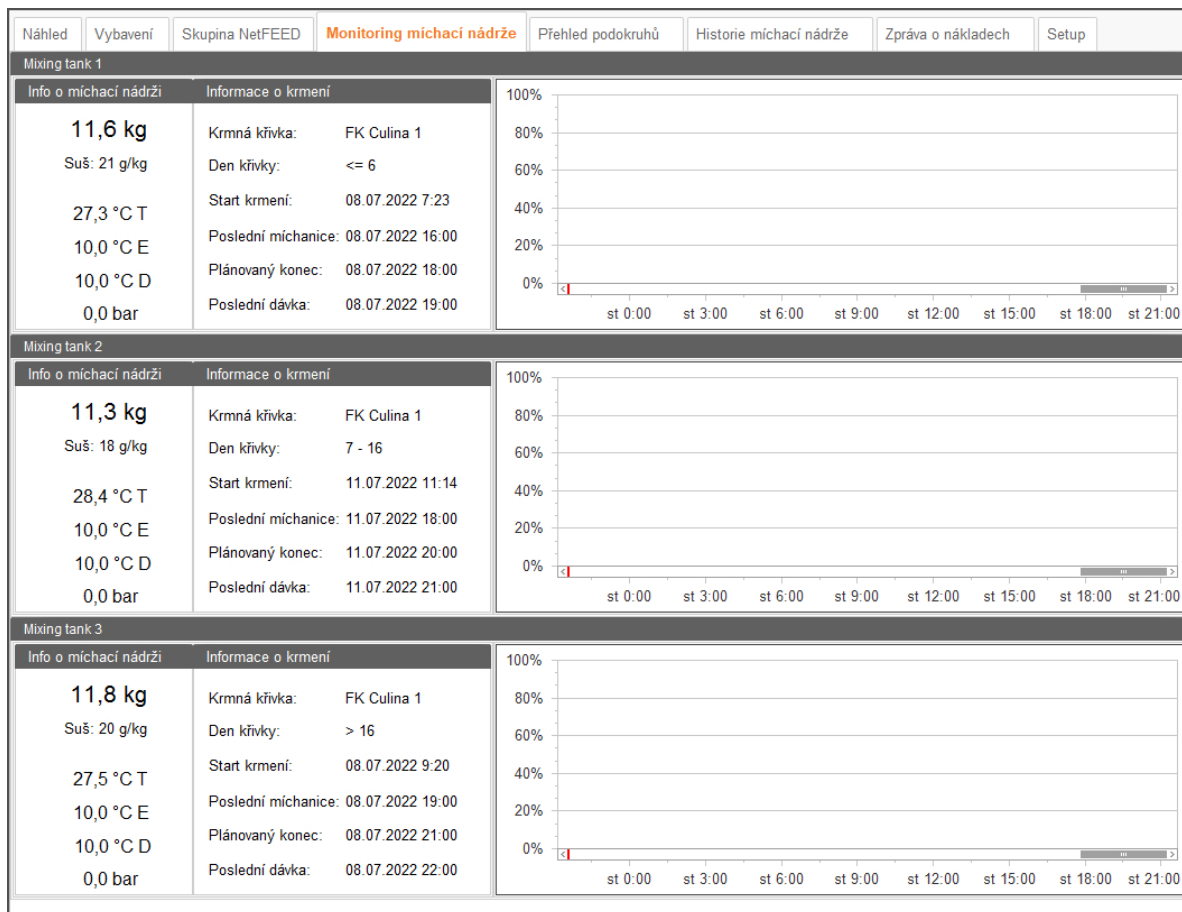
1. Klikněte na šipku dolů v tlačítku „Start“  a vyberte v kontextové nabídce požadované spuštění:

- **Spustit s přerušením aktuální akce:** Míchací nádrž se spustí, zruší aktuální akci a přejde k další akci, která byla nadefinována ve Správci úloh.
- **Spustit s resetováním celkové doby krmení:** Míchací nádrž se spustí a zruší aktuální úlohu, např. krmení nebo čištění.
- **Spustit s novou míchanicí:** Míchací nádrž se spustí a začne namíchávat novou míchanicí. Otevře se dialog pro údaj o množství.

3.9 Sledování míchacího tanku

Pod záložkou „Sledování míchacího tanku“ se zobrazí obsah každé jednotlivé nádrže za období posledních 24 h. V grafu můžete vidět, v které denní době docházelo ke zvyšování a snižování hmotnosti.

Pokud kliknete do grafu myší, můžete následně kolečkem myši 24-hodinové zobrazení grafu zvětšovat nebo zmenšovat. Časová křivka se při zvětšování nebo zmenšování příslušným způsobem upraví.



3.10 Přehled podokruhů

Pod záložkou "Přehled podokruhů" můžete okruhy a ventily uzamykat. Parametry se symbolem tužky  můžete editovat:

- V horní oblasti můžete přímo uzavřít kompletní okruh, který se nemá krmit nebo jehož sekce je prázdná.

Pokud jste nějaký okruh označili kliknutím, zobrazí se ve spodní oblasti všechny příslušné ventily. Zde můžete uzamknout jednotlivé ventily na okruhu, pokud např. nejsou některé kotce obsazeny.

- Dnem křivky definujete příslušnou krmnou křivku a stáří zvířat.

Parametr "Ventily" ukazuje

- na 1. místě celkový počet připojených ventilů („Celkem“),
- na 2. místě počet aktivních ventilů („Aktivní“) a
- na 3. místě počet aktivních ventilů se stavem „Prázdný“ („Prázdné“).

Náhled	Vybavení	Skupina NetFEED	Monitoring míchací nádrže	Přehled podokruhů	Historie míchací nádrže	Zpráva o nákladech	Setup
Okruhy a podokruhy							
Název podokruhu	Je Uzam...	Ventily (celkem/aktivní...	Obsah	Den křivky	Přifazená míchací ...	Používaná míchací n...	Krmná křivka
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]							
Podokruh [1]	☐	5 / 5 / 5	Naplněné krmí...	827	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podokruh [2]	☐	5 / 5 / 5	Prázdné	833	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podokruh [3]	☐	5 / 5 / 5	Prázdné	842	Mixing tank 3		FK Culina 1
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]							
Podokruh [1]	☐	5 / 5 / 5	Prázdné	843	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podokruh [2]	☐	5 / 5 / 5	Prázdné	844	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podokruh [3]	☐	5 / 5 / 5	Naplněné krmí...	831	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podokruh [4]	☐	5 / 5 / 5	Prázdné	848	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podokruh [5]	☒	5 / 0 / 0	Naplněné krmí...	827	Mixing tank 3		FK Culina 1
Přehled ventilů MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3] - Podokruh [5]							
Ventil	Je Uzam...	Stav	Celkový počet dávek	Odchylka od prů...	Počet dávkování od posledního r...	Odchylka od prů...	Čas otevření ventilu
Krmný ventil [1]	☒	prázdný	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Krmný ventil [2]	☒	prázdný	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Krmný ventil [3]	☒	prázdný	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Krmný ventil [4]	☒	prázdný	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Krmný ventil [5]	☒	prázdný	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Reset počtu dávkování Průměrná dávkování dnes: NaN Průměrná dávkování od posledního resetu v 0:00: NaN							

3.11 Historie míchací nádrže

Pod záložkou „Historie míchací nádrže“ se ke každé míchací nádrži zobrazí protokol k jednotlivým provedeným akcím. Na základě protokolu lze rozpoznat nestandardní akce.

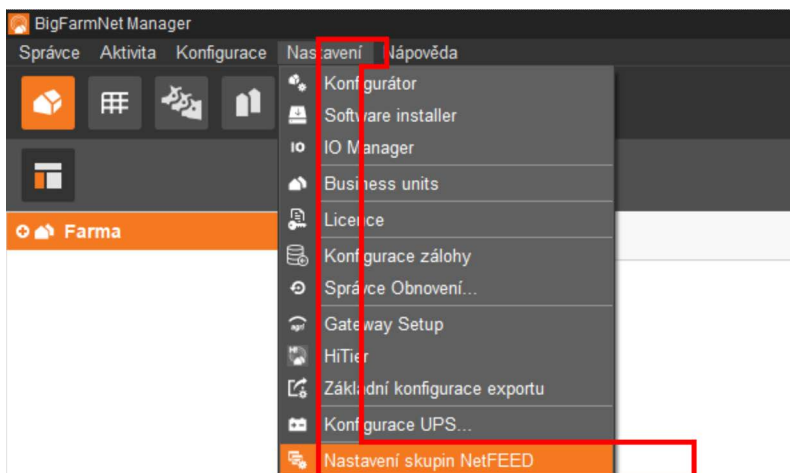
Náhled	Vybavení	Skupina NetFEED	Monitoring míchací nádrže	Přehled podokruhů	Historie míchací nádrže	Zpráva o nákladech	Setup																					
MixTank 1 Historie přípravy Příprava od 15.07.2021 do 04.08.2021 177 kg Žádné množství k porovnání v předchozím cyklu Připraveno pro 04.08.2021 177 kg Žádné připravené množství pro 13.07.2021 Deník událostí <table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Čas</th> <th>Událost</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>02.08.2021</td> <td>07:50</td> <td>Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná</td> </tr> <tr> <td>02.08.2021</td> <td>07:45</td> <td>Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00</td> </tr> <tr> <td>02.08.2021</td> <td>07:42</td> <td>Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" se stavem Completed plánovaná</td> </tr> <tr> <td>02.08.2021</td> <td>07:35</td> <td>Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00</td> </tr> <tr> <td>01.08.2021</td> <td>07:31</td> <td>Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná</td> </tr> <tr> <td>01.08.2021</td> <td>07:30</td> <td>Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 01.08.2021 0:00:00</td> </tr> </tbody> </table>								Datum	Čas	Událost	02.08.2021	07:50	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná	02.08.2021	07:45	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00	02.08.2021	07:42	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" se stavem Completed plánovaná	02.08.2021	07:35	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00	01.08.2021	07:31	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná	01.08.2021	07:30	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 01.08.2021 0:00:00
Datum	Čas	Událost																										
02.08.2021	07:50	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná																										
02.08.2021	07:45	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00																										
02.08.2021	07:42	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" se stavem Completed plánovaná																										
02.08.2021	07:35	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00																										
01.08.2021	07:31	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná																										
01.08.2021	07:30	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 01.08.2021 0:00:00																										
MixTank 2 Historie přípravy Příprava od 15.07.2021 do 04.08.2021 151 kg Žádné množství k porovnání v předchozím cyklu Připraveno pro 25.07.2021 151 kg Žádné připravené množství pro 13.07.2021 Deník událostí <table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Čas</th> <th>Událost</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>02.08.2021</td> <td>07:50</td> <td>Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná</td> </tr> <tr> <td>02.08.2021</td> <td>07:45</td> <td>Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00</td> </tr> <tr> <td>02.08.2021</td> <td>07:42</td> <td>Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" se stavem Completed plánovaná</td> </tr> <tr> <td>02.08.2021</td> <td>07:35</td> <td>Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00</td> </tr> <tr> <td>01.08.2021</td> <td>07:31</td> <td>Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná</td> </tr> <tr> <td>01.08.2021</td> <td>07:30</td> <td>Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 01.08.2021 0:00:00</td> </tr> </tbody> </table>								Datum	Čas	Událost	02.08.2021	07:50	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná	02.08.2021	07:45	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00	02.08.2021	07:42	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" se stavem Completed plánovaná	02.08.2021	07:35	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00	01.08.2021	07:31	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná	01.08.2021	07:30	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 01.08.2021 0:00:00
Datum	Čas	Událost																										
02.08.2021	07:50	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná																										
02.08.2021	07:45	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00																										
02.08.2021	07:42	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" se stavem Completed plánovaná																										
02.08.2021	07:35	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 1" plánovaná v 02.08.2021 0:00:00																										
01.08.2021	07:31	Ukončena "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" se stavem Completed plánovaná																										
01.08.2021	07:30	Spuštěna "Čištění tanku" akce "Čištění tanku 2" plánovaná v 01.08.2021 0:00:00																										
MixTank 3 Historie přípravy Příprava Datum Čas Událost																												

3.12 NetFEED

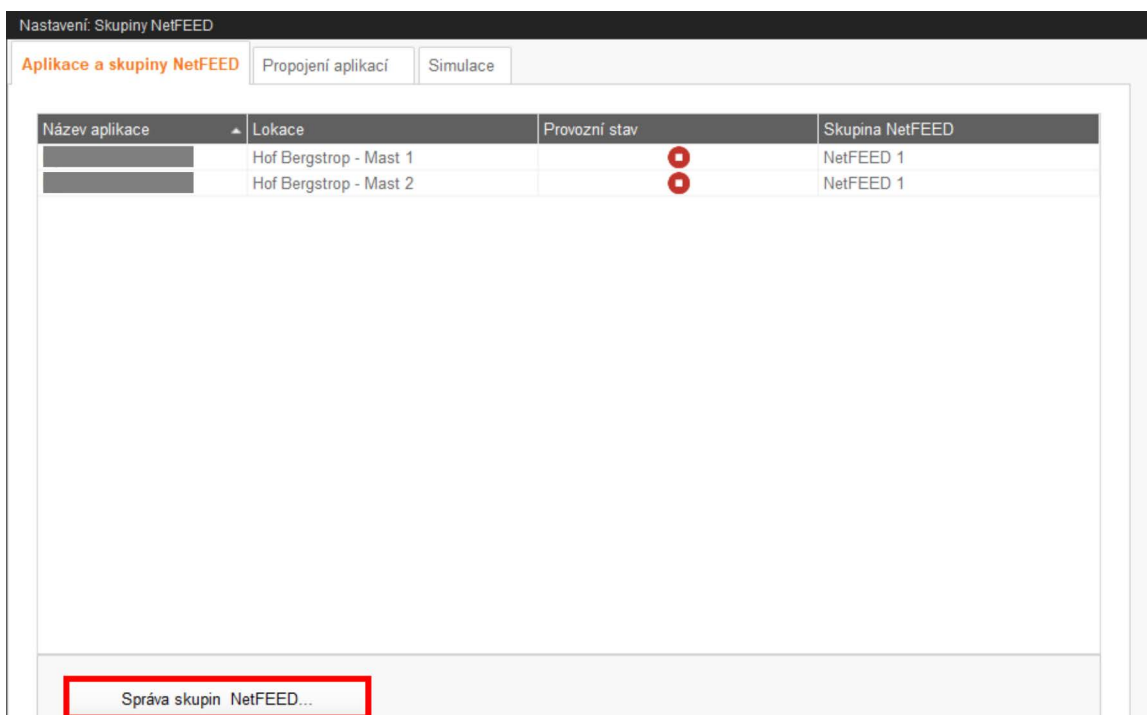
U NetFEED se jedná o volitelnou funkci, s jejíž pomocí můžete v rámci jedné farmy vytvářet propojení mezi systémovými aplikacemi. Tak může např. míchací nádrž z jedné aplikace obsluhovat i jiné aplikace na farmě, pokud jsou aplikace přiřazeny té samé skupině NetFEED.

Nastavení skupin NetFEED můžete provádět následujícím způsobem:

1. Klikněte v menu "Nastavení" na "Nastavení skupin NetFEED".

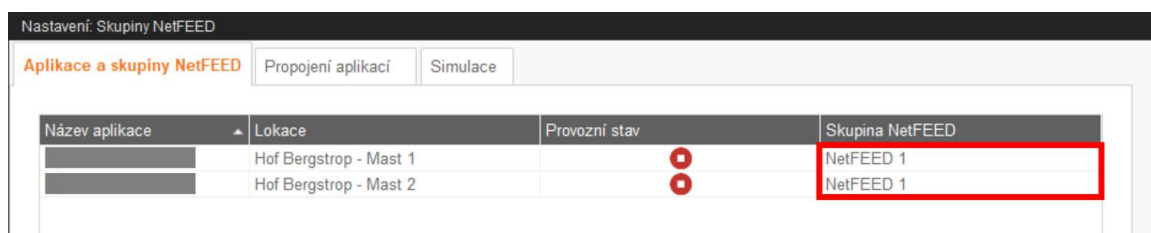


2. Klikněte na "Správa skupin NetFEED...".

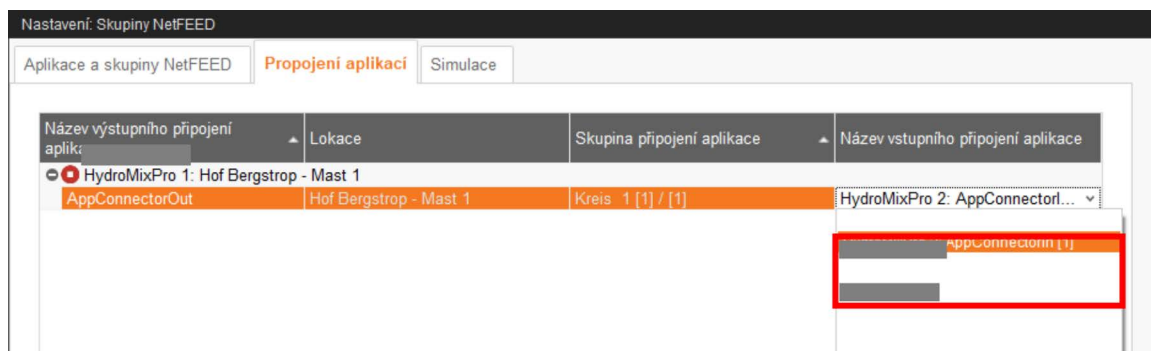


3. Klikněte na "Přidat" a po zadání názvu skupiny na "OK", aby se vytvořila nová skupina.
4. Klikněte na "Zavřít".

5. Vyberte v "Skupina NetFEED" společnou skupinu pro propojované aplikace.



6. Přiřaďte v "Propojení aplikací" výstupním propojkám jedné aplikace požadované vstupní propojky jiné aplikace.

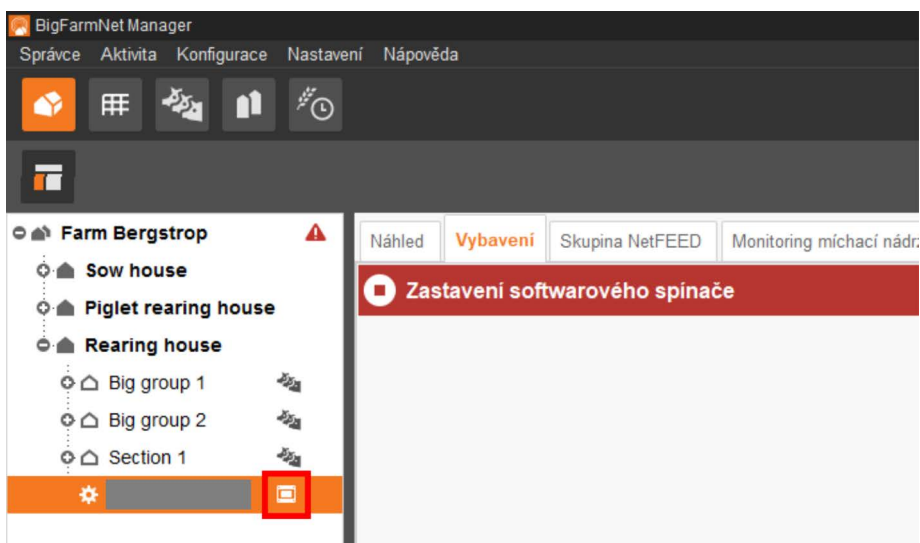


7. Klikněte na "Uložit".

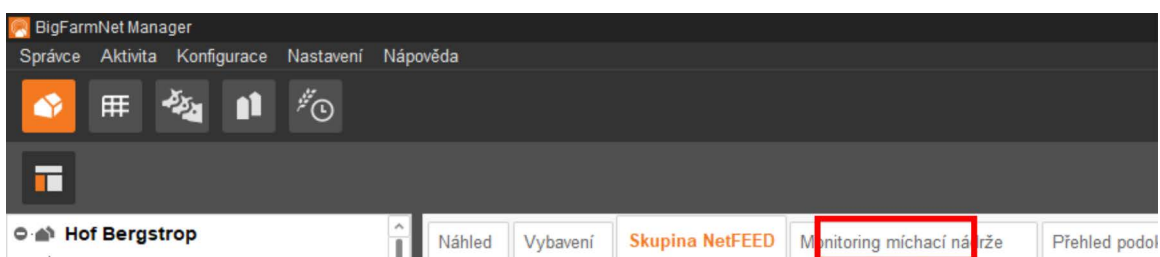
Další nastavení NetFEED můžete provádět v "Nastavení" > "Všeobecné" > "Nastavení aplikace" > "NetFEED" (viz kapitola 7.2.3, strana 120).

K možnostem řídit skupinu NetFEED se můžete dostat následujícím způsobem:

1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.



2. Klikněte na "Skupina NetFEED".



4 Krmná křivka

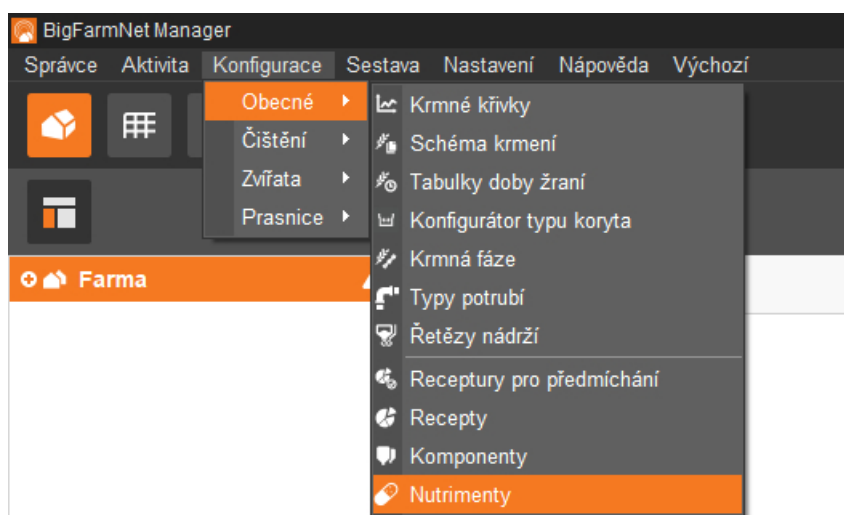
Pro krmení úměrné potřebám zvířat vytvořte krmnou křivku určující, které krmné komponenty v jakých poměrech budou ve kterém období zkrmovány. Krmné dávky se pak budou automaticky přizpůsobovat různým potřebám v jednotlivých stadiích růstu.

Než však nějakou krmnou křivku nadefinujete, musíte nejdříve vytvořit (krmné) komponenty a podle potřeby i živiny.

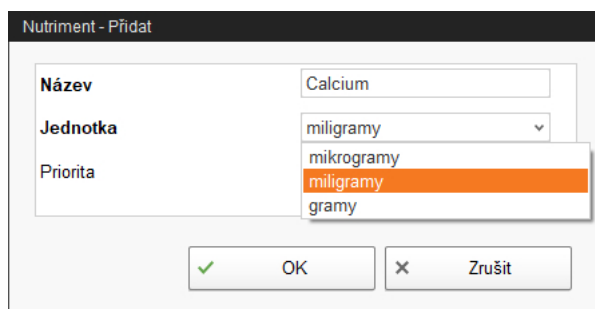
4.1 Vytvoření nutrimentu

Mezi nutrimenty patří uhlohydráty, tuky a proteiny, ale také vitamíny a minerální látky. Pomocí vytvořených nutrimentů určujete výživovou hodnotu svých komponentů. Pokud vytváříte nový komponent, objeví se seznam všech již vytvořených živin. Ke každému komponentu pak můžete zadat příslušné hodnoty, viz kapitola 4.2 "Vytvoření komponentu".

1. Klikněte v nabídce "Konfigurace" > "Všeobecné" na "Nutrimenty".



2. Klikněte v dialogovém okně "Nutrimenty" na "Přidat".
3. Zadejte pro živinu nějaký název a určete jednotku.



- Volitelně pak můžete pro každou živinu stanovit její prioritu. Živiny můžete později třídit podle priority vzestupně směrem nahoru i dolů.

- Zadejte statickou adresu IP.



OZNÁMENÍ!

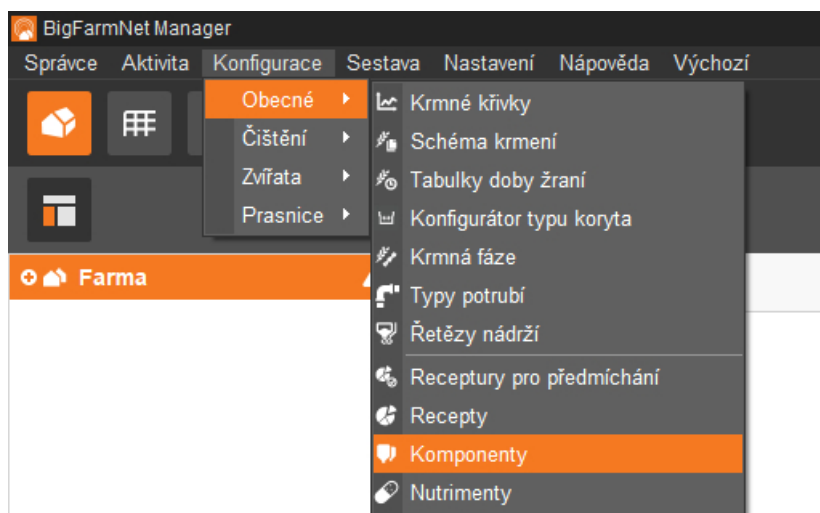
Údaje na ilustračním obrázku jsou pouze příklady! **Neřídte** se jimi!

- Potvrďte zadání kliknutím na „OK“.

4.2 Vytvoření komponentu

V dialogu "Komponent" vytváříte různé komponenty a definujete v závislosti na aplikaci příslušná nastavení. Komponentům se přiřazují různé kategorie. Komponent kategorie "Krmivo" může být jedna jednotlivá složka krmiva nebo kompletní hotové krmivo.

- Klikněte v nabídce "Konfigurace" > "Všeobecné" na "Komponenty".



2. Klikněte v dialogovém okně "Komponenty" na "Přidat".
3. Zadejte pro komponent nějaký název a vyberte jednu z kategorií.

4. Nadefinujte na záložce "Nutriční hodnota" podíl sušiny.

	ČH	sušina 88%	sušina 100%
Název	ČH		
Energie	0,0	MJ/kg	
Surový protein	0,0	g/kg	

5. Teprve poté, co jste zadali podíl sušiny, můžete volit mezi následujícími množstevními údaji:
 - ČH = na čerstvou hmotu
 - Suš 88 % = vztaženo na 88 % sušinu

- Suš 100 % = vztaženo na 100 % sušinu

Zadejte v případě potřeby do tabulky pod tím obsah energie a podíly živin (viz 4.1 "Vytvoření nutrimentu").

Komponent - Přidat

Název: Komponenty 1
Kategorie: Krmivo

Nutriční hodnota Technická nastavení Náhradní komponenty Řetěz nádrží Nastavení inline šrotování Nastavení tekutého krr

Podíl sušiny: 880,0 g/kg

	Název	ČH	
			sušina 88% sušina 100%
+	Energie	12,6 MJ/kg	
~	Surový protein	160,0 g/kg	
~	Lysin	9,0 g/kg	
~	Vitamin D3	0,0 mg/kg	
~	Vitamin A	0,0 mg/kg	

- Nadefinujte pod záložkou "Technická nastavení" parametry pro přípravu krmiva v míchací nádrži.

Komponent - Přidat

Název: Komponenty 1
Kategorie: Krmivo

Nutriční hodnota **Technická nastavení** Náhradní komponenty Řetěz nádrží Nastavení inline šrotování Nastavení tekutého krr

Míchání

Celková doba míchání: 00:05:00 hh:mm:ss

☐ Míchání v intervalu

Interval doby míchání: 00:00:00 hh:mm:ss

Interval doby přestávky: 00:00:00 hh:mm:ss

Pomalá rychlost míchání: ☐

Vibrátor síla

Vibrátor používat vždy: ☐

☐ Vibrátor intervalový režim

Vibrátor aktivní čas: 0,0 s

Vibrátor čas přestávky: 0,0 s

Dávkování

Mezní hodnota časového dávkování: 0,0 kg ☐ Auto

Typ dávkování: podle hmotnosti ☒ Manuálně

Specifická hmotnost

Specifická hmotnost: 1,000 kg/l

- Stanovte pod **Celková doba míchání** dobu pro míchání komponentu. Pokud je navzájem smícháno několik komponentů, pak se míchají podle komponentu s nejdelší dobou míchání.

Pokud má nějaký komponent nabobtnat, klikněte na **Míchání v intervalu** a zadejte příslušné hodnoty.

- Pokud silo, ze kterého se komponent odebírá, disponuje vibrátorem, můžete zde provést příslušná nastavení:

Je-li aktivováno **Vibrátor používat vždy**, pak se bude vibrátor používat vždy během celého odběru ze sila. Pokud tato volba aktivována není, bude se vibrátor spouštět pouze tehdy, zjistí-li řídicí počítač, že se při odběru do cíle (např. míchací nádrže) dostává příliš malé množství. Tento případ nastává, došlo-li v silu k vytvoření takzvané klenby, která blokuje odběr z neprázdného sila. Díky použití vibrátoru lze vytvořenou klenbu zbortit. Po úspěšném použití se vibrátor vypne a odběr ze sila dále pokračuje. Pokud se úspěch nedostaví, přepne systém na jiné silo se stejným komponentem nebo na náhradní komponent. Není-li možné ani to, objeví se poplach.

Je-li aktivován **Vibrátor intervalový režim**, spouští se vibrátor v intervalech, tzn. střídají se čas aktivity vibrátoru, v jehož průběhu se vibruje, a čas přestávky vibrátoru, během něhož se nevibruje. Není-li tato volba aktivní, vibruje se stále.

- Nadefinujte nastavení pro nadávkování komponentu:

Auto: Nadefinujte nějakou hmotnost jako limitní hodnotu. To znamená, že leží-li hmotnost dávkovaného komponentu pod limitní hodnotou, bude se automaticky dávkovat podle času, je-li hmotnost vyšší než limitní hodnota, dávkuje se automaticky podle hmotnosti.

NEBO

Manuálně: Určujete, zda se má obecně dávkovat "podle hmotnosti" nebo "podle času".

- Je-li komponent rozpuštěný ve vodě, změňte v případě potřeby výchozí nastavení parametru **Specifická hmotnost**.

7. Vyberte na záložce "Náhradní komponenty" jeden nebo více náhradních komponentů pro případ, že bude Vámi vytvořený komponent před objednáním spotřebován. Více náhradních komponentů můžete třídit podle priority sestupně směrem dolů.

Komponent - Přidat

Název: Komponenty 1
Kategorie: Krmivo

Nutriční hodnota Technická nastavení **Náhradní komponenty** Řetěz nádrží Nastavení inline šrotování Nastavení tekutého krm

Zvolit náhradní komponenty

Odchov selat 14,2 MJ	>	Pro Komponenty 1	Super-frueh	^
Použitá Voda				
Voda	<			v

8. Nadefinujte na záložce "Nastavení inline šrotování" potřebná nastavení.

Tato nastavení se vztahují na komponenty, vytvářené procesem šrotování v průběhu provádění pohybu krmiva přes šrotovník. **Základní komponent** je výchozí komponent, ze kterého se daný komponent vytváří **metodou šrotování**. Jednomu pohybu krmiva skrze šrotovník může být přiřazena jedna metoda šrotování, čímž ze základního komponentu provedením tohoto pohybu krmiva vznikne daný komponent. **Šnek počáteční rychlost** a **Šnek maximální rychlost** udávají počáteční a maximální rychlost pro regulaci vynášecího šneku ze zdrojové síly.

Komponent - Přidat

Název: Komponenty 1
Kategorie: Krmivo

Nutriční hodnota Technická nastavení Náhradní komponenty Řetěz nádrží **Nastavení inline šrotování** Nastavení tekutého krm

Základní komponent pro inline šrotování

Základní komponent:

Metoda šrotování:

Rychlost dávkovacího šneku

Šnek počáteční rychlost:

Šnek maximální rychlost:

Protože v systému CulinaFlex neexistují šrotovníky, mají tato nastavení nějakou roli pouze tehdy, je-li v systému NetFEED prováděn pohyb krmiva z HydroMixPro přes šrotovník do CulinaMixPro.

9. Nadefinujte na záložce "Nastavení tekutého krmení" potřebná nastavení.

Komponent - Přidat

Název

Komponenty 1

Kategorie

Krmivo

Technická nastavení

Náhradní komponenty

Řetěz nádrží

Nastavení inline šrotování

Nastavení tekutého krmení

Nastavení C

Technická nastavení tekutého krmení

Čekání po míchadle míchacího tanku zap/vyp

3,0 s

Dávkování s míchadlem míchacího tanku

☒

Dávkovat komponent přes okruh

☐

Preferovaný typ krmného čerpadla

None

Parametry pro použití jako aditiva

Pozice pro dávkování do míchacího tanku (aktivity)

Po vyrovnávacích komponentách

Spustit Medilinject pro větev nebo ventily před dávkováním do míchacího tanku

☐

Jak zacházet s chybějícími komponenty pro aktivity

Poplach

Parametry pro dávkování do míchacího tanku

Teplota při přípravě během dávkování do míchacího tanku

40,0 °C

Povolená odchylka teploty (±)

10,0 °C

Dodatečná doba míchání po nadávkování

00:02:00

hh:mm:ss

Maximální doba čekání na přípravu

0 min

– **Technická nastavení mokrého krmení:**

Čekání po míchadle míchacího tanku zap/vyp: Doba, po kterou se má čekat při přípravě, než se bude dávkovat další komponent, pokud míchadlo při předchozím komponentu běželo a při dalším komponentu běžet nemá, nebo pokud míchadlo při předchozím komponentu neběželo a při dalším komponentu běžet má. V průběhu této doby se může váha v míchací nádrži po zapnutí resp. vypnutí míchadla ustálit.

Dávkování s míchadlem míchacího tanku: Míchadlo v míchací nádrži má běžet, zatímco je komponent dávkován do míchací nádrže.

(Dávkovat komponent přes okruh: žádná funkce.)

(Preferovaný typ krmného čerpadla: žádná funkce.)

– **(Parameter pro použití jako aditiva:** žádná funkce.)

- V části **Parametry pro dávkování do míchacího tanku** se u zde zadávaných teplotních hodnot jedná o požadované hodnoty. Parametr **Dodatečná doba míchání po nadávkování** slouží k tomu, aby se mohl komponent při zadané teplotě rozpustit. Je-li u parametru **Maximální doba čekání na přípravu** zadán čas vyšší než "0 min", a k dispozici není ani tento ani některý z náhradních komponentů, bude proces přípravy vyčkávat nejvýše po tuto dobu. Čekání však můžete ukončit předčasně. Po ukončení čekání se bude v procesu přípravy pokračovat. Pokud i potom komponent nebo některý z náhradních komponentů stále ještě není k dispozici, zastaví se příprava s poplachem.

10. Na záložce „Nastavení Culina“ definujete hodnoty pro míchadlo při distribuci:

- Pokud se zruší zaškrtnutí políčka **Intervalové míchání při distribuci**, pak míchadlo míchá průběžně.

Pokud je společně smícháno vícero komponentů, používá systém nejdelší dobu míchání a nejkratší dobu přestávky.

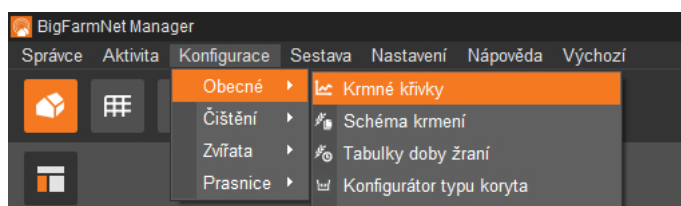
11. Na kartě "Barva" nadefinujte pro komponent nějakou barvu.

Pokud žádnou barvu nenadefinujete, nastaví systém nějakou barvu automaticky. Barva pomáhá lépe rozpoznávat jednotlivé komponenty v grafickém zobrazení, např. při vytváření krmných křivek nebo receptur nebo při vyhodnocování.

12. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

4.3 Definice krmné křivky

1. Klikněte v nabídce "Konfigurace" > "Všeobecné" na "Krmné křivky".



2. Klikněte v dalším dialogovém okně na "Přidat".

Vytvořené krmné křivky můžete později editovat, kopírovat nebo mazat.

3. V následujícím okně vyberte typ krmné křivky "Selata - tekuté krmivo CulinaMixpro" a zadejte pro krmnou křivku nějaký název.

Typ jednotek je automaticky „Čerstvá hmota“.

4. Klikněte na „Další“.
5. Vyberte nahoře vlevo ze seznamu komponentů dvojím kliknutím nebo kliknutím na šipku vpravo suché komponenty pro Vaši křivku.

6. V případě potřeby stanovte pořadí komponentů.

Podle výchozího nastavení je funkce "Automatické pořadí míchání komponentů" aktivní (tlačítko je podbarvené šedivě). To znamená, že se do míchací nádrže jako první dopraví vždy komponent s nejvyšším podílem. Když na toto tlačítko kliknete, tuto funkci deaktivujete a můžete si stanovit požadované pořadí pomocí šipek nahoru a dolů.

Typ: Selata - tekuté krmivo CulinaMixPro Typ jednotky: Čerstvá hmota Název: Krmná Křivka 1

Přehled

Do Krmná Křivka 1

Type	Name	Suš [g/kg]	Energie [MJ/kg]
Krmivo	Krmivo prasec 12,6 MJ	880,0	12,6
	Bi-Lactin Ultimus	880,0	16,0

Automatické pořadí míchání komponent
U každého dne křivky bude namíchán vždy nejprve komponent s největším podílem

7. Klikněte na „Další“.

8. Definujte pod záložkou "Obalová křivka" krmnou křivku:

- a) Zadejte do zadávacích polí pod tabulkou hodnoty pro následující parametry: **Den** (křivky), **Teplota krmiva** (teplota při distribuci), **Množství k přípravě** každé míchanice plus obsah potrubí (množství, které se efektivně vykrmí).

Krmná křivka - Přidat

Typ: Selata - tekuté krmivo CulinaMixPro Typ jednotky: Čerstvá hmota Název: Krmná Křivka 1

Výběr komponentů Obalová křivka Složení krmiva Míchací poměr Přehled

Teplota krmiva [°C] Množství k přípravě [kg] Energie [MJ] ČH [g]

Den	Teplota krmiva [°C]	Množství k přípravě [kg]	Energie [MJ]	ČH [g]
0	35	20	3,3	1000
7	35	30	3,3	1000
14	35	40	3,3	1000
21	30	50	3,3	1000
28	28	60	3,3	1000
35	26	70	3,3	1000

Volby

☐ Použít nastavení Culina

☐ Množství k přípravě na ventil

Smazat den

Další Zrušit

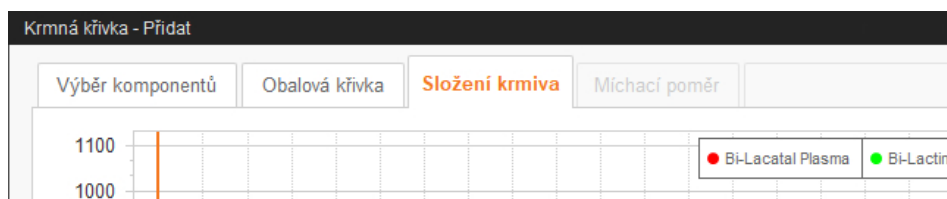
b) Stiskněte tlačítko Enter, jakmile jste vytvořili nějaké období křivky.

c) Pokračujte zadáváním dalších dnů křivky.

S každým dnem křivky získává křivka v diagramu svůj tvar.

9. Klikněte na „Další“, jakmile jste se zadáváním údajů skončili.

10. Nadefinujte pod „Složení krmiva“ procentuální podíl jednotlivých komponentů pro období křivky. Rozdělení vždy vychází ze 100%.



- a) Klikněte na požadovaný den křivky v seznamu.

Můžete editovat několik dnů křivky naráz: Stiskněte a držte stisknutou klávesu Ctrl. Klikněte pak na všechny dny na křivce, které mají mít stejný procentuální podíl.

- b) Pod „Pevný podíl komponentu“ zadejte procentuální podíl přímo do zadávacího pole.

NEBO:

Použijte barevnou linku s posuvným voličem, abyste hodnotu zvýšili nebo snížili. Klikněte na bod a držte tlačítko myši stisknuté. Pomocí myši pohybuje barevnou linkou.

- c) Při více než dvou komponentech můžete podíly zafixovat kliknutím na symbol zámku. Tato hodnota se při definici dalších podílů již nebude měnit.

Suš 88% [g]	Suš 100% [g]
205	180
205	180
205	180
205	180
205	180
205	180

CH	Suš	
35,00 %	35,00 %	🔒
50,00 %	50,00 %	🔒
15,00 %	15,00 %	🔒

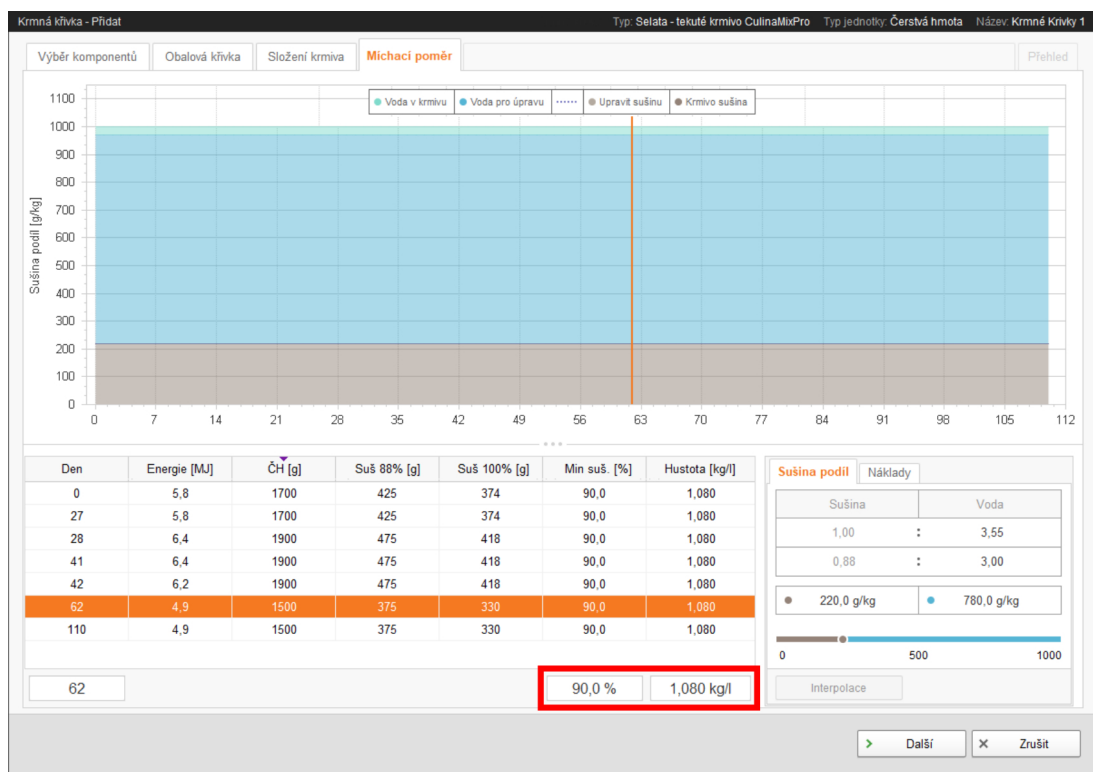
11. Nadefinujte v kartě pod záložkou „Míchací poměr“ podíly sušiny (krmiva) a vody pro daná období na křivce:

- a) Klikněte na požadovaný den křivky v tabulce.

Můžete editovat několik dnů křivky naráz: Stiskněte a držte stisknutou klávesu Ctrl. Klikněte pak na všechny dny na křivce, které mají mít stejný procentuální podíl.

- b) Zadejte minimální podíl sušiny (Min suš) do zadávacího pole v příslušném sloupci.

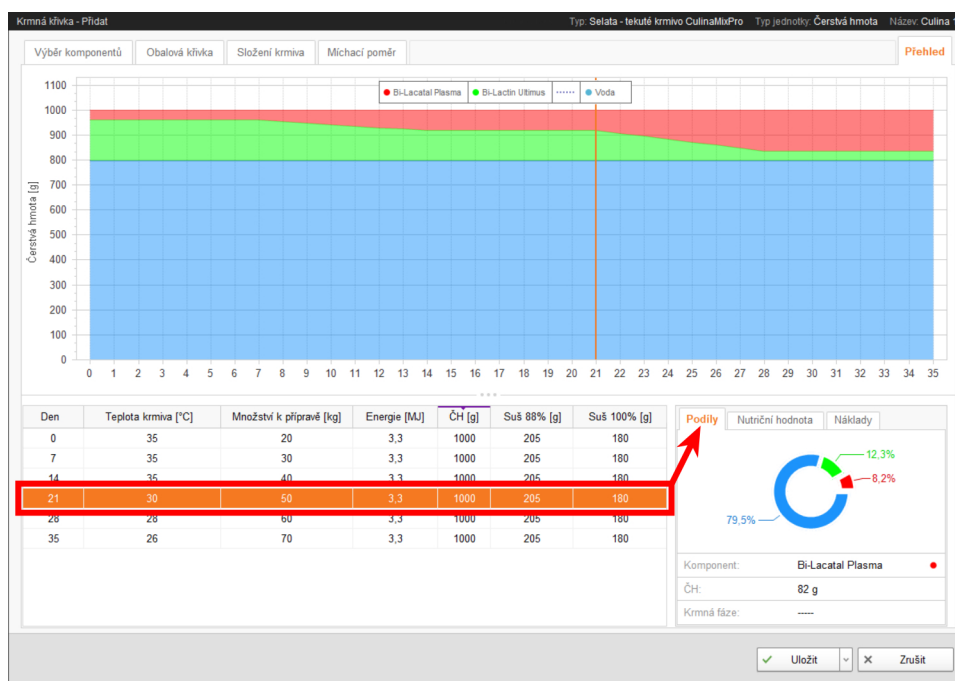
- c) Zadejte v případě potřeby do zadávacího pole v příslušném sloupci hustotu.



- d) V podokně "Sušina podíl" zadejte buď hodnotu sušiny nebo vody.
Opačná hodnota stejně jako poměr se vždy automaticky vypočítá.

Hustota [kg/l]	Sušina podíl		Náklady
1,080	Sušina	Voda	
1,080	1,00	:	3,55
1,080	0,88	:	3,00
1,080	● 220,0 g/kg	:	● 780,0 g/kg
1,080	<input type="range"/> 0 500 1000		
1,080	Interpolace		
1,080 kg/l	Další Zrušit		

12. Klikněte na "Další" a dostanete se na kartu pod záložkou "Přehled".



Získáte zde shrnutí Vámi vytvořené krmné křivky. V přehledu můžete svá nastavení zkontrolovat, nemůžete však provádět žádné změny.

Kliknete-li na jednotlivé dny na křivce, získáte v okně „Podíly“ příslušné informace a pod záložkou „Nutriční hodnota“ uložené nutriční hodnoty.

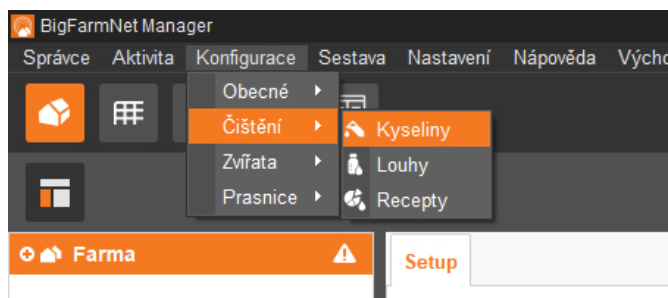
13. Klikněte nakonec na „Uložit“, aby se nastavení zabezpečila.

5 Čistící komponenty

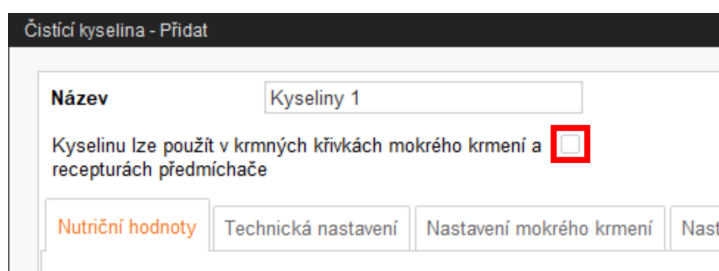
5.1 Vytvoření kyseliny/louhu

Kyseliny a louhy se v systému ukládají odděleně. Průvodce nabídkou při přidávání nové položky je pro kyseliny i louhy identické. Následující návod ukazuje jako příklad vytváření kyseliny.

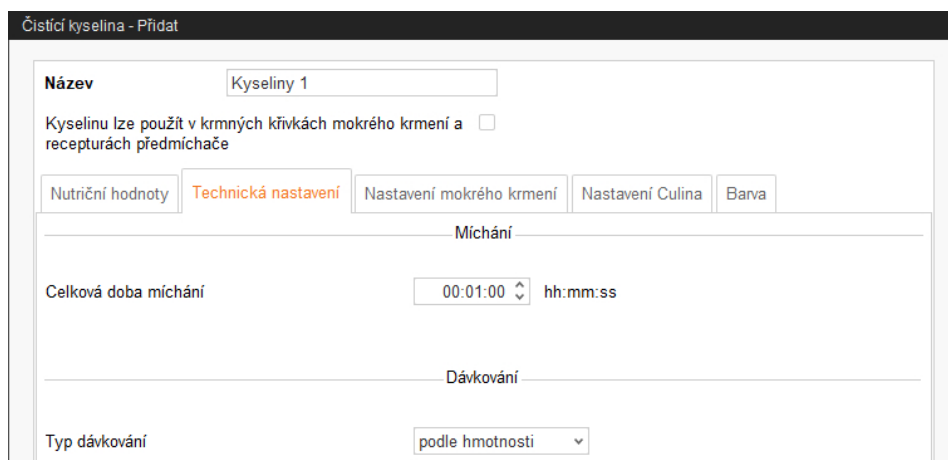
1. Klikněte v nabídce "Konfigurace" > „Čištění“ na "Kyseliny".



2. Klikněte v dalším dialogovém okně na "Přidat".
3. Zadejte pro kyselinu nějaký název a v případě potřeby aktivujte volbu, zda smí být kyselina zkrmena. Tato volba pro louhy neplatí a v příslušném dialogu se neukáže!



4. Nadefinujte pod záložkou "Technická nastavení" parametry pro přípravu krmiva v míchací nádrži.



- Nadefinujte pod **Celková doba míchání** dobu pro míchání kyseliny.

- Vyberte **Typ dávkování** "podle hmotnosti" nebo "podle času".
5. Nadefinujte na kartě "Nastavení mokrého krmení", zda má v průběhu přípravy při dávkování kyseliny/louhu do míchací nádrže běžet míchadlo.

The screenshot shows the 'Čistící kyselina - Přidat' form with the 'Nastavení mokrého krmení' tab selected. The 'Název' field contains 'Kyseliny 1'. Below it, there is a checkbox 'Kyselinu lze použít v krmných křivkách mokrého krmení a recepturách předmíchače'. The 'Technická nastavení mokrého krmení' section contains a checkbox 'Dávkování s míchadlem míchací nádrže' which is checked.

6. Na záložce „Nastavení Culina“ definujete hodnoty pro míchadlo při distribuci:
- Pokud se zruší zaškrtnutí políčka **Intervalové míchání při distribuci**, pak míchadlo míchá průběžně.

The screenshot shows the 'Čistící kyselina - Přidat' form with the 'Nastavení Culina' tab selected. The 'Míchání obsahu tanku v průběhu distribuce' section contains a checkbox 'Interval míchání v průběhu distribuce' which is unchecked. Below it, there are two time input fields: 'Interval doby míchání' and 'Interval doby přestávky', both set to '00:00:00'. The 'Pomalá rychlost míchání' checkbox is checked.

7. Definujte na kartě pod záložkou „Barva“ pro kyselinu nějakou barvu.

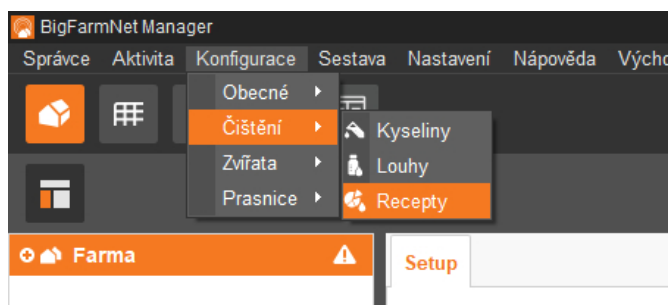
The screenshot shows the 'Čistící kyselina - Přidat' form with the 'Barva' tab selected. The 'Zvolte předdefinovanou barvu' section contains a 4x4 grid of color swatches. The 'Zvolte si vlastní barvu' section contains a color picker with the value '153; 0; 204'.

8. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

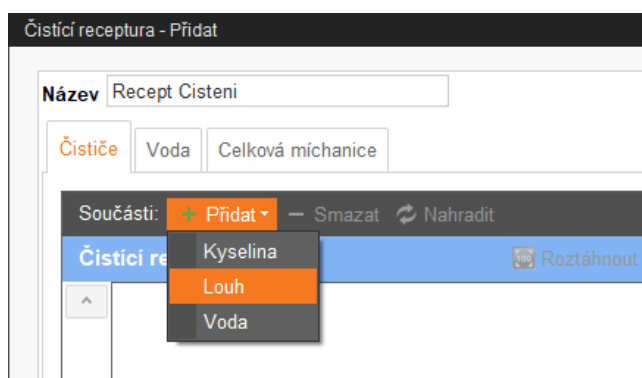
5.2 Vytváření receptu pro čištění

Z vytvořených kyselin a louhů sestavte vždy jeden recept pro jedno čištění. Dbejte přitom údajů na balení čistícího komponentu, např. ohledně teploty. Receptury pro čištění se používají např. při úloze „Čištění okruhu podle receptu“, viz kapitola 8.1.5.

1. Klikněte v nabídce "Konfigurace" > „Čištění“ na "Recepty".



2. Klikněte v dialogovém okně "Čistící receptury" na "Přidat".
3. Zadejte pro recepturu nějaký název.
4. Přidejte pod první záložkou „Detergenty“ požadovaný čistící komponent.



5. Nadefinujte míchací poměr mezi čistícím komponentem a vodou:
 - a) Klikněte na záložce "Celková míchanice" a ve spodní oblasti na záložku "Podíl vody".
 - b) Zadejte množství čistícího komponentu.

Poměr se automaticky spočítá a procentuální podíly se rovněž automaticky zobrazí v horní oblasti.

Čistící receptura - Přidat

Název: Recept Cistení

Čističe: Voda: **Čeková míchanice**

Součást	Podíl čerstvé ...
Water	99,50 %
Lye	0,05 %
	99,55 %

Podíl přísad [%]

Podíl vody

Čistič: 1,000 : 0,005 : 995,0 g/kg : 5,0 g/kg

Voda: 199,000 : 1,000 : 995,0 g/kg : 995,0 g/kg

OK Zrušit

6. Nadefinujte ve spodní oblasti pod "Nastavení mokrého krmení" teplotu, s níž má být míchanice aplikována.

Nutriční hodnota: Podíl vody: **Nastavení tekutého krmení**

Parametr finální teploty

Finální teplota v průběhu dávkování do míchacího tanku: 45,0 °C

OK Zrušit

7. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

6 Řetězy nádrží

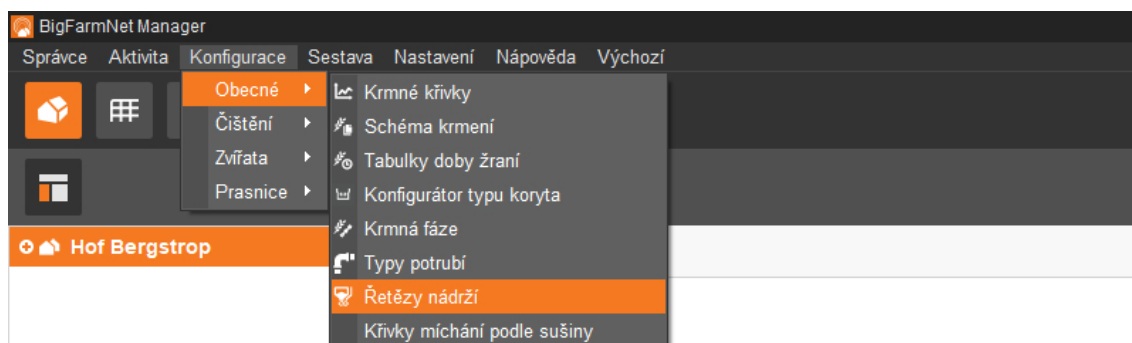
Pořadí zásobníků (sila a/nebo předmíchače), z nichž se odebírají komponenty, lze konfigurovat pomocí tzv. řetězů nádrží.

Je účelné, řadit do řetězů nádrží pouze zásobníky se stejnými komponenty a prioritou, přičemž smí řetěz zásobníků obsahovat i zásobníky s odlišnými komponenty a prioritami.

Řetězy nádrží patří k aplikaci resp. skupině NetFEED, ke které aplikace náleží. Vytvářejí se pouze jednou pro každou skupinu NetFEED. Lze vybrat všechna sila a předmíchače všech aplikací skupiny NetFEED. Není-li aplikace ve skupině NetFEED, lze vybírat pouze sila a předmíchače aplikace.

Po konfiguraci řetězů nádrží je jejich priorita nastavitelná (viz kapitola 7.8.4, strana 158).

1. Klikněte v nabídce "Konfigurace" > "Všeobecné" na "Řetězy nádrží".



2. Klikněte v dialogovém okně "Řetězy nádrží" na "Přidat".
3. Zadejte pro řetězec nádrží nějaký název.

4. Vyberte z horního seznamu přidatelných zásobníků požadované zásobníky a klikněte na "Přidat", abyste je přidali do řetězu nádrží dole.

Řetěz nádrží - Editovat

Název: ContainerChain1

Přidatelné kontejnery						
Lokace	Název	Číslo	Obsah	Typ	Aplikace	Skupina NetFEED
Mast 1	DryMineralUnit	1	DryMineral1	Dávkovač minerálů	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	Fahrsilo 1	1	Manual1	Silážní žab	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	FlüssigSilo 1	2	Molke1	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	Liquid mineral unit	1	LiqMineral1	Dávkovač minerálů	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	Nádrž předmíchače	1	PreMix3	Předmíchávací nádrž	HydroMixPro 1	NetFEED 1

▼ Přidat ▲ Smazat

Nádrže pro ContainerChain1							
Index	Lokace	Název	Číslo	Obsah	Typ	Aplikace	Skupina NetFEED
1	Mast 1	Silo 1	2	Gerste	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1
2	Mast 1	Silo 2	3	Weizen	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1
3	Mast 1	Silo 3	4	Roggen	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1
4	Mast 1	Silo 4	5	Triticale	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1

✓ OK ✕ Zrušit

5. V případě potřeby zásobníky v řetězu nádrží seřadíte pomocí šipek nahoru a dolů.
6. Potvrďte řetězec zásobníků kliknutím na "OK".

Řetězy nádrží

Název	Seznam nádrží
ContainerChain1	Silo 1 [2], Silo 2 [3], Silo 3 [4], Silo 4 [5]
ContainerChain2	CCM 1 [1], Nádrž suchého předmíchače [1]

+ Přidat Editovat Kopírovat - Smazat

Zavřít

Nádrže, které byly při konfiguraci řetězu nádrží seřazeny na seznamu shora dolů, se ve sloupci "Seznam nádrží" dialogového okna "Řetězy nádrží" zobrazují zleva doprava.

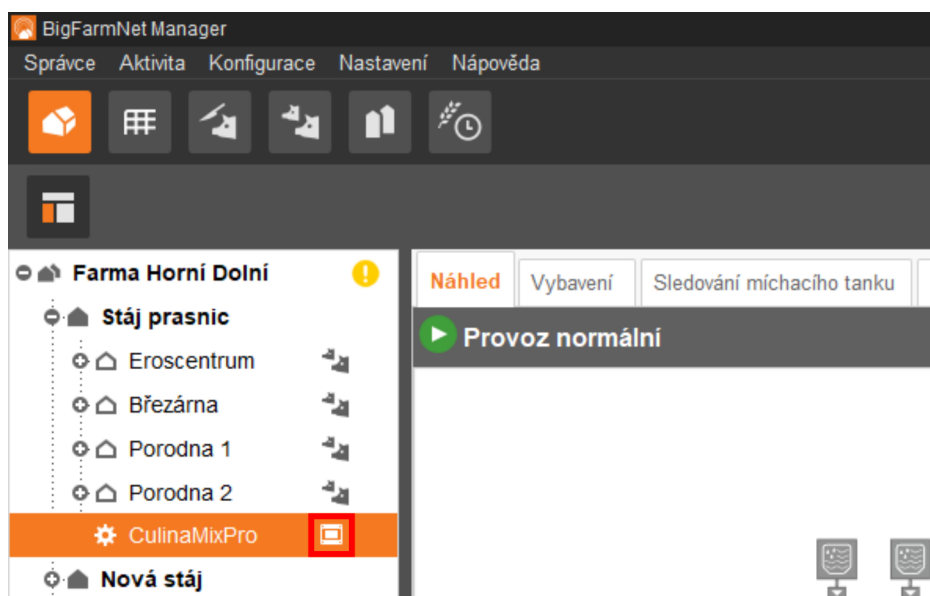
7. Nakonfigurujte v případě potřeby další řetězy nádrží.
8. Potvrďte řetězy nádrží kliknutím na "Zavřít".

7 Nastavení CulinaMixpro

Pod „Vybavení“ proveďte nastavení pro aplikaci. Hodnoty parametrů lze vždy dle potřeby kdykoliv upravit podle individuálních potřeb.

Nastavené parametry vyvoláte následujícím způsobem:

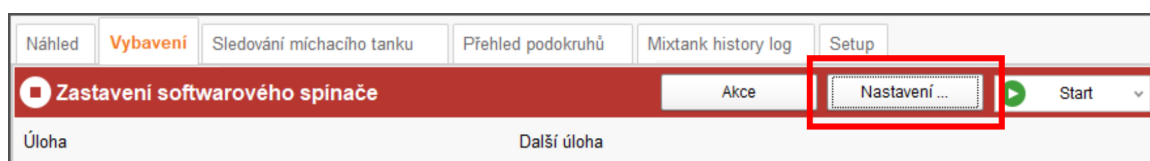
1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.



OZNÁMENÍ!

Zkontrolujte, zda systém běží. Zastavte systém kliknutím na  Stop v horní liště.

2. Klikněte na kartě "Vybavení" na "Nastavení...".

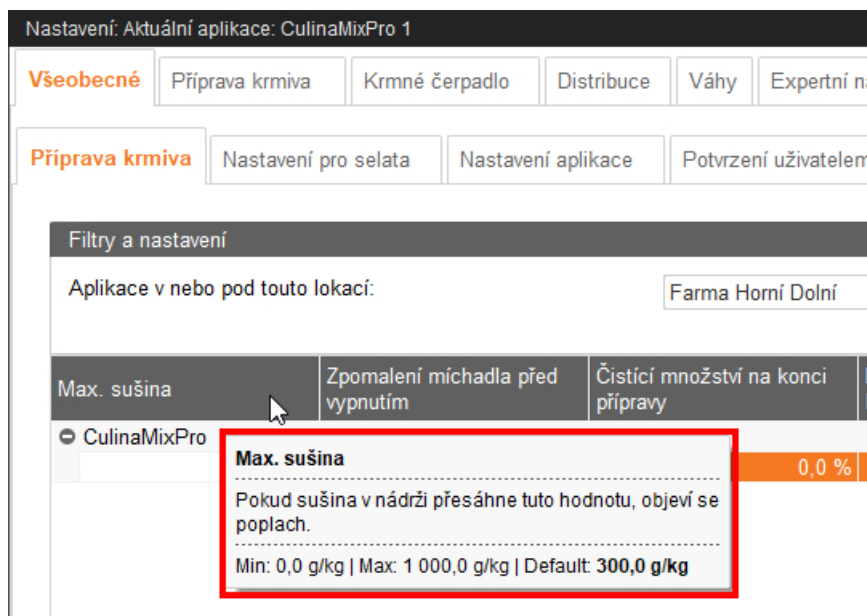


Otevře se dialog pro nastavení a bude obsahovat všechna nastavení součástí systému, které jste předtím nadefinovali v Composeru. Nastavení jsou seskupena a případně mají přednastavené hodnoty. Jednotlivé parametry jsou vysvětleny v následujících kapitolách.

Ukládejte teprve, když jste nadefinovali všechna nastavení pod všemi záložkami. Funkce "Uložit" platí pro celý dialog nastavení. Uložené změny se na zařízení projeví okamžitě.

OZNÁMENÍ!

K dispozici jsou bubliny s nápovědou! Pro bližší popis přejeďte ukazatelem myši přes zadávací pole nebo parametry v záhlaví.

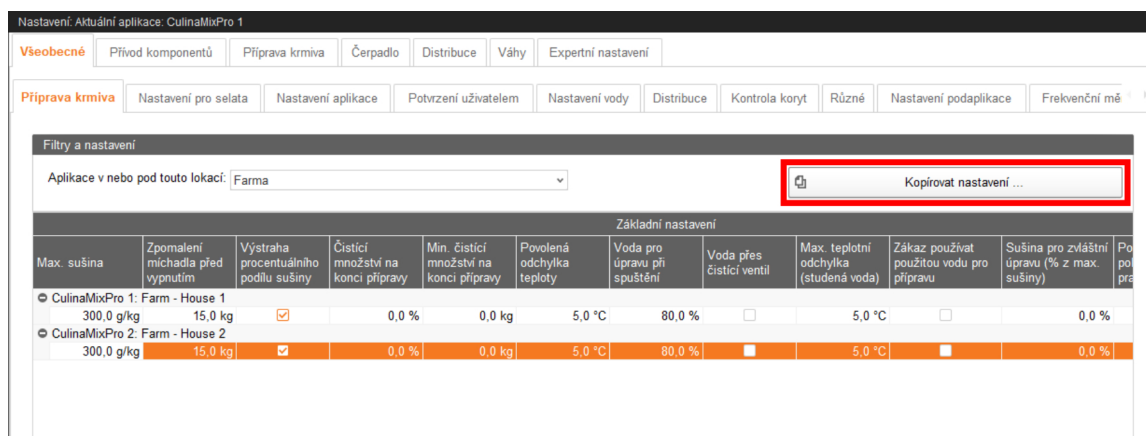


7.1 Kopírování nastavení některého zařízení

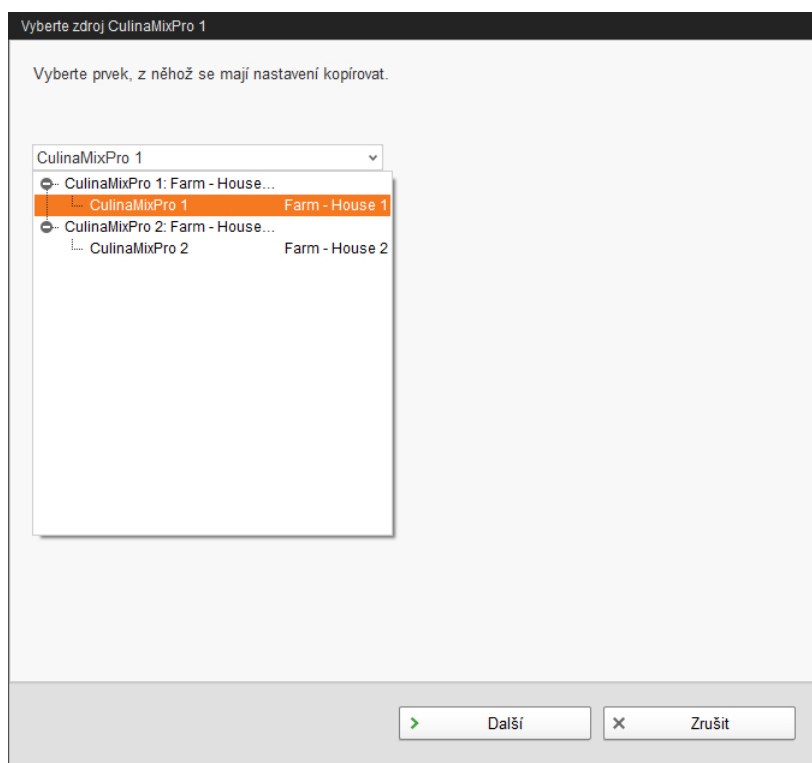
Pokud má mít několik zařízení (aplikací) jednoho typu stejná nastavení, můžete nastavení provést jen u jednoho zařízení a na další je pak přenést. Funkce kopírování je v dialogovém okně Nastavení průběžně k dispozici. Platí vždy pouze pro nastavení na právě aktivní kartě.

Postupujte následovně:

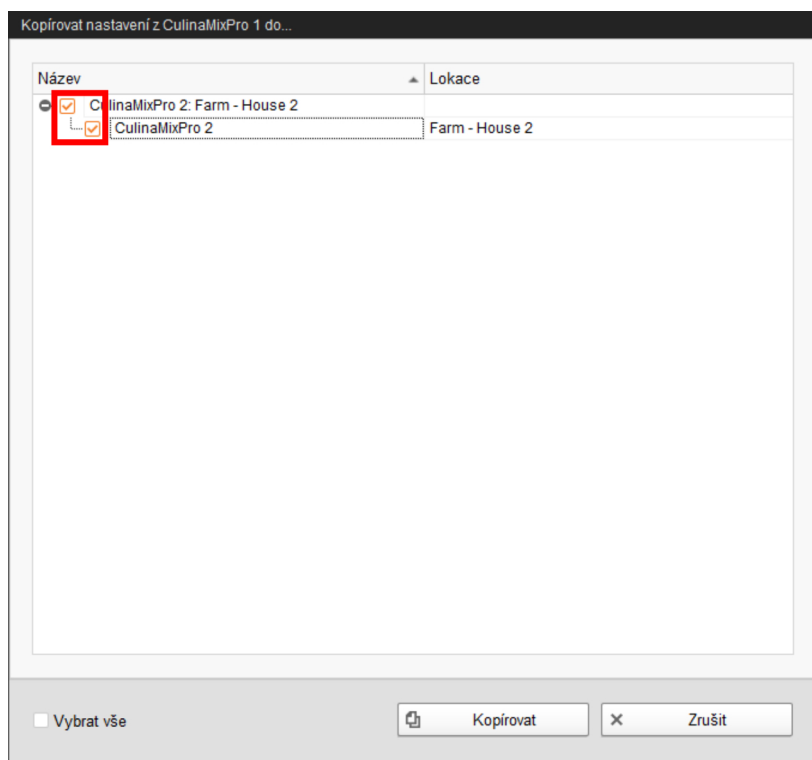
1. Proveďte nastavení jednoho zařízení.
2. Klikněte v horní oblasti okna na tlačítko „Kopírovat nastavení...“.



3. Vyberte v dalším dialogovém okně zařízení, jehož nastavení chcete převztít.



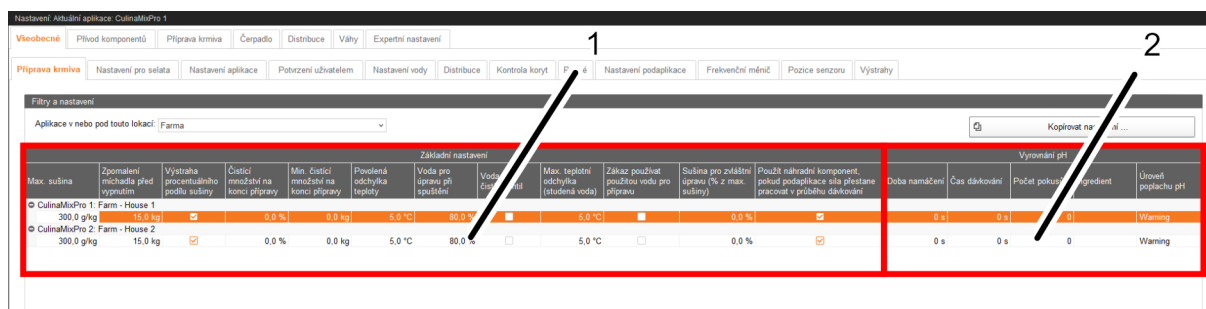
4. Klikněte na „Další“.
5. Vyberte v následujícím dialogovém okně všechna zařízení, na která chcete nastavení přenést.



6. Klikněte na „Kopírovat“ a nastavení se přenesou na vybraná zařízení.

7.2 Všeobecně

7.2.1 Příprava krmiva (všeobecné)



Dialog "Příprava krmiva" je rozčleněn na 2 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1. Základní nastavení

- **Max. sušina:** Pokud je tato hodnota při plnění míchací nádrže překročena, objeví se poplach.
- **Zpomalení míchadla před vypnutím:** Pokud se nějaký komponent dávkuje do míchací nádrže nebo předmíchače při běžícím míchadle, pak se míchá nejprve rychle. Jakmile množství, které se má ještě nadávkovat, dosáhne této hodnoty, přepne se na pomalé míchání. Je-li tato hodnota vyšší než celkové množství, pak se míchá pomalu okamžitě.
- **Výstraha procentuálního podílu sušiny:** Pokud není možné dosáhnout požadovaného podílu sušiny, objeví se výstraha.
- **Čistící množství na konci přípravy:** Pokud se jako vyrovnávací komponent používá voda, pak se tento díl vody nadávkuje na konci přípravy přes čistící ventil. Předpoklad: Množství je vyšší, než minimální množství nastavené v "Min. čistící množství na konci přípravy".
- **Min. čistící množství na konci přípravy:** Pokud je přepočtený podíl "Čistící množství na konci přípravy" nižší než tato hodnota, pak se na konci přípravy přes čistící ventil žádná voda nedávkuje.
- **Povolená odchylka teploty:** Povolena teplotní odchylka po přípravě, je-li v recepturách, recepturách pro předmíchače nebo krmných křivkách nastavena cílová teplota $> 0^{\circ}\text{C}$ resp. $> 32^{\circ}\text{F}$.
- **Voda pro úpravu při spuštění:** Podíl z celkové vody, který se použije na začátku. Zbývajícím dílem lze po nadávkování všech komponentů dosáhnout cílové teploty míchanice. (Pouze připravuje-li se s nějakou cílovou teplotou.)

- **Voda přes čisticí ventil:** Je-li tento atribut vybrán, pak se bude čistá voda přičerpávat skrze čisticí ventil (ve výchozím nastavení tento atribut vybrán není!).
- **Max. teplotní odchylka (studená voda):** Maximální teplotní odchylka během přípravy při dávkování studené vody do míchací nádrže. Čím nižší je hodnota, tím častěji se přepíná mezi studenou a teplou vodou.
- **Zákaz používat použitou vodu pro přípravu:** Při přípravě se použije pouze tolik použité vody, aby jí ještě zbýval dostatek pro tlačení.
- **Sušina pro zvláštní úpravu (% z max. sušiny):** Pokud vypočtená sušina po nadávkování nějakého komponentu přes okruhy překročí tuto hodnotu, nadávkuje se voda přímo do míchací nádrže, aby se dosáhlo požadované sušiny. "0,0 %" znamená, že žádná takováto úprava neproběhne.
- **Použít náhradní komponent, pokud podaplikace síla přestane pracovat v průběhu dávkování:** Pokud podaplikace některého síla přestane v průběhu přípravy při dávkování ze síla pracovat, pak se příprava nezastaví s poplachem, ale přepne na jiný zásobník s tím samým obsahem nebo na náhradní komponent.

2. Vyrovnání pH

- **Doba namáčení:** Čas pro vyrovnání hodnoty pH po dávkování do míchací nádrže.
- **Čas dávkování:** Čas pro dávkování komponentu pro vyrovnání hodnoty pH v míchací nádrži.
- **Počet pokusů:** Maximální počet pokusů o vyrovnání hodnoty pH v míchací nádrži.
- **Obsah:** Komponent použitý pro vyrovnání.
- **Úroveň poplachu pH:** Akce, pokud se po maximálním počtu pokusů o dávkování nepodaří dosáhnout úrovně pH v míchací nádrži ("Ne" = žádná akce, "Výstraha" = objeví se výstraha, "Poplach" = objeví se poplach).

7.2.2 Nastavení pro selata

Dialog "Nastavení pro selata" je rozčleněn do 2 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Všeobecné

- **Max. otevřených ventilů:** Počet současně otevřených ventilů
- **Min. čas pro vyprázdnění hlavního okruhu a podokruhů:** Základem je doba plnění
- **Procentní podíl pro zavodnění potrubí:** Po vykonaném krmení se do míchací nádrže načerpá tolik vody, až je dosaženo nastavené procentní hodnoty. Základem pro tutu procentní hodnotu je normální množství připravovaného krmiva. Tento parametr je platný pouze tehdy, pokud byl v "Čas přípravy vody" v krmné úloze nastaven nějaký čas. Slouží k čištění pomocí vody.

2. Přiřazení: Zde definujete pomocí dnů křivky pořadí míchacích nádrží při krmení selat různého stáří.

- **Míchací nádrž pro mladá selátka:** Výběr míchací nádrže s krmivem pro malá selátka.
- **Mezní hodnota dne křivky pro mladá selátka:** Až do dne křivky zadaného na tomto místě se krmí z "Míchací nádrže pro mladá selátka".
To znamená: Selátka, která jsou mladší nebo stejně stará ve vztahu k uvedenému dni křivky, jsou krmena z "míchací nádrže pro mladá selátka".
- **Míchací nádrž pro středně stará selata:** Výběr míchací nádrže s krmivem pro středně stará selata.

- **Mezní hodnota dne křivky pro středně stará selata:** Až do dne křivky zadaného na tomto místě se krmí z "Míchací nádrže pro středně stará selata". To znamená: Selata, která jsou mladší nebo stejně stará ve vztahu k uvedenému dni křivky, jsou krmena z "míchací nádrže pro středně stará selata".
- **Míchací nádrž pro starší selátka:** Míchací nádrž s krmivem pro starší selátka. Přiřazení proběhne automaticky po vybrání obou ostatních nádrží!

7.2.3 Nastavení aplikace

The dialog box 'Nastavení aplikace' is divided into several sections, numbered 1 through 7 in the screenshots:

- 1. Filtry a nastavení:** Includes a dropdown for 'Aplikace v nebo pod touto lokací' and a 'Kopírovat nastavení' button.
- 2. Zdroje:** A table with columns for 'Aplikace pro externí objednávkou', 'Preferované krmné Čerpadlo', 'Míchací tank pro externí objednávkou', 'Aplikace pro externí objednávkou', 'Čistící nádrž pro externí objednávkou', 'Max. doba čekání na externí objednávkou', 'Max. čekací doba pro externí objednávkou', and 'Počet předobjednávek'.
- 3. Nefeed:** A section for 'Nefeed' settings.
- 4. Výstrahy:** A section for 'Výstrahy' (warnings) with checkboxes for 'Výstraha: výstraha, když není přístroj propojen' and 'Výstraha: výstraha, když není přístroj propojen'.
- 5. Střední nádrž:** A section for 'Střední nádrž' settings.
- 6. Čistota aktualizací UI:** A section for 'Čistota aktualizací UI' settings.
- 7. Krmná časová na 10 akce:** A section for 'Krmná časová na 10 akce' settings.

Dialog "Nastavení aplikace" je rozčleněn do 7 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Aplikace není v provozu

- **Akce po max. době přestávky:** Akce po uplynutí doby nastavené v "Max. doba přestávky" ("Poplach" = objeví se poplach, "Ne" = žádná akce, "Výstraha" = objeví se výstraha).
- **Max. doba přestávky:** Je-li aplikace mimo provoz po delší než zde zadanou dobu (Přestávka nebo porucha), proběhne akce zadaná v "Akce po max. době přestávky". Při "0 min" neexistuje žádný maximální čas přestávky.
- **Opakovat akci:** Akce nastavená v "Akce po max. době přestávky" se zopakuje po každém dalším uplynutí doby, nastavené v "Max. doba přestávky".
- **(Globální poplach "Aplikace není připravena k provozu":** žádná funkce.)

2. Zdroje:

- **Překročení času požadavku zdroje:** Čekací doba, po které se objeví poplach, pokud např. není možné získat přístup ke komponentu z externího systému.

3. NetFEED

- **Aplikace pro externí objednávku:** Aplikace pro externí objednávku.
- **Preferované krmné čerpadlo:** Upřednostňované krmné čerpadlo pro přepravu mokrého krmení mezi aplikacemi. (Pouze, když dodavatelská aplikace disponuje dvěma různými krmnými čerpadly.)
- **Míchací tank pro externí objednávku:** Pevné přiřazení míchací nádrže při externí objednávce.
- **Aplikace pro externí úlohy čištění:** Přiřazená aplikace, pro niž může být požadována externí úloha čištění.
- **Čisticí nádrž pro externí objednávku:** Čisticí nádrž, ve které se má připravit externí objednávka. Při chybějícím údaji se použije libovolná nádrž.
- **Max. doba čekání na externí objednávku:** Maximální doba čekání na externí objednávku.
- **Max. doba čekání pro externí úlohy čištění:** Max. doba čekání na externí úlohu čištění.
- **Počet předobjednávek** (platné pouze pro **HydroMixPro.**): Maximální počet předobjednávek objednávací aplikace.
- **Používání nádrže na použitou vodu v ext. objednávkách:** Povolení externí aplikaci, že má přístup k nádrži na použitou vodu objednávací aplikace.

4. Výstrahy

- **Vygenerovat výstrahu, když není přístroj propojený:** Při restartu software se objeví výstraha, pokud nejsou přístroje v IO Manageru propojené.

5. Střídání nádrží:

- **Použit režim střídání nádrží:** Míchací nádrž a nádrž na použitou vodu se na základě obsahu v nádrži budou automaticky střídát v přípravě. Komponenty proto musí být k dispozici na obou nádržích.

6. 510 UI

- **Četnost aktualizací UI:** Doba, po které se aktualizuje zobrazení změn množství při pohybu krmiva (např. Aktuálně nadávkované množství komponentu při přípravě). Při "0,0 s" se zobrazuje každá změna.
- **Krmná obrazovka na 510 aktivní:** Zobrazení správy zvířat na řídicím počítači 510.

7. Reset



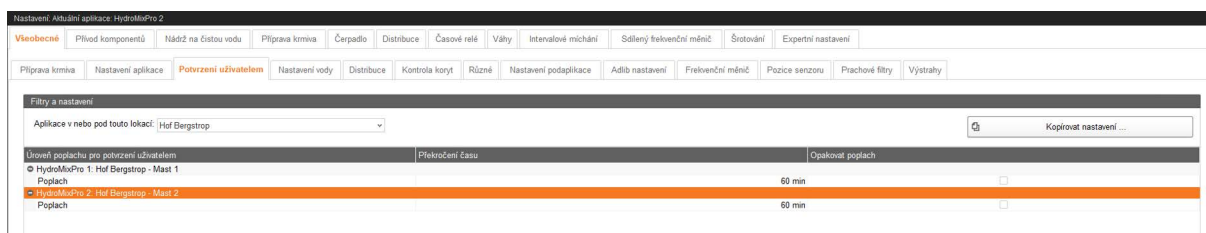
UPOZORNĚNÍ!

Nebezpečí ztráty dat!

Všechna nastavení budou smazána a nelze je obnovit!

- **Reset aplikace:** Vyvolává "tvrdý reset". Všechny aktivní úlohy se přeruší a provede se restart řídicího počítače. Poté by mohl být zapotřebí ruční zásah, např. kvůli krmivu, které zůstalo v potrubí.

7.2.4 Potvrzení uživatelem



- **Úroveň poplachu pro potvrzení uživatelem:** Akce, pokud v průběhu doby nastavené v "Překročení času" neproběhne potvrzení uživatelem ("Poplach" = objeví se poplach, "Ne" = žádná akce, "Výstraha" = objeví se výstraha).
- **Překročení času:** Maximální doba čekání na potvrzení uživatelem. Při překročení proběhne akce, nastavená v "Úroveň poplachu pro potvrzení uživatelem".
- **Opakovat poplach:** Akce nastavená v "Úroveň poplachu pro potvrzení uživatelem" se zopakuje po každém dalším uplynutí doby, nastavené v "Překročení času".

7.2.5 Nastavení vody

Nastavení. Aktuální aplikace: CulinaMixPro 1

Všeobecné | Přívod komponentů | Příprava krmiva | Krmné čerpadlo | Distribuce | Váhy | Sdílený frekvenční měnič | Expertní nastavení

Příprava krmiva | Nastavení pro selata | Nastavení aplikace | Potvrzení uživatelem | **Nastavení vody** | Distribuce | Různé | Nastavení podaplikace

Filtry a nastavení

Aplikace v nebo pod touto lokací: Farma Horní Dolní Kopírovat nastavení...

Dávkování s míchadlem míchacího tanku Čekání po míchadle míchacího tanku zap/vyp

● CulinaMixPro 1: Farma Horní Dolní - Stáj prasnic	☒	3,0 s
--	-------------------------------------	-------

✓ Uložit ✗ Zrušit

- **Dávkování s míchadlem míchacího tanku:**
Tímto nastavením definujete, zda systém při vodě míchá, např. tehdy, je-li pro určité úpravy teploty používána studená a teplá voda.
- **Čekání po míchadle míchacího tanku zap/vyp:**
Pokud se míchadlo přepne ze "ZAP" na "VYP" (nebo opačně), čeká poté míchadlo po zde uvedené dobu, než do míchací nádrže začne natékat voda.

7.2.6 Distribuce (Tepelný výměník)

Nastavení: Aktuální aplikace: CulinaMixPro 1

Všeobecné | Přívod komponentů | Příprava krmiva | Čerpadlo | Distribuce | Váhy | Expertní nastavení

Příprava krmiva | Nastavení pro selata | Nastavení aplikace | Potvrzení uživatelem | Nastavení vody | **Distribuce** | Kontrola koryt | Různé | Nastavení podaplikace | Pozice senzoru

Filtry a nastavení

Aplikace v nebo pod touto lokací: Farma Kopírovat nastavení...

Teplovní tolerance tepelného výměníku	Blokovat vždy prázdné ventily	Povolit tlačení z míchací nádrže
CulinaMixPro 1: Farm - House 1 0,0 °C	☒	☒
CulinaMixPro 2: Farm - House 2 0,0 °C	☐	☒

✓ Uložit ✗ Zrušit

- Teplovní tolerance tepelného výměníku**

Teplovní tolerance označuje prahovou hodnotu pro sepnutí tepelného výměníku. Klesne-li teplota krmiva pod tuto toleranční hodnotu, tepelný výměník se aktivuje.

- Blokovat vždy prázdné ventily**

Je-li tento parametr vybrán, uzamknou se krmné ventily, jejichž koryta se během krmení vždy hlásila jako "prázdná".

Neustálé hlášení prázdného stavu ukazuje na nějaký problém.

- Povolit tlačení z míchací nádrže**

Pokud se nádrž na použitou vodu při umísťování krmiva v okruhu vyprázdní a stopbodů ještě nebylo dosaženo, bude umísťování krmiva pokračovat z míchací nádrže, namísto čerpání dodatečného množství tlačného komponentu do nádrže na použitou vodu a pokračování v umísťování krmiva z ní.

7.2.7 Kontrola koryt

Nastavení: Aktuální aplikace: CulinaMixPro 1

Všeobecné Přívod komponentů Příprava krmiva Čerpadlo Distribuce Váhy Expertní nastavení

Příprava krmiva Nastavení pro selata Nastavení aplikace Potvrzení uživatelem Nastavení vody Distribuce **Kontrola koryt** Různé Nastavení podaplikace Pozice senzoru

Filtrovat a nastavení

Aplikace v nebo pod touto lokací:

Digitální kontrola koryta			
Senzor čas kontroly	Senzory minimální čas hlášení prázdného stavu	Doba inicializace senzoru	
CulinaMixPro 1: Farm - House 1	2,200 s	0,550 s	0,550 s
CulinaMixPro 2: Farm - House 2	2,200 s	0,550 s	0,550 s

Digitální kontrola koryt

- Senzor čas kontroly**

Doba potřebná pro zjištění stavu koryta od připravenosti senzoru k použití.

- Senzory minimální čas hlášení prázdného stavu**

Minimální doba, po kterou musí senzor během doby nastavené v "Doba kontroly senzoru" hlásit prázdný stav, aby bylo koryto rozpoznáno jako prázdné.

- Doba inicializace senzoru**

Doba mezi aktivací senzoru koryta a začátkem doby, nastavené v "Doba kontroly senzoru".

7.2.8 Různé

Dialog "Různé" je rozčleněn na 10 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Malý okruh

- **Max. doba recirkulace:** Maximální doba pro recirkulaci na malém okruhu. Skutečná doba recirkulace se vypočítá z této hodnoty a procentuální hodnoty v úloze pro krmení nebo recirkulaci ve Správci úloh.

2. Obsah

- **Obsah potrubí:** Nastaví obsah potrubí na vodu. To může být nutné, když je obsah nejednoznačný (díky ručnímu zásahu) nebo když bylo potrubní vedení rozšířeno/upraveno (např. při úpravě délky okruhu).
- **Doba míchání před vyprázdněním míchací nádrže:** Doba pro zamíchání obsahu míchací nádrže
 - před odčerpáním do nádrže s použitou vodou na začátku přípravy,
 - po uplynutí "Max. čekací doby" na konci přípravy,
 - před krmením vodou, pokud je k němu použit nejprve zbytek z míchací nádrže,
 - před přesunem externí objednávky,
 - před zahájením distribuce z míchací nádrže.

3. Čištění nádrže

- **Prodleva mlžení a vyprázdnění:** Doba mezi 2 různými procesy mlžení (kyselina, louh).
- **Vyčistit nádrž po krmení:** V krmné úloze se pročistí nejen nádrže použité pro přípravu krmiva (aby se zamezilo kolísání vodní bilance), ale všechny vybrané nádrže.
- **Limit kyseliny pro čištění s louhem:** Čisticí program s louhem se nespustí, pokud koncentrace kyseliny v potrubí nebo v míchacích nádržích překročí tuto hodnotu.

4. Krmná fáze

- **Výchozí krmná fáze:** Není-li zvířatům přidělena žádná krmná fáze v krmné křivce, použije se tato krmná fáze. Tato krmná fáze pak definuje potřebné parametry.

5. Technické množství (Platí pouze pro **HydroMixPro**.)

- **Výstraha technického množství:** Objeví se výstraha, je-li třeba namíchat nějaké dodatečné množství krmiva, aby se potřebné krmivo na příslušných krmných ventilech správně vydávalo.

6. Hlídání tlaku

- **Max. povolený tlak:** Pokud tlak v potrubí, zjištěný tlakovým senzorem, po dobu nastavenou v "Doba hlídání vysokého tlaku" překračuje tuto hodnotu, vypne se krmné čerpadlo.
- **Čas monitoringu vysokého tlaku:** Pokud se při provádění nějakého pohybu krmiva překročí na délku této doby hodnota nastavená v "Max. přípustný tlak", pohyb krmiva se zastaví a objeví se poplach. Při "0 s" se poplach objeví okamžitě, jakmile je hodnota překročena.
- **Kritický tlak:** Je-li tato hodnota překročena, systém se ihned zastaví.

7. Zamíchání mezi přípravou a distribucí (platné pouze pro **HydroMixPro**.)

- **Status míchadla:** Typ míchání ("Intervalové míchání", "Míchání bez přerušení", "Bez míchání").
- **Rychlost:** Rychlost míchadla v průběhu míchacího intervalu ("Pomalou", "Rychle").

- **Interval - doba míchání:** Doba trvání fáze míchání mezi 2 přestávkami. (Pouze u intervalového míchání)
- **Interval - doba přestávky:** Doba trvání fáze přestávky mezi 2 fázemi míchání. (Pouze u intervalového míchání)

8. Frekvenční měnič

- **Dosažení oblasti cílové frekvence:** Nedosáhne-li frekvenční měnič aplikace v tomto čase požadované frekvence, objeví se výstraha. Při "0 s" se nezobrazuje žádná výstraha.

9.

- **Kontrola používání zásobníku:** Používání nádrže je přípustné pouze tehdy, je-li (pod-) aplikace nádrže v provozu.

10. Vyčištění dat

- **Poplachu a výstrahy:** Poplachu a výstrahy se po uplynutí této doby z historie poplachů vymažou.
- **Data úloh:** Úlohy se po uplynutí této doby ze Správce úloh vymažou.

7.2.9 Nastavení podaplikace

Název	Aktivovat podaplikaci	Akce po maximální době přestávky	Max. doba přestávky	Opakovat akci	Globální poplach "Aplikace není připravena k provozu"	Překročení času požadavku zdroje
HydroMixPro 1, Hof Bergstrop - Mast 1	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
DryPreMixTank1_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
Feeding_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
MixingTank1_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
MixingTank2_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
PreMixTank1_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min

- **Název:** Název podaplikace.
- **Aktivovat podaplikaci:** Aktivuje zvolenou podaplikaci.
- **Akce po max. době přestávky:** Akce po uplynutí doby nastavené v "Max. doba přestávky" ("Poplach" = objeví se poplach, "Ne" = žádná akce, "Výstraha" = objeví se výstraha).
- **Max. doba přestávky:** Je-li podaplikace mimo provoz po delší než zde zadanou dobu (Přestávka nebo porucha), proběhne akce zadaná v "Akce po max. době přestávky". Při "0 min" neexistuje žádný maximální čas přestávky.

- **Opakovat akci:** Akce nastavená v "Akce po max. době přestávky" se zopakuje po každém dalším uplynutí doby, nastavené v "Max. doba přestávky".
- **Globální poplach "Aplikace není připravena k provozu":** Pokud je "Akce po max. době přestávky" nastavena na "Poplach", objeví se tento pro celou aplikaci. Následuje zastavení aplikace včetně všech podaplikací.
- **Překročení času požadavku zdroje:** Čekací doba, po které se objeví poplach podaplikace, pokud není možný přístup k některému komponentu, protože jej již používá jiný proces.

7.2.10 Frekvenční měnič

Nastavení aktuální aplikace HydroMixPro 2																							
Všeobecné Přívod komponentů Nádrž na čistou vodu Příprava krmiva Čerpadlo Distribuce Časové relé Váhy Intervalové míchání Sdílený frekvenční měnič Šrotování Expertní nastavení																							
Příprava krmiva Nastavení aplikace Potvrzení uživatelem Nastavení vody Distribuce Kontrola koryt Různé Nastavení podaplikace Adib nastavení Frekvenční měnič Pozice senzoru Prachové filtry Výstrahy																							
Filtrování nastavení Aplikace v nebo pod touto lokací: Hof Bergstrop Kopírovat nastavení ... <table> <thead> <tr> <th>Název</th><th>Lokace</th><th>Počet párů pólů</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Komponenty / Dávkovací jednotka suché minerály / Dávkovací jednotka suché mýchadlo / Michadlo Frekvenční měnič</td><td>Hof Bergstrop - Mast 1</td><td>2</td></tr> <tr> <td>Komponenty / Dávkování tekutin / Jednotka dávkování tekutin / Jednotka dávkování tekutin čerpadlo / Čerpadlo Frekvenční měnič</td><td>Hof Bergstrop - Mast 1</td><td>2</td></tr> <tr> <td>Komponenty / Jednotka nádrže předmícháče / Nádrž předmícháče čerpadlo / Čerpadlo Frekvenční měnič</td><td>Hof Bergstrop - Mast 1</td><td>2</td></tr> <tr> <td>Komponenty / Jednotka suchého předmíchání / Dávkovací šnek / Dopravník nádrže suchého předmícháče (frekvenční měnič)</td><td>Hof Bergstrop - Mast 1</td><td>2</td></tr> <tr> <td>Komponenty / Skupina jednotky sítu tekutých aditiv / Skupina jednotky čerpadla tekutých aditiv / Čerpadlo Frekvenční měnič</td><td>Hof Bergstrop - Mast 1</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>			Název	Lokace	Počet párů pólů	HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1			Komponenty / Dávkovací jednotka suché minerály / Dávkovací jednotka suché mýchadlo / Michadlo Frekvenční měnič	Hof Bergstrop - Mast 1	2	Komponenty / Dávkování tekutin / Jednotka dávkování tekutin / Jednotka dávkování tekutin čerpadlo / Čerpadlo Frekvenční měnič	Hof Bergstrop - Mast 1	2	Komponenty / Jednotka nádrže předmícháče / Nádrž předmícháče čerpadlo / Čerpadlo Frekvenční měnič	Hof Bergstrop - Mast 1	2	Komponenty / Jednotka suchého předmíchání / Dávkovací šnek / Dopravník nádrže suchého předmícháče (frekvenční měnič)	Hof Bergstrop - Mast 1	2	Komponenty / Skupina jednotky sítu tekutých aditiv / Skupina jednotky čerpadla tekutých aditiv / Čerpadlo Frekvenční měnič	Hof Bergstrop - Mast 1	2
Název	Lokace	Počet párů pólů																					
HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1																							
Komponenty / Dávkovací jednotka suché minerály / Dávkovací jednotka suché mýchadlo / Michadlo Frekvenční měnič	Hof Bergstrop - Mast 1	2																					
Komponenty / Dávkování tekutin / Jednotka dávkování tekutin / Jednotka dávkování tekutin čerpadlo / Čerpadlo Frekvenční měnič	Hof Bergstrop - Mast 1	2																					
Komponenty / Jednotka nádrže předmícháče / Nádrž předmícháče čerpadlo / Čerpadlo Frekvenční měnič	Hof Bergstrop - Mast 1	2																					
Komponenty / Jednotka suchého předmíchání / Dávkovací šnek / Dopravník nádrže suchého předmícháče (frekvenční měnič)	Hof Bergstrop - Mast 1	2																					
Komponenty / Skupina jednotky sítu tekutých aditiv / Skupina jednotky čerpadla tekutých aditiv / Čerpadlo Frekvenční měnič	Hof Bergstrop - Mast 1	2																					

- **Název** (pouze zobrazení): Název frekvenčního měniče.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění frekvenčního měniče na farmě.
- **Počet párů pólů:** Počet párů pólů frekvenčního měniče. Hodnotu může měnit pouze servisní technik při instalaci jiného motoru.

7.2.11 Pozice senzoru

Nastavení aktuální aplikace: HydroMixPro 2

Všeobecné

Přívod komponentů

Nádrž na čistou vodu

Příprava krmiva

Čerpadlo

Distribuce

Časové relé

Váhy

Intervalové míchání

Sdílený frekvenční měnič

Šrotování

Expertní nastavení

Příprava krmiva

Nastavení aplikace

Potvrzení uživatelem

Nastavení vody

Distribuce

Kontrola koryt

Různé

Nastavení podaplikace

Adib nastavení

Frekvenční měnič

Pozice senzoru

Prachové filtry

Výstrahy

Filtrování nastavení

Aplikace v nebo pod touto lokací: Hof Bergstrop

Kopírovat nastavení ...

Cesta	Senzor	Významací režim	Vstup		Výstup		Invertovat senzor
			Prodlouha vysoký signál	Prodlouha nízký signál	Minimální vysoký signál	Minimální nízký signál	
Název aplikace: HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1							
Komponenty / Jednotka suchého předmíchání / Montování / Míchání sp.	Button start	UseSensor	0.0 s	0.0 s	0.0 s	0.0 s	☐
Přísušek / Přísušek šnekový dopravník	Senzor: Přetečení vpravo	UseSensor	0.0 s	0.0 s	0.0 s	0.0 s	☐
Přísušek / Přísušek šnekový dopravník	Senzor: Přetečení vlevo	UseSensor	0.0 s	0.0 s	0.0 s	0.0 s	☐
Název aplikace: HydroMixPro 2: Hof Bergstrop - Mast 2							
Komponenty / Excentrické čerpadlo / Excentrické čerpadlo	Ochrana před chodem nasucho	UseSensor	0.5 s	3.0 s	0.0 s	0.0 s	☐
Komponenty / Odšťavněvací čerpadlo / Odšťavněvací čerpadlo	Ochrana před chodem nasucho	UseSensor	0.5 s	3.0 s	0.0 s	0.0 s	☐

Dialog "Pozice senzoru" je rozčleněn na 4 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Cesta** (pouze zobrazení): Lokace popř. část systému, kde je senzor nainstalován.
- **Senzor** (pouze zobrazení): Typ senzoru.

- **Vyrovňávací režim:**

UseSensor (Normální nastavení): Upravená senzorová hodnota se řídí (včetně časů prodlev) skutečnou hodnotou senzoru.

Low: Upravená hodnota je vždy konstantně "low".

High: Upravená hodnota je vždy konstantně "high".

"Low" a "High" mohou mít po přechodnou dobu smysl, pokud senzor nefunguje a systém by jinak nebylo možné uvést znovu do provozu. U "Low" a "High" nejsou následující nastavení relevantní.

2. Vstup

- **Prodleva vysoký signál:** Čas prodlevy na vstupu IO. Vstup musí být zapnut minimálně tak dlouho, než je předán "vysoký signál" řídicímu počítači. Řídicí počítač nereaguje na "vysoký signál" (high), kratší než tento čas.
- **Prodleva nízký signál:** Čas prodlevy na vstupu IO. Vstup musí být vypnut minimálně tak dlouho, než je předán "nízký signál" řídicímu počítači. Řídicí počítač nereaguje na pokles signálu (low), kratší než tento čas (např. když poplachové senzory klesají krátkodobě).

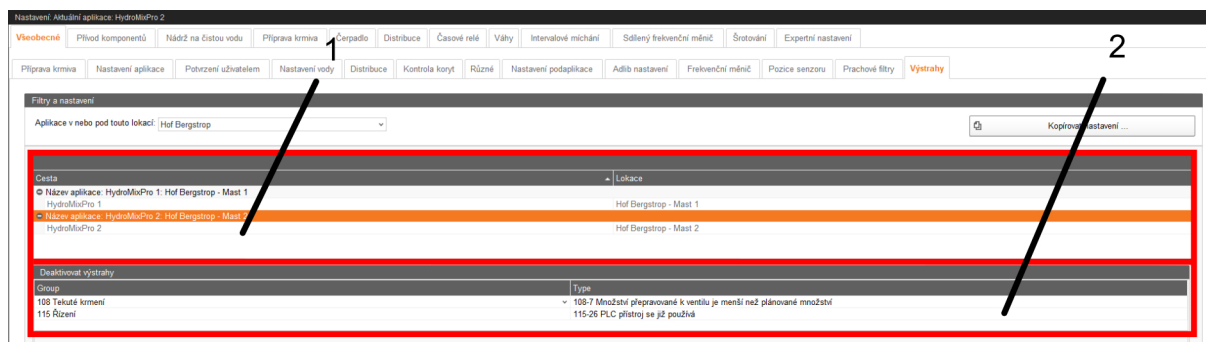
3. Výstup

- **Minimální vysoký signál (Minimum high):** Upravený signál "high" zůstane minimálně po tuto dobu na "high". (Běžné nastavení je "0,0 s".)
- **Minimální nízký signál (Minimum low):** Upravený signál "low" zůstane minimálně po tuto dobu na "low". (Běžné nastavení je "0,0 s".)

4.

- **Invertovat senzor:** Skutečný signál je invertován, předtím než dojde k jeho úpravám.

7.2.12 Výstrahy



Dialog "Výstrahy" je rozčleněn na 2 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Cesta:** Aplikace, pro kterou je nastavena deaktivace výstrah v "Deaktivovat výstrahy".
- **Lokace:** Umístění aplikace, pro kterou je nastavena deaktivace výstrah v "Deaktivovat výstrahy", na farmě.

2. **Deaktivovat výstrahy**

- **Skupina:** Nadřazené skupiny, k nimž patří výstrahy nastavené v „Typ“.
- **Typ:** Deaktivované výstrahy.

7.3 Přívod komponentů

Nastavení v "Přívod komponentů" se týkají následujících součástí systému:

- Silo (suché, mokré)
- Dávkovač malých množství (suchý, mokrý)
- Čerpadlo
- Dávkovací šnek

V závislosti na tom, které součásti systému k Vašemu zařízení náleží a které jste nakonfigurovali v Composeru, se Vám zobrazí příslušné parametry k nastavení. Pro různé součásti systému platí často stejné parametry nastavení.

7.3.1 Zásobníky

The image shows two screenshots of the CulinaMixpro software interface, specifically the 'Sila' (Silos) configuration dialog. The dialog is divided into five numbered sections: 1. Sila (Silos), 2. Všeobecné (General), 3. Míchání (Mixing), 4. Rychlost (Speed), and 5. Míchání (Mixing). The first screenshot shows the 'Všeobecné' tab with various parameters for silos. The second screenshot shows the 'Míchání' tab with mixing parameters.

Dialog "Sila" je rozčleněn na 5 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název sila.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění sila na farmě.

2. **Všeobecné**

- **Doba míchání před dávkováním:** Doba, po kterou je obsah sila zamícháván předtím, než se komponent dávkuje do míchací nádrže nebo do předmíchače. (Pouze u sil s míchadlem)
- **Rychlost zamíchání:** Rychlost míchadla při míchání obsahu sila před dávkováním. (Pouze u sil s míchadlem)

Zap (pevné nastavení): Míchadla s přímým spouštěním

Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Zamíchání před tlačáním ke stop-bodu:** Silo se před tlačáním ke stop-bodu zamíchá. (Pouze u sil s míchadlem)

- **Rychlost míchadla při odběru:** Rychlost míchadla při odběru ze sila. (Pouze u sil s míchadlem)
Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním
Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem
- **Rychlost míchadla během plnění:** Rychlost míchadla při plnění sila. (Pouze u sil s míchadlem)
Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním
Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem
- **Doba recirkulace:** Doba, po kterou bude probíhat recirkulace obsahu sila na tekutiny, než bude komponent dávkován do míchací nádrže. (Pouze u sil na tekutiny, ve kterých je možná recirkulace.)
Pokud se má silo na tekutiny také zamíchat, proběhne recirkulace po zamíchání.
- **Min. čistící množství:** Množství čistícího komponentu, jaké se použije pro čištění sila, pokud bude množství zadané pro čištění sila nižší, než tato hodnota. Po mlžení se silo propláchne tímto množstvím. Pokud byly při čištění používány mlžiče a čištění se přerušilo, pak se silo přesto vypláchne tímto množstvím, než se uvolní bezpečnostní spínač.
Tato hodnota by měla být nižší než hodnota, nastavená v "Max. množství".
- **Min. čas čištění:** Minimální čas pro čištění sila.
- **Kapacita:** Kapacita sila.
- **Minimální množství:** Minimální množství, které má při odběru v silu zůstat. (Pouze pro vážená sila)
- **Max. množství:** Maximální množství, které se vejde do sila.
Tato hodnota by měla být vyšší, než hodnota zadaná v "Min. čistící množství".
- **Obsah tanku:** Zobrazení a úprava obsahu sila.
- **Výstraha, pokud se silo vyprázdní:** Pokud se silo v průběhu odběru vyprázdní, objeví se výstraha.

3. Míchadlo (Pouze u sil s míchadlem)

- **Stav chyba/přestávka:** Rychlost míchadla v případě chybového stavu nebo přestávky.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Odchyłka:** Rychlost míchadla se zachová, dokud se nebude hmotnost lišit o více než tuto hodnotu od některého z bodů míchací křivky. (Pouze pro míchadla ve vážených sílech a s vytvořenou míchací křivkou)
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
Pokud nejsou síla vážená, používá se minimální frekvence pro pomalé míchání.
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
Pokud nejsou síla vážená, používá se maximální frekvence pro rychlé míchání.
- **Prodleva z pomalu na rychle:** Doba prodlevy při přepínání z pomalého na rychlé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Prodleva z rychle na pomalu:** Doba prodlevy při přepínání z rychlého na pomalé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)

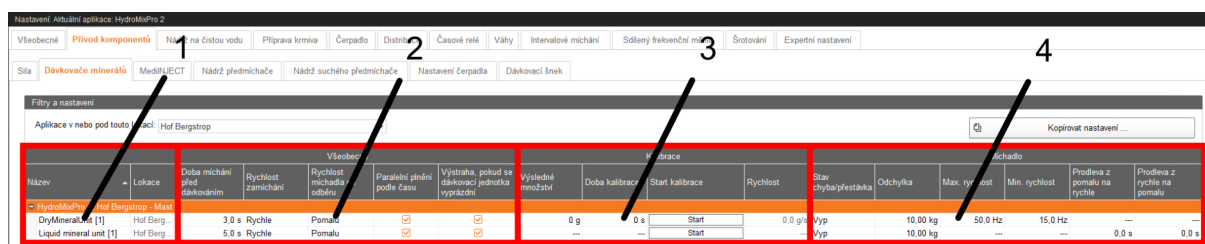
4. Rychlá křivka (Pouze u sil s míchadlem)

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení rychlé míchací křivky. Od tohoto množství v síle poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení rychlé míchací křivky. Od množství v síle nastaveného v "Hladina" poběží míchadlo touto rychlostí.

5. Pomalá křivka (pouze pro síla s 2-stupňovým míchadlem s Dahlanderovým zapojením nebo míchadlem s frekvenčním měničem)

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení pomalé míchací křivky. Od tohoto množství v síle poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení pomalé míchací křivky. Od množství v síle nastaveného v "Hladina" poběží míchadlo touto rychlostí.

7.3.2 Dávkovač minerálů



Dialog "Dávkovač minerálů" je rozčleněn na 4 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název dávkovače malých množství.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění dávkovače malých množství na farmě.

2. **Všeobecné**

- **Doba míchání před dávkováním:** Doba, po kterou se bude komponent míchat, než bude dávkován do míchací nádrže.
- **Rychlost zamíchání:** Rychlost míchadla pro míchání před dávkováním.
Zap (pevné nastavení): Míchadla s přímým spouštěním
Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem
- **Rychlost míchadla při odběru:** Rychlost míchadla při odebrání komponentu z dávkovače malých množství.
Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním
Vyp/Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem
- **Paralelní plnění podle času:** Dávkovač malých množství dávkuje paralelně podle času. V nastavení pohybů krmiva musí být nastavena správná rychlost dávkování.
- **Výstraha, pokud se dávkovací jednotka vyprázdní:** Pokud se dávkovač malých množství v průběhu odběru vyprázdní, objeví se výstraha.

3. **Kalibrace**

- **Výsledné množství:** Množství vydané dávkovačem malých množství za dobu chodu nastavenou v "Kalibrace čas".

- **Doba kalibrace:** Doba chodu pro kalibraci dávkovače malých množství.
- **Start kalibrace:** Spouští kalibraci dávkovače malých množství.
- **Rychlost** (pouze zobrazení): Vypočtená rychlost dávkovače malých množství po kalibraci.

4. Míchadlo

- **Stav chyba/přestávka:** Rychlost míchadla v případě chybového stavu nebo přestávky.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Odchyška:** Rychlost míchadla se zachová, dokud se nebude hmotnost lišit o více než tuto hodnotu od některého z bodů míchací křivky. (Pouze pro míchadla se založenou míchací křivkou.)
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Prodleva z pomalu na rychle:** Doba prodlevy při přepínání z pomalého na rychlé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Prodleva z rychle na pomalu:** Doba prodlevy při přepínání z rychlého na pomalé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)

Průběh **kalibrace** je následující:

- a) Definujte pod **Kalibrace času** dobu, jak dlouho má dávkovač minerálů běžet, např. 10 sekund.
- b) Postavte pod dávkovač minerálů nějakou nádobu, abyste vydávkované množství zachytili.
- c) Klikněte pod položkou **Start kalibrace** na "Start" a dávkovač minerálů začne po uvedené době dávkovat.
- d) Zvažte množství vydávkované ze zásobníku, poté co dávkovač minerálů výdej dávky ukončil.

e) Hmotnost zadejte do pole **Výsledné množství**.

Rychlost je informativní pole a počítá se z hodnot **Výsledné množství** a **Kalibrace časem**.

7.3.3 Nastavení čerpadla

Název přístroje	Lokace	Max. rychlost	Min. rychlost	Interval měření	Reakční čas	Max. odchylka	Povolená odchylka tlaku	Max. úprava v 1 kroku	Sdílený frekvenční měnič	Doba vodního pulzu	Typ vodního pulzu
HydroMixer 1 Hof Bergstrop Mast 1		50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	—	0	
Liquid mineral unit Hof Bergstrop - Mast 1		50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	—	0	
PremixUnit Hof Bergstrop - Mast 1		50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	—	0	
LiquidAddOnUnit Hof Bergstrop - Mast 1		50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	—	0	

Dialog "Nastavení čerpadla" se zobrazuje pouze pro čerpadla s frekvenčním měničem.

- **Název přístroje** (pouze zobrazení): Název čerpadla.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění čerpadla na farmě.
- **Max. rychlost**: Maximální frekvence čerpadla.
- **Min. rychlost**: Minimální frekvence čerpadla.
- **Interval měření**: Interval pro měření rychlosti.
- **Reakční čas**: Čekací doba mezi změnou rychlosti a začátkem dalšího měření.
- **Max. odchylka**: Rychlost (Hz) čerpadla se zachová, dokud se nebude rychlost (kg/min) lišit o více než tuto hodnotu od rychlosti (kg/min) nastavené v "Expertním nastavení".
- **Povolená odchylka tlaku**: Rychlost čerpadla se zachová, dokud se nebude tlak lišit o více než tuto hodnotu od tlaku nastaveného v "Expertním nastavení".
- **Max. úprava v 1 kroku**: Maximální velikost kroku pro úpravu rychlosti.
- **Sdílený frekvenční měnič**: Sdílený frekvenční měnič, který se má použít.
- **Doba vodního impulzu**: Doba trvání vodního impulzu před spuštěním čerpadla.
- **Typ vodního impulzu**: Způsob funkce ventilu vodního impulzu.
 - **Everytime (Vždy)**: Vodní impulz před každým spuštěním čerpadla.
 - **WhenPumpsDry (Při suchém čerpadle)**: Vodní impulz před spuštěním čerpadla pouze tehdy, když předtím čerpadlo běželo na sucho.

7.4 Příprava krmiva (míchací nádrž, míchadlo)

Nastavení Aktuální aplikace: CulinaMixpro 1

Všeobecné | Přidat komponentu | **Příprava krmiva** | Čerpadlo | Distribuce | Váhy | Expertní nastavení

Míchací tank

Filtr a nastavení

Aplikace v nebo pod lokací: Farma Kopírovat nastavení...

Název	Lokace	Kapacita	Min. množství	Min. množství	Míchadlo VYP při množství	Min. množství míchanice	Min. čistící množství	Doba míchání před dávkováním	Rychlost zamíchání	Obsah tanku	Krmná křivka	Vymýt předmíchání přes okruh	Max. doba čekání při předmíchání	Přímá distribuce	Limit sušiny pro přímou distribuci
○ CulinaMixPro 1: Farm - House 1															
Mixing tank 1	Farm - H1	160.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Zap	Milk: Water...	FK Culina 1	☐	0 min	☐	0.0 %
Mixing tank 2	Farm - H1	160.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Zap	Milk: Prestart...	FK Culina 1	☐	0 min	☐	0.0 %
Mixing tank 3	Farm - H1	160.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Zap	Prestart 2: ...	FK Culina 1	☐	0 min	☐	0.0 %
○ CulinaMixPro 2: Farm - House 2															
Mixing tank 1	Farm - H2	160.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Zap	Prestart 2: ...	FK Culina 2	☐	0 min	☐	0.0 %
Mixing tank 2	Farm - H2	160.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Zap	Prestart 2: ...	FK Culina 3	☐	0 min	☐	0.0 %

Rychlá křivka

Plnicí množství: 0.0 kg Rychlost: Zap

Stav chyby/přestávky	Odchyška	Max. rychlost	Min. rychlost	Prodleva z pomalu na rychle	Prodleva z rychle na pomalu	Doba všech koryt plných	Doba přestávky
Vyp	10.00 kg	---	---	---	---	0 s	0 min
Vyp	10.00 kg	---	---	---	---	0 s	0 min
Vyp	10.00 kg	---	---	---	---	0 s	0 min
Vyp	10.00 kg	---	---	---	---	0 s	0 min
Vyp	10.00 kg	---	---	---	---	0 s	0 min

Uložit Zrušit

Dialog "Míchací tank" je rozčleněn na 6 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název míchací nádrže.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění míchací nádrže na farmě.

2. **Všeobecné**

- **Kapacita:** Kapacita míchací nádrže. Pokud množství v míchací nádrži překročí tuto hodnotu, objeví se poplach. Tato hodnota by měla být kvůli dobohovému množství vyšší než hodnota, nastavená v "Max. množství".
- **Max. množství:** Maximální množství, po které bude míchací nádrž plněna. Tato hodnota by měla být kvůli dobohovému množství nižší než hodnota, nastavená v "Kapacita".
- **Minimální množství:** Minimální množství, které má při odběru v míchací nádrži zůstat, aby se zabránilo např. chodu čerpadla nasucho.
- **Míchadlo VYP při množství:** Pokud množství v míchací nádrži během distribuce klesne pod tuto hodnotu, míchadlo se vypne.
- **Min. množství míchanice:** Minimální množství pro namíchání v míchací nádrži.

- **Min. čistící množství:** Množství čistícího komponentu, jaké se použije pro čištění nádrže, pokud bude množství zadané pro čištění nádrže nižší, než tato hodnota. Po mlžení se míchací nádrž propláchne tímto množstvím. Pokud byly v průběhu čištění v chodu mlžiče a čištění se přerušilo, propláchne se míchací nádrž přesto tímto množstvím předtím, než se uvolní bezpečnostní spínač.
- **Doba míchání před dávkováním:** Doba, po kterou je obsah nádrže zamícháván předtím, než se použitá voda dávkuje do míchací nádrže nebo do předmíchače. (Pouze pro nádrže na použitou vodu s míchadlem)
- **Rychlost zamíchání:** Rychlost míchadla při míchání obsahu nádrže před dávkováním. (Pouze pro nádrže na použitou vodu s míchadlem)

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Obsah tanku:** Zobrazení a úprava obsahu nádrže.
- **Krmná křivka:** Na základě vybrané krmné křivky a aktuálního krmného dne se vypočte míchanice.
- **(Vynutit předmíchání přes okruh:** žádná funkce)
- **(Max. doba čekání při předmíchání:** žádná funkce)
- **Přímá distribuce:** Jsou-li při zahájení krmení v nádrži dosud zbytky, jejichž sušina překračuje hodnotu nastavenou v "Limit sušiny pro přímou distribuci", pak se distribuce přímo spustí.
- **Limit sušiny pro přímou distribuci:** Míchanice v nádrži musí vykazovat přednastavený podíl sušiny, než se distribuce přímo spustí.

3. Míchadlo

- **Stav chyba/přestávka:** Rychlost míchadla v případě chybového stavu nebo přestávky.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Odchylka:** Rychlost míchadla se zachová, dokud se nebude hmotnost lišit o více než tuto hodnotu od některého z bodů míchací křivky. (Pouze pro míchadla se založenou míchací křivkou.)
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)

- **Min. rychlost:** Minimální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Prodleva z pomalu na rychle:** Doba prodlevy při přepínání z pomalého na rychlé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Prodleva z rychle na pomalu:** Doba prodlevy při přepínání z rychlého na pomalé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)

4. Rychlá křivka

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení rychlé míchací křivky. Od tohoto množství v míchací nádrži poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení rychlé míchací křivky. Od množství v míchací nádrži, nastaveného v "Hladina", poběží míchadlo touto rychlostí.

5. Pomalá křivka (pouze pro míchací nádrže s 2-stupňovým míchadlem s Dahlanderovým zapojením nebo míchadlem s frekvenčním měničem)

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení pomalé míchací křivky. Od tohoto množství v míchací nádrži poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení pomalé míchací křivky. Od množství v míchací nádrži, nastaveného v "Hladina", poběží míchadlo touto rychlostí.

6. Nastavení přestávky distribuce

- **Doba všech koryt plných:** Než začne přestávka v distribuci, musí všechny senzory po tuto dobu hlásit "**plný**" stav.
- **Doba přestávky:** Po tuto dobu bude probíhat přestávka v distribuci krmiva.

7.5 Čerpadlo

Existují tři typy čerpadel. Typ každého čerpadla se určuje v Composeru.

- Čerpadlo s přímým spouštěním
- Čerpadlo s frekvenčním měničem
- Čerpadlo se sdíleným frekvenčním měničem

Pro čerpadlo s přímým spouštěním není třeba nic nastavovat. U čerpadel se sdíleným frekvenčním měničem sdílí několik čerpadel jeden frekvenční měnič. To je možné pouze tehdy, když proces tato čerpadla nespouští současně.

Regulace rychlosti u čerpadel s frekvenčním měničem

Pro všechny pohyby krmiva, které mají čerpadlo s frekvenčním měničem, je třeba nastavit v "Expertní nastavení" > "Nastavení pohybu krmiva" za určitých předpokladů následující parametry:

- Normální rychlost
- Nízká rychlost (rychlost pro jemné dávkování)

Předpokladem je, že řídicí systém dokáže zjistit rychlost. To znamená, že se liší zdroj od cíle a alespoň jedna z obou nádrží je vážená, nebo je na trase pohybu krmiva nějaký průtokoměr.

Nejsou-li zadány žádné rychlosti, tzn. rychlosti jsou 0, čerpá se při "Normální rychlosti" maximální a při "Nízké rychlosti" (rychlost pro jemné dávkování) minimální frekvencí. Řídicí počítač si pamatuje pro každý pohyb krmiva, stejně jako u pohybů krmiva při vydávkování pro každý krmný ventil, jaká byla dosud nejlepší zjištěná frekvence pro normální a nízkou rychlost. Příště pak začíná řídicí počítač s touto uloženou hodnotou.

Název	Lokace	Max. rychlost	Min. rychlost	Interval měření	Reakční čas	Max. odchylka	Povolená odchylka tlaku	Max. úprava v 1 kroku	Sdílený frekvenční měnič	Minimální tlak	Problema monitoringu	Doba monitoringu	Doba vodního pulzu	Typ vodního pulzu
Čerpadlo krmných komponentů	Farm - H...	55.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---
Feed pump Mixing tank 1	Farm - H...	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---
Feed pump Mixing tank 2	Farm - H...	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---
Feed pump Mixing tank 3	Farm - H...	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---
Jednotka dávkování tekutin čer...	Farm - H...	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---

- **Název:** Název krmného čerpadla.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění krmného čerpadla na farmě.
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence krmného čerpadla.
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence krmného čerpadla.
- **Interval měření:** Interval pro měření rychlosti.
- **Reakční čas:** Čekací doba mezi změnou rychlosti a začátkem dalšího měření.
- **Max. odchylka:** Rychlost (Hz) krmného čerpadla se zachová, dokud se nebude rychlost (kg/min) lišit o více než tuto hodnotu od rychlosti (kg/min) nastavené v "Expertním nastavení".
- **Povolená odchylka tlaku:** Rychlost krmného čerpadla se zachová, dokud se nebude tlak lišit o více než tuto hodnotu od tlaku nastaveného v "Expertním nastavení".
- **Max. úprava v 1 kroku:** Maximální velikost kroku pro úpravu rychlosti.
- **Sdílený frekvenční měnič:** Sdílený frekvenční měnič, který se má použít.
- **Minimální tlak:** Čerpadlo musí vytvářet alespoň zde nastavený tlak.

- **Prodleva monitoringu:** Monitoring minimálního tlaku po spuštění čerpadla začíná po zde nastavené době.
- **Doba monitoringu:** Po zde zadanou dobu po spuštění monitoringu musí být tlak v systému nižší než minimální tlak, než se objeví poplach.
- **Doba vodního impulzu:** Doba trvání vodního impulzu před spuštěním krmného čerpadla.
- **Typ vodního impulzu:** Způsob funkce ventilu vodního impulzu.
 - **Everytime (Vždy):** Vodní impulz před každým spuštěním krmného čerpadla.
 - **WhenPumpsDry (Při suchém čerpadle):** Vodní impulz před spuštěním krmného čerpadla pouze tehdy, když předtím krmné čerpadlo běželo na sucho.

7.6 Distribuce (Hlavní okruhy)

Nastavení: Aktuální aplikace: CulinaMixpro 1

Všeobecné | Přívod komponentů | Příprava krmiva | Čerpadlo | **Distribuce** | Váhy | Expertní nastavení

Hlavní okruhy

Filtrovat nastavení

Aplikace v nebo pod touto lokací: Farma Kopírovat nastavení...

Název	Lokace	Časové rozpětí plnění	Časové rozpětí vyprázdnění	Max. odchylka plnění/vyprázdnění	Aktuální obsah potrubí	Objem náplně	Typ potrubí	Délka potrubí	Čas dávkování vody	Doba používání vzduchu	Čistící množství mix	Recirkulace po době přestávky	Veškeré použité uzamč.
© CulinaMixPro 1: Farm - House 1													
MainCircuit 1 Tank 1 [1]	Farm - H...	250,0 s	250,0 s	30 %	Naplněné k...	34,0 l	20 x 1,5	150,0 m	0,0 s	0,0 s	5,0 kg	5 s	☒
MainCircuit 1 Tank 2 [2]	Farm - H...	250,0 s	250,0 s	30 %	Prázdné	34,0 l	20 x 1,5	150,0 m	0,0 s	0,0 s	5,0 kg	5 s	☐
MainCircuit 1 Tank 3 [3]	Farm - H...	250,0 s	250,0 s	30 %	Prázdné	34,0 l	20 x 1,5	150,0 m	0,0 s	0,0 s	5,0 kg	5 s	☐
MainCircuit 2 Tank 1 [1]	Farm - H...	300,0 s	300,0 s	30 %	Naplněné kr...	45,4 l	20 x 1,5	200,0 m	0,0 s	0,0 s	5,0 kg	5 s	☐
MainCircuit 2 Tank 2 [2]	Farm - H...	300,0 s	300,0 s	30 %	Prázdné	45,4 l	20 x 1,5	200,0 m	0,0 s	0,0 s	5,0 kg	5 s	☐
MainCircuit 2 Tank 3 [3]	Farm - H...	300,0 s	300,0 s	30 %	Prázdné	45,4 l	20 x 1,5	200,0 m	0,0 s	0,0 s	5,0 kg	5 s	☐
© CulinaMixPro 2: Farm - House 2													
MainCircuit 1 Tank 1 [1]	Farm - H...	200,0 s	200,0 s	30 %	Prázdné	11,3 l	20 x 1,5	50,0 m	0,0 s	0,0 s	5,0 kg	5 s	☐
MainCircuit 2 Tank 2 [1]	Farm - H...	250,0 s	250,0 s	30 %	Prázdné	29,5 l	20 x 1,5	130,0 m	0,0 s	0,0 s	5,0 kg	5 s	☐

Zadat objem: ☐

- **Interval plnění:** Interval, aby se hlavní okruh na začátku krmení zcela zaplnil.
- **Interval vyprázdnění:** Interval, aby se hlavní okruh na konci krmení zcela vyprázdnil.
- **Max. odchylka plnění / vyprázdnění:** Tento parametr je založen na odchylce vůči Objemu náplně.
Nastavený podíl je minimum, které při plnění nutné moci načerpat do krmného okruhu. Jinak přejde systém do poruchy.
Při vyprázdnění okruhu do nádrže se do nádrže musí dostat alespoň nastavený procentní podíl.
- **Aktuální obsah potrubí:** Popis typu obsahu potrubí.
 - Naplněné krmivem

- Naplněné louhem
- Naplněné kyselinou
- Naplněné vodou
- Prázdné (výchozí nastavení)
- **Objem náplně:** Objem náplně (kterému se říká i obsah potrubí) se počítá automaticky z "Typu potrubí" a "Délky potrubí". Lze jej také zadávat přímo, byla-li aktivována funkce "Zadat objem". Pak se deaktivuje parametr "Délka potrubí".
- **Typ potrubí**
- **Délka potrubí:** Pokud byla aktivována funkce "Zadat objem", deaktivuje se pole pro zadávání délky potrubí.
- **Čas dávkování vody:** "Čas dávkování vody" označuje dobu otevření vodního ventilu během čištění. V průběhu této doby se bude potrubí proplachovat vodou. Poté se potrubí profouknou vzduchem, viz následující parametr "Doba používání vzduchu".
- **Doba používání vzduchu:** V průběhu této doby se budou potrubí profukovat vzduchem, poté co byla potrubí proplachována vodou.
- **Čistící množství:** Při čištění pomocí receptu se namíchá toto množství navíc.
- **Recirkulace po době přestávky:** Po přestávce bude obsah potrubí po tuto dobu recirkulovat, než dojde k jeho distribuci. Tento parametr se vztahuje k parametru pod "Přípravou krmiva" nebo k manuální přestávce (zastavením systému).
- **Veškeré použití uzamčeno:** Tento hlavní okruh je pro krmení a čištění uzamčen.

Zadat objem: Je-li tato volba vybrána, aktivuje se sloupec "**Objem náplně**". Ke každému hlavnímu okruhu (tedy do každého řádku) pak lze do příslušných polí zadat objem ručně.

Není-li tato možnost vybrána, lze ke každému hlavnímu okruhu zadat "**Délku potrubí**", aby se tak objem náplně nechal automaticky vypočítat.

7.7 Váhy

V dialogu "Váhy" lze síla popř. nádrže tárovat a kalibrovat.

Postupy a výřezy obrazovek platí pro různé systémy mokrého krmení.



- **Název:** Název síla resp. nádrže.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění síla resp. nádrže na farmě.
- **Kalibrace:** Otevře nabídku pro kalibraci váhy, předtím propojené v "Nastavení" > "IO Manager".

- **Aktuální hodnoty** (pouze zobrazení)

Hmotnost: Aktuální hmotnost na váze.

Hrubá hodnota: Aktuální hrubá hodnota na váze.

- **Tárování:** Předpokladem pro tárování je úspěšná kalibrace. Po kalibraci pomocí standardních kalibračních hodnot je tárování nutné (nejlépe s tárovací hodnotou "0,000 kg"), po kalibraci s individuálními kalibračními hodnotami je volitelné.

Tárovací hodnota: Tárovací hodnota váhy. Lze tak např. přenastavit nulový bod váhy.

Odchylka hrubé hodnoty (pouze zobrazení): Odchylka od hrubé hodnoty původní kalibrace.

Tárování váhy: Táruje váhu.

- **Kalibrace** (viz viz kapitola 3.3.3 "Kalibrace váhy", strana 59 pro popis procesu kalibrace)

Tárování a kalibrace váhy:

Aktuální hodnoty

Hmotnost Hrubá hodnota

Tárování **Kalibrace** Displej

☐ Použít standardní kalibrační hodnoty

Standard

Typ tenzometru

Modul vah

Počet tenzometrů

Individuální

Kalibrační body

Kalibrační bod	Hmotnost	Hrubá hodnota	Zadat hrubou hodnotu
1	0,000 kg	0	Nastavit
2	675,000 kg	12 548 093	Nastavit

Minimální změna hodnoty na váze

Použít standardní kalibrační hodnoty: Namísto individuálních kalibračních hodnot se použijí standardní kalibrační hodnoty, které jsou uloženy v software.

Typ tenzometru: Typ tenzometru pro standardní kalibraci.

Modul vah: Typ modulu vah, nainstalovaného do UniScale.

Počet tenzometrů: Počet tenzometrů váhy.

Kalibrační body: Počet, kolik kalibračních bodů se má použít. Je třeba použít alespoň 2 kalibrační body.

Kalibrační bod: Seznam nadefinovaných kalibračních bodů.

Hmotnost: Známá hmotnost při individuální kalibraci.

Hrubá hodnota: Hrubá hodnota známé hmotnosti při individuální kalibraci.

Zadat hrubou hodnotu: Nastavení hodnoty zadané do "Hrubá hodnota" pro známá hmotnost při individuální kalibraci.

Minimální změna hodnoty váhy: Minimální změna hodnoty na váze.

Reset: Resetuje kalibraci.

Kalibrace: Kalibrace váhy, buď výběrem standardních kalibračních hodnot, nebo zadáním a nastavením individuálních kalibračních hodnot.

- **Displej**

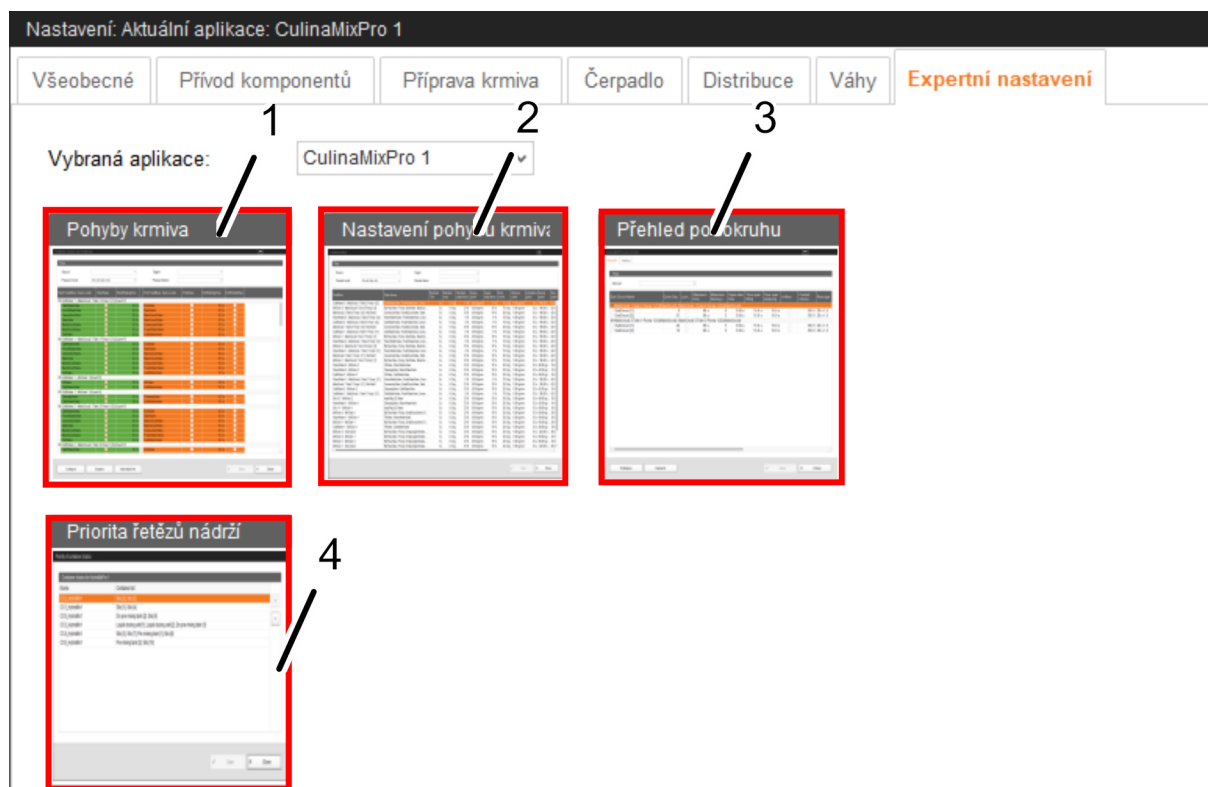
Jednotka displeje: Hmotnostní jednotky displeje UniScale (pouze při jeho použití).

Desetinná místa: Počet desetinných míst zobrazené hodnoty na displeji UniScale (pouze při jeho použití).

Uložit: Uložení nastavení displeje.

7.8 Expertní nastavení

V "Expertním nastavení" lze provést přesná nastavení pro každý jednotlivý pohyb krmiva.



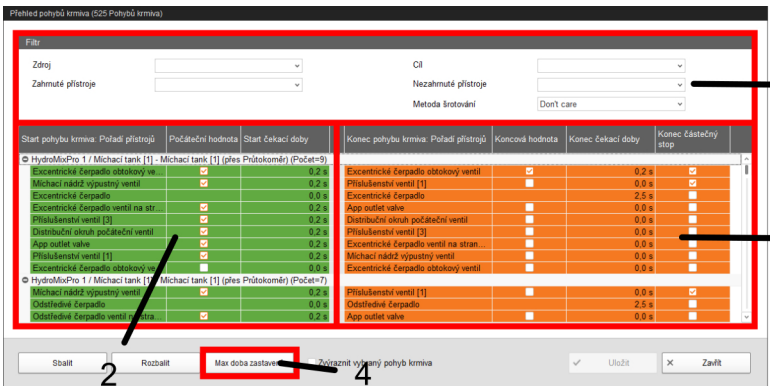
Z tohoto místa lze otevírat dialogy "Pohyby krmiva" (1), "Nastavení pohybu krmiva" (2), "Přehled podokruhu" (3) a "Priorita řetězců nádrží" (4).

7.8.1 Pohyby krmiva

V "Pohybech krmiva" můžete pro pohyby krmiva určovat přepínací časy a pořadí spínání.

OZNÁMENÍ!

Tato nastavení smí provádět pouze servisní technik.



Dialog "Přehled pohybů krmiva" je rozčleněn do 4 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Filtř

- **Zdroj:** Zdroj pohybu krmiva. V případě vícenásobného výběru musí odpovídat alespoň zdroj.
- **Zahrnuté přístroje:** Přístroje, které jsou obsaženy v pohybu krmiva. U vícenásobného výběru musí být obsaženy všechny přístroje.
- **Cíl:** Cíl pohybu krmiva. V případě vícenásobného výběru musí odpovídat alespoň jeden cíl.
- **Nezahrnuté přístroje:** Přístroje, které nejsou obsaženy v pohybu krmiva. U vícenásobného výběru nesmí být obsažen žádný přístroj.
- **Metoda šrotování:** Metoda šrotování obsažená v procesu šrotování. "Don't care" znamená, že je nastavení ignorováno.

2.

- **Start pohybu krmiva: Pořadí přístrojů:** Pořadí spouštění přístrojů v pohybu krmiva. Toto automatické přiřazení podle uspořádání přístrojů v pohybu krmiva (nadaný průběh zapínání přístrojů) lze kliknutím pravým tlačítkem myši ručně upravit.
- **Počáteční hodnota** (pouze zobrazení): Počáteční hodnota přístroje (zapnuto/vypnuto).
- **Start čekací doba:** Doba prodlevy po zapnutí přístroje.

3.

- **Konec pohybu krmiva: Pořadí přístrojů:** Pořadí vypínání přístrojů v pohybu krmiva. Toto automatické přiřazení podle uspořádání přístrojů v pohybu krmiva (nedefinovaný průběh vypínání přístrojů) lze kliknutím pravým tlačítkem myši ručně upravit.
- **Koncová hodnota** (pouze zobrazení): Koncová hodnota přístroje (zapnuto/vypnuto).
- **Konec čekací doby:** Doba prodlevy po vypnutí přístroje.
- **Konec částečný stop:** Pokud se přístroj používá v dalším pohybu krmiva, zůstane zapnutý, aby se zamezilo jeho neustálému zapínání a vypínání.

4. Max. doba zastavení

- **Automaticky vypočtená doba zastavení** (pouze zobrazení): Součet čekacích dob pohybu krmiva plus doběhový čas pohybu krmiva.
- **Dodatečná doba zastavení:** Doba, po kterou se má při zastavování systému čekat na ukončování pohybů krmiva, navíc nad rámec doby zobrazené jako "Automaticky vypočtená doba zastavení".
- **Max. doba zastavení** (pouze zobrazení): Doba, po kterou nejvýše se má při zastavení systému čekat na ukončení pohybů krmiva. Počítá se sečtením hodnot "Automaticky vypočtená doba zastavení" a "Dodatečná doba zastavení".

7.8.2 Nastavení pohybu krmiva

Dialog "Nastavení pohybů krmiva" je rozčleněn do 2 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Filtr

- **Zdroj:** Zdroj pohybu krmiva. V případě vícenásobného výběru musí odpovídat alespoň zdroj.
- **Zahrnuté přístroje:** Přístroje, které jsou obsaženy v pohybu krmiva. U vícenásobného výběru musí být obsaženy všechny přístroje.
- **Cíl:** Cíl pohybu krmiva. V případě vícenásobného výběru musí odpovídat alespoň jeden cíl.
- **Nezahrnuté přístroje:** Přístroje, které nejsou obsaženy v pohybu krmiva. U vícenásobného výběru nesmí být obsažen žádný přístroj.
- **Metoda šrotování:** Metoda šrotování obsažená v procesu šrotování. "Don't care" znamená, že je nastavení ignorováno.

2.

- **Pohyb krmiva** (pouze zobrazení): Název pohybu krmiva, obsahující minimálně zdroj a cíl hybu krmiva. Pokud se zdroj nebo cíl nenachází ve zvolené aplikaci, je název aplikace uveden před zdrojem resp. cílem.
- **Počáteční přístroje (spouštěné přístroje)** (pouze zobrazení): Přístroje, potřebné ke spuštění resp. zastavení pohybu krmiva.
- **Čas doběhu:** Čas pro měření doběhu. (Tento čas neplatí pro pohyby krmiva určené ke krmení nebo napájení na ventilu nebo k tlačení k ventilu. Pro ty se používají příslušné časy ze všeobecných nastavení.)
- **Doběhové množství:** Doběhové množství, zjištěné řídicím počítačem. (Tato hodnota neplatí pro pohyby krmiva určené ke krmení nebo napájení na ventilu nebo k tlačení k ventilu. Pro ty se používá naměřené doběhové množství v "Expertní nastavení" > "Přehled podokruhu" > "Ventily".)
- **Faktor úpravy doběhu:** Důležitost doběhového množství, naposledy zjištěného řídicím počítačem, pro kalkulaci hodnoty zobrazené v "Doběhové množství".
- **Limit dávkování na základě hmotnosti:** Pokud množství, které se má dávkovat, nedosahuje součtu této hodnoty a hodnoty nastavené v "Doběhové množství", používá systém automaticky dávkování podle času.
- **Rychlost dávkování:**
Dávkování podle času: vypočtená rychlost dávkování.
Dávkování podle hmotnosti: rychlost dávkování, zjištěná řídicím počítačem.

- **Faktor úpravy rychlosti:** Důležitost rychlosti dávkování, naposledy zjištěné řídicím počítačem, pro kalkulaci hodnoty zobrazené v "Rychlost dávkování". (Relevantní pouze při dávkování podle hmotnosti.)
- **Hmotnost kontroly prasklého potrubí:** Relevantní pouze pro pohyby krmiva
 - mezi 2 váženými nádržemi,
 - z jedné vážené nádrže do ní zpět (recirkulace),
 - přes měřič průtoku, kdy zdrojová nebo cílová nádrž je vážená,
 - pro plnění větve s kuželkou Jet z jedné vážené nádrže.

Pokud se při provádění těchto pohybů krmiva zjistí nějaká hmotnostní odchylka, která je větší než zde zadaná hodnota, pak se objeví poplach "Nečekaná ztráta hmotnosti". U pohyby krmení pro plnění větve s kuželkou Jet musí být sem zadaná hodnota vyšší než množství, které se do větve vejde.

- **Minimální rychlost:** Při poklesu rychlosti pod tuto hodnotu se objeví poplach, např. "Silo je prázdné", "Ucpání".
- **Kontrolní čas rychlost:** Časový interval, v jakém se bude kontrolovat rychlost, zadaná v "Minimální rychlost".
- **Normální rychlost:** Požadovaná rychlost pohybu krmiva. Relevantní pouze pro pohyby krmiva, kde je pohon řízen frekvenčním měničem (čerpadlo, dávkovací šnek apod.), jejichž zdroj nebo cíl jsou vážené nebo protékají skrze průtokoměr, a pro pohyby krmiva pro vyprázdnění větve s kuželkou Jet do vážené nádrže (viz také nastavení "Max. odchylka rychlosti vyprazdňování Jet").
- **Nízká rychlost:** Požadovaná rychlost pohybu krmiva při jemném dávkování. Relevantní pouze pro pohyby krmiva, kde je pohon řízen frekvenčním měničem (čerpadlo, dávkovací šnek apod.), jejichž zdroj nebo cíl jsou vážené nebo protékají skrze průtokoměr, a pro pohyby krmiva pro vyprázdnění větve s kuželkou Jet do vážené nádrže (viz také nastavení "Max. odchylka rychlosti vyprazdňování Jet").
- **Množství pro jemné dávkování:** Je-li zbývajícím množství k vydávování menší než toto množství, proběhne změna na jemné dávkování.
- **Minimální hmota rychlého dávkování:** Minimální množství, které se bude dávkovat rychlostí nastavenou v "Normální rychlost". Je-li celkové množství, které se má dávkovat, menší než součet tohoto množství a množství nastaveného v "Množství pro jemné dávkování", pak se bude po celou dobu dávkovat jemně.

- **Normální frekvence:** Frekvence frekvenčního měniče pro rychlost nastavenou v "Normální rychlost". Tuto si upravuje řídicí systém. Pro pohyby krmiva ke krmnému ventilu se použije příslušné nastavení v "Expertní nastavení" > "Přehled podokruhu" > "Ventily".
- **Pevná normální frekvence:** Řídicí počítač nebude upravovat frekvenci pro rychlost nastavenou v "Normální rychlost", ale použije hodnotu nastavenou v "Normální frekvence". Pro dávkování do krmných ventilů nebo pro tlačení k nějakému ventilu se použije příslušné nastavení v "Expertní nastavení" > "Přehled podokruhu" > "Ventily".
- **Pevná normální počáteční frekvence:** Počáteční frekvence pro regulaci pohonu při normálním dávkování. "0,0 Hz" znamená, že bude počáteční frekvence automaticky zjišťována řídicím počítačem.
- **Pomalá frekvence:** Frekvence frekvenčního měniče pro rychlost nastavenou v "Nízká rychlost". Tuto si upravuje řídicí systém. Pro pohyby krmiva ke krmnému ventilu se použije příslušné nastavení v "Expertní nastavení" > "Přehled podokruhu" > "Ventily".
- **Pevná pomalá frekvence:** Řídicí počítač nebude upravovat frekvenci pro rychlost nastavenou v "Nízká rychlost", ale použije hodnotu nastavenou v "Pomalá frekvence". Pro dávkování do krmných ventilů nebo pro tlačení k nějakému ventilu se použije příslušné nastavení v "Expertní nastavení" > "Přehled podokruhu" > "Ventily".
- **Pevná frekvence pro pomalý start:** Počáteční frekvence pro regulaci pohonu při jemném dávkování. "0,0 Hz" znamená, že bude počáteční frekvence automaticky zjišťována řídicím počítačem.
- **Max. odchylka rychlosti vyprazdňování Jet:** Maximální odchylka od požadované rychlosti při vyprazdňování Jet ("Normální rychlost" a "Nízká rychlost"). Tlakový vzduch pro kuželku Jet se zapne, pokud je naměřená rychlost o tuto procentuální hodnotu nižší než požadovaná rychlost, a vypne, jakmile rychlost o tuto procentuální hodnotu překročí požadovanou rychlost.
- **Cílový tlak:** Cílový tlak v pohybu krmiva. Aktivní pouze při použití tlakového čidla v pohybu krmiva a při použití např. regulovaného čerpadla.
- **Metoda šrotování:** Proces šrotování v pohybu krmiva.
- **Min. cílové množství:** Je-li cílové množství vyšší než množství zde uvedené, a dorazilo méně než 50% cílového množství, objeví se poplach. Relevantní pouze při dávkování podle času.
- **Váha k použití:** Váha, která se má v pohybu krmiva používat (systémem stanovená "Standardní váha", "Zdrojová váha", "Cílová váha").

- **Max. doba chodu:** Maximální doba chodu pohybu krmiva, pokud není registrován vahou nebo průtokoměrem, např. plnění sila s vypínáním pomocí senzorů v silu.
- **Max. povolený tlak:** Pokud tlak v potrubí, zjištěný tlakovým senzorem, po dobu nastavenou v "Doba hlídání vysokého tlaku" překračuje tuto hodnotu, vypne se krmné čerpadlo.
- **Doba monitoringu vysokého tlaku:** Pokud se při provádění nějakého pohybu krmiva překročí na délku této doby hodnota nastavená v "Max. přípustný tlak", pohyb krmiva se zastaví a objeví se poplach. Při "0 s" se poplach objeví okamžitě, jakmile je hodnota překročena.
- **Kritický tlak:** Je-li tato hodnota překročena, systém se ihned zastaví.

Postupujte následovně:

1. Vyfiltrujte v případě potřeby požadované přepravy krmiva např. podle jejich startu (zdroj), cíle nebo přístroje.

Aby se objevily všechny parametry, které nejsou vidět, přetáhněte lištu horizontálního posuvníku doprava.

2. Pokud chcete jedno a to samé nastavení (hodnotu) provést u vícero pohybů krmiva, máte možnost hromadné editace:

- a) Označte vícero pohybů krmiva:

Se stisknutou klávesou Shift a kliknutím na první a poslední pozici označíte i všechny pozice, ležící mezi tím.

Se stisknutou klávesou Ctrl a klikáním na jednotlivé pozice označíte více libovolných pozic.

- b) Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.

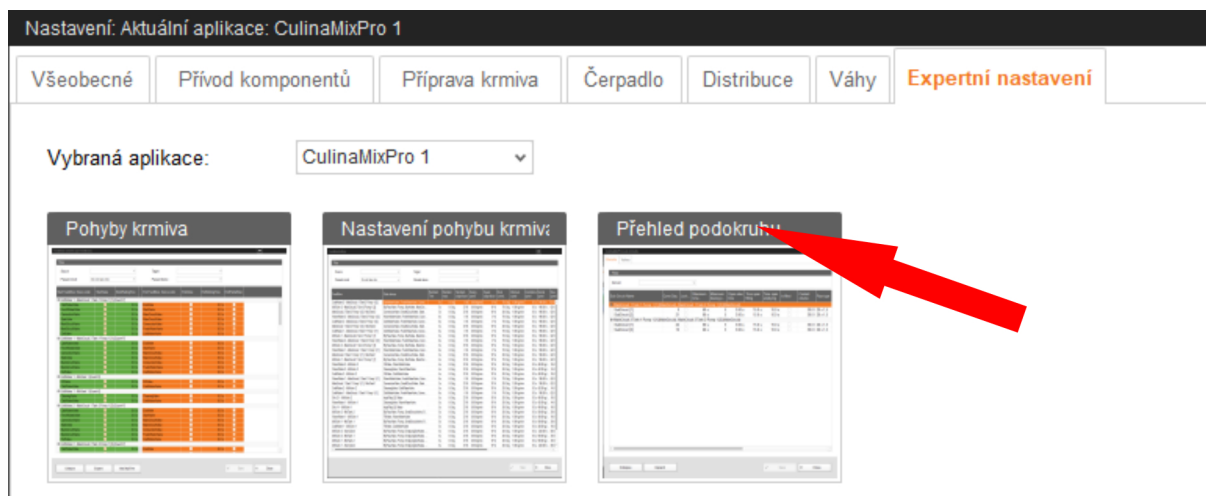
- c) Klikněte na "Hromadná editace".

Otevře se dialog pro změnu hodnot.

3. Změňte hodnoty v dialogu hromadné editace nebo při editaci jednotlivých pozic přímo v příslušném zadávacím poli.
4. Klikněte nakonec na „Uložit“, aby se nastavení zabezpečila.

7.8.3 Přehled podokruhů

V "Přehled podokruhu" můžete pro jednotlivé podokruhy určovat různé parametry, blokovat ventily nebo provádět test ventilů.



Okruhy

Každá míchací nádrž obsluhuje vždy pouze jeden podokruh. Se všemi ventily na podokruzích se zachází stejně.

CulinaMixPro podokruhy											
Okruhy Ventily Test ventilu											
Filtr											
Okruh Všechny podokruhy											
Podokruh	Den křivky	Uzam...	Maximální čas dávkov...	Maximální dávka na v...	Čas blokování v...	Interval plnění	Interval vyprazdňov...	Max. odchylka p...	Aktuální obsah potr...	Objem naplně	Typ potrubí
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]											
Podokruh [1]	217	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podokruh [2]	223	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podokruh [3]	232	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]											
Podokruh [1]	233	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podokruh [2]	234	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podokruh [3]	221	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podokruh [4]	238	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podokruh [5]	217	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		

- **Den křivky:** Údaj o dni křivky.
- **Uzamčeno:** Podokruh je uzamčen.
- **Maximální čas dávkování:** Interval, po který se bude na podokruhu dávkovat až do přepnutí na další podokruh, aniž by se bral zřetel na to, hlásí-li nějaký ventil opět prázdný stav. V průběhu této doby by mělo být miskové korýtko plné.
- **Maximální dávka na ventil:** Počet maximální aktivace ventilu, než se ventil uzamkne. Tato hodnota se vztahuje k jednomu krmnému cyklu.

- **Čas blokování ventilu:** Po tuto dobu bude ignorován senzor pro hlášení prázdného stavu a ventil bude považován za plný.
- **Interval plnění:** Interval, aby se hlavní okruh na začátku krmení nebo čištění zcela zaplnil.
- **Interval vyprazdňování:** Interval, aby se hlavní okruh na konci krmení zcela vyprázdnil.
- **Max. odchylka při plnění a vyprazdňování:** Tento parametr je založen na odchylce vůči Objemu náplně.

Nastavený podíl je minimum, které při plnění nutné moci načerpat do krmného okruhu. Jinak přejde systém do poruchy.

Při vyprazdňování okruhu do nádrže se do nádrže musí dostat alespoň nastavený procentní podíl.

- **Aktuální obsah potrubí:** Popis typu obsahu potrubí.
 - "Empty": prázdné (výchozí nastavení)
 - "FilledWater": naplněné vodou
 - "FilledFeed": naplněné krmivem
 - "FilledCleanAcid": naplněné kyselinou
 - "FilledCleanLye": naplněné louhem
- **Objem náplně** (Obsah potrubí) se počítá automaticky z "Typu potrubí" a "Délky potrubí". Objem náplně lze zadávat také napřímo, pokud byla aktivována funkce "Zadat objem". Pak se deaktivuje parametr "Délka potrubí".
- **Typ potrubí**

CulinaMixPro podokruhy										
Okruhy Ventily Test ventilu										
Filtr										
Okruh Všechny podokruhy										
Podokruh	Typ potrubí	Délka potrubí	Vzdálenost od míchací nádrže	Objem od míchací nádrže	Dosing Time Water	Usage Time Of Air	Clean Amount Mix	Amount Valve Clean	Time Valve Clean	Prodleva zavírání ha...
- MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]										
Podokruh [1]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podokruh [2]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podokruh [3]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
+ MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]										
Podokruh [1]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podokruh [2]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podokruh [3]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podokruh [4]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podokruh [5]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s

- **Délka potrubí**
- **Vzdálenost od míchací nádrže:** Než se zbytek krmiva vydávkuje tlakovým vzduchem, mohou být hlavní okruhy nejprve vyprázdněny. Pro automatický výpočet množství je třeba znát vzdálenost od míchací nádrže. Údaj je v metrech.

- **Objem od míchací nádrže:** Objem potrubí od míchací nádrže až po první podokruhový ventil. Údaj je v litrech.
- **Čas dávkování vody** (Dosing Time Water) je doba otevření ventilu na vodu. V průběhu této doby se bude potrubí proplachovat vodou.
- **Doba používání vzduchu** (Usage Time Of Air): V průběhu této doby se budou potrubí profukovat vzduchem, poté co byla potrubí proplachována vodou.
- **Čistící množství** (Clean Amount Mix): Při čištění pomocí receptu se namíchá toto množství navíc.
- **Množství pro čištění ventilu** (Amount Valve Clean): Množství pro čištění ventilu nebo výpádové trubky.
- **Doba čištění ventilu** (Time Valve Clean): Interval, na jak dlouho se otevírá ventil pro čištění. V průběhu této doby se bude profukovat "Množství pro čištění ventilu".
- **Prodleva zavření mačkáčeho ventilu:** Při přechodu do podokruhu se po tuto dobu vyčkává, až se mačkáč ventil opět zavzdušní.

CulinaMixPro podokruhy										
Okruhy Ventily Test ventilu										
Filtr										
Okruh Všechny podokruhy										
Podokruh	Prodleva zavření ha...	Doba recirkulace...	Cílový tlak	Pevná frekvence p...	Dávkování se zavřeným ...	Faktor úpravy	Recirkulace po čase př...	Veškeré použití uza...	Cílový tlak pro dávkování vzduchem	Povol odh...
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]										
Podokruh [1]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podokruh [2]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podokruh [3]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]										
Podokruh [1]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podokruh [2]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podokruh [3]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podokruh [4]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podokruh [5]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	

- **Doba recirkulace před dávkováním:** Pokud se např. přechází z okruhu 1 na okruh 2, pak se po tuto dobu v okruhu 2 recirkuluje, než se začne s dávkováním.
- **Cílový tlak:** Tento tlak má být v potrubí udržován po dobu krmení. Frekvenční měnič reguluje cílový tlak. Rychlejší čerpání/krmení u pohybů, kde je to třeba, lze docílit pomocí cílového tlaku.
- **Pevná frekvence počáteční:** Počáteční frekvence pro regulaci pohonu. "0,0 Hz" znamená, že bude počáteční frekvence automaticky zjišťována řídicím počítačem.
- **Dávkování se zavřeným koncovým ventilem** pro lepší tvorbu tlaku / zamezuje tlakovým ztrátám u dlouhých potrubí.

- **Faktor úpravy:** Pomocí údaje v procentech se bude upravovat množství pro čištění ventilu. Úprava závisí na zbývajícím množství. Procentuální podíl se odečte od celkového předtím použitého čistícího množství. Příklad: Při 20 l čistícího množství zůstal zbytek o velikosti 5 l. Při faktoru úpravy 50% se při dalším čištění použije množství 17,5 l.
- **Recirkulace po době přestávky:** Po přestávce bude obsah potrubí po tuto dobu recirkulovat, než dojde k jeho distribuci. Tento parametr se vztahuje k parametru pod "Přípravou krmiva" nebo k manuální přestávce (zastavením systému).
- **Veškeré použití uzamčeno:** Tento podokruh je pro krmení a čištění uzamčen.
- **Cílový tlak pro dávkování vzduchem:** Cílový tlak pro dávkování pomocí vzduchu.

CulinaMixPro podokruhy											
Okruhy Ventily Test ventilu											
Filtr											
Okruh Všechny podokruhy											
Podokruh	Frekvence p...	Dávkování se zavřeným ...	Faktor úpravy	Recirkulace po čase př...	Veškeré použití uza...	Cílový tlak pro dávkování vzduchem	Povolená odchylka	Čas otevření ventilu pro ...	Max. čas pro dávkování v...	Max. počet dávek na v...	Opakované dávkování tl...
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]											
Podokruh [1]	1,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podokruh [2]	1,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podokruh [3]	1,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]											
Podokruh [1]	1,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podokruh [2]	1,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podokruh [3]	1,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podokruh [4]	1,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podokruh [5]	1,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1

- **Povolená odchylka:** Povolená odchylka cílového tlaku (maximálně o tuto hodnotu nahoru nebo dolů) pro dávkování vzduchem.
- **Čas otevření ventilu pro dávkování tlakovým vzduchem:** Čas otevření krmného ventilu v průběhu dávkování vzduchem (v sekundách).
- **Max. čas pro dávkování vzduchem:** Maximální čas dávkování v tomto podokruhu pro dávkování vzduchem (v sekundách).
- **Max. počet dávek na ventil:** Maximální počet procesů dávkování na každý ventil v průběhu jednoho krmného cyklu.
- **Opakované dávkování tlakovým vzduchem:** Maximální počet opakování při dávkování zbytků krmiva vzduchem do tohoto podokruhu.

Ventily

Na této kartě můžete jednotlivé ventily uzamknout nebo nastavit dobu jejich otevření, během níž se bude dávkovat krmivo.

CulinaMixPro podokruhy

Okruhy

Ventily

Test ventilu

Filtr

Okruh

Všechny podokruhy

Ventil

Blokován

Doba otevření ventilu

MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]

Podokruh [1]

Krmný ventil [1]

Krmný ventil [2]

Krmný ventil [3]

Krmný ventil [4]

Krmný ventil [5]

3,00 s

3,00 s

3,00 s

3,00 s

3,00 s

Test ventilu

Na kartě pod touto záložkou můžete jednotlivé ventily otestovat.

1. Nadefinujte ve sloupci **Čekání před** čekací dobu pro přechod mezi ventily.
2. Jednotlivě aktivujte požadované ventily.

NEBO

Aktivujte současně více ventilů otevřením příslušného výběru kliknutím na pravé tlačítko myši a výběrem požadovaných ventilů.

CulinaMixPro podokruhy

OkruhyVentilyTest ventilu

Filtr

OkruhVšechny podokruhy

SeskupitLokaceOkruh

Čekání před3 sDoba otevření3 sPočet otevření ventilu1

Opakovat test do zastavení uživatelemS digitální kontrolou senzorůMax. doba čekání3 s

Budova	Sekce	Kotec	Lokace	Ventil	Čekání před	Počet otevření ve...	Test	Ventil otevřen	Kontrola senzoru
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]									
Podokruh [1]									
House 1	Section 4	Pen 4	H1.1.1	Krmný ventil [1]	3 s	1	☒	☒	
House 1			H1.1.2	Krmný ventil [2]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.1.3	Krmný ventil [3]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.1.4	Krmný ventil [4]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.1.5	Krmný ventil [5]	3 s	1	☐	☐	
Podokruh [2]									
House 1			H1.2.1	Krmný ventil [1]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.2.2	Krmný ventil [2]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.2.3	Krmný ventil [3]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.2.4	Krmný ventil [4]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.2.5	Krmný ventil [5]	3 s	1	☐	☐	
Podokruh [3]									
House 1			H1.3.1	Krmný ventil [1]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.3.2	Krmný ventil [2]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.3.3	Krmný ventil [3]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.3.4	Krmný ventil [4]	3 s	1	☐	☐	
House 1			H1.3.5	Krmný ventil [5]	3 s	1	☐	☐	
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]									
Podokruh [1]									
House 1	Section 4	Pen 1	H1.4.1	Krmný ventil [1]	3 s	1	☐	☐	
House 1	Section 4	Pen 2	H1.4.2	Krmný ventil [2]	3 s	1	☐	☐	

StartStop

XZavřít

Ventil otevřen a Kontrola senzoru jsou čistě zobrazení pro informaci o průběhu testu. **Ventil otevřen** zobrazuje právě testovaný ventil.

Kontrola senzoru ukazuje příslušnou hodnotu senzoru. Informace pod kontrolou senzoru se zobrazí, pokud byla aktivována funkce **S digitální kontrolou senzoru**.

CulinaMixPro podokruhy

Okruhy | Ventily | **Test ventilu**

Filtr

Okruh: Všechny podokruhy

Seskupit: ☐ Lokace ☒ Okruh

Čekání před: 3 s Doba otevření: 3 s Počet otevření ventilu: 1

☐ Opakovat test do zastavení uživatelem ☒ digitální kontrolou senzorů Max. doba čekání: 3 s

Budova	Sekce	Kotec	Lokace	Ventil	Čekání před	Počet otevření ventilu	Test	Ventil otevřen	Kontrola senzoru
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]									
Podokruh [1]									
House 1	Section 1	Pen 1	H1.1.1	Krmný ventil [1]	3 s	1	✓	☐	
House 1	Section 1	Pen 2	H1.1.2	Krmný ventil [2]	3 s	1	✓	☐	
House 1	Section 1	Pen 3	H1.1.3	Krmný ventil [3]	3 s	1	✓	☐	
House 1	Section 1	Pen 4	H1.1.4	Krmný ventil [4]	3 s	1	✓	☐	
House 1	Section 1	Pen 5	H1.1.5	Krmný ventil [5]	3 s	1	✓	☐	
Podokruh [2]									

3. Klikněte ve spodní povelové liště na „Start“, abyste test spustili.

4. Abyste test opět zastavili, klikněte na „Stop“.

5. Deaktivujte případně ventily, které jste pro test aktivovali.

7.8.4 Priorita řetězů nádrží

Řetězy nádrží, nakonfigurované v "Konfigurace" > "Všeobecné" > "Řetězy nádrží" (viz kapitola 6, strana 112) zde lze řadit pomocí šipek nahoru a dolů podle sestupné priority.

Priorita řetězů nádrží

Název	Seznam nádrží
ContainerChain1	COM 1 [1], Nádrž suchého předměta [1]
ContainerChain2	

Při používání řetězů nádrží si vybírá řídicí počítač ze zásobníků, které obsahují požadovaný komponent, v následujících krocích:

1. Jsou brány v potaz pouze zásobníky s nejvyšší prioritou.

Zvláštnost: U komponentů, které se získávají pomocí speciálních pohybů krmiva (např. Inline šrotovníků) ze zásobníků s příslušnými výchozími komponenty, mají nezávisle na prioritě nádrže přednost ty zásobníky, které obsahují samotný požadovaný komponent.

2. Bude brán v potaz nejvýše umístěný řetěz nádrží, jehož zásobník obsahuje požadovaný komponent. V něm budou brány v potaz pouze ty zásobníky, z nichž existuje příslušný pohyb krmiva.

- a) Z těchto zásobníků bude brán v potaz poslední použitý zásobník. Pokud resp. dokud není tento zásobník uzamčen (nebo může být odemčen) u podle senzoru minima nebo váhy není prázdný, bude se komponent odebírat z něj. V opačném případě přijde na řadu další zásobník v řetězu nádrží atd. Na konci řetězu nádrží je následující zásobník opět zásobník na začátku řetězu, pokud se zároveň nejedná o naposledy použitý zásobník.
 - b) Pokud není v tomto řetězu nádrží (již) k nalezení žádný neuzamčený (nebo odemknutelný) a neprázdný zásobník, přijde na řadu řetěz nádrží níže na seznamu, jehož zásobníky požadovaný komponent obsahují, atd.
3. Pokud není v žádném řetězu nádrží, jejichž zásobníky požadovaný komponent obsahují, nalezen zásobník, z něž by existoval příslušný pohyb krmiva a který není uzamčen (nebo je odemknutelný) a není prázdný, provede řídicí počítač výběr zásobníku běžným způsobem.

Pro každou aplikaci lze nastavit prioritu řetězů nádrží individuálně, i když aplikace náleží ke stejné skupině NetFEED.

7.9 Zálohování dat

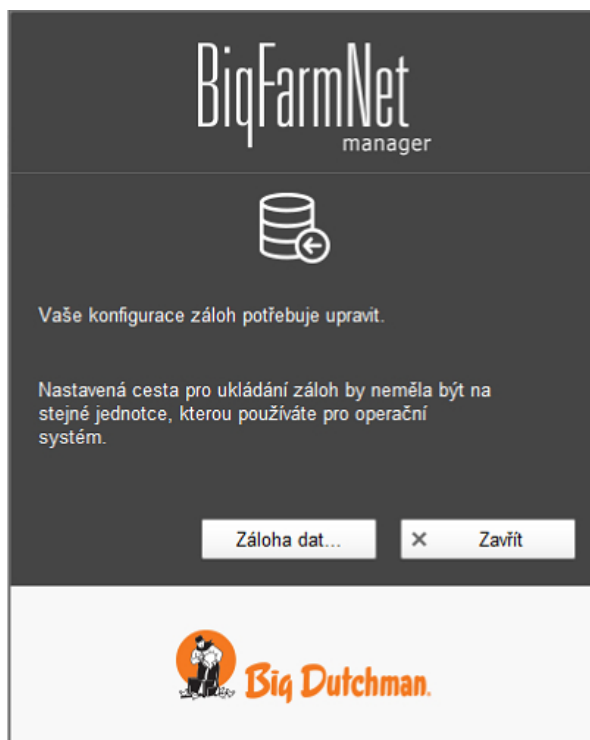
Po instalaci nebo aktualizaci programu BigFarmNet Manager od verze 3.2.0 se objevuje následující hlášení pro nastavení zálohy dat. Pokud toto hlášení pouze zavřete, objeví se hlášení zakrátko znovu.



OZNÁMENÍ!

Systém vyžaduje pro zálohu dat externí úložiště, např. síťový disk, externí HDD nebo paměťové médium USB. Pokud je nastaveno externí úložiště, hláška se již neobjeví, nezávisle na tom, zda je automatická záloha zapnuta nebo vypnuta.

Pokud je při aktualizaci na verzi 3.2.0 již nějaké externí úložiště zadáno, pak se hlášení vůbec neobjeví.



Doporučuje se provádět zálohy dat v pravidelných intervalech. V případě ztráty dat tak můžete sáhnout po záloze dat a nakopírovat data zpět.

Uvažte, že můžete sáhnout pouze po poslední záloze dat. Vše, co jste vytvořili nebo změnili v mezičase, v ní není zohledněno. Stanovení intervalů zálohy je tak závislé na intenzitě vytváření Vašich dat. Měli byste najít optimum vyhovující Vaším potřebám mezi přijatelnou ztrátou dat a četností vytváření datových záloh.

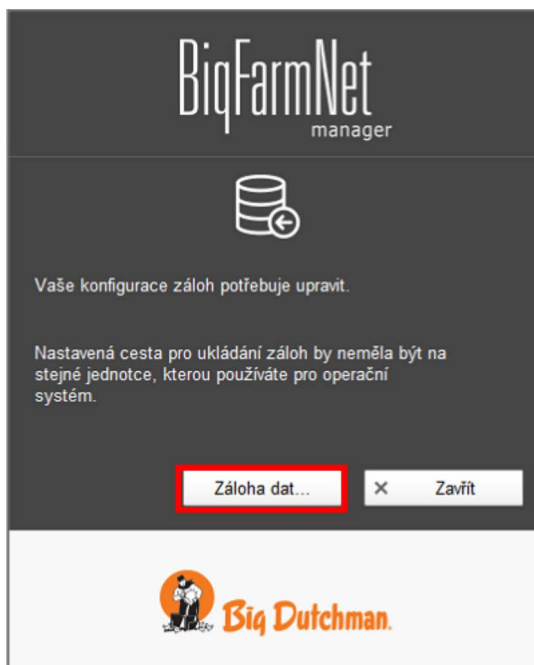
BigFarmNet Manager Vám poskytuje následující možnosti pro zálohu dat:

- Manuální záloha dat, kterou můžete v případě potřeby udělat kdykoliv.

- Automatická záloha dat, pro kterou nastavíte pevný časový plán. Záloha dat se pak bude provádět automaticky podle nastavení.

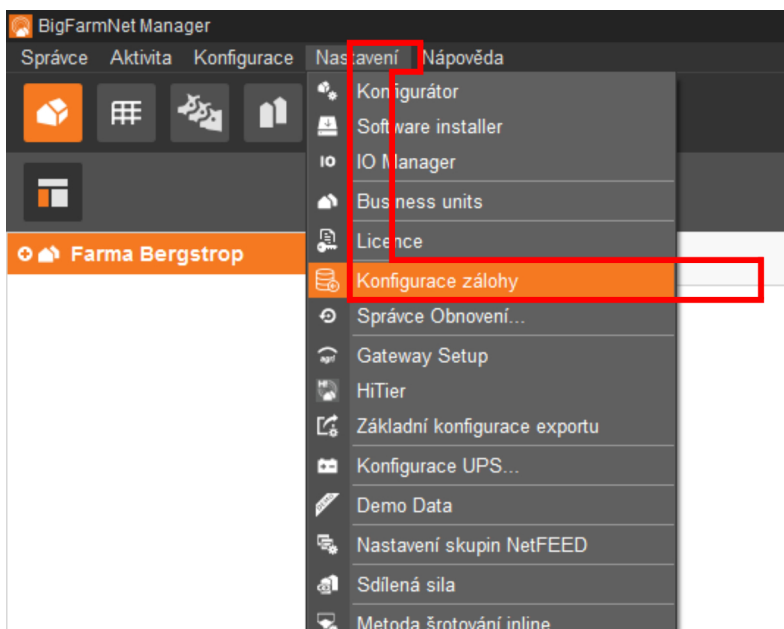
Dialog pro nastavení vyvoláte následujícím způsobem:

1. Klikněte na "Záloha dat".



NEBO

1. Klikněte v nabídce "Nastavení" na "Zálohu dat".



2. Vyberte v okně „Nastavení zálohy“ požadovaný proces pomocí příslušné záložky:

Automatická záloha

Výchozí nastavení automatické zálohy je "VYP".

The screenshot shows the 'Konfigurace zálohy' dialog box with the 'Automatická záloha' tab selected. The 'Aktuální stav zálohy je:' (Current backup status is:) is set to 'VYP' (Off). The frequency 'Jak často byste chtěli vytvářet zálohy?' (How often would you like to create backups?) is set to 'Denně' (Daily). The retention 'Jak dlouho byste chtěli ukládat zálohy?' (How long would you like to keep backups?) is set to '1 týden' (1 week). The time 'Kdy byste chtěli udělat zálohu?' (When would you like to do the backup?) is set to '2:00'. The checkbox 'Provádění záloh ovladače 510 z tohoto PC' (Performing backups of the 510 controller from this PC) is checked. The 'Zálohy budou ukládány do:' (Backups will be saved to:) field is empty. At the bottom are 'OK' and 'Zrušit' (Cancel) buttons.

- Klikněte na "VYP", aby se deaktivace zrušila.
Tlačítko se změní na "ZAP".
- Stanovte časový rámec.
- Vyberte externí úložiště.
- Klikněte na "OK", aby se nastavení aplikovala.

NEBO:

Manuální záloha

The screenshot shows the 'Konfigurace zálohy' dialog box with the 'Ruční záloha' tab selected. The text 'V této tabulce máte možnost spustit zálohovací proces ručně' (In this table you have the option to start the backup process manually) is displayed. Below it, the instruction 'Vyberte adresář, do kterého chcete zálohy ukládat' (Select the directory where you want to save backups) is shown. The 'Zálohy budou ukládány do:' (Backups will be saved to:) field is empty. At the bottom are 'Vytvořit zálohu nyní!' (Create backup now!) and 'Zrušit' (Cancel) buttons.

- Vyberte externí úložiště.
- Klikněte na aktivované tlačítko „Vytvořit zálohu!“.

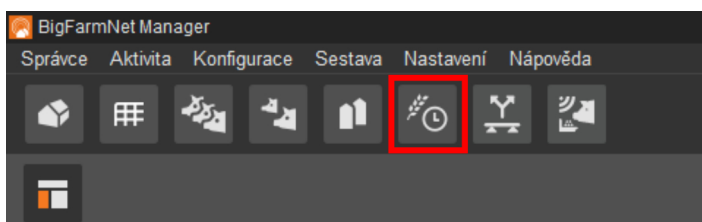
8 Správce úloh

Ve Správci úloh zakládáte vždy v souladu s krmným zařízením příslušné krmné a čistící úlohy.

8.1 Definování úlohy

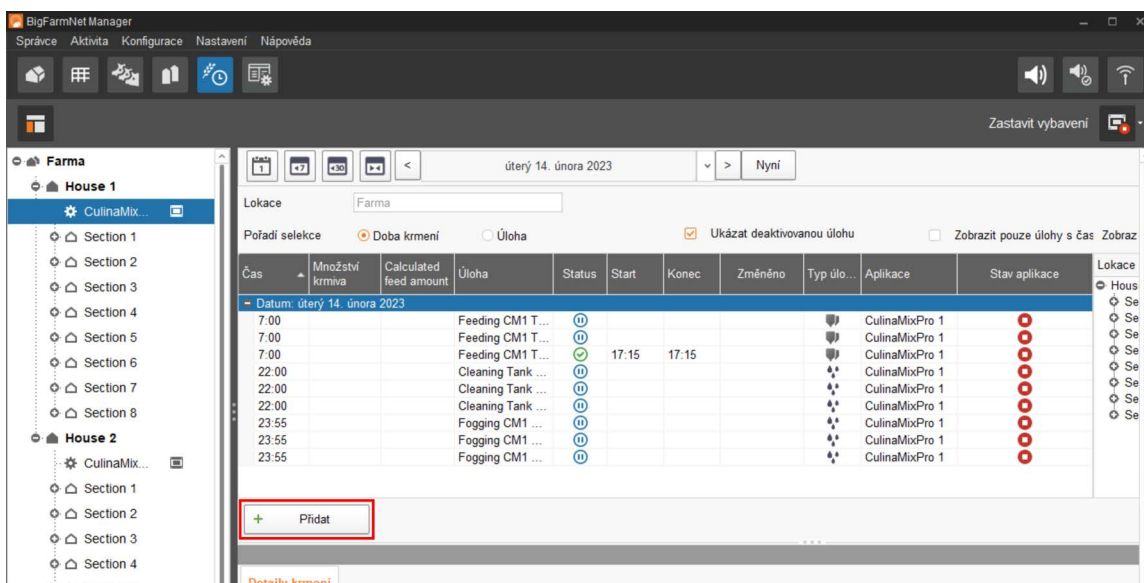
V dialogu „Krmná úloha“ určete v závislosti na „Strategii“ časy a technická nastavení pro krmení a čištění.

1. Klikněte na liště symbolů na "Správce úloh".



2. Klikněte v okně aplikace na "Přidat".

Otevře se dialog pro úlohy.



3. Nadefinujte v horní oblasti údaje k úloze.

Silně vytištěné údaje jsou povinné.

- **Název** úlohy
- **Typ** je přednastaven na "Krmení".
- **Aplikace**
- **Strategie** znamená předmět úlohy: Krmení, čištění nebo recirkulace. Informace ke strategiím viz následující kapitola.
- **Provést:** Denně > **Každých (Vše) ... den:** Každý kolikátý den se má úloha provést?
NEBO
Provést: Týdně > **Dny:** Vybrat dny v týdnu.
- **Od - do:** Časové rozpětí úlohy. Mimo toto časové rozpětí se úloha nebude spouštět.
- **Krmný čas:** Čas zahájení úlohy.

Všechna další nastavení závisí na vybrané „Strategii“. Příslušná nastavení jsou vysvětlena v následujících kapitolách.

8.1.1 Strategie: Krmení selat

1. Postupujte podle úvodních kroků z 8.1.
2. Nadefinujte ve spodní oblasti okna nastavení pro „Detaily krmení“:

- a) Vyberte příslušný **Míchací tank**.
- b) Vyberte **Cíl vyprázdnění**, kam má proces přípravy odčerpat část zbytků, pokud by jinak nebylo možné dosáhnout potřebné sušiny. Jako nastavení jsou k dispozici:

 - žádný cíl (výchozí nastavení)
 - likvidace (nádrž na kejdu)
 - Remaining feed tank (nádrž na zbytky krmiva)
- c) Nadefinujte **Čas přípravy vody**, chcete-li krmivo před koncem krmení krok za krokem ředit.

Příklad: Krmení končí ve 21:00 hodin a hodnota doby přípravy vody je 120 min., pak se od 19:00 přidává voda.

Nebo e)
- d) Během nastaveného dne mají selata stále k dispozici čerstvé krmivo. Tento čas je ohraničen "Krmným časem" (čas zahájení) a "Časem konce". Nadefinujte, v kolik hodin má krmení skončit (**Čas konce**).
- e) Nadefinujte, kdy má míchací nádrž naposledy před "Časem konce" namíchat krmivo (**Poslední míchanice před koncem**).

Příklad: Krmení končí ve 21:00 hodin a poslední míchanice před koncem má hodnotu 120 min, pak nádrž namíchá krmivo naposledy v 19:00 hodin.

Nebo c)
- f) Nadefinujte, jak dlouho po konci krmení se smí nadále dávkovat do koryt (**Čas dávkování po konci**). Pokud by byla poslední krmná míchanice připravena ještě krátce před koncem krmení, umožňuje "Čas dávkování po konci" toto krmivo ještě vydat, aby byla míchací nádrž co možná nejprázdnější.

Po krmení

- g) Nadefinujte, zda má být po krmení, tzn. po uplynutí "Času konce" a/nebo "Času dávkování po konci" míchací nádrž vyprázdněna (**Vyprázdnění míchacího tanku**), protože má být míchací nádrž např. vyčištěna. Vyberte si pro tento účel buď jinou míchací nádrž, nebo nádrž na kejdu. Při vyprazdňování do míchací nádrže se krmivo zpravidla zkrmuje starším selatům.
- h) Nadefinujte, zda má být po krmení, tzn. po uplynutí "Času konce" a/nebo "Času dávkování po konci" potrubí vyprázdněno pomocí vzduchu (**Vyprázdnění potrubí**).
- i) Nadefinujte pomocí **Cíle vyprázdnění (Po krmení)**, kam se má po krmení, tzn. po uplynutí "Času konce" a/nebo "Času dávkování po konci" obsah míchací nádrže vyprázdnit.
Podle toho, jaká byla zadána míchací nádrž a nádrž pro vyprázdnění, jsou k dispozici následující cíle pro vyprázdnění:
- bez vyprázdnění (výchozí nastavení)
 - likvidace (nádrž na kejdu)
 - Remaining feed tank (nádrž na zbytky krmiva)
 - Míchací nádrž X
- j) Nadefinujte pomocí **Alternativního cíle pro vyprázdnění (Po krmení)**, kam se má po krmení, tzn. po uplynutí "Času konce" a/nebo "Času dávkování po konci" obsah míchací nádrže vyprázdnit, pokud byl první "Cíl vyprázdnění po krmení" přeplněn.
Podle toho, jaká byla zadána míchací nádrž a nádrž pro vyprázdnění, jsou k dispozici následující cíle pro vyprázdnění:
- bez vyprázdnění (výchozí nastavení)
 - likvidace (nádrž na kejdu)
 - Remaining feed tank (nádrž na zbytky krmiva)
 - Míchací nádrž X
- k) **Dávkováním obsahu potrubí tlakovým vzduchem** nadefinujete, zda bude po krmení, tzn. po uplynutí "Času konce" a/nebo "Času dávkování po konci", dávkován tlakovým vzduchem obsah v potrubí, který v okruzích zbývá, než se okruhy vyprázdní.

Externí zakázka

- l) Tyto parametry nejsou u modulu **CulinaMixpro** aktivní.

3. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

8.1.2 Strategie: Tepelný výměník

1. Postupujte podle úvodních kroků z 8.1.
2. Nadefinujte ve spodní oblasti okna následující nastavení pro tepelný výměník:

Strategie: Tepelný výměník Krmný čas: 8:00

Tepelný výměník podrobnosti

8:00 Tepelný výměník

Míchací tank: [dropdown]

Čas konce: 0:00

Teplotní odchylka: 0,0 °C

- a) Výběrem **Míchacího tanku** definujete současně okruh.
 - b) Nadefinujte hodinu (**Času konce**), kdy se má tepelný výměník zastavit.
 - c) Nadefinujte **Teplotní odchylku**. Teplota v tepelném výměníku je ve srovnání s míchací nádrží o něco vyšší. Tepelný výměník disponuje teplotním čidlem. Teplota tepelného výměníku je uvedena v grafickém zobrazení míchací nádrže v okně „Vybavení“.
3. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

8.1.3 Strategie: Čištění nádrže

1. Postupujte podle úvodních kroků z 8.1.
2. Nadefinujte ve spodní oblasti okna následující nastavení pro čištění nádrže:

The screenshot shows a software interface for configuring tank cleaning. At the top, there's a 'Strategie' (Strategy) dropdown set to 'Čištění nádrže' (Tank Cleaning) and a 'Krmný čas' (Feeding time) dropdown set to '8:00'. Below this, a tab labeled 'Čištění' (Cleaning) is active. The main area is titled '8:00 Čištění tanku' (8:00 Tank Cleaning). A list box shows '1' selected. The configuration details for tank 1 are as follows:

Nádrž:		
Vyprázdnění před:	bez vyprázdnění	
Potvrzení uživatelem před:	☐	
Vyprázdnění po:	bez vyprázdnění	
Potvrzení uživatelem po:	☐	
Čištění:	☐	
Cleaning component:	Voda	
Typ vody:	Studená voda	
Čistící množství:		20,00 kg
Mlžič 1:	☐	
Mlžič 2:	☐	
Doba mlžení:		10 s
Čekací doba:		0 min

- **Nádrž:** Výběr nádrže, která se má vyčistit.
- **Vyprázdnění před:** Údaj, zda má být nádrž před čištěním vyprázdněna. Pokud ano, vyberte k tomu účelu jinou nádrž nebo nádrž na kejdu.
- **Potvrzení uživatelem před:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem před", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění spustí.
- **Vyprázdnění po:** Výběr nádrže, do které se má po čištění vyprazdňovat.
- **Potvrzení uživatelem po:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem po", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění ukončí.
- **Čištění:** Tímto přepínačem se aktivuje čištění. Nyní jsou očekávány další údaje.
- **Čistící komponent:** Tento může být při volbě "Čištění" změněn. K dispozici jsou následující komponenty:
 - Additive Liquid (tekuté aditivum)
 - Liquid (tekutina)
 - Voda (výchozí nastavení)
 - Whey (syrovátka)
- **Typ vody:** Pokud byla jako komponent pro čištění vybrána "Voda", je zde k dispozici výběr mezi studenou a teplou vodou.

- **Čistící množství:** Mělo by být vyšší, než minimální čistící množství.
 - **MIŽIČ 1:** Má se v tanku mlžit pomocí prvního mlžiče?
 - **MIŽIČ 2:** Má se v tanku mlžit pomocí druhého mlžiče?
 - **Doba mlžení:** Doba trvání procesu mlžení. Mlžiče se spínají se zpožděním, pokud bylo předtím mlženo v nějaké jiné nádrži.
 - **Čekací doba** po mlžení. Pokud čekací doba po mlžení uplynula, pak se čistěná nádrž vždy vypláchne vodou (Min. čistící množství).
3. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

8.1.4 Strategie: Čištění okruhu tlakovým vzduchem

1. Postupujte podle úvodních kroků z 8.1.
2. Nadefinujte ve spodní oblasti okna následující nastavení pro čištění okruhu:

The screenshot shows a configuration window titled 'Strategie' with a dropdown menu set to 'Čištění okruhu tlakovým vzduchem'. To the right, 'Krmný čas' is set to '8:00'. Below the title bar, there's a section 'Čištění okruhu' with a sub-header '8:00 Čištění okruhu'. The settings are organized into two columns:

Míchací tank	[Dropdown menu]	Čistit také blokové okruhy	☐
Vyprázdnění před	bez vyprázdnění	Vyčistit všechny dosažitelné okruhy	☐
Vyprázdnění před alternativa	bez vyprázdnění		
Potvrzení uživatelem před	☐		
Vyprázdnění po	bez vyprázdnění		
Vyprázdnění po alternativa	bez vyprázdnění		
Potvrzení uživatelem po	☐		
Typ vody	Studená voda		

- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže, jejíž okruh má být pročištěn.
- **Vyprázdnění před:** Údaj, zda má být míchací nádrž před čištěním vyprázdněna. Pokud ano, vyberte k tomu účelu jinou míchací nádrž nebo nádrž na kejdu.
- **Cíl pro vyprázdnění před:** Alternativní cíl pro vyprázdnění obsahu míchací nádrže před čištěním.
- **Potvrzení uživatelem před:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem před", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění spustí.
- **Vyprázdnění po:** Výběr nádrže, do které se má po čištění vyprazdňovat.
- **Cíl pro vyprázdnění po:** Alternativní cíl pro vyprázdnění obsahu míchací nádrže po čištění.

- **Potvrzení uživatelem po:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem po", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění ukončí. Toto nastavení lze využít pro ujištění, že čištění proběhlo v pořádku.
- **Typ vody:** Vyberte mezi studenou a teplou vodou.
- **Čistit také blokové okruhy:** Mají se čistit také uzamčené okruhy?
- **Vyčistit všechny dosažitelné okruhy:** Je-li tato volba aktivní, vyčistí se bez výjimky všechny okruhy, ke kterým má systém přístup. To platí i tehdy, nejsou-li explicitně přiřazeny k nějaké nádrži.

3. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

8.1.5 Strategie: Čištění okruhu recepturou

1. Postupujte podle úvodních kroků z 8.1.
2. Nadefinujte ve spodní oblasti okna následující nastavení pro čištění okruhu:

The screenshot shows the 'Strategie' configuration window with the following settings:

- Strategie:** Čištění okruhu recepturou
- Krmný čas:** 8:00
- Čištění okruhu:** 8:00 Čištění okruhu
- Míchací tank:** (dropdown menu)
- Paralelně s ostatními nádržemi:** ☐
- Vyprázdnění před:** bez vyprázdnění (dropdown menu)
- Vyprázdnění před alternativa:** bez vyprázdnění (dropdown menu)
- Potvrzení uživatelem před:** ☐
- Vyprázdnění po:** bez vyprázdnění (dropdown menu)
- Vyprázdnění po alternativa:** bez vyprázdnění (dropdown menu)
- Potvrzení uživatelem po:** ☐
- Čistit také blokové okruhy:** ☐
- Vyčistit všechny dosažitelné okruhy:** ☐
- Recept:** (dropdown menu)
- Čekací doba:** 0 min
- Doba recirkulace:** 0 s
- Doba mytí:** 0 s
- Mycí množství:** 0,0 kg
- Vyprázdnit potrubí po:** ☒
- Čištění ventilů:** ☐
- Vyčistit pouze prázdné ventily:** ☐
- Vyčistit také uzamčené ventily:** ☐

- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže, jejíž okruh má být pročištěn.
- **Paralelně s ostatními nádržemi:** Jsou-li jednotlivé nádrže čistěny vlastními recepturami, lze současně čistit i několik míchacích nádrží.
- **Vyprázdnění před:** Údaj, zda má být míchací nádrž před čištěním vyprázdněna. Pokud ano, vyberte k tomu účelu jinou míchací nádrž nebo nádrž na kejdu.
- **Cíl pro vyprázdnění před:** Alternativní nádrž pro vyprázdnění, pokud by první byla již plná.
- **Potvrzení uživatelem před:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem před", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění spustí.
- **Vyprázdnění po:** Výběr nádrže, do které se má po čištění vyprazdňovat.
- **Cíl pro vyprázdnění po:** Alternativní nádrž pro vyprázdnění, pokud by první byla již plná.

- **Potvrzení uživatelem po:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem po", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění ukončí. Toto nastavení lze využít pro ujištění, že čištění proběhlo v pořádku.

OZNÁMENÍ!

Toto nastavení se doporučuje při čištění pomocí louhu, aby byla jistota, že jsou před krmením nádrží i potrubí prázdné. Zpravidla se po čištění pomocí louhu provádí proplach trochou vody.

- **Čistit také blokové okruhy:** Mají se čistit také uzamčené okruhy?
 - **Vyčistit všechny dosažitelné okruhy:** Je-li tato volba aktivní, vyčistí se bez výjimky všechny okruhy. To platí i tehdy, nejsou-li explicitně přiřazeny k nějaké nádrži.
 - **Recept:** Výběr některého z vytvořených receptů pro čištění.
 - **Čekací doba:** Doba působení v potrubí. V průběhu této doby zůstává čisticí prostředek v potrubí.
 - **Doba recirkulace:** Doba, po kterou bude čisticí roztok čerpán skrze podokruh (v sekundách).
 - **Doba mytí:** V průběhu této doby se čerpá z míchací nádrže a zpět do míchací nádrže.
 - **Mycí množství:** Dodatečné množství čisticího prostředku nebo vody pro čištění.
 - **Vyprázdnit potrubí po:** Nadefinujte, zda má být potrubí po vyčištění vyprázdněno pomocí vzduchu.
 - **Čištění ventilů:** Krmné ventily se při aktivaci této volby budou v rámci čištění okruhu čistit také.
 - **Vyčistit pouze prázdné ventily:** Vyčistí se pouze ventily, jejichž koryto se hlásí jako **prázdné**. Tuto volbu lze vybrat po aktivaci "**Čištění ventilů**".
 - **Vyčistit také blokové ventily:** Uzamčené ventily se rovněž vyčistí, např. v prázdných kotcích. Tuto volbu lze vybrat po aktivaci "**Čištění ventilů**".
3. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

8.1.6 Strategie: Čištění ventilu

1. Postupujte podle úvodních kroků z 8.1.
2. Nadefinujte ve spodní oblasti okna následující nastavení pro čištění ventilů.

Strategie Čištění ventilu Krmný čas 8:00

Čistící ventil

8:00 Čistící ventil

Míchací tank		Vyčistit pouze prázdné ventily	☐
Vyprázdnění před	bez vyprazdňování	Vyčistit také blokové ventily	☐
Vyprázdnění před alternativa	bez vyprazdňování	Recept	
Potvrzení uživatelem před	☒		
Vyprázdnění po	bez vyprazdňování		
Vyprázdnění po alternativa	bez vyprazdňování		
Potvrzení uživatelem po	☒		

- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže, jejíž okruh a tím i příslušné ventily se mají vyčistit.
- **Vyprázdnění před:** Údaj, zda má být míchací nádrž před čištěním vyprázdněna. Pokud ano, vyberte k tomu účelu jinou míchací nádrž nebo nádrž na kejdě.
- **Cíl pro vyprázdnění před:** Alternativní nádrž pro vyprázdnění, pokud by první byla již plná.
- **Potvrzení uživatelem před:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem před", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění spustí.
- **Vyprázdnění po:** Výběr nádrže, do které se má po čištění vyprazdňovat.
- **Cíl pro vyprázdnění po:** Alternativní nádrž pro vyprázdnění, pokud by první byla již plná.
- **Potvrzení uživatelem po:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem po", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění ukončí. Toto nastavení lze využít pro ujištění, že čištění proběhlo v pořádku.
- **Vyčistit pouze prázdné ventily:** Vyčistí se pouze ventily, jejichž koryto se hlásí jako **prázdné**.
- **Vyčistit také uzamčené ventily:** Vyčistit navíc i uzamčené ventily, např. v prázdných kotcích.
- **Recept:** Výběr uložených čisticích receptur, které se nacházejí v "Konfigurace/Čištění/Receptury".

3. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

8.1.7 Strategie: Čištění nádrže recepturou

1. Postupujte podle úvodních kroků z 8.1.
2. Nadefinujte ve spodní oblasti okna následující nastavení pro čištění nádrže:

- **Nádrž:** Výběr míchací nádrže, která se má vyčistit.
 - **Vyprázdnění před:** Údaj, zda má být míchací nádrž před čištěním vyprázdněna. Pokud ano, vyberte k tomu účelu jinou míchací nádrž nebo nádrž na kejdu.
 - **Potvrzení uživatelem před:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem před", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění spustí.
 - **Vyprázdnění po:** Výběr nádrže, do které se má po čištění vyprazdňovat.
 - **Potvrzení uživatelem po:** Je-li aktivována volba "Potvrzení uživatelem po", čeká se na manuální potvrzení, než se čištění ukončí. Toto nastavení lze využít pro ujištění, že čištění proběhlo v pořádku.
 - **Recept:** Výběr některého z vytvořených receptů pro čištění.
 - **Doba mytí:** V průběhu této doby se čerpá z míchací nádrže a zpět do míchací nádrže.
 - **Množství:** Množství čistícího prostředku pro čištění. Pro účinné vyčištění by mělo být volba tohoto množství co možná nejvyšší.
3. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

8.1.8 Strategie: Manuální akce

Strategie "Manuální akce" slouží ke spuštění manuálních akcí pohybů krmiva, uložených jako šablony (viz kapitola 3.5, strana 81).

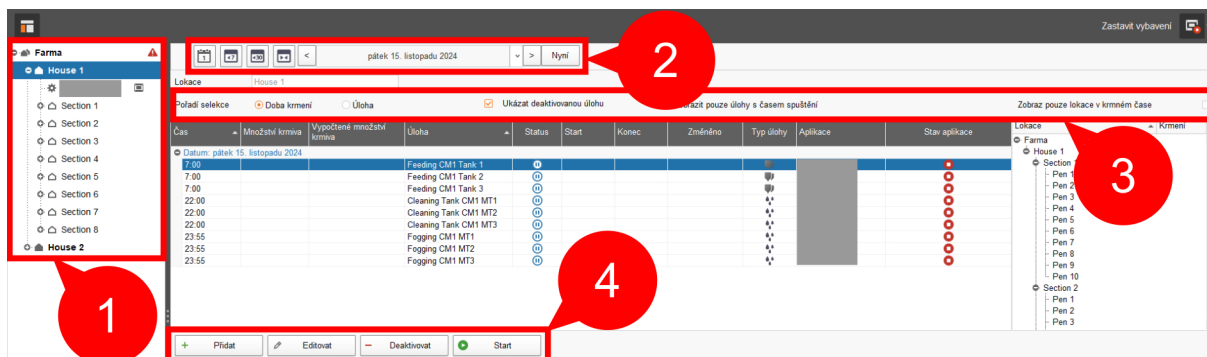
1. Postupujte podle úvodních kroků z 8.1.
2. Nadefinujte ve spodní části okna následující nastavení pro ruční provoz:

- **Šablony ručních akcí:** Šablona manuálních akcí pohybů krmiva, která se má vykonat.

3. Pokud jste provedli všechna nastavení, klikněte na „OK“.

8.2 Editace úlohy

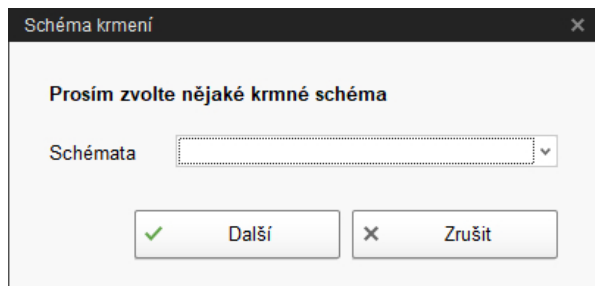
Jakmile byly vytvořeny úlohy, objeví se v přehledu Správce úloh. K dispozici máte následující funkce:



1. Úlohy si zobrazíte kliknutím na příslušný systém nebo na lokaci, kde je systém nainstalován, ve struktuře farmy.
Na úrovni farmy se zobrazí úlohy všech systémů.
2. Pokud je třeba, vyberte nějaký časový úsek.
 - Zobrazení dnů, týdnů nebo měsíců
 - Zobrazení libovolného období
 - Návrat k aktuálnímu datu pomocí "Nyní".
3. V případě potřeby si nastavte zobrazování.
 - Řazení podle "Krmného času" nebo názvu ("Úloha").
 - "Ukázat deaktivovanou úlohu"
 - "Zobrazit pouze úlohy s časem spuštění"
 - "Zobraz pouze lokace v krmném čase"
4. Krmné časy můžete zpracovávat následujícím způsobem. Nejprve kliknutím označte požadovaný krmný čas.

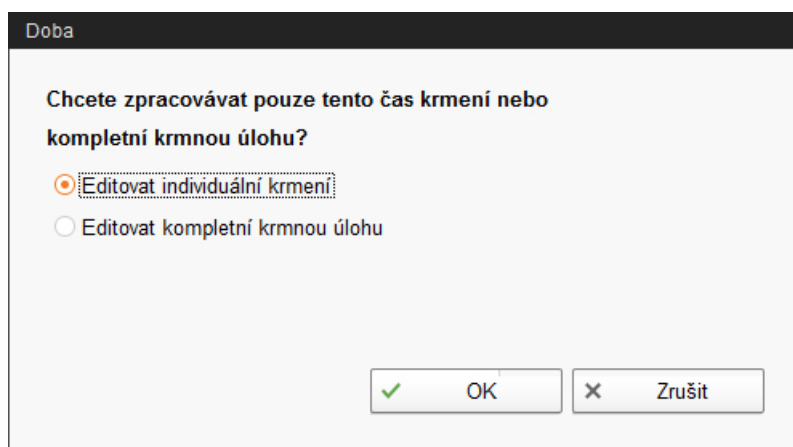
- "Přidat" = přidání nové úlohy.

Pokud jste si vytvořili šablony, objeví se dotaz, zda chcete využít některou z vytvořených šablon. V případě potřeby vyberte šablonu z rozbalovací nabídky. Klikněte na "Další".



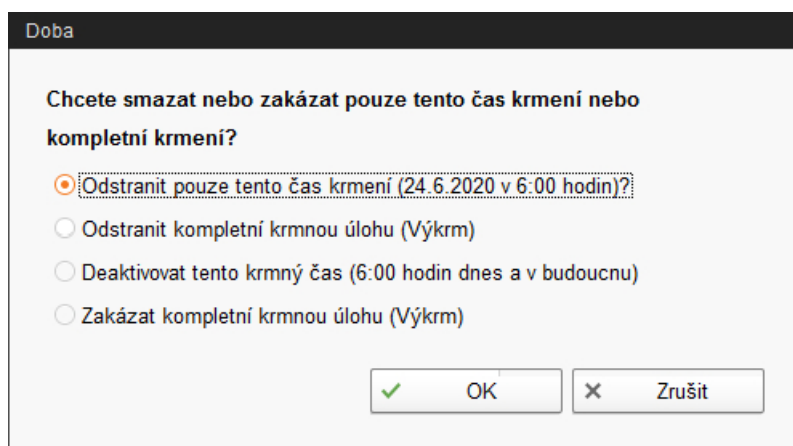
- "Editovat" = editace vybraného času nebo kompletní příslušné úlohy.

Vyberte požadovaný typ editace a klikněte na "OK".



- "Deaktivovat" = deaktivace nebo smazání vybraného času nebo kompletní příslušné úlohy.

Vyberte požadovaný typ editace a klikněte na "OK".



- "Start" = vybranou akci ihned spustit, i když je u ní zapsán jiný čas.

Start

Chcete akci spustit ihned?

Čas spuštění

16:41

✓

Ano

×

Ne

9 Správce sil

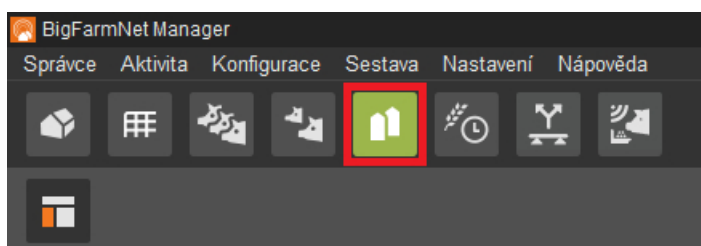
9.1 Přehled

Správce sil umožňuje kompletní kontrolu a péči o data Vašich sil.

Správce sil Vám poskytuje následující funkce:

- Evidenci množství odebraného krmiva
- Výpočet předpokládané výdrže zásob v obsahu sila
- Výstražné hlášení k plnění sila
- Správa dodavatelů a cen za každý krmný komponent
 - BigFarmNet vypočte z těchto dat automaticky rozsah celkových dodávek a Vašich nákladů za krmivo.

Správce sil se otevírá přes lištu se symboly.



Obrazovka "Správce sil" ukazuje aktuální údaje Vašich sil.

- Zobrazování a skrývání sloupců:
 - a) Kliknutím pravým tlačítkem myši do řádku záhlaví otevřete kontextovou nabídku se všemi parametry.
 - b) Vyberte parametr, který chcete přidat nebo skrýt a příslušné sloupce se zobrazí nebo ztratí.
- Přesun sloupců:
 - a) Klikněte do řádku se záhlavím příslušného sloupce a držte tlačítko myši stisknuté.
 - b) Přetáhněte sloupec na požadovanou pozici.

Šipky, které se při přesouvání u řádku se záhlavími objeví, vám pomohou přiřadit novou pozici.

Správce sil		Sila	
Uzavřeno	Lokace	Název	Číslo
	Stáj prasnic	Silo_Ječmen	00
	Stáj prasnic	Silo_Ječmen	1
	Stáj prasnic	Silo_Kukuřice	5
	Stáj prasnic	Silo_Kukuřice	2

c) Puštěte tlačítko myši.

Sloupec se zobrazí na požadované pozici.

- Řazení podle údajů:

Klikněte na požadovaný parametr v řádku se záhlavími a sila se seřadí vzestupně nebo sestupně podle příslušných hodnot.

The screenshot shows the 'Správce sil' window in the BigFarmNet Manager. The table lists silage data for various crops and locations. The table has columns for location, name, number, content, current weight, predicted empty weight, actual weight, critical level, and level. Below the table, there is a section for 'BunkerSilo 1-1 [1]' with tabs for 'Všeobecné' (General), 'Dodávka' (Supply), 'Spotřeba' (Consumption), 'Historie' (History), and 'Nastavení' (Settings). The 'Všeobecné' tab is active, showing details for the silage unit 'BunkerSilo 1-1'.

Uzav...	Lokace	Název	Číslo	Obsah	Dnes (-)	Včera (-)	Předpověď prázdných	Aktuální hmotnost	Kritická hladina	Hladina
	Stáj prasnic	Silo_Ječmen	1	Ječmen	0,00 kg	615,65 kg	1 dní	612,00 kg		3%
	Stáj prasnic	Silo_Ječmen	5	Ječmen						
	Stáj prasnic	Silo_Ječmen	13	Ječmen	0,00 kg	619,74 kg	24 dní	15 132,0...		76%
	Stáj prasnic	Silo_Ječmen	17	Ječmen	0,00 kg	630,23 kg	21 dní	13 412,3...		67%
	Stáj prasnic	Silo_Kukuřice	6	Kukuřice	0,00 kg	614,01 kg	12 dní	7 654,20 kg		38%
	Stáj prasnic	Silo_Kukuřice	7	Kukuřice	0,00 kg	605,62 kg	12 dní	7 654,20 kg		38%
	Stáj prasnic	Silo_Kukuřice	18	Kukuřice	0,00 kg	608,34 kg	22 dní	13 412,3...		67%
	Stáj prasnic	Silo_Kukuřice	19	Kukuřice	0,00 kg	635,43 kg	10 dní	6 751,27 kg		34%
	Stáj prasnic	Silo_Pšenice	3	Pšenice	0,00 kg	599,76 kg	15 dní	9 373,94 kg		47%
	Stáj prasnic	Silo_Pšenice	4	Pšenice	0,00 kg	621,78 kg	15 dní	9 373,94 kg		47%
	Stáj prasnic	Silo_Pšenice	15	Pšenice	0,00 kg	611,50 kg	24 dní	15 132,0...		76%
	Stáj prasnic	Silo_Pšenice	16	Pšenice	0,00 kg	622,02 kg	21 dní	13 412,3...		67%
	Stáj prasnic	Silo_Soja	9	Soja	0,00 kg	610,29 kg	18 dní	11 393,1...		57%
	Stáj prasnic	Silo_Soja	12	Soja	0,00 kg	598,83 kg	18 dní	11 393,1...		57%
	Stáj prasnic	Silo_Tritikale	2	Tritikale	0,00 kg	618,57 kg	15 dní	9 373,94 kg		47%
	Stáj prasnic	Silo_Tritikale	10	Tritikale	0,00 kg	609,97 kg	3 dní	1 927,00 kg		10%
	Stáj prasnic	Silo_Tritikale	14	Tritikale	0,00 kg	609,18 kg	25 dní	15 132,0...		76%
	Stáj prasnic	Silo_Žito	8	Žito	0,00 kg	612,81 kg	12 dní	7 654,20 kg		38%
	Stáj prasnic	Silo_Žito	11	Žito	0,00 kg	612,03 kg	18 dní	11 393,1...		57%
	Stáj prasnic	Silo_Žito	20	Žito	0,00 kg	632,64 kg	10 dní	6 751,27 kg		34%

BunkerSilo 1-1 [1]

Všeobecné	Název silážního žlabu	BunkerSilo 1-1	Kapacita	20 000,00 kg
Dodávka	Lokace	Stáj prasnic	Aktuální hmotnost	7 472,84 kg
Spotřeba	Typ komponentu	Suché	Priorita	50
Historie				
Nastavení				

Při konfiguraci v Composeru jste silům přiřadili příslušné lokace. Pokud nyní ve struktuře farmy kliknete na nějakou budovu, zobrazí se pouze sila u této budovy.

Ve spodní části okna aplikace získáte další údaje k silu. Pod **Všeobecné** se zobrazují všeobecné údaje vybraného sila. Pod **Dodávka** () a **Nastavení** () můžete údaje zpracovávat.

9.2 Data sila

Ve spodní oblasti okna aplikace se pod následujícími kategoriemi zobrazují další data sila:

- Všeobecné
- Dodávka
- Spotřeba
- Historie
- Nastavení

Pod „Dodávka“ a „Nastavení“ můžete editovat data jednotlivých sil.

Všeobecné

Pod "Všeobecné" se zobrazují všeobecná data vybraných sil.

Silo 1-1 [1]				
Všeobecné	Název sila	Silo 1-1	Kapacita	160,00 kg
Dodávka	Lokace	House 1	Aktuální hmotnost	100,00 kg
Spotřeba	Typ komponentu	Suché	Priorita	50
Historie				
Nastavení				

"Dodávka" ukazuje dosavadní dodávky do vybraného sila. Můžete další dodávky přidávat, editovat nebo mazat. Tlačítkem "Export" můžete údaje exportovat pro další použití jako soubor .CSV nebo .XLS.

Silo_Pšenice [3]

Všeobecné	Datum	Obsah	Dodavatel	Dodávka číslo	Cena	Náklady ce...	Množství
	16.6.2020 2:00	Pšenice	East Pig Food	10120	0,34 €/kg	3 495,49 €	10 304,00 kg
Dodávka	8.6.2020 2:00	Pšenice	East Pig Food	10121	0,56 €/kg	5 700,87 €	10 200,00 kg
	28.5.2020 2:00	Pšenice	East Pig Food	10122	0,56 €/kg	5 698,52 €	10 179,00 kg
Spotřeba	19.5.2020 2:00	Pšenice	East Pig Food	10123	0,22 €/kg	2 277,44 €	10 498,00 kg
Historie							
Nastavení							

+

Přidat

Editovat

−

Smazat

Export

Pro přidání dodávky postupujte následujícím způsobem:

1. Klikněte v tabulce na silo, které chcete editovat.
2. Klikněte pod kategorií "Dodávka" na "Přidat".
3. Doplňte údaje v následujícím okně:
 - Dodavatel (Povinný údaj)
 - Číslo dodávky

- Datum dodání
- Množství a komponent (povinné údaje)
- Průměrné hodnoty s přepínačem "Přepočítat":

Užitečné pro případ, že silo již obsahuje nějaký komponent, a nově dodávaný komponent vůči němu vykazuje odlišné hodnoty podílu sušiny nebo energie. Aktuální hodnoty se zobrazí jako výchozí.

Je-li přepínač zaškrtnut, nepřevzmu se změněné hodnoty přímo, ale ze změněných a dosavadních hodnot se vypočtou a aplikují průměrné hodnoty. Za tím účelem se počítá poměr množství v aktuální dodávce vůči aktuální hmotnosti sila ("Akt. hmotnost" v kategorii "Všeobecné"). Výsledné průměrné hodnoty se zobrazují šedivě.

- Podíl sušiny
- Energie
- Cena
- Celkové náklady (vypočítají se automaticky, když se vyplní údaje k ceně a množství.)

Dodávka - Přidat

Silo: Silo_Pšenice [1]
Obsah: Pšenice
Kapacita: 20 000,00 kg

Dodavatel: East Pig Food
Dodávka číslo:
Datum dodání: 7.8.2020 16:10

Množství: 0,00 kg
Přepínač: Pšenice
Průměrné hodnoty: ☐ Vypočítat
Podíl sušiny: 880,0 g/kg
Energie: MJ/kg
Cena: 0,24 €/kg
Náklady celkem: 0,00 €

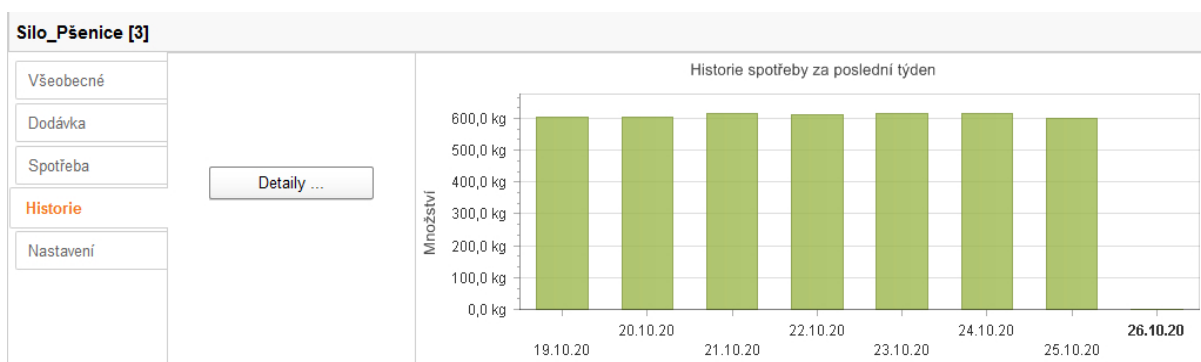
OK Zrušit

4. Klikněte na „OK“, aby se nastavení aplikovala.

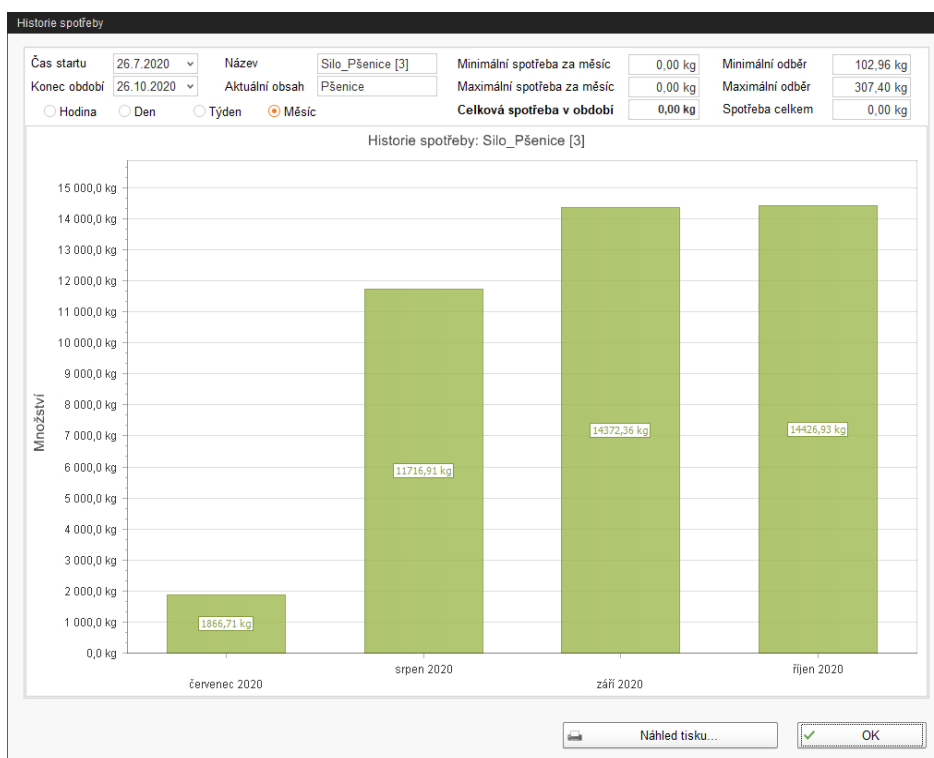
"Spotřeba" ukazuje všechna doposud odebraná množství z vybraného sila. Tlačítkem "Export" můžete údaje exportovat pro další použití jako soubor .CSV nebo .XLS.

Silo_Pšenice [3]						
Všeobecné	Datum	Lokace	Obsah	Manuální odběr	Množství	
Dodávka	25.10.2020 20:21	Stáj prasnic	Pšenice	☒	299,88 kg	
	25.10.2020 10:56	Stáj prasnic	Pšenice	☐	299,88 kg	
	24.10.2020 22:19	Stáj prasnic	Pšenice	☐	307,40 kg	
Spotřeba	24.10.2020 13:07	Stáj prasnic	Pšenice	☐	307,40 kg	
	23.10.2020 22:22	Stáj prasnic	Pšenice	☐	307,21 kg	
Historie	23.10.2020 12:13	Stáj prasnic	Pšenice	☐	307,21 kg	
	22.10.2020 23:01	Stáj prasnic	Pšenice	☐	305,49 kg	
Nastavení	22.10.2020 13:01	Stáj prasnic	Pšenice	☐	305,49 kg	
	21.10.2020 21:10	Stáj prasnic	Pšenice	☐	204,52 kg	
	21.10.2020 17:36	Stáj prasnic	Pšenice	☐	204,52 kg	
+ Přidat Export						

Pod "Historie" se zobrazuje spotřeba vybraného sila za posledních 7 dní jako sloupcový graf.



Tlačítkem "Detaily" otevřete historii spotřeb ve zvláštním okně, ve kterém si můžete libovolně vybírat období. Historii spotřeb je možné si vytisknout.



1. Do "Čas startu" a "Konec období" zadejte požadované datum.
2. Klikněte na požadovanou časovou jednotku: Hodina, den, týden nebo měsíc.
3. Kliknete-li na tlačítko "Náhled tisku", otevře se náhled před tiskem. Data si pak můžete vytisknout.

V "Nastavení" definujete nejdůležitější údaje k vybranému silu.

1. Klikněte v tabulce na silo, které chcete editovat.
2. Klikněte pod kategorií "Nastavení" na "Editovat".
3. V případě potřeby změňte následující nastavení:

Nastavení silážního žlabu: Silo_Pšenice [1]			
Název silážního žlabu	Silo_Pšenice	Kapacita	20 000,00 kg
Komponenty	Pšenice	Výstražné množství (relativní)	10,0 %
Recepty		Výstražné množství (absolutní)	2 000,00 kg
Zvážený	No	Vytvořit výstrahu	☐
Uzavřít výpust'	☐	Priorita	50
Automaticky odblokovat výpust'	☐	Tára	Tára
		Datum posledního tárování	01.01.1970

OK Zrušit

- **Název sila**
- **Komponent** nebo **Receptura** udává obsah sila.
- **Vážené** udává, zda je silo vážené.
- **Uzavřít výpust'** je manuální nastavení.
- **Odemknout výpust' automaticky** znamená, že se automatické uzamčení po dodávce do sila automaticky opět zruší. Silo se automaticky uzamkne, jakmile je jeho obsah úplně spotřebován.
- **Kapacita** je maximální množství, jakým je silo možné naplnit.
- **Výstražné množství (relativní)** nebo **Výstražné množství (absolutní)**: Při zadání jedné z obou hodnot se ta druhá automaticky vypočítá. Výstražné množství (relativní) se vztahuje ke kapacitě sila. Pokud spadne hmotnost v silo pod výstražné množství (absolutní), může být vydána výstraha kritické hladiny (**Vytvořit výstrahu**).
- Pomocí **Priority** řadíte sila do pořadí dle důležitosti. Čím vyšší je hodnota, tím dříve se z tohoto sila bude komponent odebírat.
- **Tára** se používá pro nastavení zařízení vážícího silo na nulu. To je možné pouze u úplně vyprázdněného sila.
- Údaj k **poslednímu tárování**

**OZNÁMENÍ!**

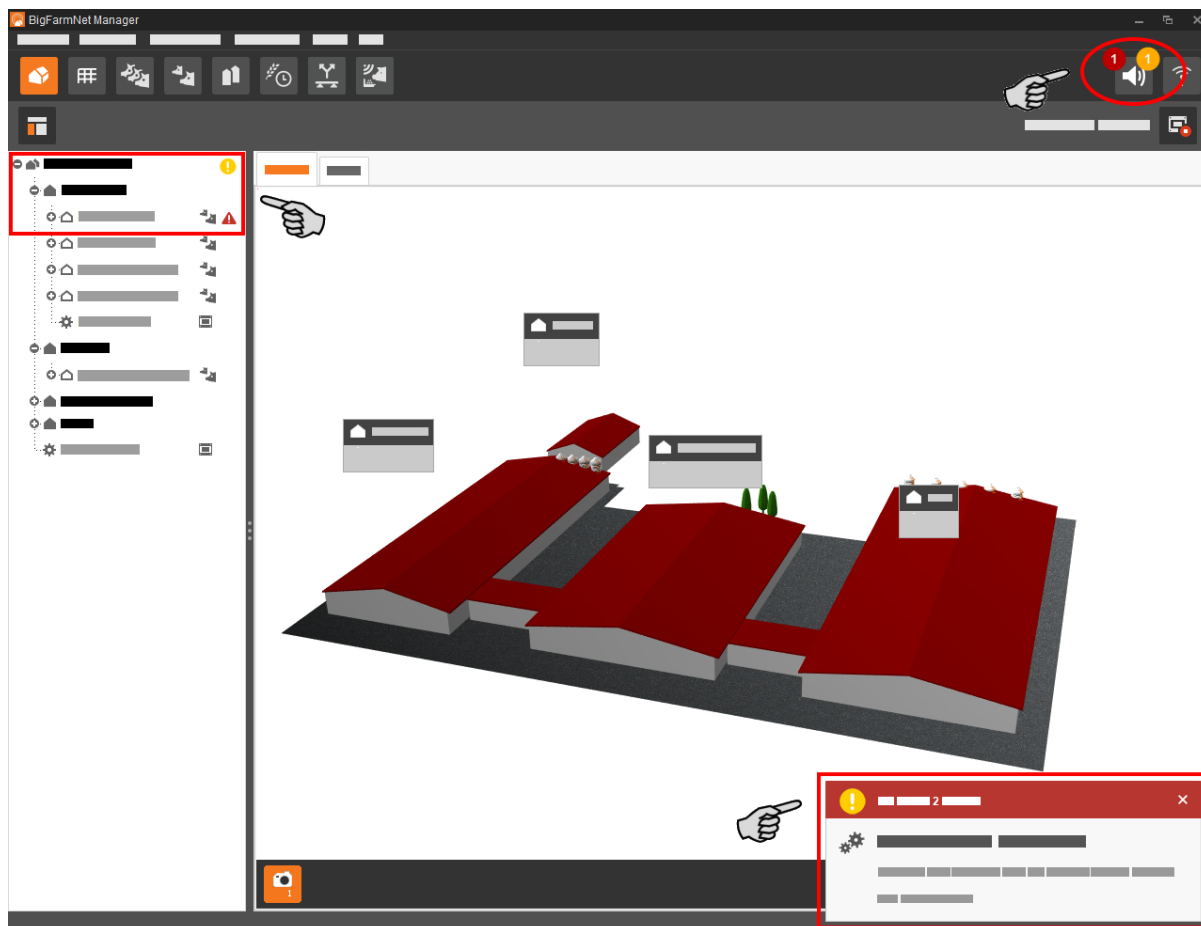
BigFarmNet automaticky zablokuje silo, jehož obsah byl úplně vypotřebován.

Zkontrolujte po každé dodávce, zda BigFarmNet zaškrtl volbu „Uzamknout výpusť“, případně volbu zrušte.

4. Klikněte na „OK“, aby se nastavení aplikovala.

10 Poplachy a výstrahy

Poplachy a výstrahy registruje řídicí počítač, který hlášení předává dále do BigFarmNet Manageru. BigFarmNet Manager upozorňuje na poplachy a výstrahy následujícím způsobem:



Kliknete-li na vyskakovací okno nebo na symbol poplachu v liště symbolů, otevře se okno poplachů. Ukazuje všechny aktivní poplachy a výstrahy. Poplachy a výstrahy jsou v seznamu řazeny podle času svého výskytu.

Pokud ve struktuře farmy kliknete na nějakou lokaci se symbolem výstrahy nebo poplachu, zobrazí se pouze poruchy v příslušné lokaci.

Poplach					Filtr	
Typ		Kategorie	Poplach	Kde	Kdy	Kategorie <Zadat kritéria pro filtrování> Poplach Reset
▲			Spínač dvířek šrotovníku není sepnutý.	Farm Bergstrop	26.04.2023 21:40:54	
!			Úloha je připravena ke spuštění	Farm Bergstrop	26.04.2023 21:41:06	
!			Je aktivován více než jeden síťový adaptér	Farm Bergstrop	04.05.2023 20:21:05	

Typy poplachů

Symbol		Stav	Popis
bez	s		
Poznámek uživatele			
		Aktivní poplach	Nepotvrzený: Příčina se stále vyskytuje.
		Neaktivní poplach	Nepotvrzený: Příčina se již nevyskytuje.
		Deaktivovaný poplach	Potvrzený: Příčina se stále vyskytuje.
		Ukončený poplach	Potvrzený: Příčina se již nevyskytuje.
		Aktivní výstraha	Nepotvrzená: Příčina se stále vyskytuje.
		Ukončená výstraha	Potvrzená: Příčina se již nevyskytuje.
		Info	Informace o nějaké nastalé události

Kategorie poplachu

Symbol	Kategorie
	Klima: Teplota, vlhkost
	Řízení nebo test (záleží na systému)
	Připojení IO
	Systém BigFarmNet nebo všeobecný
	Suché krmení
	Mokrý krmení
	Produkce

Symbol	Kategorie
	WebAccess
	Gateway (ISOagriNET)
	Systém Callmatic
	Systém EasySlider
	Systém HydroMixCallmatic
	Zařízení MillAndMix
	Systém SiloCheck (Kontrola sil)
	Systém TriSORT

OZNÁMENÍ!

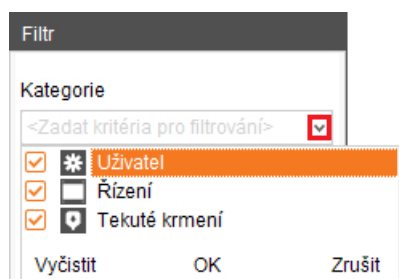
Vždycky nejprve odstraňujte příčinu poplachu kategorie „Klima“.

10.1 Filtrování poplachů

Poplachy můžete filtrovat podle kategorií a dané příčiny.

1. Otevřete v pravé oblasti pod "Filtr" rozbalovací nabídku.

Nejprve jsou vybrány všechny kategorie.



2. Klikněte na "Smazat", abyste zrušili všechny výběry.
3. Zaškrtněte požadované kategorie a potvrďte "OK".

4. Vyberte pod "Poplach" požadovanou příčinu v rozbalovací nabídce.

Poplachy se zobrazí podle nastaveného filtru.

5. Abyste výběr poplachů zrušili, klikněte na tlačítko "Reset".

Výběr se zahodí a na seznamu se opět objeví všechny poplachy.

10.2 Potvrzení poplachu

Když jste příčinu poplachu odstranili, můžete poplach potvrdit. Poplach je v tabulce označen příslušným symbolem (viz typy poplachů) a jeho zpracování platí za ukončené.

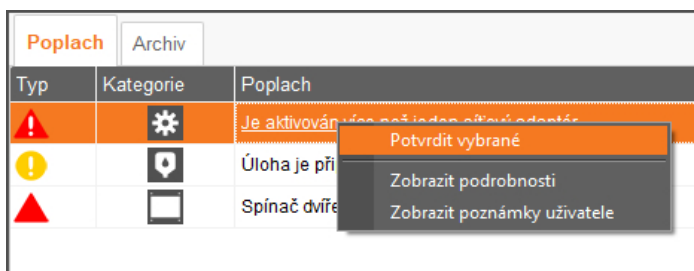
1. Je-li potřeba, uložte si k poplachu poznámku, než jej potvrdíte.

Poznámka může pomoci poplachy, které se vyskytnou opětovně, snáze odstranit. Poznámky se pro každý poplach ukládají ve spodní oblasti okna pod **Poznámky uživatele**. Uložte poznámku.

2. Označte poplach, který chcete potvrdit.

Můžete označit také více poplachů, abyste je potvrdili současně.

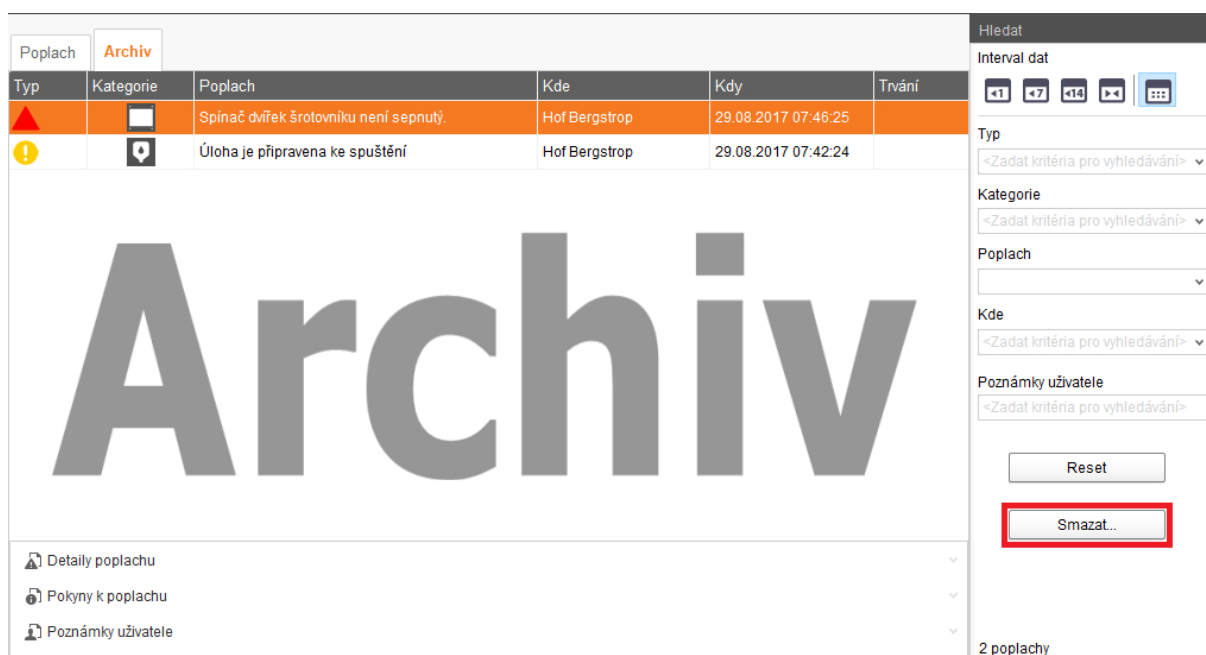
- Otevřete kliknutím na pravé tlačítko kontextovou nabídku a klikněte na "Potvrdit vybrané".



- Klikněte v dalším okně na "Potvrdit".
Poplach se z okna **Poplach** odstraní.

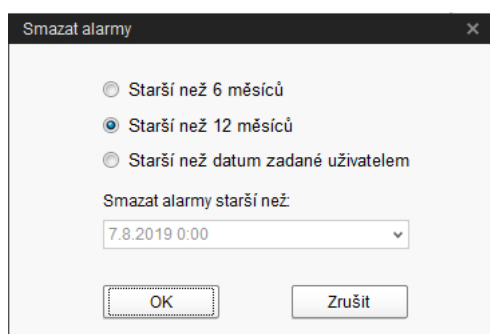
10.3 Archiv poplachů

Archiv ukazuje všechny poplachy, které se vyskytly od uvedení programu BigFarmNet Manager do provozu. Můžete filtrovat podle určitých poplachů nebo poplachy starší 6 měsíců následujícím způsobem mazat:



- Klikněte v pravé oblasti na "Smazat".

2. Vyberte požadované období nebo zadejte nějaké datum.



Smazat alarmy

☐ Starší než 6 měsíců

☒ Starší než 12 měsíců

☐ Starší než datum zadané uživatelem

Smazat alarmy starší než:

7.8.2019 0:00

OK Zrušit

3. Klikněte na "OK".

Všechny poplachy z vybraného období se smažou.

10.4 Alarm Notification

Alarm Notification je služba pro informace o poplaších přes e-mail. Informace o poplachu přes SMS nejsou v současnosti podporovány.

Pro využití služby informací o poplaších přes e-mail musíte tuto službu v programu BigFarmNet Manager nakonfigurovat. Technické předpoklady pro informování přes e-mail jsou:

- Internetové připojení
- Spuštěný BigFarmNet Manager



OZNÁMENÍ!

Služba Alarm Notification nenahrazuje volič poplachů! Služba je pouze dodatečná pomoc.

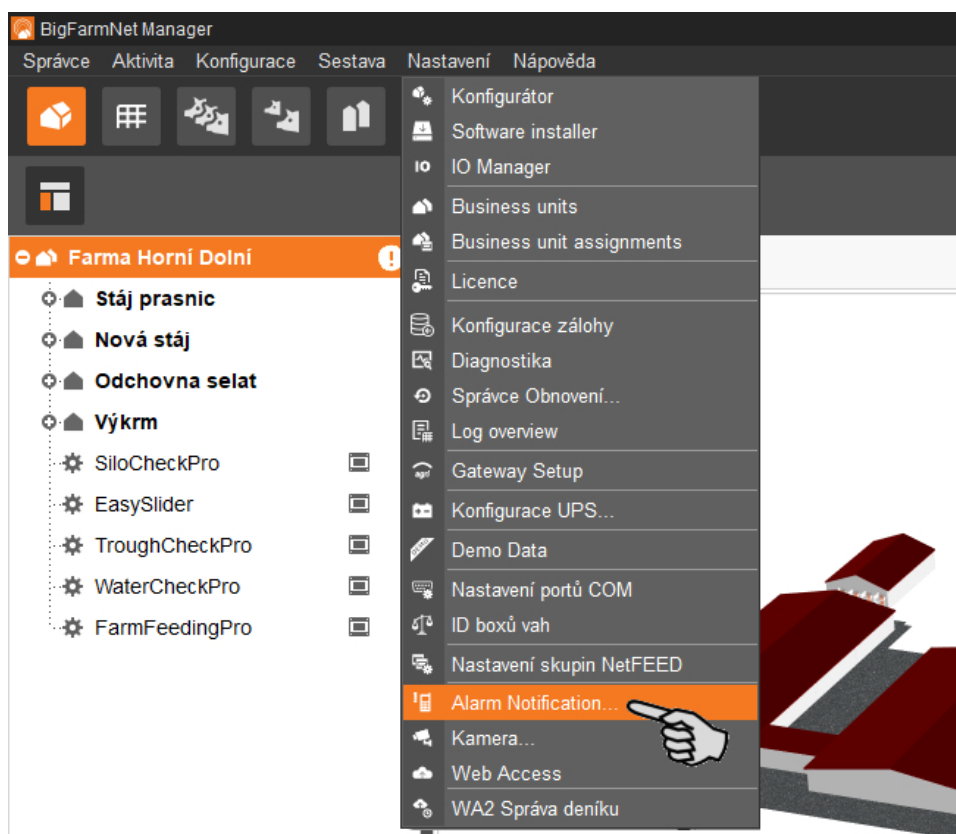
Službu Alarm Notification nastavíte následujícím způsobem:

1. Klikněte v nabídce "Správce" na "Všeobecná nastavení".
Otevře se dialogové okno "Všeobecná nastavení".
2. Klikněte na "Konfigurace všeobecných nastavení e-mailu".
Otevře se dialogové okno "Nastavení e-mailu".
3. Klikněte u **Výchozí hodnoty serveru** na šipku dolů a vyberte výchozí hodnoty svého serveru z rozbalovacího seznamu.

Jakmile jste vybrali výchozí server, vyplní se automaticky e-mailový server, Server Port a SSL.

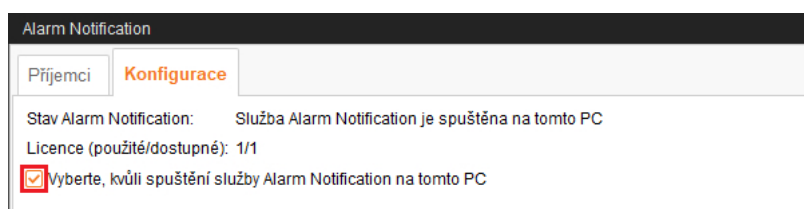
4. Zadejte **Uživatelské jméno**, **Heslo** a **E-Mail odesílatele**.
5. Následně klikněte na "Uložit", aby se všechna nastavení převzala.

6. Klikněte v menu "Nastavení" na "Alarm Notification".

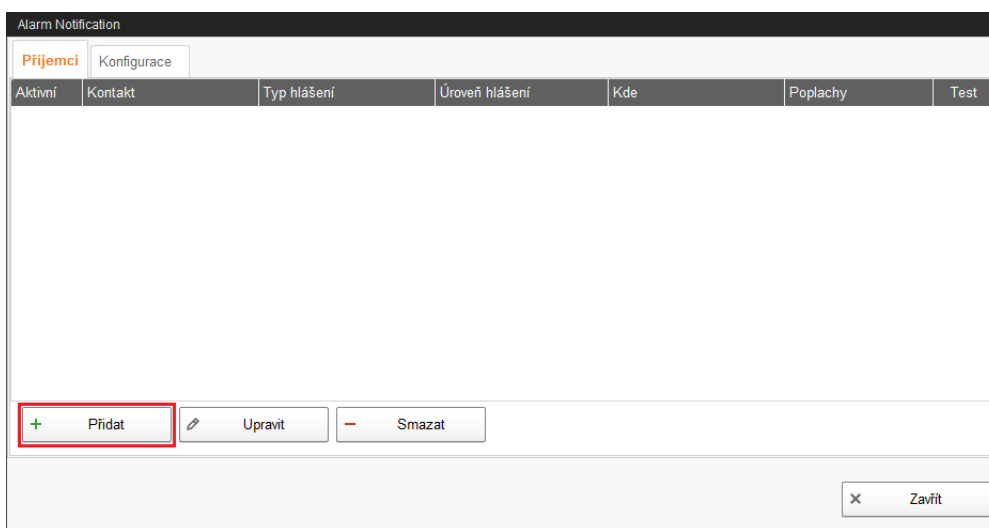


Otevře se dialogové okno "Alarm Notification".

7. Aktivujte na záložce "Konfigurace" službu Alarm Notification.

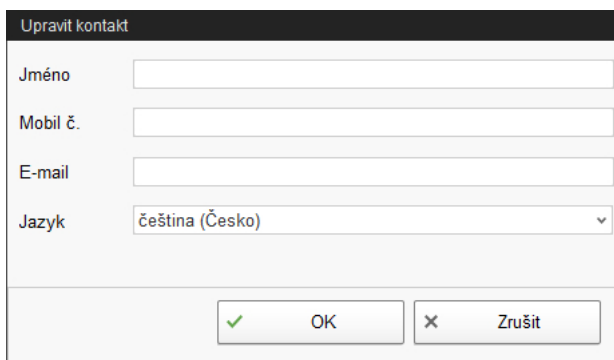


8. Pro přidání dalšího příjemce klikněte v záložce "Příjemci" na "Přidat".



The screenshot shows the 'Alarm Notification' window with the 'Příjemci' tab selected. The window has a header bar with 'Příjemci' and 'Konfigurace'. Below the header is a table with columns: 'Aktivní', 'Kontakt', 'Typ hlášení', 'Úroveň hlášení', 'Kde', 'Poplachy', and 'Test'. The table is currently empty. At the bottom of the window, there are three buttons: '+ Přidat' (highlighted with a red box), 'Upravit', and 'Smazat'. There is also a 'Zavřít' button in the bottom right corner.

9. Zadejte kontaktní údaje a vyberte příslušný jazyk.

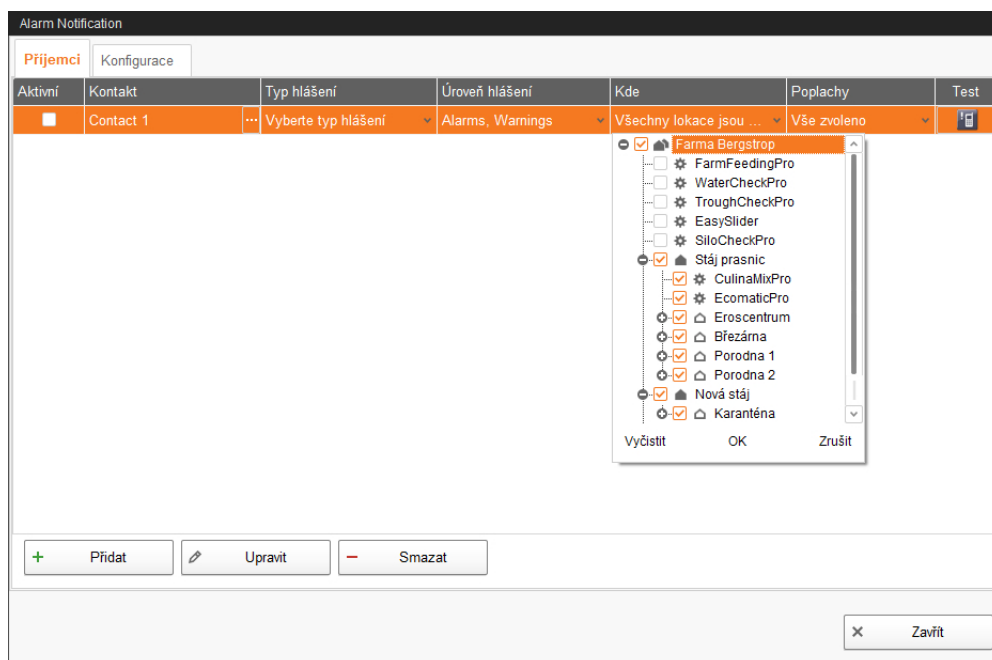


The screenshot shows the 'Upravit kontakt' window. It has a title bar 'Upravit kontakt'. Below the title bar are four input fields: 'Jméno', 'Mobil č.', 'E-mail', and 'Jazyk'. The 'Jazyk' field is a dropdown menu showing 'čeština (Česko)'. At the bottom of the window, there are two buttons: 'OK' (with a green checkmark icon) and 'Zrušit' (with a red X icon).

10. Zadání potvrďte "OK".
11. Vyberte jako **Typ hlášení** "E-Mail" a výběr potvrďte pomocí "OK".
12. Vyberte v **Úroveň hlášení**, zda má příjemce dostávat poplachová hlášení, výstrahy nebo obojí, a potvrďte výběr "OK".

13. Pod **Kde** vyberte lokaci, jejíž poplachy má příjemce dostávat.

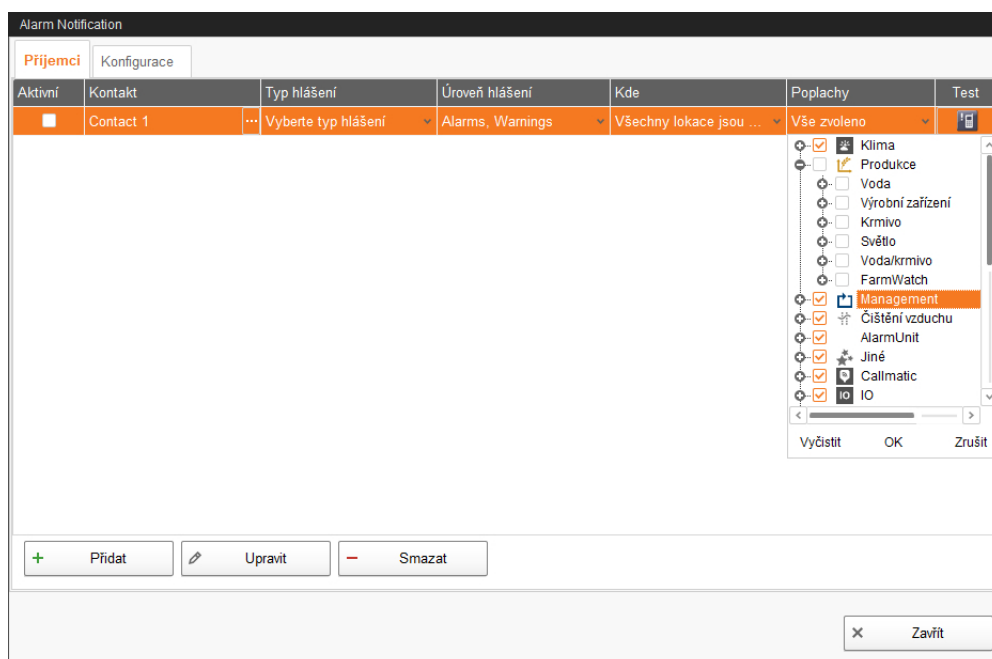
Uvedení více voleb je možné.



14. Výběr v rozbalovacím menu potvrďte pomocí "OK".

15. Vyberte v **Poplachy**, jaké kategorie poplachů má příjemce dostávat.

Výběr více voleb je možný.



16. Výběr v rozbalovacím menu potvrďte pomocí "OK".

17. Aktivujte příjemce pro zasílání zpráv o poplaších.

Aktivní	Kontakt	Typ hlášení	Úroveň hlášení	Kde	Poplachy	Test
☒	Contact 1	Vyberte typ hlášení	Alarms, Warnings	Všechny lokace jsou ...	Vybráno 4710 z 4904	

+ Přidat ✎ Upravit - Smazat

✕ Zavřít

18. Zkontrolujte zadané údaje o příjemci tím, že příjemci zašlete zkušební zprávu: Klikněte na symbol pro Alarm Notification a potvrďte další dialog "Ano".

Alarm Notification

Příjemci Konfigurace

Aktivní	Kontakt	Typ hlášení	Úroveň hlášení	Kde	Poplachy	Test
☒	Contact 1	Vyberte typ hlášení	Alarms, Warnings	Všechny lokace jsou ...	Vybráno 4710 z 4904	

Prosím, potvrďte

Poslat zkušební hlášení na Contact 1?

Ano Ne

19. Jakmile jste provedli všechna nastavení, klikněte na "Zavřít".
Dialogové okno se zavře.

11 Service Access

Funkce "Service Access" promítá displej řídicího počítače nebo klimapočítače a jeho řídicí funkce do BigFarmNet Manageru, aby umožnil dálkové ovládání.



OZNÁMENÍ!

Service Access vyžaduje heslo, které jako uživatel vytvoříte v programu BigFarmNet Manager, viz příručka BigFarmNet Manager - Instalace/Konfigurace.

1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.
2. Klikněte v liště symbolů na  "Service Access".
V okně aplikace se objeví displej propojeného řídicího počítače. Vzdálený přístup je ještě neaktivní.
3. Klikněte na "Aktivovat".
Otevře se dialogové okno pro zadání hesla.
4. Zadejte heslo a potvrďte "OK", abyste povolili vzdálené ovládání.

12 Obsluha ovládacího počítače

OZNÁMENÍ!

Snímky obrazovek v této kapitole mohou pocházet z jiných aplikací mokrého krmení a obsahovat tak i jejich označení. Jejich struktura a obsah však jsou platné i pro aplikaci, popisovanou v této příručce.



Pro řízení systému krmení kojených selat CulinaFlex se s aplikací CulinaMixpro používá řídicí počítač 510pro. Řízení systému krmení kojených selat CulinaFlex pomocí řídicího počítače 510pro funguje také nezávisle na programu BigFarmNet Manager.

Je-li řídicí počítač propojen s programem BigFarmNet Manager, pak probíhá neustálá výměna dat. Všechna data v řídicím počítači jsou předávány dále do správcovského PC a obráceně.

12.1 Technické údaje

Rozměry (V x Š x H)	381 mm x 400 mm x 170 mm
Krytí podle EN60529	IP 54
Napájecí napětí	115 V, 200 V a 230 V/240 V AC +/- 10 %
Síťová frekvence	50/60 Hz
Příkon	75 VA
Síť	2 síťová rozhraní, 10/100 BASE+TX RJ 45
USB	2 rozhraní USB, USB 2.0 A-type, max. 4 GB
Okolní teplota	-10 až +45 °C (+14 až +113 °F)
30 vyražených otvorů pro metrické kabelové šroubení M25 x 1,5	
Č. kódu	91-02-4094
Označení	Základní počítač 510pro Quad Core 10" Display HW2

12.2 Symboly



Přehled aplikace / Úvodní obrazovka



Přehled sil



Nastavení



Poplach



Objevil se nějaký poplach.



Odhlášení



Zavřít aktuální obrazovku a návrat do předchozí obrazovky



Otevření dalších informací nebo možností nastavení



Posun obrazovky nahoru resp. sbalení podnabídky



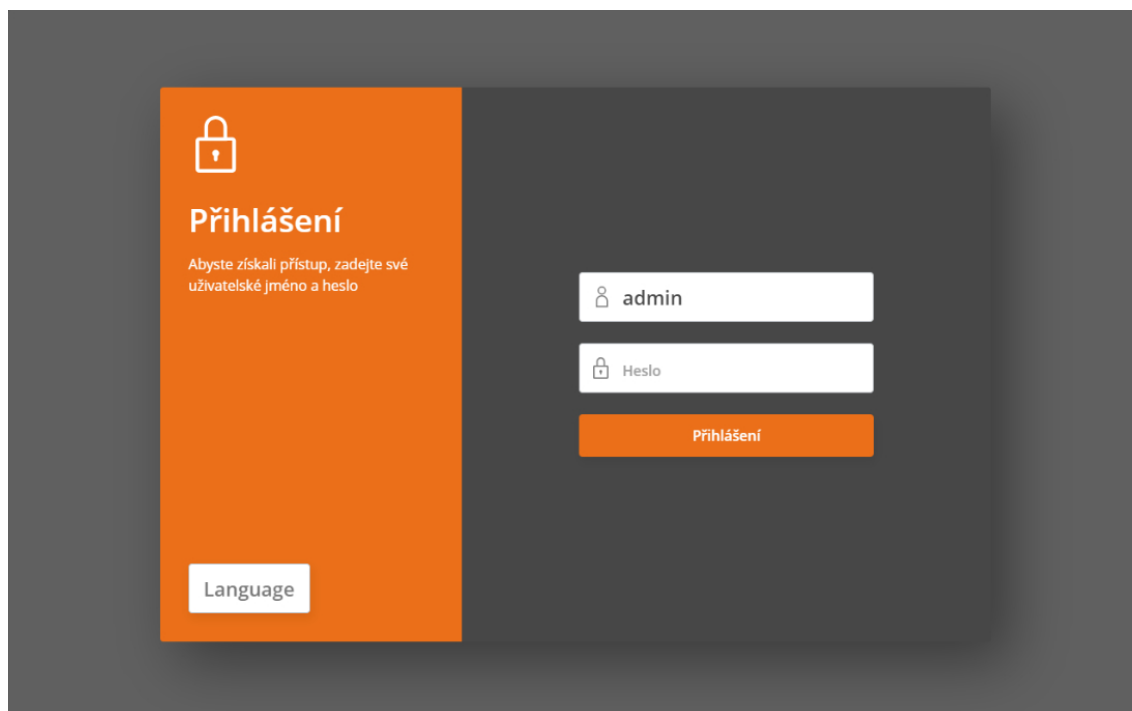
Posun obrazovky dolů resp. rozbalení podnabídky

12.3 Přihlášení

Přihlášení do ovládacího počítače se provádí přes přihlašovací dialog.

Přihlašovací dialog se objevuje

- automaticky po úspěšně ukončené instalaci software, když se aplikace spouští,
- automaticky po určité době bez aktivity (automatické odhlášení) nebo
- Pokud se na řídícím počítači aktivně odhlásíte.

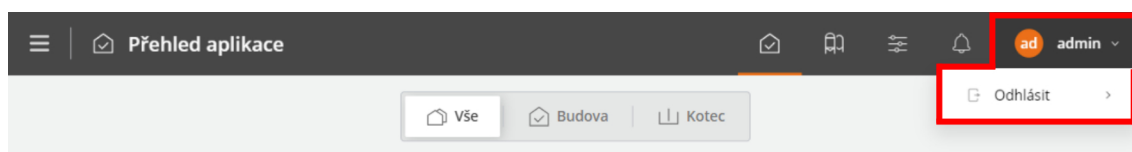


OZNÁMENÍ!

Uživatelská jména a hesla jsou totožná jako pro přihlášení do programu BigFarmNet Manager.

12.4 Odhlášení

Pro odhlášení klepněte na tlačítko vpravo nahoře a pak na tlačítko se symbolem pro "Odhlášení", které se objeví pod ním.



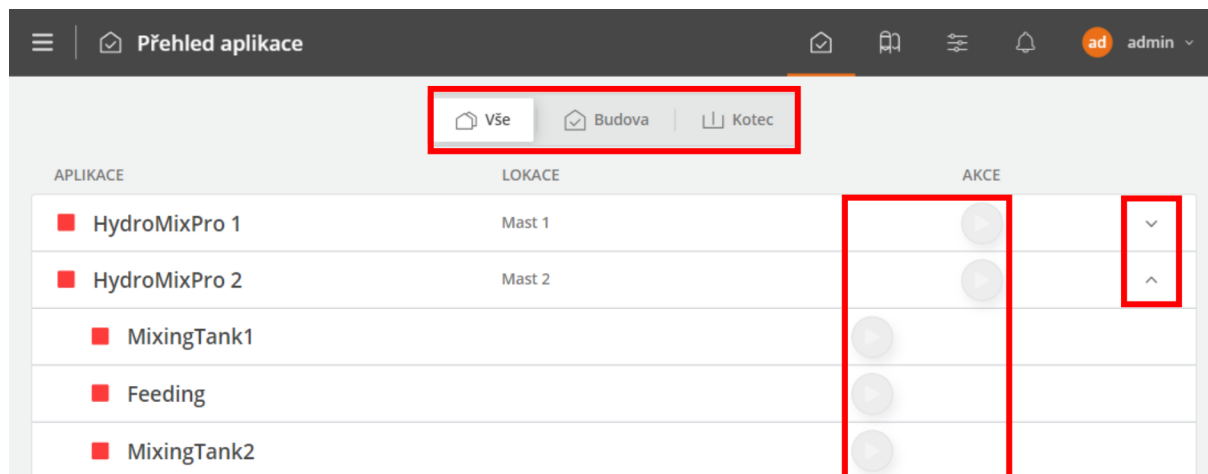
Na displeji se znovu objeví přihlašovací dialog.

12.5 Přehled aplikace

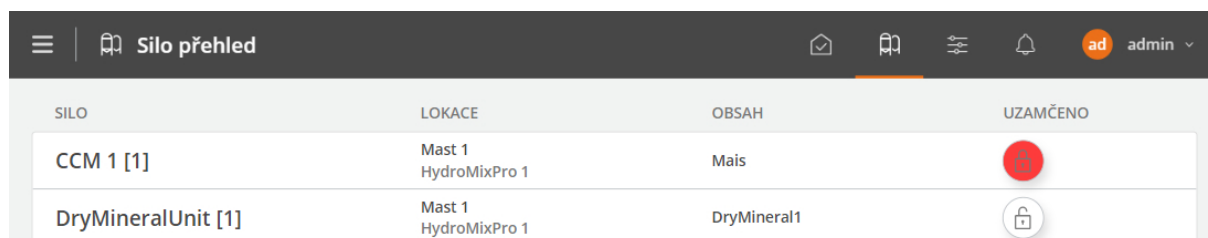
Po přihlášení se objeví přehled aplikace se seznamem všech aplikací k dispozici a příslušnou lokací.

Pokud jsou k dispozici nějaké podaplikace, lze je rozbalit nebo sbalit klepnutím na příslušný symbol na konci řádku. Navíc lze aplikace i podaplikace spustit a zastavit klepnutím na symbol ve sloupci "Akce".

Klepnutím na příslušná tlačítka lze aplikace filtrovat podle úrovně "Budova" a "Kotec".



12.6 Přehled sil



Přehled sil zobrazuje seznam všech sil a dávkovacích jednotek s příslušnou lokací, obsahem a aktuálním stavem výpusti. Stav výpusti ve sloupci "Uzamčeno" lze změnit klepnutím na resp. .

- **Uzamčení:** Odemčená výpust' se po potvrzení okamžitě zamkne.
- **Odemčení:** Uzamčený výtok se po potvrzení okamžitě odemkne.

12.7 Nastavení

Přejděte pomocí příslušného symbolu do Nastavení.

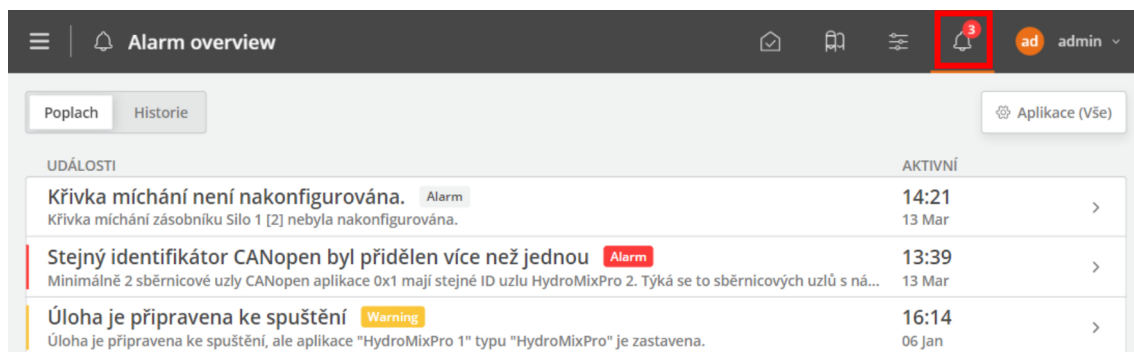


Zde není možné provádět žádná nastavení aplikace, pouze obecná a technická nastavení.

12.8 Poplachy

Pokud je aktivní nějaký poplach nebo výstraha, je symbol poplachu doplněn červeným kroužkem s celkovým počtem poplachů a výstrah.

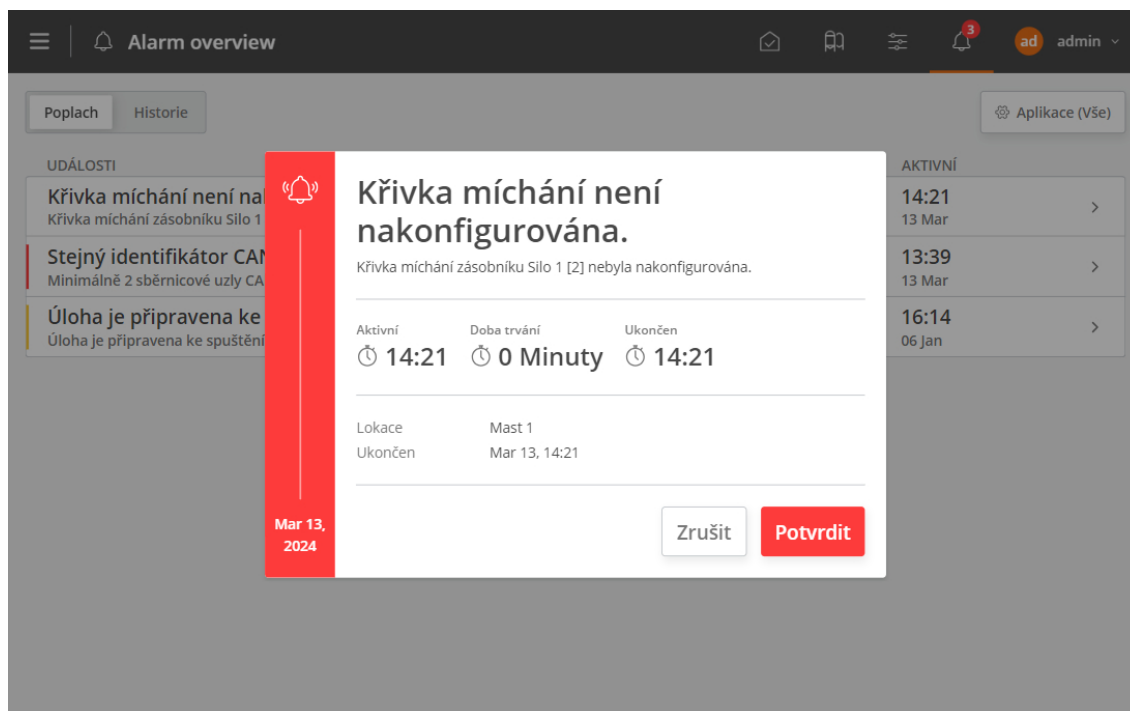
1. Klepněte na symbol, abyste otevřeli přehled poplachů.



V přehledu poplachů jsou vypsány jednotlivé poplachy a výstrahy v pořadí podle času jejich výskytu. Seznam poskytuje následující informace:

- Typ poplachu (viz kapitola 10 "Poplachy a výstrahy")
 - Aktivní poplach: Symbol Alarm a červená vertikální čára vlevo
 - Neaktivní poplach: Symbol Alarm
 - Aktivní výstraha: Symbol Warning a žlutá vertikální čára vlevo
 - Deaktivovaný poplach (pouze v "Historii"): Symbol Alarm
 - Ukončený poplach (pouze v "Historii"): Symbol Alarm
 - Ukončená výstraha (pouze v "Historii"): Symbol Warning
- Popis poplachu resp. výstrahy
- Čas výskytu

2. Klepněte na požadovaný poplach resp. požadovanou výstrahu, abyste si přečetli úplný popis a v případě potřeby poplach resp. výstrahu potvrdili.



A

Adresa CAN 61

Archiv poplachů 189

C

Composer 21

Č

Čas krmení 163

D

Dálkové ovládání 196

Dodávka 180

E

Editor pohybů krmiva 37

I

Informace o poplachu přes e-mail 191

IO Manager 53

Izumí 55

K

Kalibrace váhy 59

Kategorie poplachu 186

Komponent 95

Krmná křivka 94

Krmná míchanice 110

L

Licence 1

Limity systému 2

Lohbus 55

M

Manuální ovládání 76 81

N

Nastavení 114

Nastavení sil 183

Nutriment 94

P

Poplach 185

Potvrzení poplachu 188

R

Recepty 110

Ř

Řetězy nádrží 112

Řídící počítač 1

S

Síťová karta 12

Spotřeba 182

Správce sil 178

Správce úloh 163

T

Technická data 510pro 197

Test ventilu 157

Typy poplachů 186

V

Ventilová matice 63 69

Výstraha 185

Z

Zálohování dat 160

Zamknout ventil 157

Zastavení míchací nádrže 86

Zastavit systém 85

Zkušební režim IO Manageru 75

Zrušit akci 85